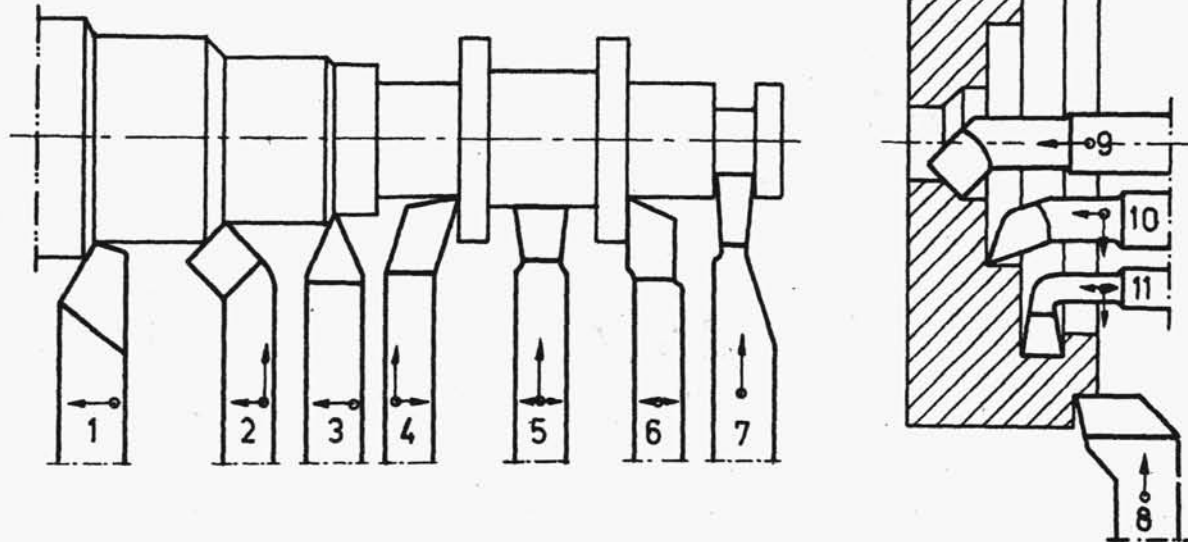


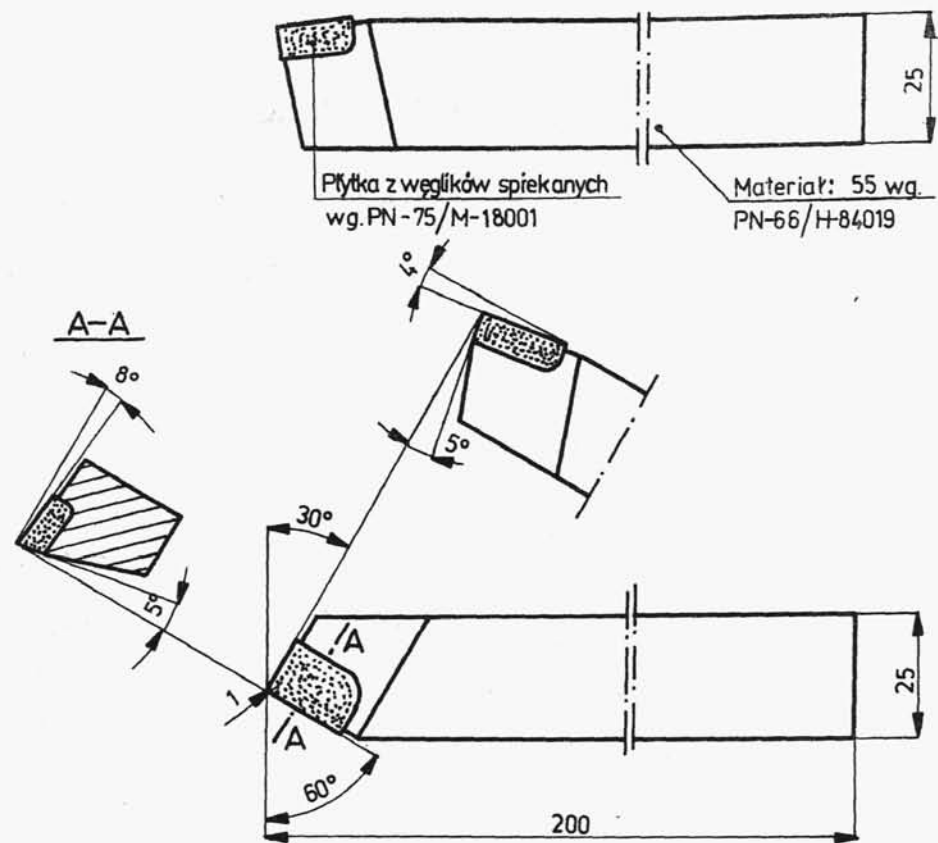
1. NOŻE TOKARSKIE

1.1. NOŻE PUNKTOWE (OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA)

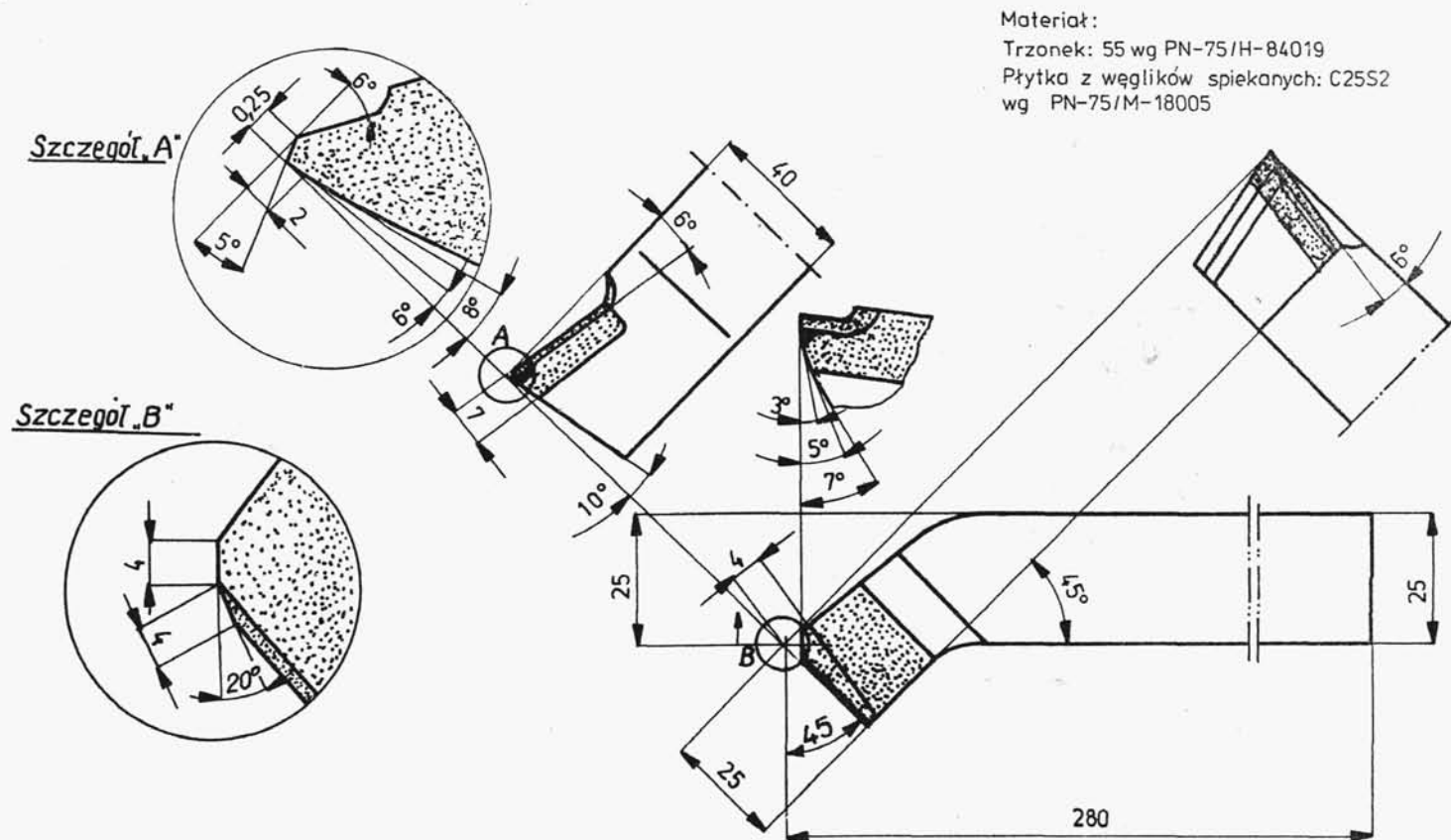
1.1.1. NOŻE IMAKOWE JEDNOLITE I ŁĄCZONE W SPOSÓB TRWAŁY



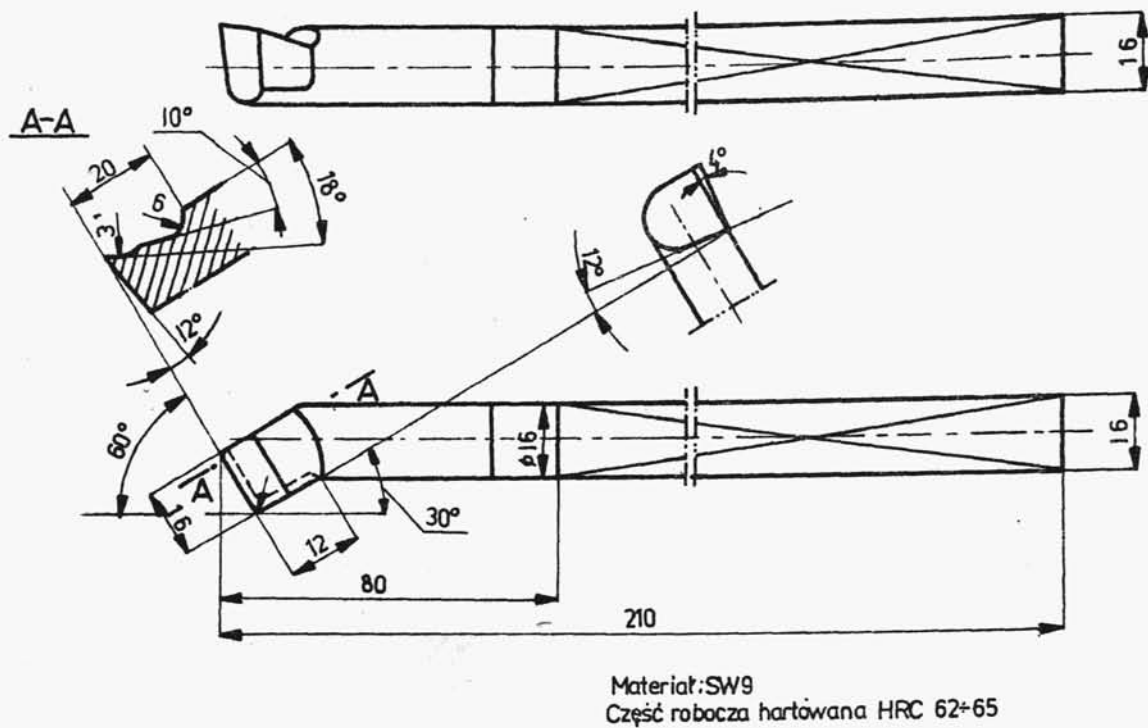
Rys.1.1. Normalne noże według PN-75/M-58352: 1 - prosty (zdzierak), 2 - wygięty (zdzierak), 3 - spiczasty (wykańczak), 4 - boczny wygięty, 5 - szeroki (wykańczak), 6 - boczny odsadzony, 7 - przecinak, 8 - czołowy, 9 - wytaczak prosty (do otworów przelotowych), 10 - wytaczak spiczasty (do otworów nieprzelotowych), 11 - wytaczak hakowy



Rys.1.2. Nóż prosty (zdzierak) prawy z nalutowaną płytką z węglików spiekanych

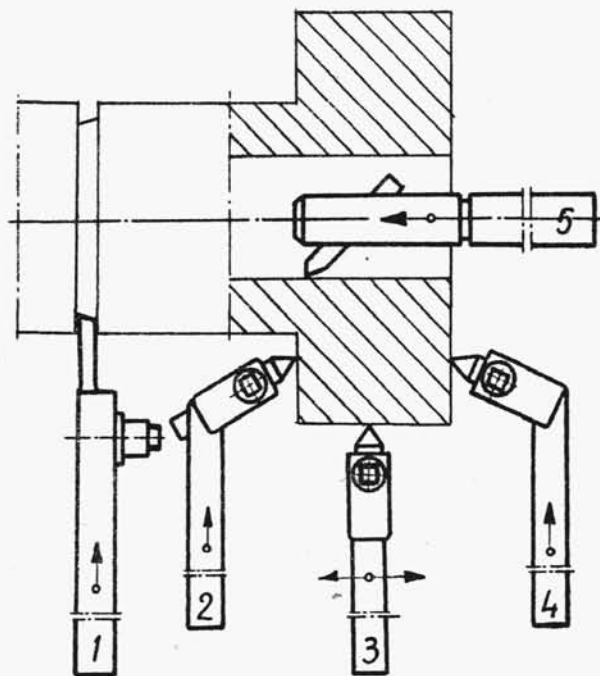


Rys.1.3. Nóż wygięty (zazierak) prawy z nalutowaną płytką z węglików spiekanych (do toczenia z dużym posuwem)

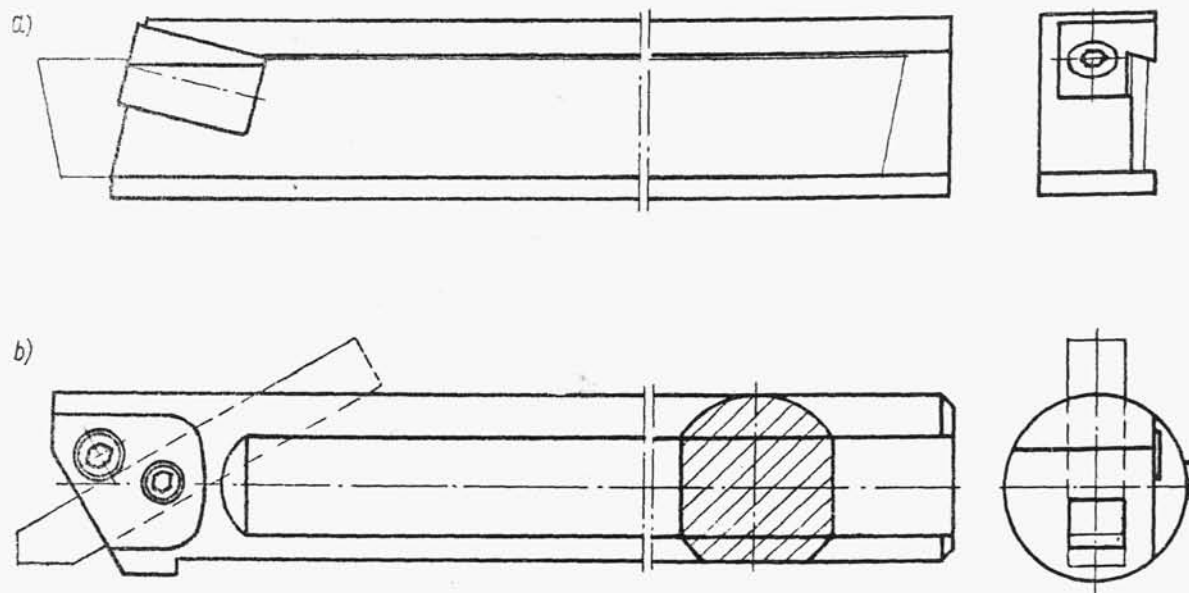


Rys.1.4. Nóż wytaczak prosty (do otworów przelotowych) z częścią roboczą ze stali szybko tnącej

1.1.2. NOŻE IMAKOWE SKŁADANE (Z OSTRZAMI ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ)

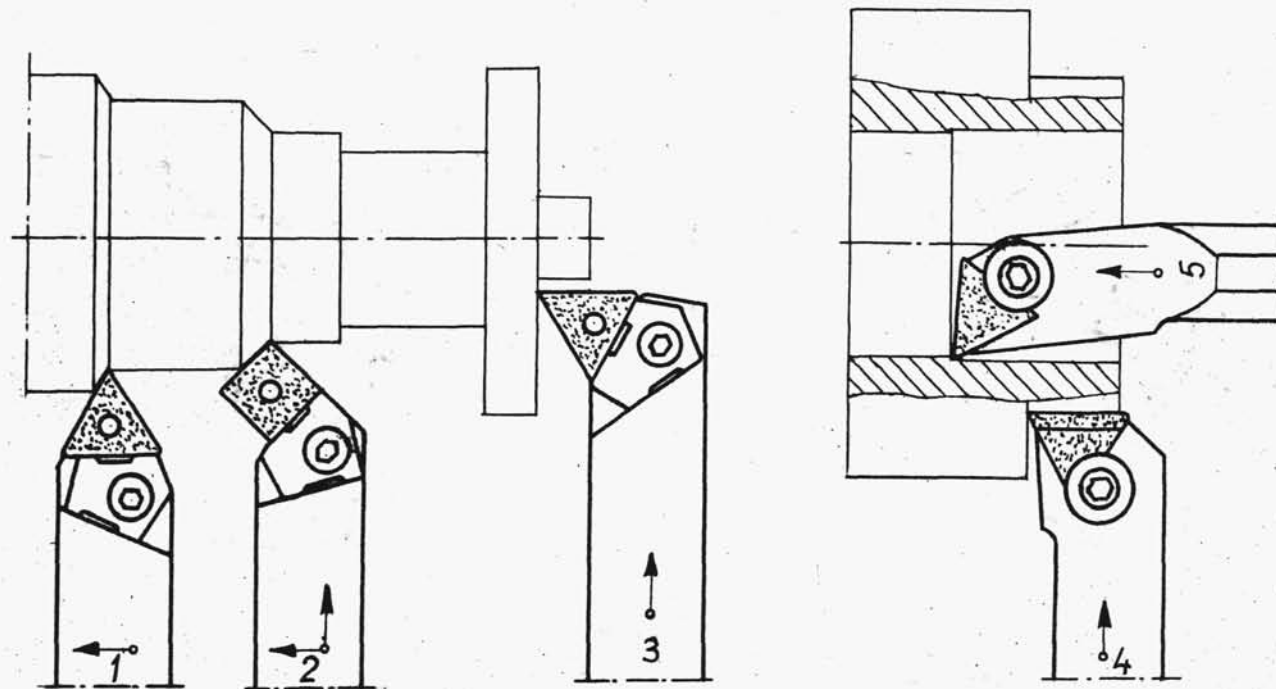


Kys.1.5. Normalne noże imakowe składane z ostrzami (wkładkami) ze stali szybkotnącej: 1 - przecinak, 2 - wygięty w lewo, 3 - prosty, 4 - wygięty w prawo, 5 - wytaczak

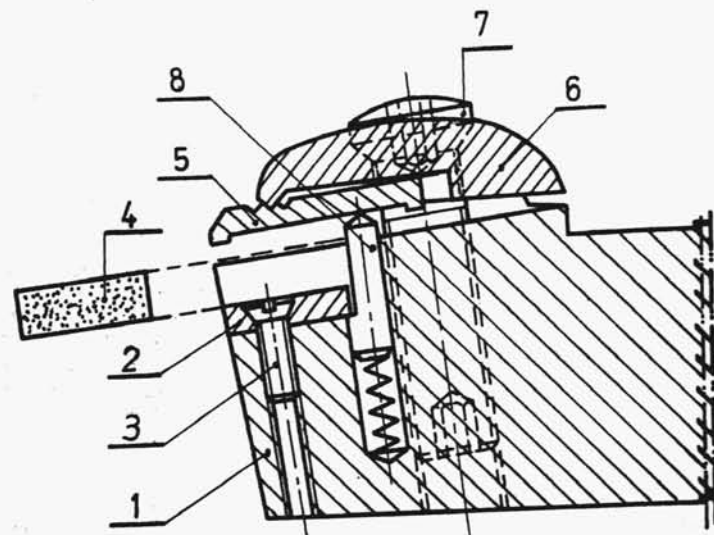
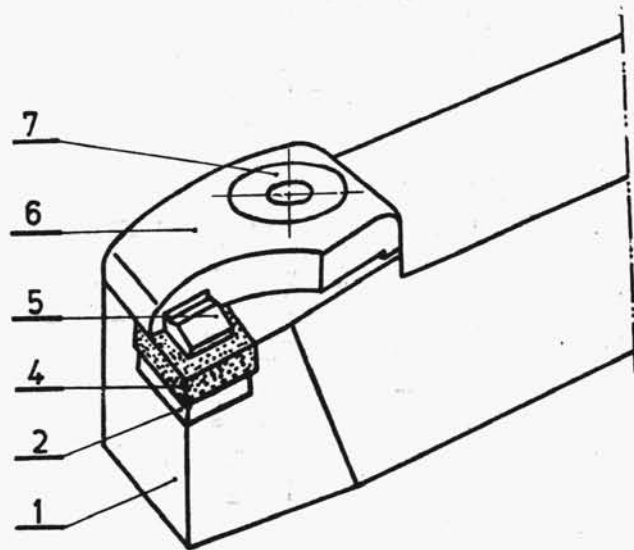


Rys.1.6. Oprawki nożowe: a) do przecinaka, b) do wytaczaka

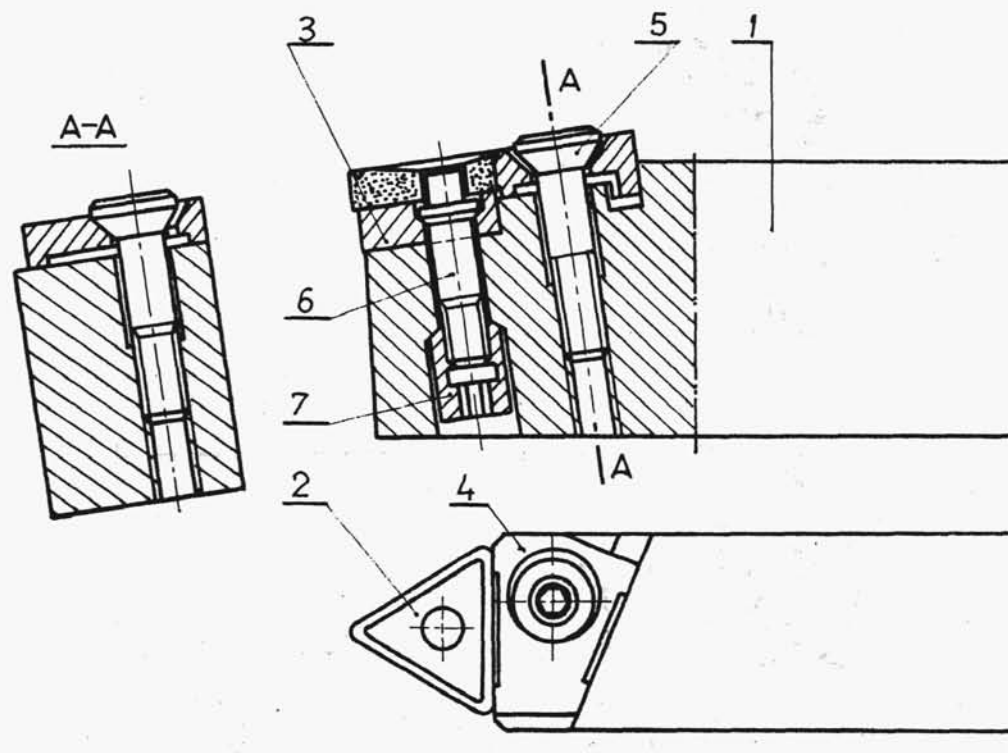
1.1.2. NOŻE IMAKOWE SKŁADANE (Z OSTRZAMI Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH)



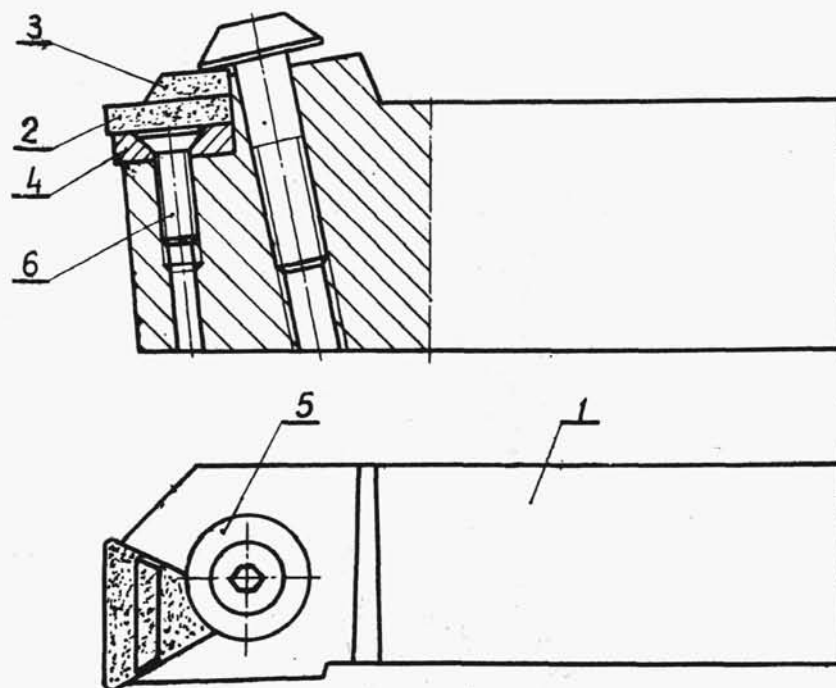
Rys.1.7. Noże imakowe składane z płytkami wieloostrowymi z węglików spiekanych mocowanymi mechanicznie (konstrukcja według licencji S&CO-TOOLS AB): 1 - spiczasty, 2 - wygięty, 3 - boczny wygięty, 4 - czołowy, 5 - wytaczak



Rys.1.8. Nóż imakowy składany (konstrukcja COROMANT): 1 - trzonek, 2 - płytką oporową, 3 - wkręt, 4 - płytką wieloostrzową z węglików spiekanych, 5 - łamacz wiórów, 6 - przycisk, 7 - śruba dociskowa, 8 - kołek unoszący łamacz wiórów

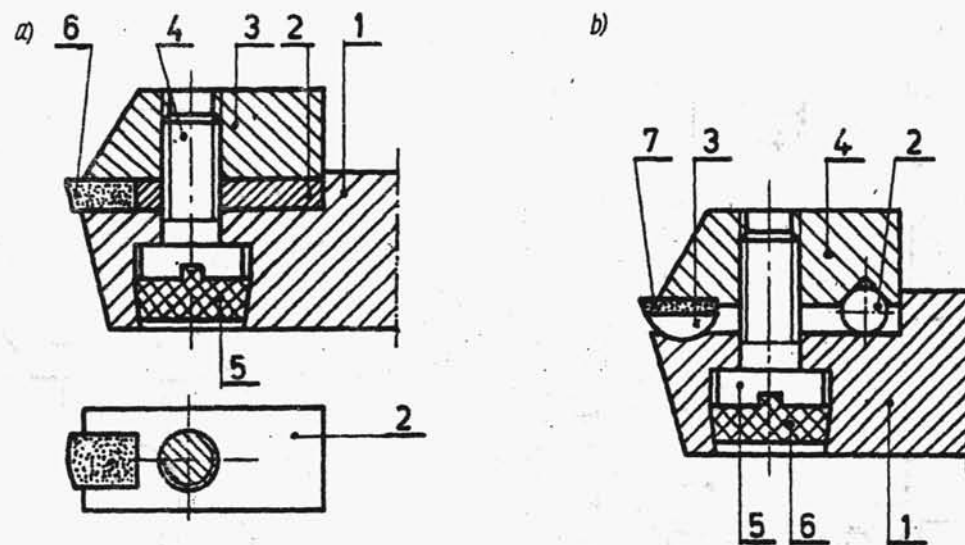


Rys.1.9. Nóż imakowy składany spiczasty (SESO-TOOLS AB) Secodex-P:
 1 - trzonek, 2 - płytką wieloostrzową z węglików spiekanych, 3 -
 płytką oporową, 4 - płytką dociskową, 5 - śruba dociskowa, 6 - trzpień
 ustalający, 7 - nakrętka



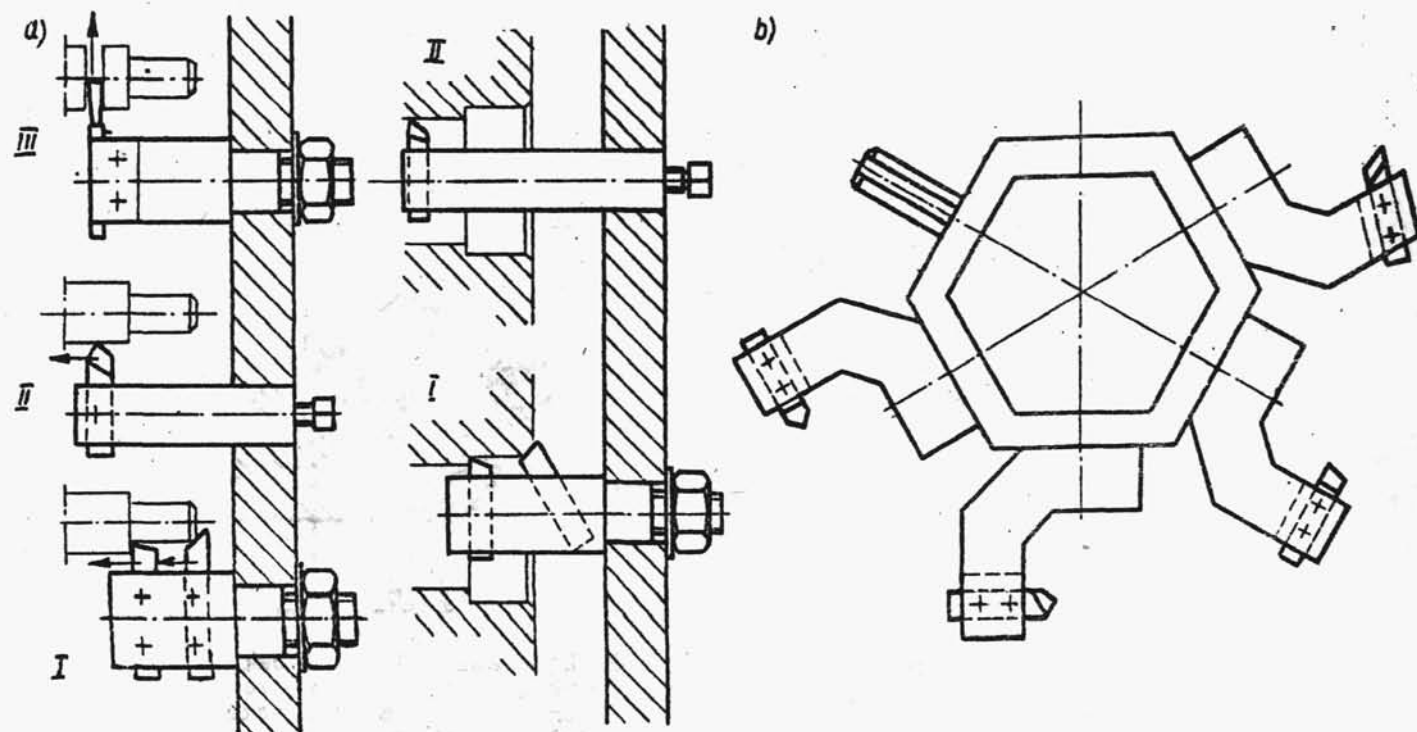
Rys.1.10. Nóż imakowy składany czołowy (SECO-TOOLS AB)
 Secodex-S: 1 - trzonek, 2 - płytki wielostrzowa z wę-
 lików spiekanych, 3 - łamacz wiórów, 4 - płytki oporowa,
 5 - śruba dociskowa, 6 - wkręt

1.1.2. NOŻE IMAKOWE SKŁADANE (Z OSTRZAMI DIAMENTOWYMI)

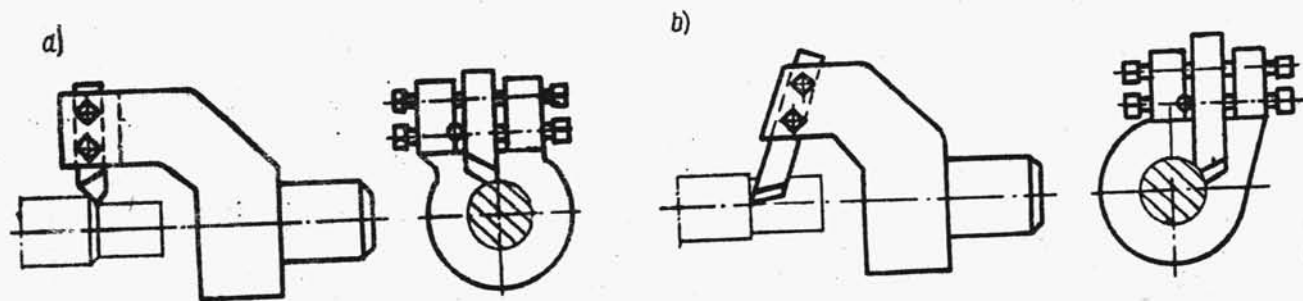


Rys.1.11. Noże diamentowe: a) z podkładką płaską: 1 - trzonek, 2 - podkładka płaska, 3 - przycisk, 4 - wkręt dociskowy, 5 - zabezpieczenie (plomba ołowiana), 6 - diament, b) z podkładką kulistą: 1 - trzonek, 2 - wałek, 3 - podkładka kulista, 4 - przycisk, 5 - wkręt dociskowy, 6 - zabezpieczenie (plomba ołowiana), 7 - diament

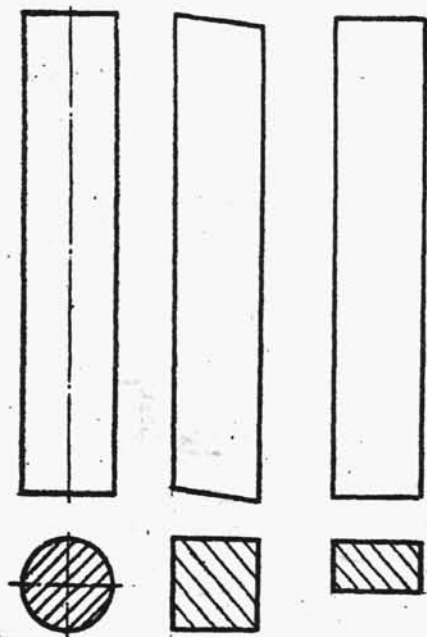
1.1.3. NOŻE DO GŁOWIC REWOLWEROWYCH



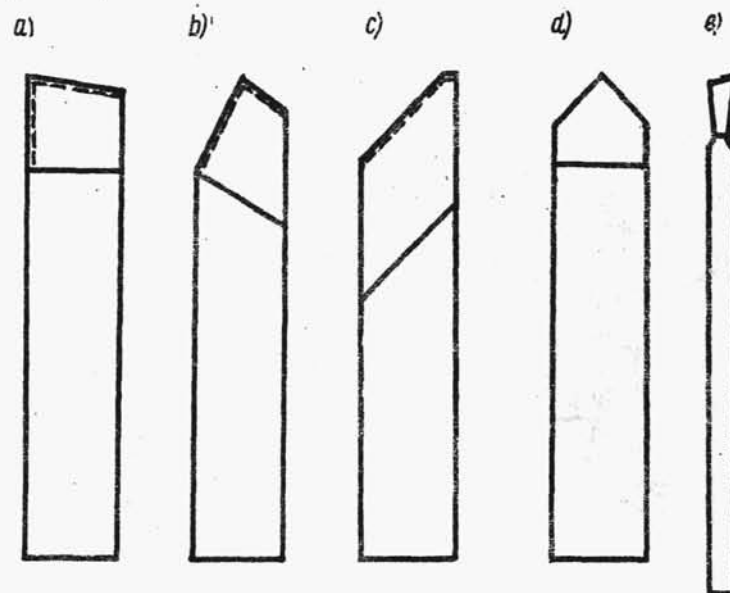
Rys.1.12. Przykłady zastosowania noży oprawkowych w głowicy: a) o osi poziomej; I, II i III - kolejne zabiegi, b) o osi pionowej



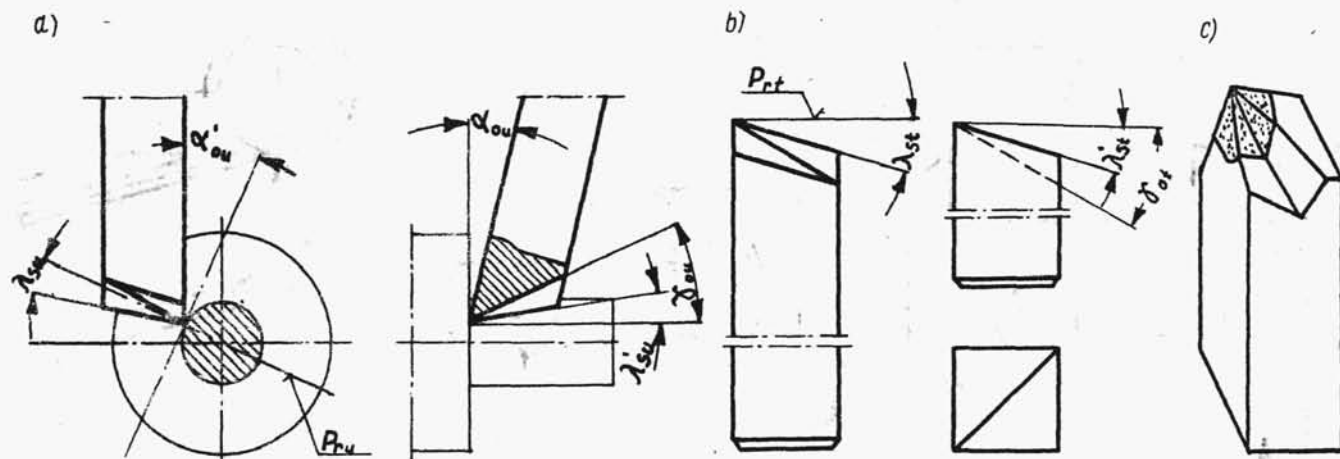
Rys.1.13. Typowe oprawki do głowic rewolwerowych: a) promieniowa, b) styczną



Rys.1.14. Noże tokarskie oprawkowe - półwyroby według PN-61/M-58700



Rys.1.15. Normalne noże tokarskie oprawkowe według PN-68/M-58670: a) boczny prosty, b) katowy prosty, c) do ścięć, d) spiczasty, e) obcinak



Rys.1.16. Noże oprawkowe styczne: a) w układzie ustawienia, b) w pomocniczym układzie wykonawczym, c) z nalutowaną płytką z węglików spiekanych