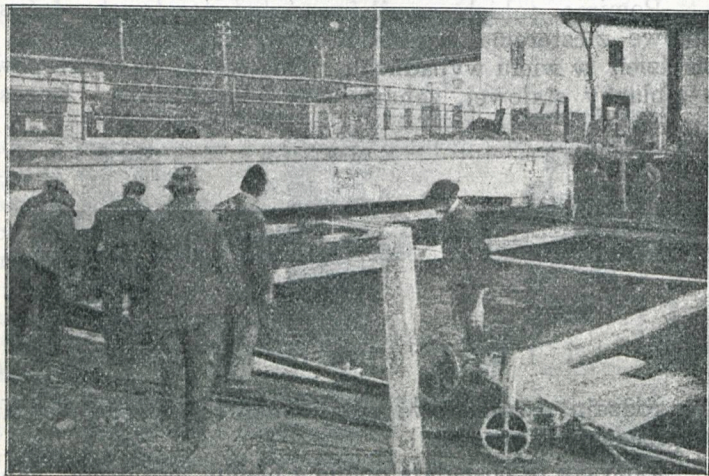


Po usunięciu betonu w oporach, zaczęto przesuwac most i, jak wspomniano wyżej, robotę skończono w ciągu 2 dni.

Z fotografii, zdjętej podczas przesuwania (rys. 2), widoczny jest cały przebieg robót.



Rys. 2.

Po ustawieniu mostu na miejscu, opory zabetonowano.

Kliny wybito po należytem wzmocnieniu się betonu.

Podczas przesuwania, jak również i po przesunięciu nie zauważono najmniejszej rysy na moście. k. k.

Pogłębiarka z rotacyjną głowicą nożową.

Rząd egipski zainstalował świeżo kilka pogłębiarek do robót regulacyjnych w górnej części Białego Nilu. Jedną z tych pogłębiarek przedstawiają rys. 1 i 2.

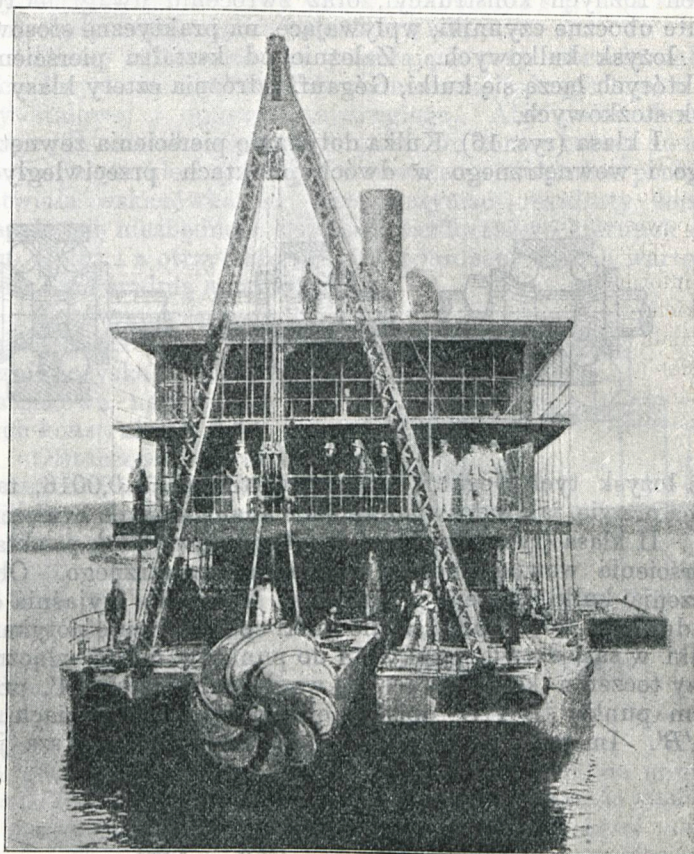
Rura ssąca zaopatrzona jest w głowicę nożową, systemu Robinzona, umożliwiającą pracę przy dnie twardem równie skuteczną jak i przy pogłębiarkach kubelkowych.

Kadłub barki posiada 48 m długości, 12 m szerokości i 7,5 m zanurzenia.

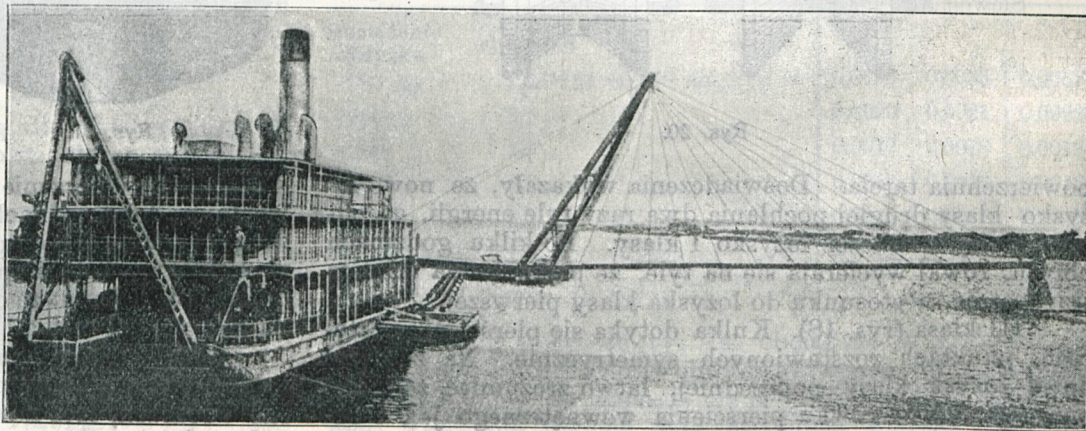
Ziemia z wodą usuwana jest zapomocą przewodu pływającego, składającego się z oddzielnych części. Wolny koniec przewodu zawieszony jest na długości 60 m i może być skierowany w jakimkolwiek kierunku. Zamiat kolan gumowych lub skórzanych, zastosowane zostały samouszczelniające kolana kuliste.

Pompę odśrodkową, windy, mechanizmy pomocnicze, mechanizm do głowicy nożowej napędza silnik parowy o po-

trójnem rozprężaniu i o ogólnej mocy 700 k. p. Pogłębiarki zostały zbudowane przez Lobnitz Co. w Renfrew w Szkocji.



Rys. 1.



Rys. 2.

Czy tego rodzaju pogłębiarka nie dałaby się zastosować u nas przy robotach na Wiśle.

hm.

KRYTYKA I BIBLIOGRAFIA.

Pantzer R. et Galke R. *Les machines de briqueterie*, leur construction, leur emploi et leurs résultats pratiques. Paryż 1911. Str. 354 i rys 125 w tekście. Tłumaczenie z niemieckiego p. L. Des-croix. (Maszyny ceglarskie, ich budowa, stosowanie i rezultaty praktyczne).

Dzieło niemieckie treści technicznej, przyswojone literaturze kraju tak uprzemysłowionego jak Francja, zawsze wzbudza pewne zajęcie, gdyż wobec zasobnego piśmiennictwa własnego, tylko prace tłumaczone wybitnej wartości mogą liczyć na powodzenie. Dlatego też, chociaż tytuł książki nie zupełnie odpowiada jej treści, a więc do pewnego stopnia zawodzi, uważamy za pożyteczne dać o niej wzmiankę.

Krótki opis maszyn i przyrządów, używanych w ceglarstwie,

ułożyli autorowie w pewnym logicznym porządku, łącząc w osobne grupy: przenośnice do materiałów surowych, automatyczne maszyny zasilające, maszyny rozdrabniające i przerabiające glinę (gniotowniki, tłoczarki i mieszarki), prasy do wyrobu cegieł i dachówek, rozcinacze taśmy glinianej, obrzynacze i przenośnice do wyrobów skończonych.

Po krótkim wyjaśnieniu celu urządzeń mechanicznych każdej grupy, albo korzyści, osiąganey przez ich stosowanie, autorowie podają opis szeregu modeli istniejących. Zestawienie poszczególnych typów i odmian stanowi główną treść książki, przy zupełnem pominięciu analizy krytycznej, a więc zalet i wad, jak gdyby wszystkie okazały się jednakowo dobre i celowe; a że przy każdym modelu podana jest firma, wyrabiająca maszynę, więc całość robi