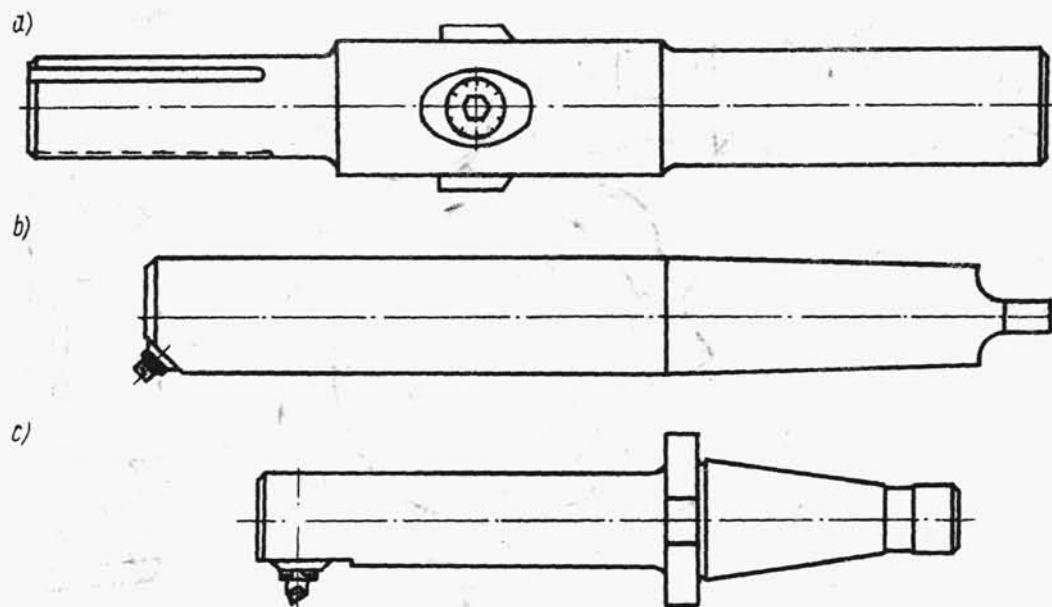
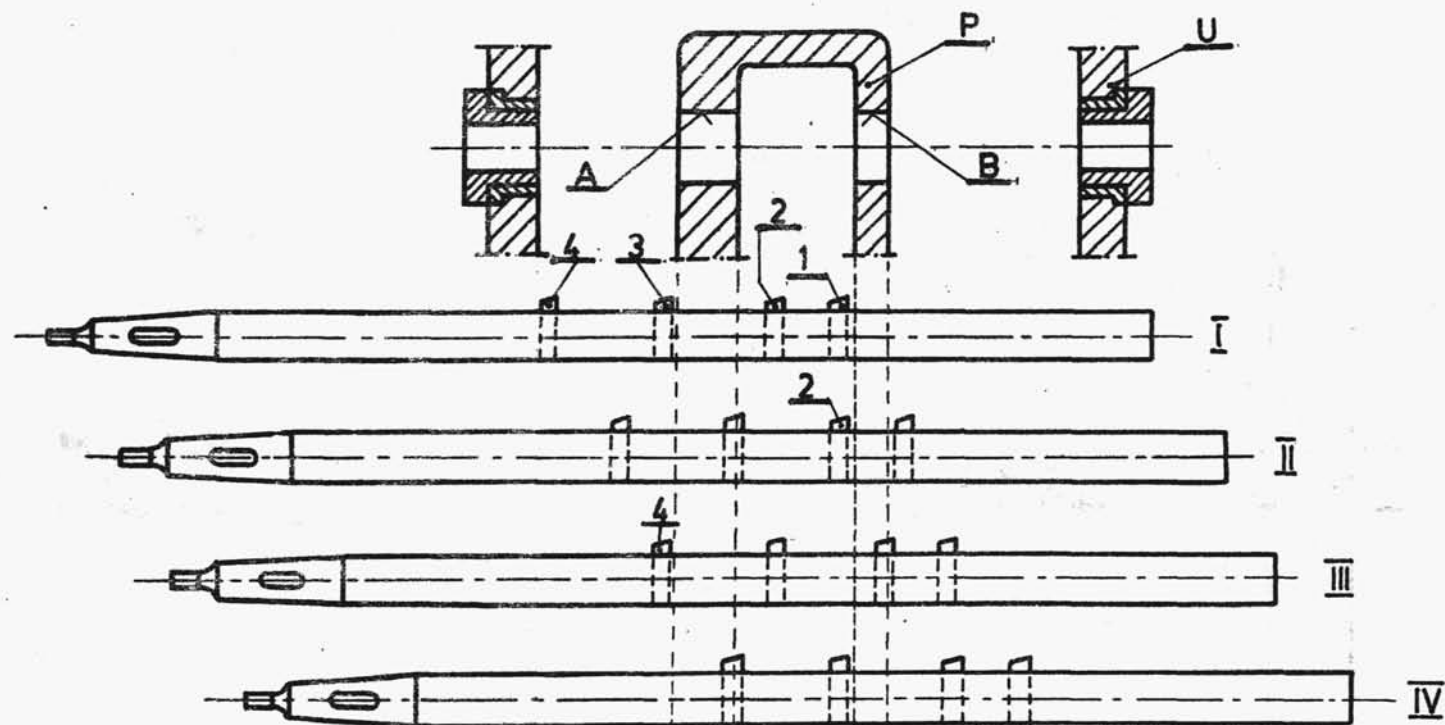


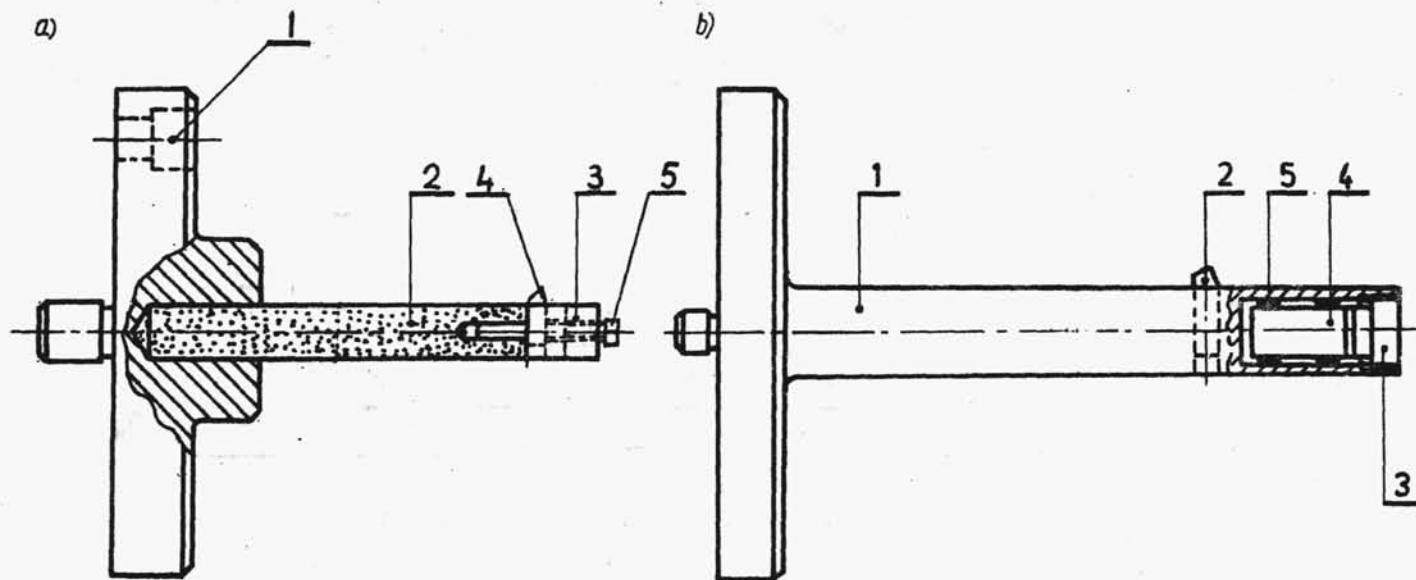
## 2. WYTACZADŁA



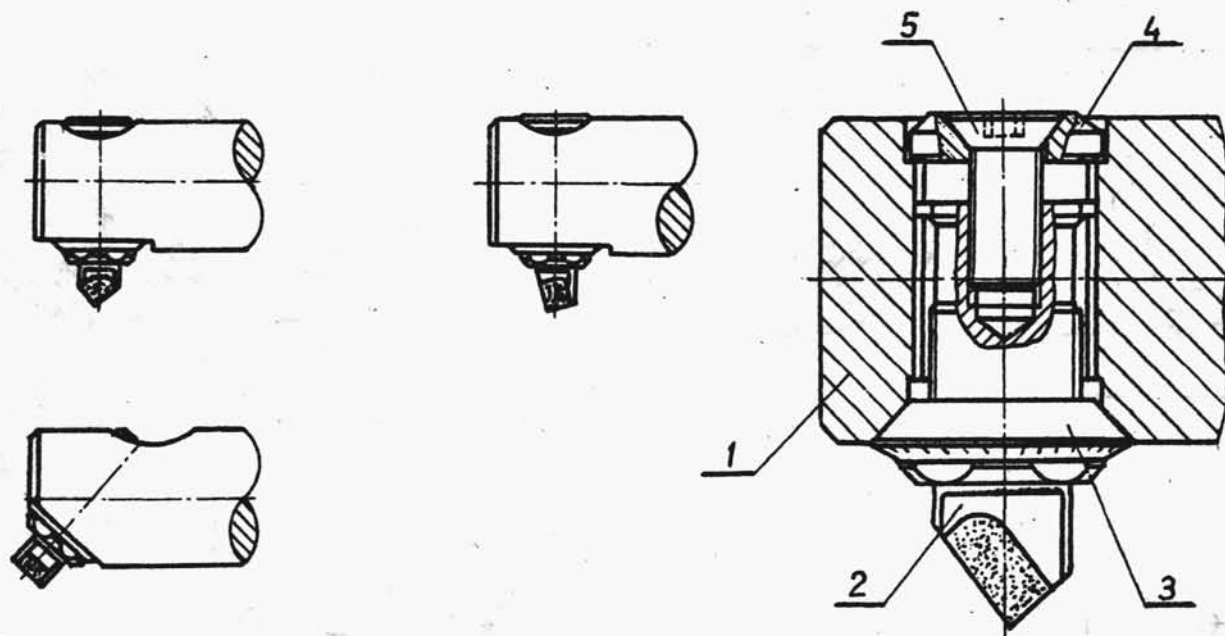
Rys.2.1. Przykłady wytaczadeł: a) dwuostrzowe z przednim prowadzeniem,  
b i c) jednoostrzowe z nastawną wkładką nożową



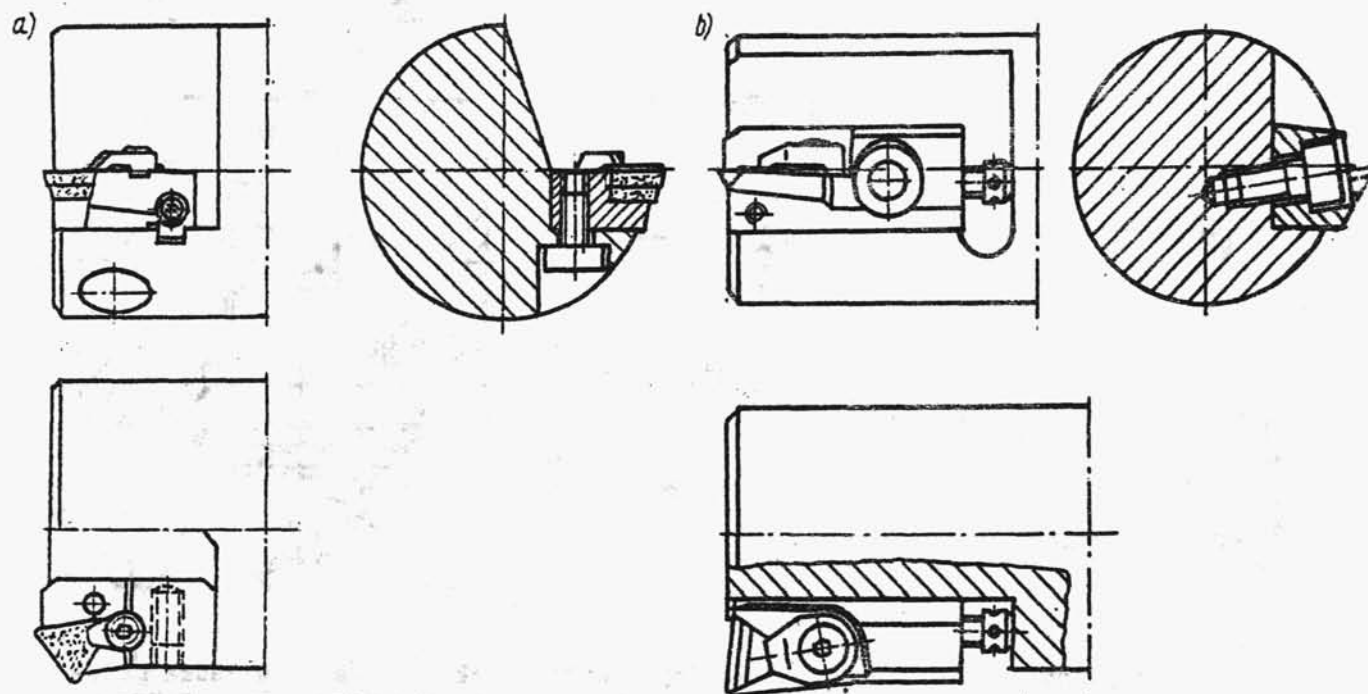
Rys.2.2. Schemat pracy wytaczadła do zgrubnego i wykańczającego wytaczania otworów A i B:  
 U - uchwyt, P - przedmiot obrabiany, I do IV - kolejne położenia wytaczadła



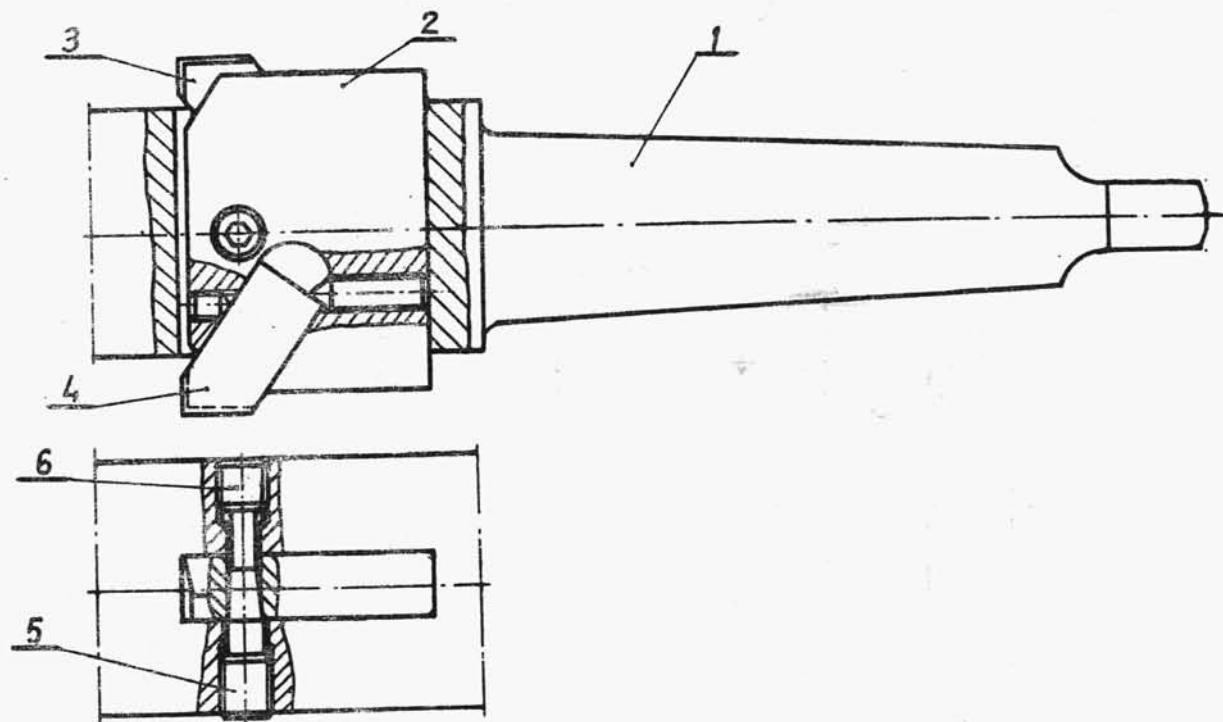
Rys.2.3. Wytaczadła: a) z trzpieniem z węglików spiekanych: 1 - tarcza, 2 - trzpień z węglików spiekanych, 3 - obsada noża, 4 - nóż, 5 - śruba mocująca, b) z dynamicznym tłumikiem  
organ: 1 - korpus, 2 - nóż, 3 - pokrywa, 4 - ciężarek, 5 - paski



Rys.2.4. Przykłady rozwiązań konstrukcyjnych wytaczadeł z nastawną wkładką nożową: 1 - korpus, 2 - nóż z nalutowaną płytką z węglików spiekanych, 3 - nakrętka nastawcza, 4 - podkładka, 5 - wkręt mocujący



Rys.2.5. Przykłady rozwiązań konstrukcyjnych wytaczadeł z wkładkami nastawnymi, z mechanicznie mocowanymi płytkami wieloostrowymi z węglików spiekanych: a) z regulacją ostrza promieniową, b) z regulacją ostrza promieniową i osiową



rys.2.6. Wytaczadło z wkładką dwunożową: 1 - korpus, 2 - wkładka, 3 i 4 - noże,  
5 - wkręt ustalający, 6 - wkręt zabezpieczający