

SIECI NIEELEKTRYCZNE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-72</b>
	<b>Przejścia gazociągów przez przegrody budowlane</b>	<b>8976-54</b>
	<b>Pierścienie uszczelniające</b>	Grupa katalogowa IV 18

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są pierścienie uszczelniające stosowane do przejść gazociągów przez przegrody budowlane wg BN-72/8976-50.

### 1.2. Normy związane

PN-64/C-94154 Płyty gumowe bez przekładek  
BN-72/8976-50 Przejścia gazociągów przez przegrody budowlane

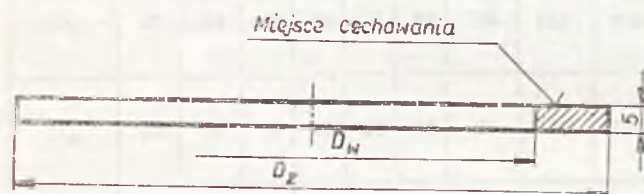
## 2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia pierścienia uszczelniającego na gazociąg o średnicy nominalnej 100:

PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY 100 BN-72/8976-54

## 3. WYMAGANIA

### 3.1. Wymiary w mm — wg rysunku i tabl. 1.



BN-72-54

**3.2. Wykonanie.** Pierścienie uszczelniające należy wycinać z płyt gumowych wg PN-64/C-94154. Dopuszcza się wulkanizowanie pierścieni z części  $\frac{1}{2}$  i  $\frac{1}{4}$  pierścienia. Miejsca wulkanizowane nie mogą tworzyć zgrubień, muszą być szczelne i spełniać warunki wytrzymałościowe płyty gumowej.

**3.3. Cechowanie.** Pierścienie uszczelniające należy cechować malując farbą niezmywalną w miejscu wskazanym na rysunku oznaczenie wg 2 bez części słownej.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pierścienie jednej wielkości dostarcza się w wiązkach po 5 sztuk i przechowuje w magazynach zamkniętych na regałach. Pierścienie można przewozić dowolnymi środkami transportowymi, zabezpieczając je przed przemieszczaniem się.

## 5. BADANIA

### 5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.1),
- sprawdzenie wykonania (3.2),
- sprawdzenie cechowania (3.3).

**5.2. Miejsce i czas przeprowadzania badań.** Wszystkie rodzaje badań przeprowadza się u wytwórcy przy odbiorze partii pierścieni.

**5.3. Przygotowanie partii pierścieni do badań.** Do badań należy przedstawiać partie liczące nie mniej niż 26 i nie więcej niż 400 sztuk pierścieni jednej wielkości.

**5.4. Pobieranie próbek.** Do wykonania badań wg 5.1 z partii pierścieni należy pobrać próbki w sposób losowy w liczbie podanej w tabl. 2.

Tablica 1

$D_{nom}$	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700
$D_z$	50	50	69	81	81	98	123	148	205	205	257	306	333	383	490	602	702	802
$D_w$	26	31	39	45,5	55	71	90	111	135	162	222	276	327	360	410	511	635	725

Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”

Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 31 maja 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 15/1972 poz. 32)

Tablica 2

Liczba pierścieni w partii	Liczba pierścieni pobranych do badań wg 5.1	Największa dopuszczalna liczba pierścieni nie odpowiadających wymaganiom normy ze względu na badania wg 5.1
26 ÷ 100	15	1
101 ÷ 400	40	2

### 5.5. Opis badań

**5.5.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów** należy przeprowadzać przez oględziny i pomiar suwmiarką z dokładnością do 0,1 mm.

**5.5.2. Sprawdzenie wykonania i cechowania** należy przeprowadzać na podstawie zaświadczeń i przez oględziny.

**5.6. Ocena wyników badań.** Partię pierścieni poddaną badaniom należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli w liczbie pierścieni poddanych badaniom wg 5.1 liczba pierścieni uszczelniających nie odpowiadających wymaganiom normy jest dla poszczególnych badań mniejsza lub równa liczbie podanej w tabl. 2.

W przypadku gdy chociażby dla jednego badania wg 5.1 liczba pierścieni uszczelniających nie odpowiadających wymaganiom normy jest większa od liczby podanej w tabl. 2, całą partię pierścieni należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy bez przeprowadzania dalszych badań.

**5.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Zakład produkujący pierścienie na żądanie odbiorcy powinien wydać zaświadczenie zawierające krótki opis zbadanych pierścieni oraz wyniki liczbowe ich badań.

KONIEC

BG PW

BN. 004404



40000000342759