

Literatura

1. *Bogusławski B. L.*: Automaty tokarskie. Warszawa 1961, WNT.
2. *Finkiel W. J., Michajłow D. W., Cejc I. K.*: Poradnik technika normowania pracy. Zeszyt 6. Normowanie czasu na roboty frezarskie. Warszawa 1952, PWT.
3. *Hadden A. A., Genger V. K.*: Handbook of standard time data for machine shops. New York 1954, The Ronald Press Company.
4. *Hotchkiss G.*: Estimating Hobbing Time. American Machinist. May 1, 1950.
5. *Jakubowski E.*: Noże tokarskie składane z płytkami odrzucanymi. Mechanik nr 12/1962, s. 644 ÷ 649.
6. *Kaczmarek J.*: Podstawy obróbki wiórowej, ściernej, erozyjnej. Warszawa 1970, WNT.
7. *Kedrów S. M., Cejc I. E.*: Poradnik technika normowania pracy. Zeszyt 7. Normowanie czasu na roboty szlifierskie. Warszawa 1952, PWT.
8. *Malkin A. J., Michajłow D. W.*: Poradnik technika normowania pracy. Zeszyt 8. Normowanie czasu obróbki kół zębatach. Warszawa 1952, PWT.
9. *Nordhoff W. A.*: Machine — Shop Estimating. Second Edition. New York, Toronto, London 1969, McGraw-Hill Book Co.
10. Normativy pracovnich časů. Díl 24a Kružní pily. Praha 1953. Ministerstvo Těžkeho Strojirenstvi.
11. Normativy pracovnich časů v kovoprůmyslu. Díl 23a. Rámové pily. Praha 1953. Ministerstvo Těžkeho Strojirenstvi.
12. Normatywy czasów obróbki skrawaniem, Tom I. Toczenie cz. II. Zalecane warunki skrawania przy toczeniu stali i żeliwa, Warszawa 1960, MPC — Centralny Ośrodek Normowania Pracy.
13. Normatywy czasów* obróbki skrawaniem. Tom II. Frezowanie. Warszawa 1960, MPC — Centralny Ośrodek Normowania Pracy.
14. Normatywy czasów obróbki skrawaniem. Tom IV. Struganie. Warszawa 1961, MPC — Centralny Ośrodek Normowania Pracy.
15. Normatywy czasów obróbki skrawaniem Tom V. Wiercenie. Warszawa 1962, MPC — Centralny Ośrodek Normowania Pracy.
16. Normatywy czasu pracy. Obróbka skrawaniem. Cięcie metali na pilach tarczowych, ramowych i bezzębnych z tarczami ściernymi. Warszawa 1964, MPC — Ośrodek Normowania Pracy.
17. Normatywy czasu pracy. Obróbka skrawaniem. Roboty na automatach tokarskich wielowrzecionowych. Warszawa 1967, MPC — Ośrodek Normowania Pracy.
18. *Ochędusko K.*: Koła zębate. Wykonanie i montaż. wyd. IV. Warszawa 1968, WNT.
19. *Polowski W., Szymczyk J.*: Normatywy warunków obróbki. Wiórkowanie kół zębatach. Kraków 1970, IOS, Sprawozdanie FIS — 584/VII/5.
20. *Rogg O.*: Beitrag zur Frage des Zahnradschabens. VDI — Zeitschrift Nr 8/1956, s. 311 ÷ 318.
21. *Siegerist M.*: Die neuzeitliche Stückzeitermittlung im Maschinenbau. Berlin 1950. Verlag H. Cram.
22. *Siegerist M., Foellmer R., Langheinrich G.*: Die neuzeitliche Vorkalkulation der spangebenden Fertigung im Maschinenbau. Berlin 1963. Technischer Verlag H. Cram.
23. *Szwabowicz K.*: Koszt maszynogodziny w przemyśle metalowo-przetwórczym. Mechanik nr 1/1963, s. 32 ÷ 36.
24. Tablice doboru warunków frezowania szybkościowego, wyd. IV. Kraków 1955. IOS.
25. Tablice doboru warunków skrawania przy gwintowaniu, wyd. I. Kraków 1954. IOS.
26. *Tiesznik S. D., Skudin G. W.*: Poradnik technika normowania pracy. Zeszyt 5. Normowanie czasu na roboty wiertarskie, Warszawa 1952, PWT.
27. Warunki skrawania metali pilami tarczowymi ZPM — H. Cegielski (normatywy zakładowe).
28. *Witthoff J.*: Ergänzende Betrachtungen zur Ermittlung der günstigsten Arbeitsbedingungen bei der spanenden Formgebung. Werkstatt u. Betrieb, nr 1/1957, s. 61 ÷ 68.

29. Wolak B.: Analiza ekonomiczna stosowania noży składanych z ostrzami z węglków spiekanych w obróbce zestawów kołowych. *Mechanik* nr 4/1965, s. 277—278.
30. Zalecane warunki skrawania przy toczeniu, wyd. IV. Kraków 1955, IOS.
31. Zalecane warunki skrawania przy wierceniu, powiercaniu i rozwiercaniu, wyd. IV. Kraków 1957, IOS.
32. Zwieriew E. K., Grudow P. P., Borcow L. S.: *Poradnik technika normowania pracy*. Zeszyt 4. Normowanie czasu na roboty tokarskie. Warszawa 1953. PWT.
33. Автоматизация и механизация производственных процессов в машиностроении. Под редакцией Г. А. Шаумяна. Москва 1967. Изд. Машиностроение, стр. 62÷85.
34. Бондарь М. П., Думанская В. А.: Расчёт числа оборотов для многошпиндельных вертикальных полуавтоматов при чистовой размерной обработке. *Технология и организация производства* № 4/1969, стр. 38÷39.
35. Грановский Г. И.: Перспектива повышения эффективности обработки деталей резанием. *Вестник машиностроения* № 4/1970, стр. 68÷71.
36. Есиков С.: Повышение производительности механической обработки путем применения переменных режимов резания. *Станки и инструмент* № 2/1951, стр. 19÷21.
37. Кацев П. Г., Елифанов Н. П.: *Справочник протяжника*. Москва 1965, Машгиз.
38. Левицкий М. Я.: *Резьбофрезерование*. Москва 1950. Машгиз.
39. Лисицкий В. Д.: О некоторых технологических параметрах процесса холодного накатывания. *Вестник машиностроения* № 4/1955, стр. 30÷34.
40. Миллер Э. Э.: *Техническое нормирование труда в машиностроении*. Москва 1966. Изд. Машиностроение.
41. Нормативы по режимам резания при многоинструментной обработке (токарные полуавтоматы). Министерство Станкостроения СССР. Москва 1955. Машгиз.
42. Общемашиностроительные нормативы времени для технического нормирования работ на металлорежущих станках. Мелкосерийное и единичное производство. Часть I и II. Центральное Бюро Промышленных Нормативов по Трудю при НИИ Труда. Москва 1967. Изд. Машиностроение.
43. Общемашиностроительные нормативы времени и режимов резания на токарно-автоматные работы. Центральное Бюро Промышленных Нормативов по Трудю при НИИ Труда. Москва 1970. Изд. Машиностроение.
44. Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках. Часть I и II. Центральное Бюро Промышленных Нормативов по Трудю при НИИ Труда. Москва 1967. Изд. Машиностроение.
45. Общемашиностроительные нормативы режимов резания и времени для технического нормирования работ на зуборезных станках. Крупносерийное и массовое производство. Центральное Бюро Промышленных Нормативов по Трудю при НИИ Труда. Москва 1959. Машгиз.
46. Общемашиностроительные нормативы режимов резания и времени для технического нормирования работ на токарных станках. Серийное производство. Центральное Бюро Промышленных Нормативов по Трудю при НИИ Труда. Москва 1960. Машгиз.
47. Общемашиностроительные нормативы режимов резания и времени для технического нормирования работ на протяжных станках. Центральное Бюро промышленных Нормативов по Трудю при НИИ Труда. Москва 1969. Изд. Машиностроение.
48. Пасько Н. И.: Оптимизация многоинструментальных наладок при разбросе стойкости инструментов. *Вестник Машиностроения* № 9/1970, стр. 63÷65.
49. Пачулия С. П.: Номограмма для графического расчёта чистоты поверхности. *Станки и инструмент* 1/1954, стр. 18.
50. Режимы резания металлов инструментами из быстрорежущей стали (для одноинструментальной обработки). Министерство Станкостроения СССР. Москва 1950. Машгиз.
51. Режимы резания на крупных и уникальных токарных, карусельных, расточных и продольно-строгальных станках. Министерство Станкостроения СССР НИБТН. Москва 1956. Машгиз.
52. Режимы скоростного резания металлов при точении и фрезеровании черных металлов твердосплавным инструментом. Министерство Станкостроения. Москва 1950. Машгиз.
53. Справочник нормовщика-машиностроителя. Том II. Техническое нормирование станочных работ. Под редакцией Е. И. Стружескстра. Москва 1961. Машгиз.
54. Сухарев Е. А.: Режимы накатывания резьбы круглыми роликами. *Станки и инструмент* № 9/1952, стр. 33.
55. Темчин Г. И.: О методике проектирования и нормирования многоинструментных станочных операций. *Автомобильная и тракторная промышленность* № 10/1953, стр. 21÷30, № 12/1953, стр. 14÷23.
56. Темчин Г. И.: *Теория и расчёт многоинструментных наладок*. Москва 1957. Машгиз.

57. Тишин С. Д.: Формулы основного технологического (машинного) времени работы на металлорежущих станках. Москва 1956. Машгиз.
58. Фельдштейн Э. И., Наумов Б. И., Коняшов В. В.: Режимы резания на токарных автоматах Москва 1960. Машгиз.
59. Чапаев Н. Ф.: Изготовление и отделка зубчатых колес. Москва 1949. Машгиз.
60. Штуткин В. И. Расчёт режимов резания на автоматах и полуавтоматах. Вестник машиностроения, № 7/1969, стр. 52÷54.

DO CZYTELNIKÓW

Doświadczenie z przebiegu konkursu „Czytelnicy mówią o książce technicznej” uzasadnia celowość rozszerzenia tej bezpośredniej formy współpracy Czytelnika z wydawcą. Sprzyja ona nawiązywaniu i umacnianiu więzi wydawcy ze środowiskiem czytelniczym, orientuje w potrzebach, zwraca uwagę na błędy i niedociągnięcia, a ponadto stwarza możliwość wyłaniania z rzeszy czytelniczej kandydatów na opiniodawców i autorów książek w zakresie tematyki związanej z ich specjalnością i działalnością podstawową.

Zachęcamy więc do udziału w konkursie każdego Czytelnika, w szczególności prosimy o nadesłanie uwag, jakie nasunęły się przy zaznajamianiu się z niniejszą książką.

Wypowiedzi prosimy kierować pod naszym adresem — w miarę możliwości w terminie półrocznym po ukazaniu się książki. Wypowiedzi nadesłane z jakichkolwiek powodów po tym terminie będą również wykorzystane i objęte konkursem.

Po informacje szczegółowe prosimy zwracać się do nas. Regulamin konkursu można otrzymać w każdej Księgarni „Dom Książki”, posiadającej dział książki technicznej.

KOMISJA UPOWSZECZNIANIA
KSIĄŻKI I PRASY TECHNICZNEJ
WARSZAWA, UL. MAZOWIECKA 2/4

Tel. 26-72-71 wewn. 166

WYDAWNICTWA
NAUKOWO-TECHNICZNE
Warszawa 1972

Wydanie 1. Nakład 5200 Ark. wyd. 63,6 Ark. druk. 42,0 (55,86/A) Format B5.
Papier ilustr. kl. III/70 Oddano do składania 4. I. 1972 r. Podpisano do druku
w czerwcu 1972 Druk ukończono w sierpniu 1972 Symbol 78509/Tw Cena zł 105.—

Pozn. Zakłady Graficzne im. M. Kasprzaka w Poznaniu — Zam. 446/72 — K-4/307

Dr inż. Romuald Wołk
 NORMOWANIE CZASU PRACY NA OBRABIARKACH DO OBRÓBK SKRAWANIEM
 Błędy dostrzeżone w druku

Str.	Wiersz	Jest	Powinno być
38	tytuł tabl. 0-17	P_z, P_z	P_z, P_y
107	tytuł tabl. A-29	głowiczk SW7Mq	głowiczką SW7Mo
100	tabl. A-15 II i II r. 1 od dołu	$K_s F_r$	$K_x K_x$
156	7 od góry	$.0,6 < 0,5$	$.0,6 > 0,5$
224	tabl. A-111 4 r. 7 od dołu	B-34	B-24
350	tabl. B-28 4 r. 5 od dołu	24	25
	5 r. 5 od dołu	30	34
428	tabl. C-11 7 r.	-1 -1 -0	-1,8 -1,4 -0,8