

SIECI NIEELEKTRYCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-70 8976-23
	Instalacje odbioru kondensatu z odwadniaczy gazociągów ułożonych w ziemi Przewody łączące	
		Grupa katalogowa IV 18



1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są przewody na ciśnienie nominalne 100 N/cm^2 , służące do łączenia ze sobą na czas odprowadzania kondensatu zespołów odbierających, zbiorników i rurociągów kondensatu wg BN-70/8976-16.

1.2. Normy związane

- PN-64/C-94151 Węże tłoczne gumowe do benzyny, innych materiałów pędnych i olejów na ciśnienie robocze do 40 at
- PN-59/G-43359 Rurociągi sprężonego powietrza do $p_{\text{nom}} 8 \text{ atn}$. Zaciski węży gumowych
- PN-63/M-75162 Złączki do węży gumowych. Końcówki z wypustem na ciśnienie nominalne do 10 kg/cm^2
- PN-63/M-75163 Złączki do węży gumowych. Nakrętki kapturowe skrzydełkowe
- PN-63/M-75164 Złączki do węży gumowych. Uszczelki
- BN-70/8976-16 Instalacje odbioru kondensatu z odwadniaczy gazociągów ułożonych w ziemi

2. OZNACZENIE

2.1. Przykład oznaczenia przewodu łączącego o długości $l = 5 \text{ m}$:

PRZEWÓD 5 BN-70/8976-23

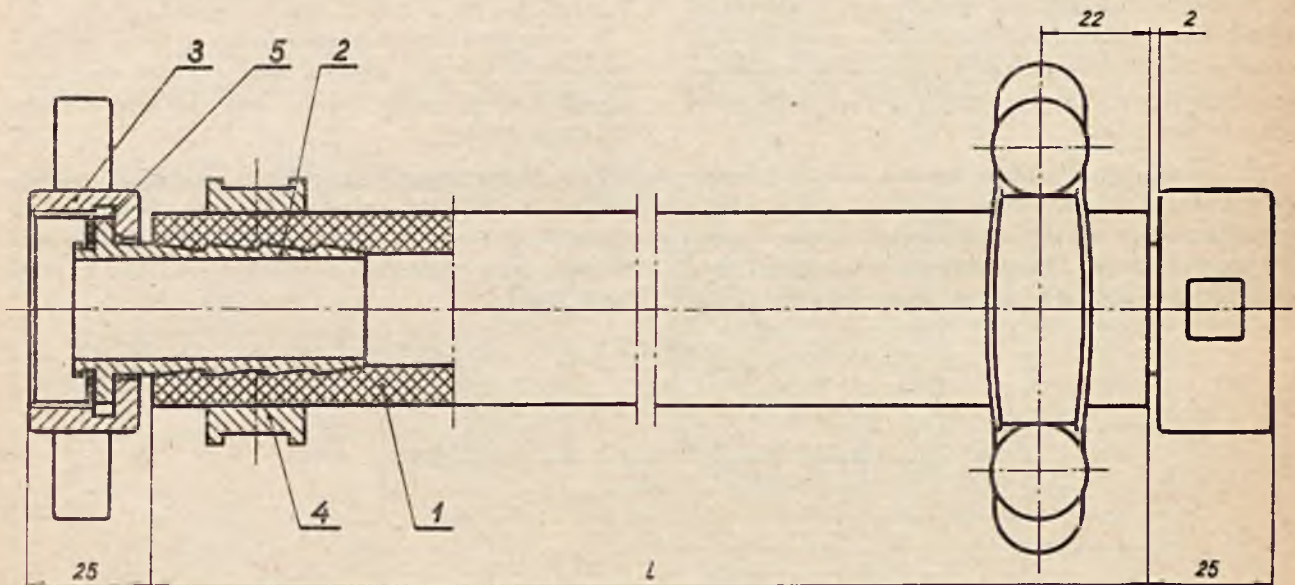
3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tabl. 1.

Tablica 1

Wyróżnik oznaczenia	l		Orientacyjna masa całkowita przewodu łączącego kg
3	3 000		4,55
5	5 000	± 50	7,32
10	10 000		14,30

Do obliczenia całkowitej masy przewodu przyjęto gęstość mosiądzu $8,6 \text{ kg/dm}^3$, żeliwa $7,25 \text{ kg/dm}^3$ i gumy wzmocnionej przekładkami $1,8 \text{ kg/dm}^3$.



8976-23

Biuo Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 15 maja 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1971 r.
(Mon. Pol. nr 30/1970 poz. 252)



3.2. Wyszczególnienie części i wymagania dotyczące części - wg tabl. 2.

Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa i oznaczenie części	Wymagania dotyczące części wg
1	Wąż do benzyny i olejów 16 at-25I	PN-64/C-94151
2	Końcówka z wypustem 25 MK80 lub MM59	PN-63/M-75162
3	Nakrętka kapturowa R1 1/4" MK80 lub MM59	PN-63/M-75163
4	Zacisk węża gumowego 28	PN-59/G-43359
5	Uszczelka 37×27×1,5 AK	PN-63/M-75164

3.3. Szczelność. Przewód łączący poddany hydraulicznemu ciśnieniu próbnemu 150 N/cm^2 w ciągu 1 min, nie powinien wykazywać przecieków, kroplenia odkształceń lub uszkodzeń.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Przewody łączące należy związać w kręgi o średnicy wewnętrznej nie mniejszej niż 800 mm przewijając je w trzech miejscach sznurem lub taśmą.

4.2. Przechowywanie. Przewody łączące należy przechowywać w magazynach zamkniętych, zabezpieczone przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, podwyższonej temperatury oraz substancji szkodliwych dla gumy lub tkaniny, względnie powodujących korozję.

4.3. Transport. Przewody łączące należy przewozić krytymi środkami transportowymi. Podczas transportu przewody należy zabezpieczyć przed opadami atmosferycznymi, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz przed przemieszczeniem się.

5. BADANIA

5.1. Program badań

- sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.1),
- sprawdzenie części (3.2),
- sprawdzenie szczelności (3.3).

5.2. Miejsce i czas przeprowadzania badań. Wszystkie rodzaje badań przeprowadza się u wytwórcy przy odbiorze partii przewodów.

5.3. Przygotowanie partii przewodów do badań. Do badań należy przedstawiać partie liczące nie więcej niż 40 sztuk przewodów o tym samym oznaczeniu.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów należy przeprowadzać przez pomiar miarką z dokładnością do 1 mm.

5.4.2. Sprawdzenie części polega na stwierdzeniu zgodności z 3.2 na podstawie cech umieszczonych na częściach lub zaświadczeń materiałowych.

5.4.3. Sprawdzenie szczelności należy przeprowadzać po napełnieniu przewodu wodą, odpowietrzeniu i zaślepieniu.

Ciśnienie wody podczas próby powinno wzrastać równomiernie w ciągu 2 minut do wartości podanej w 3.3, po czym po upływie czasu określonego w 3.3 należy przeprowadzić oględziny.

5.5. Ocena wyników badań. Przewód łączący należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, gdy wszystkie badania wg 5.1 dały wynik dodatni.

W przypadku gdy chociażby jedno z badań wg 5.1 dało wynik ujemny, przewód należy uznać za niezgodny z wymaganiami normy, bez przeprowadzania dalszych badań.

5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Zakład produkujący przewody łączące powinien na żądanie odbiorcy wydać zaświadczenie zawierające krótki opis zbadanych przewodów oraz wyniki ilościowe badań.

K O N I E C