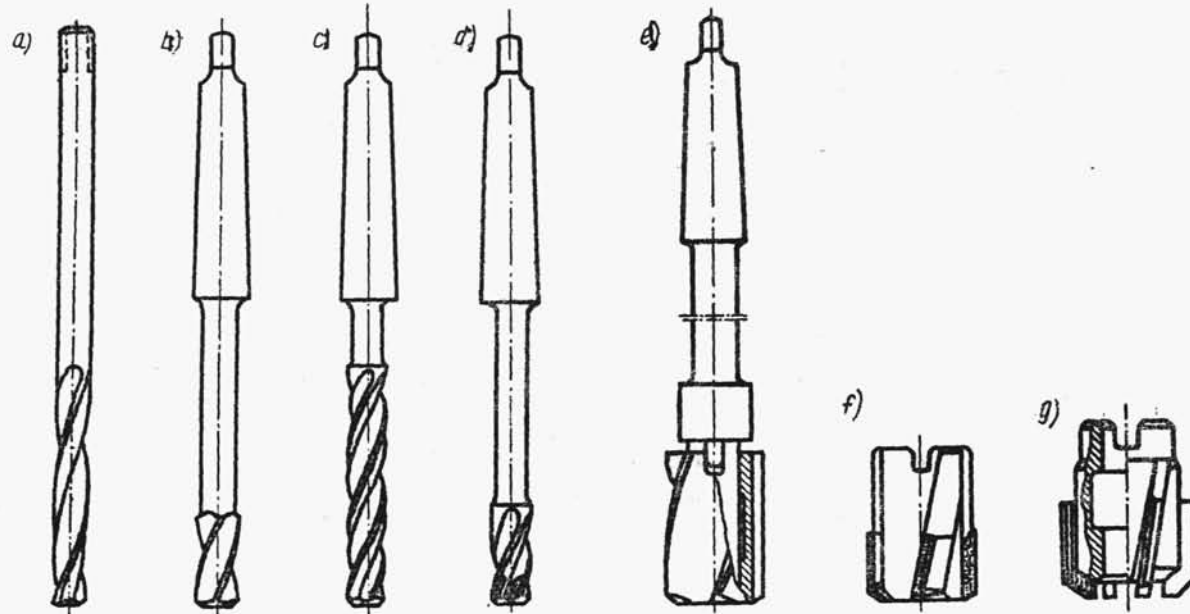
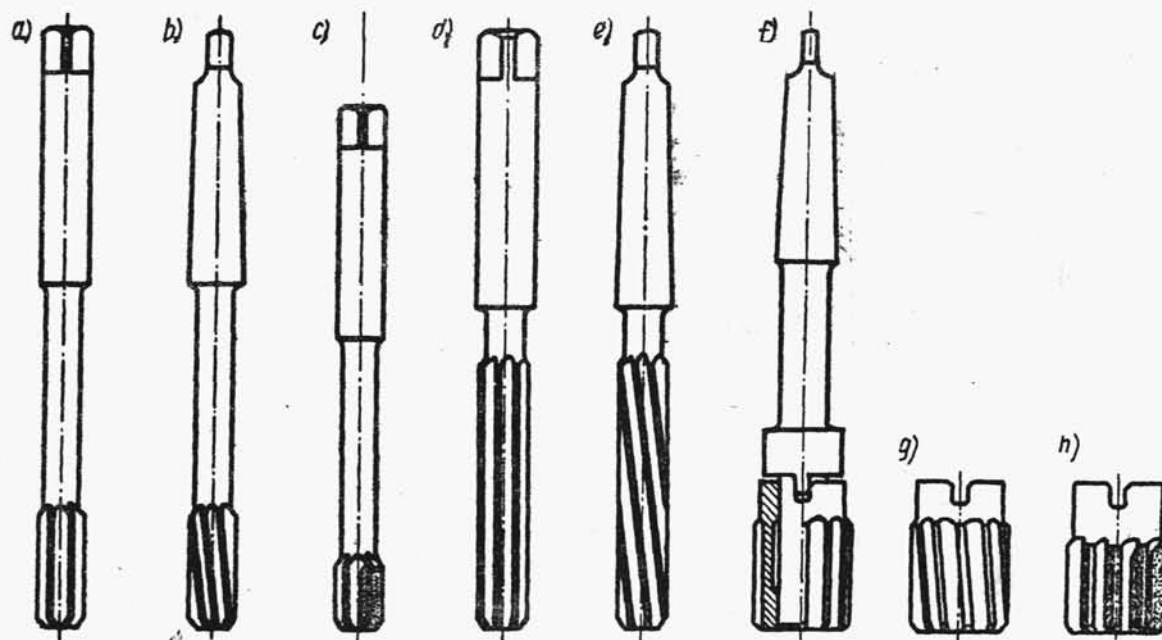


7. ROZWIERTAKI

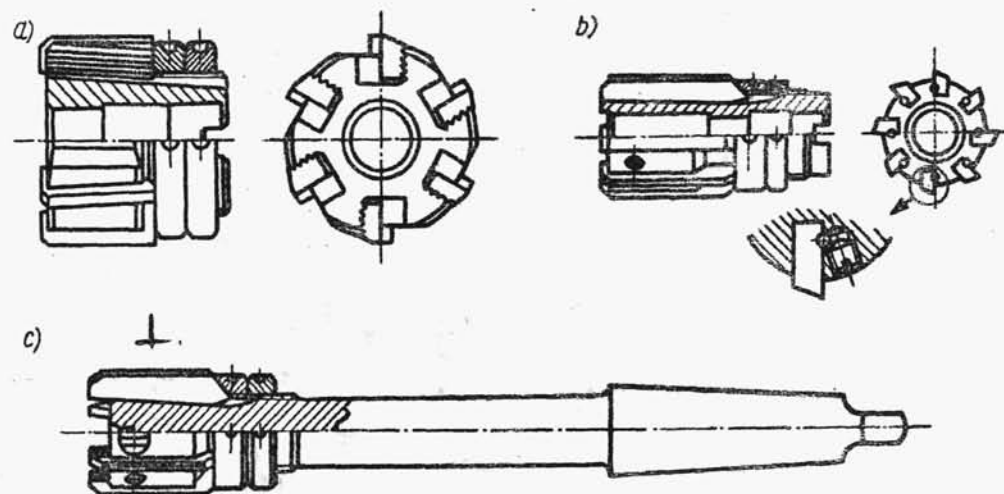
7.1. ROZWIERTAKI DO OTWORÓW WALCOWYCH



Rys. 7.1. Normalne rozwiertaki zdzieraki według PN-74/M-58900: a) trzpieniowy z chwytem walcowym, b) trzpieniowy z chwytem stożkowym Morse'a z krótką częścią roboczą, c) trzpieniowy z chwytem stożkowym Morse'a, d) trzpieniowy z chwytem stożkowym Morse'a z ostrzami z węglików spiekanych, e) nasadzany (łącznie z trzpieniem), f) nasadzany z ostrzami z węglików spiekanych, g) nasadzany z ostrzami wstawianymi

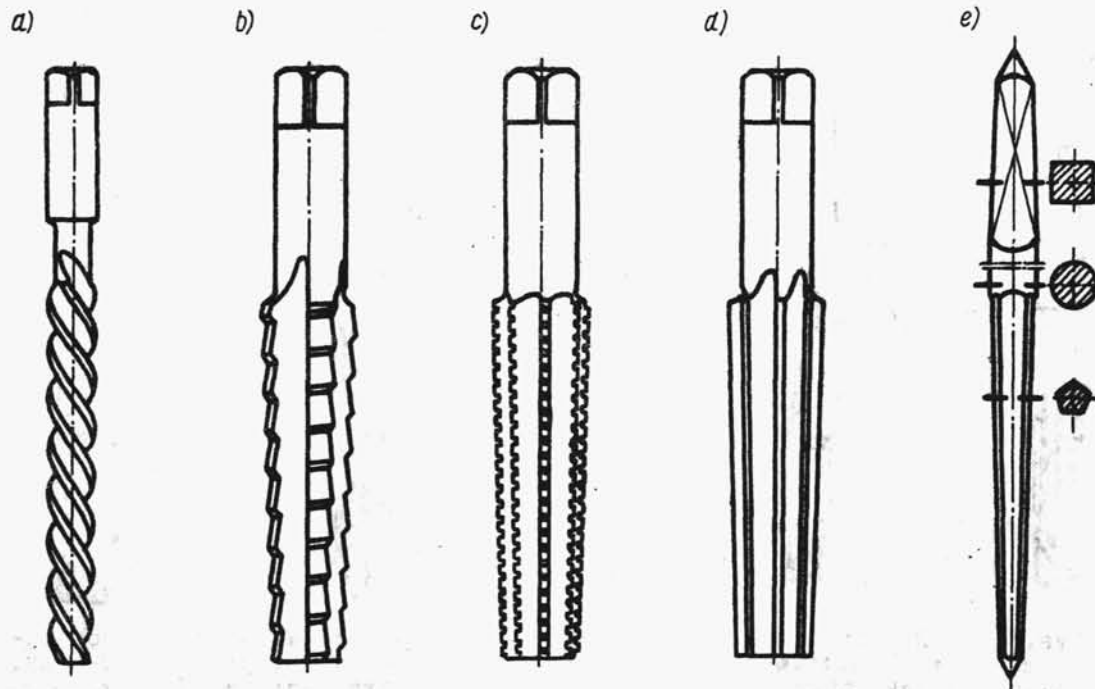


Rys.7.2. Normalne rozwiertaki wykańczaki według PN-74/M-58902: a) trzpieniowy z chwytem walcowym, b) trzpieniowy z chwytem stożkowym Morse'a, c) trzpieniowy z chwytem walcowym z ostrzami z węglików spiekanych, d) trzpieniowy z chwytem walcowym (ręczny), e) trzpieniowy z chwytem stożkowym z długą częścią roboczą, f) nasadzany (łącznie z trzpieniem), g) nasadzany kręty, h) nasadzany z ostrzami z węglików spiekanych



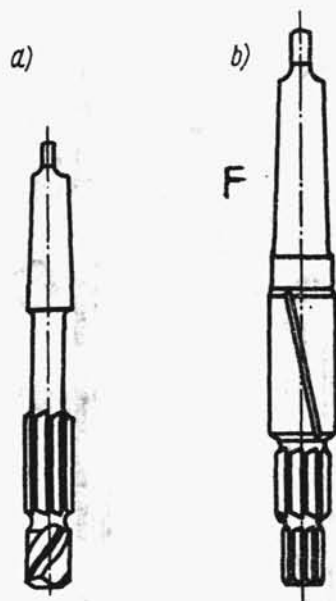
Rys.7.3. Rozwiertaki nastawne: a) nasadzany z wkładkami rowkowanymi, mocowanymi klinami, b) nasadzany z wkładkami gładkimi, c) trzpień z wkładkami gładkimi

7.2. ROZWIERTAKI DO OTWORÓW STOŻKOWYCH

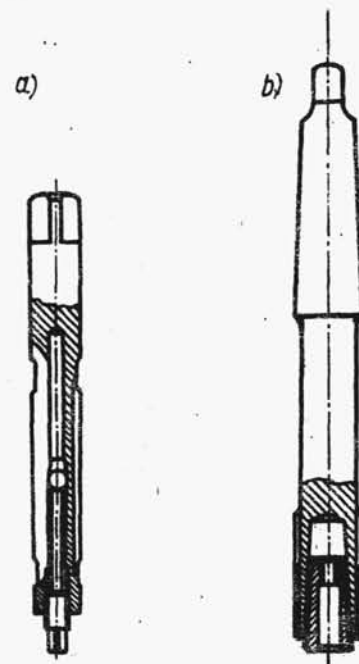


Rys.7.4. Rozwiertaki stożkowe: a) kręty, b) wstępny, c) zdzierak, d) wykańczak, e) pięciokątny

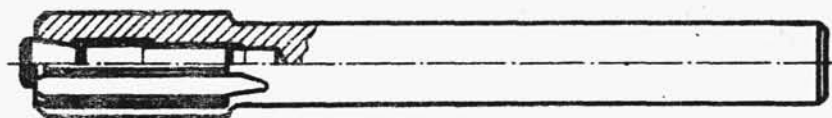
7.3. ROZWIERTAKI RÓŻNE



Rys.7.5. Rozwiertaki zespołowe: a) zdzienia-
rak-wykańczak, b) dwu-
stopniowy wykańczak



Rys.7.6. Rozwiertaki rozprę-
żone: a) trzępieniowy ręczny,
b) trzępieniowy wykańczak kon-
strukcji firmy Wickman - An-
glia, z ostrzami z węglików
spiekanych



Rys.7.7. Rozwiertak trzpieniowy rozprężny z wkręcanym kołkiem stożkowym



Rys.7.8. Wiertło rozwiertak z ostrzami z węglików spiekanych