

## LITERATURA

- [1] Fisher F.P., Swindle G.F., *Systemy programowania maszyny cyfrowej*, WNT, Warszawa 1971.
- [2] Flores I., *Computer Software — Programming Systems for Digital Computers*, Prentice-Hall, Englewood Cliffs, New Jersey 1965.
- [3] Greniewski M., *Automatyzacja procesów informacyjnych zarządzania*, CODKK, Warszawa 1970.
- [4] Greniewski M., *Robot kierownictwa — automatyczne przetwarzanie danych*, PWN, Warszawa 1967.
- [5] Laden H.N., Gildersleeve T.R., *System Desing for Computer Applications*, Wiley, New York 1963.
- [6] „Maszyny Matematyczne — Zastosowanie w Gospodarce, Technice i Nauce” 1968, 1969 i 1970.
- [7] Rumianek J., *Elektroniczne przetwarzanie danych — sortowanie*, CODKK, Warszawa 1969.
- [8] Webster C.A.G., *A Basis for Decision*, „Data Systems” 1970, May.

# SPIS RYSUNKÓW

	rysunek	strona
Schemat procesu przetwarzania . . . . .	1	21
Oznaczenia używane na schematach blokowych (sieci działań) programów . . . . .	2	25
Schemat blokowy fragmentu programu o pod- sieci liniowej . . . . .	3	26
Schemat blokowy fragmentu programu o pod- sieci z rozgałęzieniami . . . . .	4	27
Schemat blokowy fragmentu programu o pod- sieci z cyklem . . . . .	5	28
Schemat blokowy fragmentu programu o pod- sieci z iteracją . . . . .	6	29
Schemat blokowy fragmentu programu o pod- sieci z podprogramami . . . . .	7	30
Schemat blokowy odpowiadający tablicy 1 . .	8	37
Oznaczenia używane w przebiegach przetwarza- nia i na schematach przepływu danych . . .	9	49
Konwersja wejściowa zbioru kartowego złożonego z pojedynczych kart perforowanych na sekwencyjny taśmowy zbiór roboczy . . . . .	10	93
Konwersja wejściowa zbioru kartowego złożonego z uporządkowanych wewnętrznie paczek kart perforowanych na sekwencyjny taśmowy zbiór roboczy . . . . .	11	100
Konwersja wyjściowa sekwencyjnego zbioru roboczego taśmowego na sekwencję tabulogramów wynikowych . . . . .	12	104

	rysunek	strona
Rozdzielanie wejściowego zbioru sekwencyjnego na wyjściowe zbiory sekwencyjne . . . . .	13	107
Konwersja sekwencyjnego zbioru taśmowego na sekwencyjny roboczy zbiór taśmowy . . . . .	14	111
Dobieranie-scalanie sekwencyjnych zbiorów taśmowych . . . . .	15	115
Aktualizacja prosta sekwencyjnych zbiorów taśmowych . . . . .	16	119
Konwersja zbioru złożonego z podzbiorów o bezpośrednim dostępie na zbiór złożony z podzbiorów o bezpośrednim dostępie . . . . .	17	126
Rozdzielanie zbioru wejściowego złożonego z podzbiorów o bezpośrednim dostępie na sekwencyjne zbiory taśmowe . . . . .	18	129
Dobieranie taśmowego sekwencyjnego zbioru roboczego do zbioru złożonego z podzbiorów o bezpośrednim dostępie . . . . .	19	135
Aktualizacja zbioru podstawowego złożonego z podzbiorów o bezpośrednim dostępie . . . . .	20	136
Sortowanie i scalanie taśmowych zbiorów sekwencyjnych . . . . .	21	144
Rozwinięcia konstrukcyjno-technologiczne . . . . .	22	148
Zwinięcia konstrukcyjno-technologiczne . . . . .	23	153
Model I tworzenia schematów cykli przetwarzania . . . . .	24	161
Model II tworzenia schematów cykli przetwarzania . . . . .	25	163
Model III tworzenia schematów cykli przetwarzania . . . . .	26	164
Schemat cyklu przetwarzania: tworzenie i aktualizacja Cennika Kosztów Normatywnych Asortymento-Wykonania-Operacji . . . . .	27	168

# SPIS TABLIC

	tablica	strona
Tablica „nazwa” (przykład tablicy decyzyjnej) .	1	35
Tablica główna (konwersja wejściowego zbioru kartowego) . . . . .	2	98
Tablica karty (tworzenie rekordów z kart — dokumentów materiałowych) . . . . .	3	98
Tablica główna (konwersja wejściowa podzbiorów o bezpośrednim dostępie) . . . . .	4	102
Tablica jeden (kart typu 1) . . . . .	5	103
Tablica sześć (kart typu 6) . . . . .	6	104
Tablica główna (konwersja taśmy magnetycznej na tabulogram) . . . . .	7	106
Tablica główna (proste rozdzielanie zbioru sekwencyjnego) . . . . .	8	109
Tablica główna (rozdzielanie nieuporządkowanego zbioru sekwencyjnego z częściowym odwracaniem kolejności) . . . . .	9	110
Tablica główna (konwersja uporządkowanego zbioru sekwencyjnego) . . . . .	10	114
Tablica główna (dobieranie-scalanie zbiorów sekwencyjnych) . . . . .	11	117
Tablica główna (aktualizacja prosta) . . . . .	12	123
Tablica główna (rozdzielanie zbioru złożonego z podzbiorów o bezpośrednim dostępie na sekwencyjne zbiory robocze taśmowe) . . . . .	13	128
Tablica sterująca (rozdzielanie zbioru złożonego		

	tablica	strona
z podzbiorów o bezpośrednim dostępie na sekwencyjne zbiory robocze taśmowe) . . . . .	14	128
Tablica główna (konwersja zbioru złożonego z podzbiorów o bezpośrednim dostępie) . . .	15	131
Tablica sterująca (konwersja zbioru złożonego z podzbiorów o bezpośrednim dostępie) . . .	16	132
Tablica główna (dobieranie zbioru sekwencyjnego i zbioru złożonego z podzbiorów o bezpośrednim dostępie) . . . . .	17	134
Tablica główna (aktualizacja zbioru złożonego z podzbiorów o bezpośrednim dostępie) . . .	18	137
Tablica sterująca (aktualizacja zbioru złożonego z podzbiorów o bezpośrednim dostępie) . . .	19	138
Tablica główna (sortowanie złożonego z dwu części sekwencyjnego zbioru roboczego) . . .	20	147
Tablica główna (rozwinęcia konstrukcyjno-technologiczne) . . . . .	21	150
Tablica scalania (rozwinęcia konstrukcyjno-technologiczne) . . . . .	22	152
Tablica czynności końcowych (rozwinęcia konstrukcyjno-technologiczne) . . . . .	23	152
Tablica główna (zwinięcia konstrukcyjno-technologiczne) . . . . .	24	155



Redaktor techn. *Marta Pecholowa*

Korektor *Barbara Zagórska*

*Printed in Poland*

*Państwowe Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 1972*

*Zlec. 117/70. Wydanie I. Nakład 5000+230 egz. Format 84×108/32*

*Ark. wyd. 9,2. Ark. druk. 13,25*

*Papier druk. sat. kl. V, 62 g, importowany z ZSRR*

*Oddano do składania 29.X.71. Podpisano do druku 26.V.72*

*Druk ukończono w czerwcu 1972 r.*

*Cena zł 18,—*

*Zakłady Graficzne w Katowicach Zakład nr 2 3 Maja 12 zam. 1757/71 R-12*