



# TREŚĆ

	<i>Str.</i>
<b>ROZDZIAŁ I.</b>	
1--6	
<b>UWAGI OGÓLNE I OZNACZENIE WIELKOŚCI PRZESTRZENI KOMPRESYJNEJ:</b>	
1. Uwagi ogólne . . . . .	1
2. Oznaczanie wielkości przestrzeni kompresyjnej . . . . .	4
<b>ROZDZIAŁ II.</b>	
7--61	
<b>CYLINDRY MASZYN DZIAŁAJĄCYCH JEDNOSTRONNIE:</b>	
<b>A. Motory czterosurowe:</b> . . . . .	8--30
1. <b>Cylindry dwuściankowe:</b>	
a) Cylinder i rama z jednej części . . . . .	8
b) Cylinder przyśrubowany do ramy . . . . .	10
c) Cylinder z przyłanami skrzynekami wentylowemi, przyśrubowany do ramy . . . . .	13
2. <b>Cylindry z oddzielną tuleją roboczą:</b>	
a) Cylindry z gładką tuleją roboczą oddzielną . . . . .	19
b) Cylindry z oddzielną tuleją roboczą, tworzącą jedną całość ze skrzynekami wentylowemi . . . . .	26
<b>B. Motory dwusurowe:</b> . . . . .	30--43
1. <b>Cylindry motorów ropowych z łbicą żarzącą</b> . . . . .	30
2. <b>Cylindry motorów Diesela:</b> . . . . .	36
a) Cylindry dwuściankowe . . . . .	37
b) Cylindry z oddzielną tuleją roboczą . . . . .	39
<b>C. Szczegóły konstrukcyjne:</b> . . . . .	43--56
1. Uszczelnienie tulei roboczej po stronie łbicy . . . . .	43
2. Uszczelnienie tulei roboczej po stronie ramy . . . . .	49
3. Smarowanie cylindra . . . . .	52
<b>D. Grubość ścianek i obliczenie wytrzymałości cylindra.</b> . . . . .	56--61
<b>ROZDZIAŁ III.</b>	
62--86	
<b>CYLINDRY MASZYN DZIAŁAJĄCYCH OBUSTRONNIE:</b>	
<b>A. Czterosurowe maszyny gazowe:</b> . . . . .	62--81
1. Cylindry dwuściankowe . . . . .	62
2. Cylindry, składające się z kilku części . . . . .	74
3. Rozmieszczenie zapalniczek . . . . .	80
<b>B. Dwusurowe maszyny gazowe:</b> . . . . .	81--85
1. Cylinder maszyny Koertinga . . . . .	81
2. Cylinder maszyny Chorltona . . . . .	84
<b>C. Maszyny, pędzone paliwami płynnymi</b> . . . . .	85--86
<b>ROZDZIAŁ IV.</b>	
87--89	
<b>CHŁODZENIE CYLINDRÓW WODĄ.</b>	