

SIECI NIEELEKTRYCZNE	NORMA BRANZOWA	BN-79 8976-09
	Szaczki węchowe gazociągów ułożonych w ziemi Osłony z poli(chlorku winylu)	Zamiast BN-70,8976-09
		Grupa katalogowa IV 18

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są osłony z poli(chlorku winylu) stosowane w szaczkach węchowych gazociągów ułożonych w ziemi.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia osłony z poli(chlorku winylu) o wielkości 1:

OSŁONA P1 BN-79/8976-09

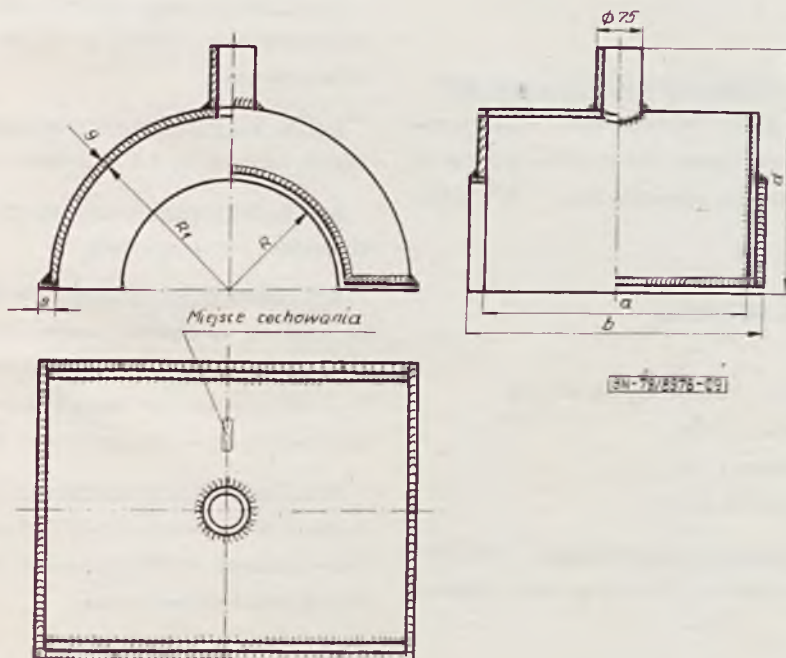
3. WYMAGANIA

3.1. Wielkość - wg tabl. 1.

Tablica 1

Średnica nominalna gazociągu D_{nom} wg PN-54/H-02651	Wielkość osłony
50±80	1
100±150	2
200±250	3
300±400	4
500±600	5
700±800	6

3.2. Wymiary w mm - wg rysunku i tabl. 2. Tolerancje wymiarów w V klasie dokładności - wg PN-72/H-83104.



Zgłoszona przez Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa dnia 7 czerwca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1979 poz. 87)

Tablica 2

Wielkość	R	R ₁	g	a	b	d	s	Masa kg
1	64,0	160	8	310	340	300	15	1,3
2	104,0	230	8	440	470	370	15	2,1
3	161,0	290	10	480	510	430	15	2,9
4	228,0	360	10	580	620	500	20	13,4
5	335,0	490	12	620	660	630	20	22,2
6	435,0	620	12	650	690	760	20	54,5

Masę ostony obliczono przyjmując gęstość poli(chloroku winylu) 1,4 kg/dm³.

3.3. Materiał. Płyty prasowane z twardego poli(chloroku winylu). Pręty spawalnicze z twardego poli(chloroku winylu) wg BN-77/6354-05. Rura z nieplastifikowanego poli(chloroku winylu) wg PN-74/C-89200.

3.4. Wykonanie. Ostony należy wykonywać jako wytłoczkę. Dopuszcza się również wykonanie oston z płyt spawanych i rur lub z elementów wytłoczek. Ostre krawędzie należy zatępić.

3.5. Cechowanie. Ostony należy cechować wybijając w miejscu wskazanym na rysunku:

- symbol P,
- symbol wielkości,
- numer normy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Ostony dostarcza się luzem i przechowuje w magazynach otwartych lub zamkniętych. Ostony można przewozić dowolnymi środkami transportowymi zabezpieczając je przed przemieszczaniem się.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.1 i 3.2),
- sprawdzenie materiału (3.3),
- sprawdzenie wykonania (3.4),
- sprawdzenie cechowania (3.5).

5.2. Miejsce i czas przeprowadzania badań. Wszystkie rodzaje badań przeprowadza się u wytwórcy przy odbiorze partii oston.

5.3. Kontrola jakości

5.3.1. Skład i licznosc partii. Partia przeznaczona do kontroli powinna zawierać ostony o jednakowych wymiarach i pochodzące z tej samej serii produkcji. Licznosc partii nie powinna przekraczać 500 sztuk. Przedstawione do badań ostony należy układać w stopy po 20 sztuk.

5.3.2. Sposób pobierania próbek – wg PN/N-03010.

5.3.3. Poziom kontroli – I ogólny wg PN-73/N-03021 tabl. 1.

5.3.4. Wadliwość dopuszczalna – maksimum 1,5%.

5.3.5. Wybór i stosowanie planów badań. Plany badania do kontroli normalnej – wg tabl. 3. Wybór i stosowanie planów badań do kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia – wg PN-73/N-03021.

Tablica 3

Licznosc partii N	Znak literowy licznosci próbki	Licznosc próbki n	Liczba kwalifikująca m ₁	Liczba dyskwalifikująca m ₂
sztuk				
16 ÷ 25	B	3	1	2
26 ÷ 90	C	5	2	3
91 ÷ 150	D	8	3	4
151 ÷ 280	E	13	5	6
281 ÷ 500	F	20	7	8

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów należy przeprowadzać przez oględziny i pomiar przymiarem z dokładnością do 1 mm.

5.4.2. Sprawdzenie materiału oston polega na stwierdzeniu zgodności z 3.2 na podstawie atestu materiałowego.

5.4.3. Sprawdzenie wykonania i cechowania należy przeprowadzać przez oględziny.

5.5. Ocena wyników badań. Partię oston należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk nie odpowiadających normie ze względu na badania wg 5.1 a), c) i d) jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej m₁, oraz gdy badanie wg 5.1 b) dało wynik dodatni.

5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Zakład produkujący ostony powinien na żądanie odbiorcy wydać zaświadczenie zawierające krótki opis zbadanych oston oraz wyniki liczbowe badań.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ OSTON NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia oston uznana w wyniku badań za niezgodną z wymaganiami normy może zostać przez wytwórnę przesortowana i przedstawiona do powtórnego badania, którego wynik jest ostateczny.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT, Wrocław.
- PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek
- PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania
2. Normy związane
- PN-74/C-89200 Rury z nieplastifikowanego poli(chlorku winylu). Wymiary
- PN-54/H-02651 Rurociągi i armatura. Średnice nominalne
- PN-72/H-83104 Odlewy z żeliwa szarego. Tolerancje wymiarowe, naddatki na obróbkę skrawaniem i odchyłki masy
- BN-77/6354-05 Pręty spawalnicze z nieplastifikowanego poli(chlorku winylu)
3. Autorzy projektu normy: inż. Edward Stankiewicz, mgr inż. German Kaseja, inż. Stanisław Jańczak, Edward Pietkiewicz - Biuro Projektów Gazownictwa GAZOPROJEKT, Wrocław.

BG PW

BN. 004431



4000000342786