

ROPA NAFTOWA GAZ ZIEMNY I PRZETWORY NAFTOWE FILIA Biblioteka Główna	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Olej silnikowy Lux (dw)	0535-20 V
		Grupa katalogowa II 21

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest olej silnikowy Lux (dw) otrzymywany z rafinowanych olejów destylatów i olejów pozostałościowych z zachowawczej przeróbki ropy naftowej z dodatkiem obniżającym temperaturę krzepnięcia w ilości nie przekraczającej 0,5%.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Olej silnikowy Lux (dw) stosuje się jako dodatek do paliwa do silników spalinowych dwusuwowych z zapłonem iskrowym, smarowanych systemem mieszankowym.

1.3. Normy związane

- PN-66/C-04000 Przetwory naftowe. Pobieranie próbek
 PN-65/C-04008 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury zapłonu w tyglu otwartym metodą Marcussona
 PN-57/C-04011 Przetwory naftowe. Pomiar lepkości kinematycznej lepkościomierza Pin-kiewicza lub Wolarowicza
 PN/C-04012 Przetwory naftowe. Lepkość. Pomiar metodą Vogel-Ossaga
 PN/C-04013 Przetwory naftowe. Lepkość. Pomiar metodą Ubbelohdego
 PN/C-04015 Przetwory naftowe. Wskaźnik lepkości (indeks wiskozowy). Pomiar
 PN-55/C-04016 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury krzepnięcia metodą probówką
 PN-58/C-04054 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości furfurołu w olejach smarowych
 PN-60/C-04056 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości krezolu w olejach smarowych
 PN-66/C-04064 Przetwory naftowe. Oznaczanie odczynu wyciągu wodnego
 PN-55/C-04066 Przetwory naftowe. Oznaczanie kwasowości i liczby kwasowej
 PN-55/C-04075 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości koksu metodą Conradsona
 PN-65/C-04077 Przetwory naftowe. Oznaczanie pozostałości po spopieleniu
 PN-58/C-04089 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości stałych ciał obcych
 PN-56/C-04093 Przetwory naftowe. Badanie działania korodującego na metale
 PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

1.4. Oznaczenie

OLEJ SILNIKOWY LUX (dw) BN-67/0535-20

2. WYMAGANIA I BADANIA

2.1. Wymagania ogólne. Olej silnikowy Lux (dw) powinien być produkowany zgodnie z zatwierdzonym procesem technologicznym i z surowców, które były używane do wyprodukowania próbnej partii oleju zakwalifikowanej do eksploatacji na podstawie przeprowadzonych prób eksploatacyjnych i badań na wzorcowych silnikach, na hamowni.

Olej silnikowy Lux (dw) powinien być klarowny, nie zawierać zawiesin i mieszać się całkowicie z benzyną w każdym stosunku.

Instytut Technologii Nafty
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty
 dnia 11 lutego 1967 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1967 r.
 (Mon. Pol. nr 30/1967 poz. 142)

2.2. Wymagania szczegółowe

Wymagania		Metody badań wg
a) Lepkość kinematyczna: w temperaturze 100°C, cSt	13 ÷ 15	PN-57/C-04011 lub PN/C-04012, lub
w temperaturze 50°C, cSt	89 ÷ 104	PN/C-04013
b) Wskaźnik lepkości, nie niższy niż	75	PN/C-04015
c) Temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	220	PN-65/C-04008
d) Temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż	-15°C	PN-55/C-04016
e) Liczba kwasowa, mg KOH/g, nie więcej niż	0,1	PN-55/C-04066
f) Pozostałość po koksowaniu, %, nie więcej niż	0,3	PN-55/C-04075
g) Pozostałość po spopieleniu, %, nie więcej niż	0,04	PN-65/C-04077
h) Zawartość stałych ciał obcych	nie zawiera	PN-58/C-04089
i) Odczyn wyciągu wodnego	obojętny	PN-66/C-04064
j) Zawartość wody	nie zawiera	PN-66/C-04523
k) Zawartość furfurołu lub krezolu, mg/l, nie więcej niż	20	2.4
l) Działanie korodujące - w temperaturze 100°C w ciągu 3 godz na płytkach ze stali i z miedzi	wytrzymuje	PN-56/C-04093

2.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-66/C-04000.

2.4. Oznaczanie zawartości furfurołu lub krezolu. Przygotować wyciąg wodny badanego produktu postępując wg PN-58/C-04054 p. 2.5.1. Do probówki szklanej wlać kolejno: 2,5 ml kwasu octowego lodowatego, 2,5 ml alkoholowego roztworu aniliny i 5 ml wyciągu wodnego. Jeżeli po upływie 10 min zawartość probówki zabarwi się na pomarańczowo, oznaczyć ilościowo zawartość furfurołu, postępując wg PN-58/C-04054, p. 2.5.2. Jeżeli zawartość probówki nie zabarwi się na pomarańczowo, zawartość krezolu oznaczyć ilościowo wg PN-60/C-04056.

3. PAKOWANIE I ZNAKOWANIE

3.1. Opakowanie. Olej silnikowy Lux (dw) należy dostarczać w cysternach lub beczkach albo w opakowaniach jednostkowych (puszki lub opakowania z tworzyw sztucznych) pojemności 1 l.

Puszki i inne opakowania jednostkowe należy przewozić w skrzyniach drewnianych.

3.2. Znakowanie. Napis na opakowaniu blaszanki lub innego opakowania jednostkowego powinien zawierać:

- oznaczenie wg 1.4,
- znak lub nazwę producenta,
- pojemność opakowania.

Napis na beczce lub skrzyni powinien zawierać:

- oznaczenie wg 1.4,
- znak lub nazwę producenta,
- datę wyprodukowania i numer szarży produkcyjnej.

Napis na skrzyni powinien dodatkowo zawierać:

- liczbę opakowań jednostkowych.

W przypadku dostarczania oleju silnikowego Lux (dw) w cysternach wymienione dane należy umieszczać w dołączonych dokumentach.

4. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do dnia 31 grudnia 1967 r. dopuszcza się stosowanie na opakowaniach zamiast nazwy "Olej silnikowy Lux (dw)" nazwę "Olej silnikowy Extra 15".

K O N I E C

BG PW
BN. 004502



40000000342857