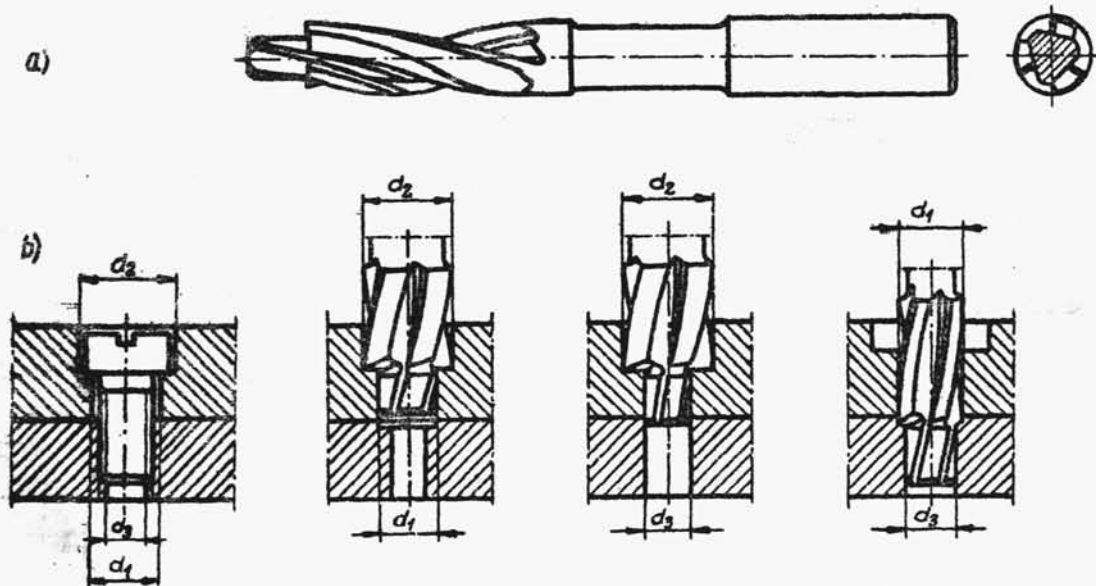
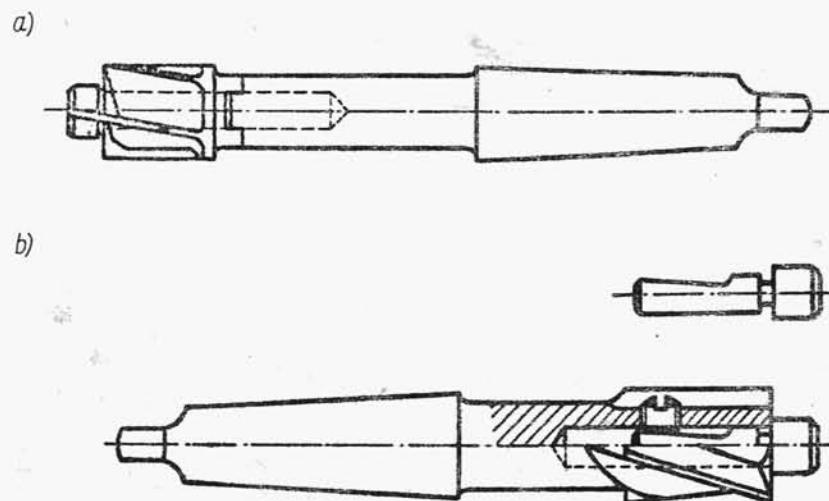


## 6. POGŁĘBIACZE

### 6.1. POGŁĘBIACZE WALCOWO-CZOŁOWE

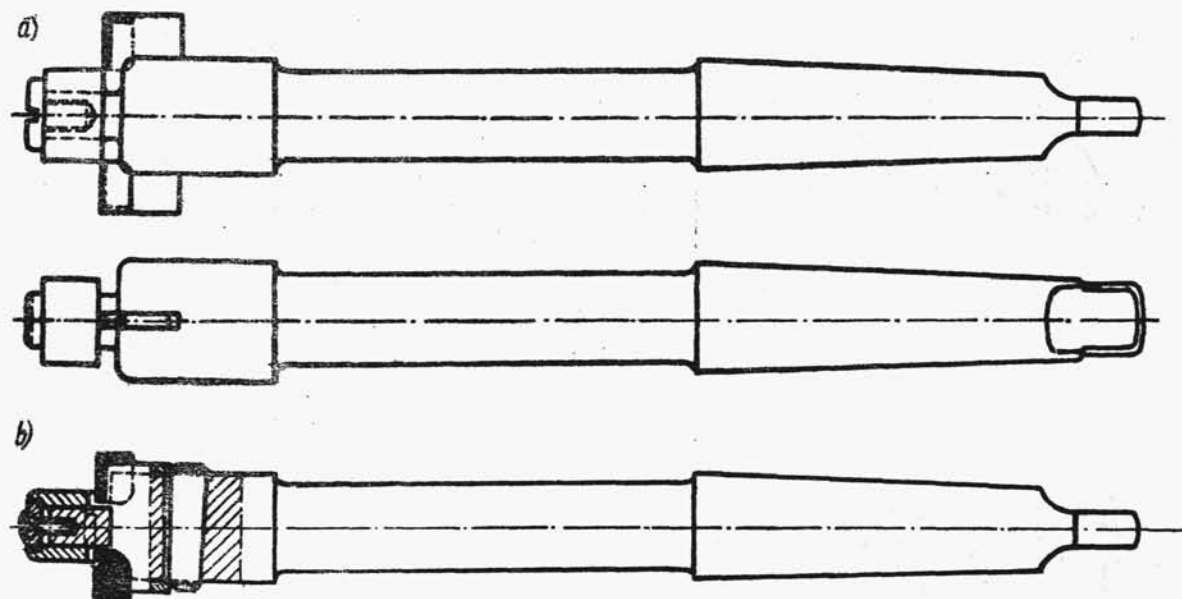


Rys.6.1. Pogłębiacz walcowo-czołowy stały: a) widok ogólny narzędzia, b) zastosowanie normalnych pogłębiaczy:  $d_1$  - otwór przejściowy,  $d_2$  - otwór pod łeb wkręta,  $d_3$  - otwór pod gwint

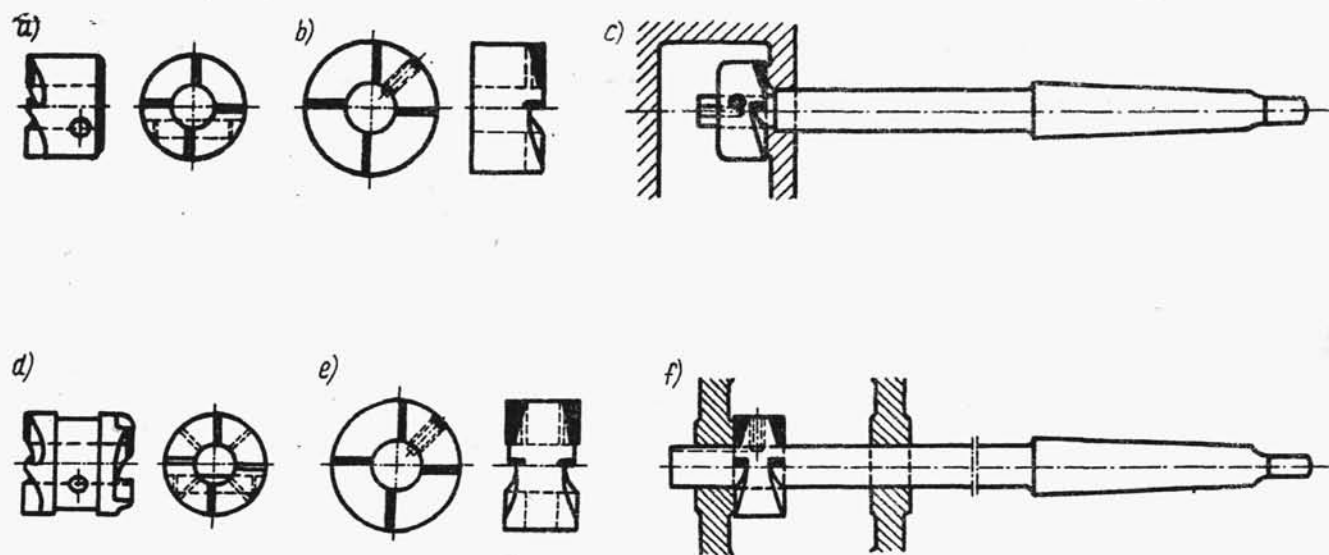


Rys.6.2. Pogłębiacze walcowo-czołowe składane: a) z wymienną częścią roboczą i wymiennym pilotem, b) z pilotem wymiennym

## 6.2. POGŁĘBIACZE CZOŁOWE

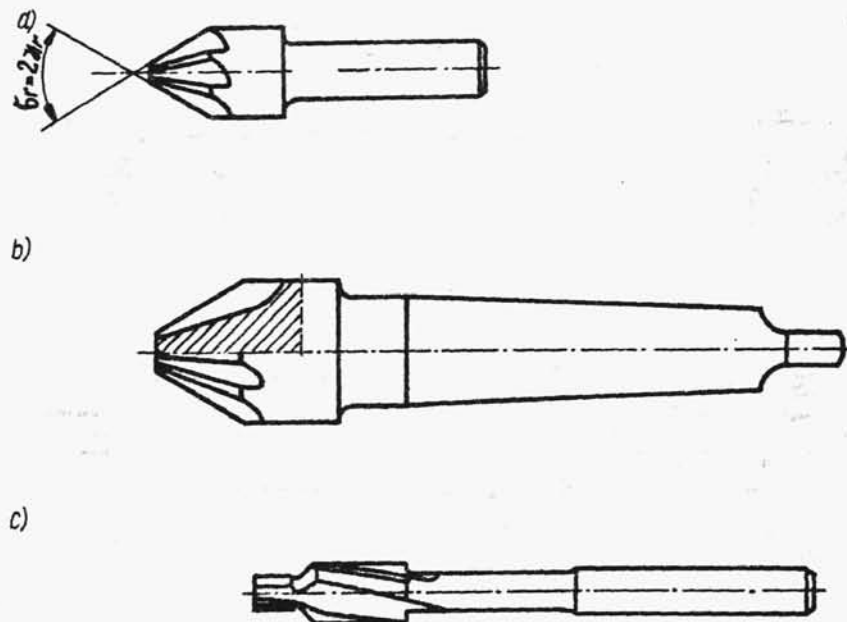


Rys.6.3. Pogłębiacze nożowe: a) z ostrzem ze stali szybko tnącej, b) z ostrzami z węglików spiekanych

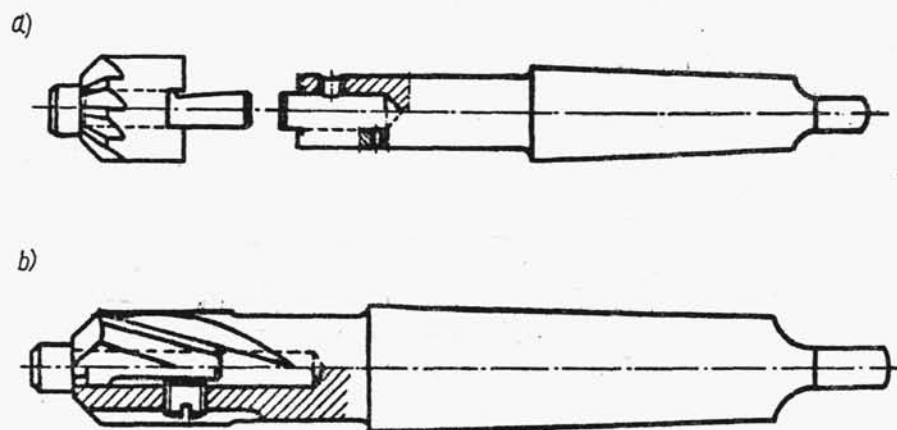


Rys.6.4. Pogłębiacze nasadzone: a) i b) jednostronne, c) i d) dwustronne, e) i f) przykłady zastosowania

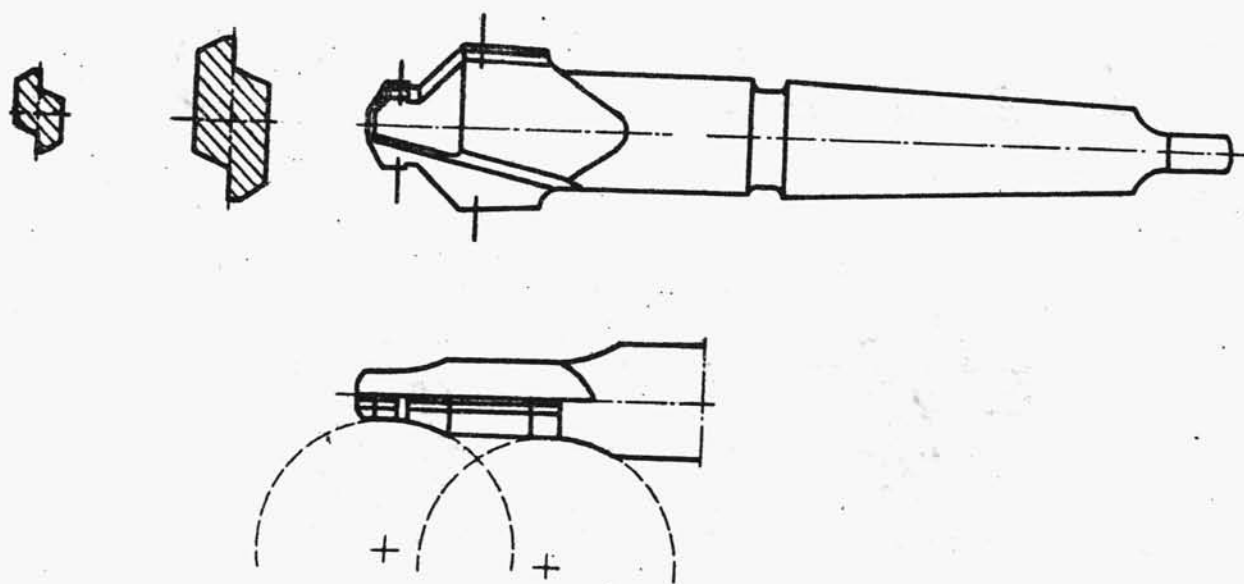
### 6.3. POGŁĘBIACZE STOŻKOWE



Rys.6.5. Pogłębiacze stożkowe stałe: a) i b) normalne według PN-75/M-59750, c) z częścią prowadzącą

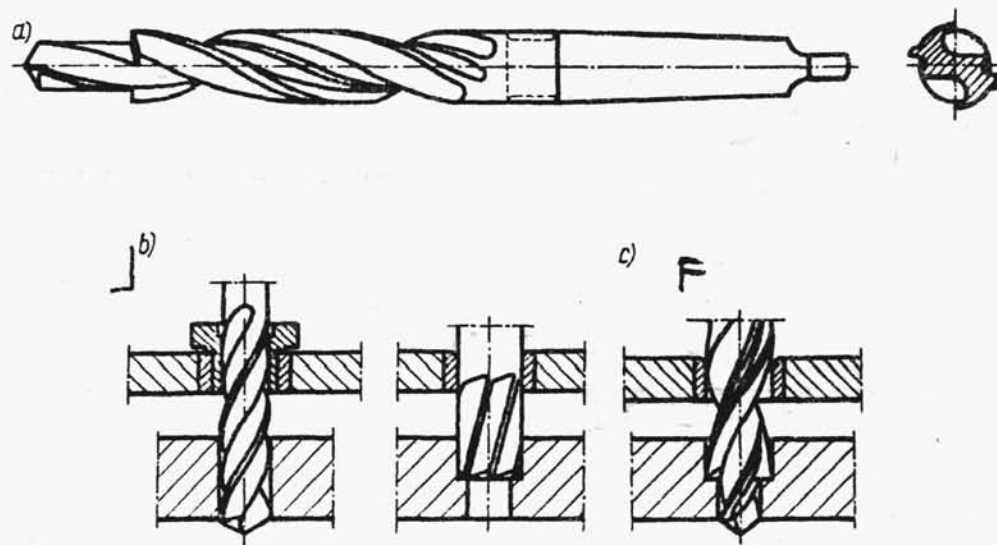


Rys.6.6. Pogłębiacze stożkowe składane: a) z wymienną częścią roboczą i wymiennym pilotem, b) z pilotem wymiennym



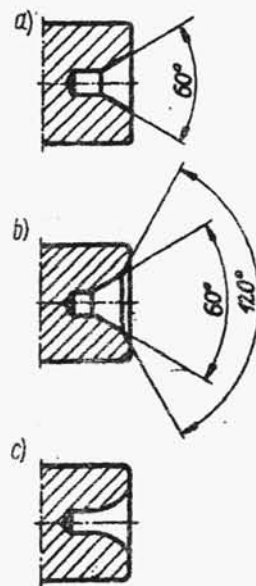
Rys.6.7. Pogłębiacz stożkowy piórkowy

#### 6.4. POGŁĘBIACZE RÓŻNE

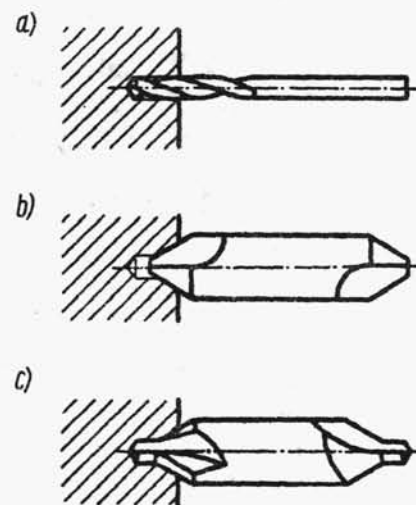


Rys.6.8. Wiertło - pogłębiacz walcowo-czołowy: a) widok ogólny narzędzia, b) wykonywanie otworu z pogłębieniem w dwóch zabiegach przy użyciu wiertła i pogłębiacza, c) wykonywanie otworu z pogłębieniem w jednym zabiegu - wiertło-pogłębiaczem (z rys.8a)

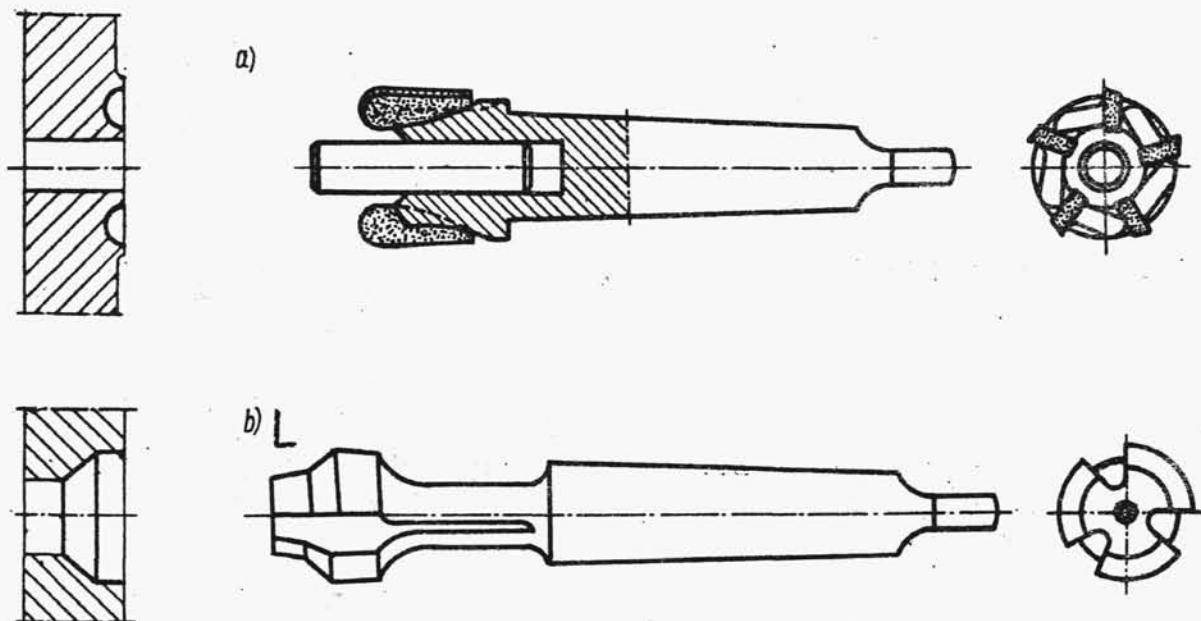




Rys.6.9. Nakiełki: a) zwykły,  
b) chroniony,  
c) łukowy



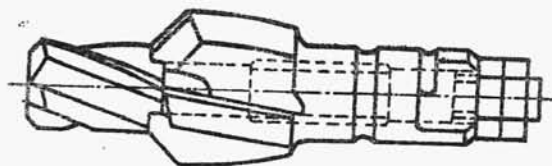
Rys.6.10. Wykonywanie nakiełki zwykłej: a) i b) w dwóch zabiegach przy użyciu wiertła i pogłębiacza stożkowego, c) w jednym zabiegu przy użyciu nawiertaka.



Rys.6.11. Pogłębiacze o krawędziach skrawających krzywoliniowych: a) do rowków o zarysie półokrągłym (z płytkami z węglików spiekanych), b) do załamywania krawędzi



Rys.6.12. Pogłębiacz składany dwuostrzowy



Rys.6.13. Rozwiertak zdzierak - pogłębiacz