

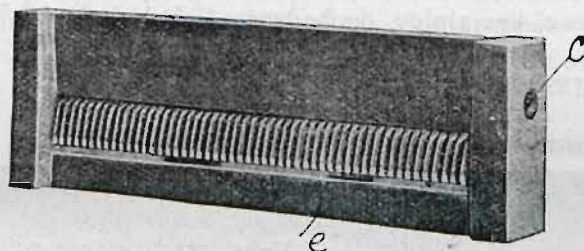
XXII.

Prof K. SMOLEŃSKI.

Nowy typ skrzynki nożowej A. Paschen'a. *)

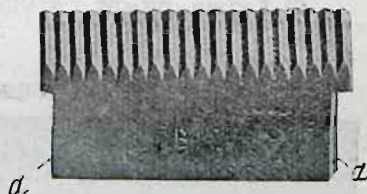
W paru ze zwiedzanych przezemnie w czasie bieżącej kampanji cukrowniach (Dobrzelin, Brześć) miałem sposobność zapoznać się z nowym typem skrzynki nożowej, rozpowszechnianej od niedawna przez firmę „Maschinen- und Werkzeugfabrik Aktiengesellschaft vorm. Aug. Paschen, Cöthen in Anhalt” pod nazwą: Modell 1923 „Unerreicht” (D. R. P. ang.).

Widok z góry.



Rys. 55.

Nóż.



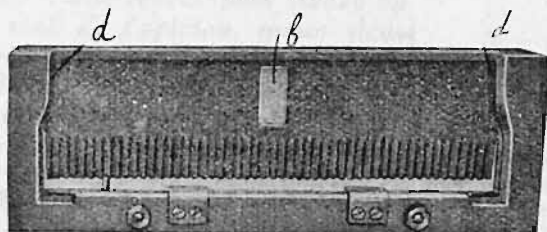
Rys. 56.

Skrzynka ta, jak to widać z rys. 55, 56, 57, 58, różni się od zwykłej sposobem umocowania noży; mianowicie, zamiast umocowania zapomocą śrub, mamy tu przyciskanie noży, ściślej mówiąc ich bocznych skośnych powierzchni (*a, a* — na rys. 56) do odpowiednich wgłębień, utworzonych przez skośne brzogi nieruchomej płytki *b*, znajdującej się w dolnej części skrzynki (rys. 57). Przyciskanie to z łatwością doprowadzane jest do skutku przez śruby *c*, znajdujące się w bocznych ściankach skrzynki, oddziałujące na ruchome „kamienie” *d* (nie wskazane należycie na rys. 57), zaopatrzone w takie same wgłębienia, odpowiadające skośnym powierzchniom *a* noży, jak płytka *b*. Przez pociągnięcie śruby zapomocą klucza w jednym kierunku następuje przesunięcie kamienia *d* ku bokowi skrzynki, a przez to obluźowanie noża, który z łatwością może być wtedy przesuwany do góry lub na dół, ewentualnie wyjęty zupełnie. W tej pozycji ka-

*) Gaz. Cukr. 57, 1925 r., str. 868.

mieni następuje założenie świeżego noża. Przez pociągnięcie śruby w odwrotnym kierunku nóż, uprzednio prawidłowo ustawiony względem stalnicy *e*, zostaje przyciśnięty do wskazanego wyżej wgłębienia w płytce *b* przez przesunięcie kamienia *d* w kierunku od boku skrzynki ku środkowi i zamocowany nieruchomo w skrzynce. Skrzynki te, według danych firmy, posiadają następujące zalety:

Widok z dołu.



Rys. 57.

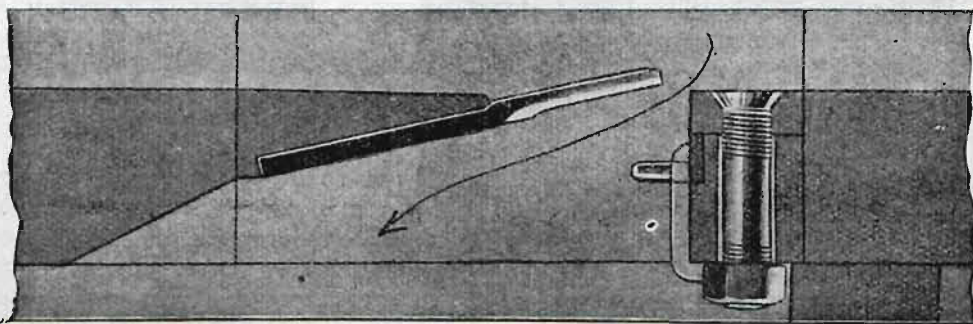
1) zupełnie swobodne wyjście krajanki przez szczelinę między ostrzem noża i stalnicą, gdyż w przestrzeni pod nożem nie ma ani śrub ani żadnych innych urządzeń, któreby stały na drodze krajanki (rys. 58).

2) Pozwala to osiągnąć równą, gładką, niepołamaną i wolną od sieczki krajankę.

3) Prócz tego sprzyja to łatwiejszemu krajaniu buraka, a przez to pozwala na zwiększenie wydajności krajalnicy, dochodzące (jakoby) do 25%.

4) Łatwe, pewne i szybkie nastawianie noży.

Przekrój.



Rys. 58.

Personel techniczny cukrowni oraz ślusarze, zatrudnieni przy krajalnicy, w obydwóch wskazanych fabrykach chwalili bardzo ten nowy typ skrzynek, szczególnie ze względu na zalety, wskazane w pp. 4 i 1. Obluzowanie i przesunięcie lub wyjęcie noża, jako też założenie i zamocowanie nowego noża, które mi demonstrowano, jest rzeczywiście szybkie i łatwe, samo zaś zamocowanie zupełnie pewne także w robocie krajalnicy.

Autor posiada bardzo piękny i dokładny model tej skrzynki, podarowany Politechnice przez p. St. Grzybowskiego z Dobrzelina, i po kampanji przedstawi go na jednym z miesięcznych posiedzeń dyrektorów cukrowni.

Centralne Laboratorium Cukrownicze,
1 grudnia 1925 r.

STRESZCZENIE.

Autor opisuje nowy typ skrzynki nożowej Model 1923 „Unerreicht“ (D. R. P. ang.), wypuszczonej przez firmę „Maschinen und Werkzeugfabrik, Aktiengesellschaft vorm. Aug. Paschen, Cöthen in Anhalt“. Skrzynki te, według danych firmy, posiadają następujące zalety:

1) Zupełnie swobodne wyjście krajanki przez szczelinę między ostrzem noża i stalnicą, gdyż w przestrzeni pod nożem niema ani śrub, ani żadnych innych urządzeń, któreby stały na drodze krajanki.

2) Pozwala to osiągnąć równą, gładką, niepołamaną i wolną od sieczki krajankę.

3) Prócz tego sprzyja to łatwiejszemu krajaniu buraka, a przez to pozwala na zwiększenie wydajności krajalnicy, dochodzące (jakoby) do 25%.

4) Łatwe, pewne i szybkie nastawianie noży.

Głosy z praktyki potwierdzają naogół wymienione zalety skrzynek nożowych, szczególnie 1) i 4).

Prof. K. SMOLENSKI.

Un nouveau type de porte-couteau A. Paschen.

Résumé.

L'auteur décrit un nouveau type de porte-couteau: Modèle 1923 „Unerreicht“ (D. R. P. ang.) fabriqué par les établissements „Maschinen- und Werkzeugfabrik vorm. Aug. Paschen, Cöthen in Anhalt“. Les porte-couteaux nommés possèdent les qualités suivantes: 1. Un passage facile des cossettes par l'ouverture entre le tranchant du couteau et la contre-plaque, vu que l'espace sous le couteau est libre de vices et d'autres arrangements de fixation qui pourraient présenter un obstacle à la chute des cossettes.

2. Les porte-couteaux permettent de produire des cossettes uniformes, lisses, libres de débris, n'étant pas brisées.

3. Les porte-couteaux contribuent à un découpage plus facile des betteraves, ce qui permet d'obtenir un débit supérieur des coupe-racines (cette augmentation peut, on le prétend, monter à 25 p. c.).

4. L'enlèvement et le remplacement des couteaux est facile, sûre et rapide.