

11 5085751
KD 697.334.621.646.9

Instalacje Przemysłowe	N O R M A B R A N Ż O W A	<u>BN-69/8864-25</u>
	Centralne ogrzewanie Rozetki do rur	Gr.kat.VII-24

22556

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rozetki nakładane na rury centralnego ogrzewania przy wyjściu ze ścian.

1.2. Normy i dokumenty związane

- PN-64/H-74200 - Rury stalowe instalacyjne
- PN-57/H-92121 - Blacha cienka stalowa do tłoczenia. Warunki techniczne
- PN-66/H-02139 - Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych
- KOR/3 - Instrukcja Komitetu Nauki i Techniki w sprawie zabezpieczenia przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą pokryć malarskich.

2. PODZIAŁ i OZNACZENIE

2.1. Typy. W zależności od konstrukcji rozetki dzielą się na:

- typ A - dwudzielne
- typ B - niedzielone

2.2. Wielkości. W zależności od wymiarów rur rozróżnia się 6 wielkości rozetek w zakresie średnic nominalnych 10, 15, 20, 25, 32, 40 mm.

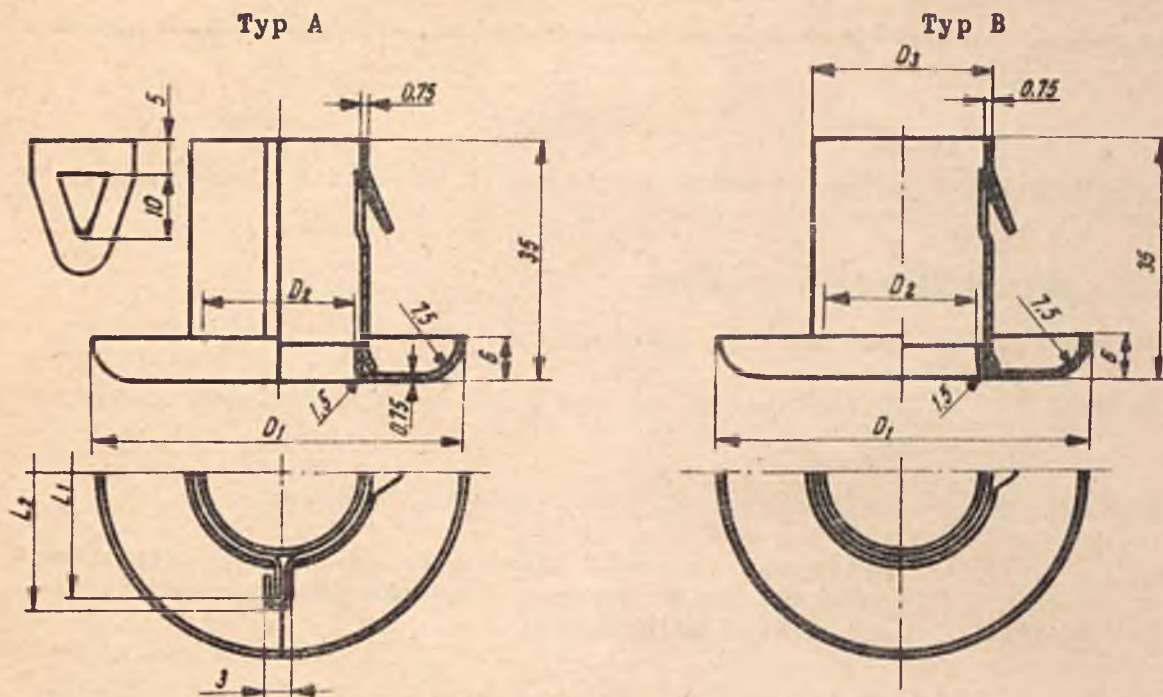
2.3. Przykład oznaczenia rozetki dwudzielnej dla rury średnicy nominalnej 20 mm

ROZETKA A 20 BN-69/8864-25

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przedsiębiorstw Instalacji Przemysłowych dnia 11 stycznia 1969 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1969 r.
/Mon.Pol.Nr poz.,./

Druk i rozpowszechnianie Zakład Reprodukcyjny i WDB, W-wa, ul. Królewska 27
Dział Sprzedaży ul. Męcińska 13/15. tel. 10-20-20. Zam. 1713 z 15.12.69
Nakład 200 + 2. Ark.druk. 0,5

Cena zł 3.-

3. WYMAGANIA3.1. Główne wymiary w mm

Zastosowanie do rur wg PN-64/H-74200		Grubość	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂
średn. nom.	średn. zewn.						
mm		mm					
10	17.0	10	50	18	21	32	34
15	21.5	15	55	23	26	37	39
20	26.5	20	60	28	31	42	44
25	33.5	25	65	33	36	48	50
32	42.0	32	75	44	47	58	60
40	48.0	40	85	50	53	64	66

3.2. Dopuszczalne odchyłki wymiarów zgodnie z szeregiem IT 14 według PN-66/M-02139.

3.3. Materiał - blacha stalowa cienka do tłoczenia w gatunki III T wg PN-57/H-92121. Powłoka antykorozyjna wg 3.5. niniejszej normy.

3.4. Wykonanie - przez tłoczenie. Kołnierzyk rozetki zgrzewany punktowo z tuleją.

3.5. Wykończenie. Rozetki powinny być po oczyszczeniu zabezpieczone przed korozją jak dla środowiska klasy IA wg instrukcji KOR/3, przez:

- jednokrotne pomalowanie farbą olejną podkładową miniolową 60 % o symbolu 11/44/16
- dwukrotne pomalowanie farbą olejną nawierzchniową o symbolu 13/XX/05 lub farbą syntetyczną nawierzchniową o symbolu 22/XX/31.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rozetki należy pakować w pudełka, skrzynki lub kosze po 100 sztuk jednego typu i wielkości. Na opakowaniu należy umieścić nalepkę zawierającą:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.3.,
- liczbę sztuk

4.2. Przechowywanie. Rozetki powinny być przechowywane w miejscach zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

4.3. Transport. Rozetki można przewozić dowolnymi środkami transportu, zabezpieczając ładunek przed przesuwaniem i przed opadami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a/ oględziny zewnętrzne,
- b/ sprawdzenie wymiarów.

5.2. Przygotowanie produktu do badań. Badania wymienione w 5.1.a/ należy przeprowadzić dla wszystkich rozetek. Dla badania wg 5.1. b/ z partii rozetek liczącej najwyżej 100 sztuk jednego typu i wielkości należy pobrać losowo próbkę o liczebności 10 sztuk. Dopuszczalna liczba rozetek niedobrych w próbce - 2.

5.3. Opis badań

5.3.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić okiem nieuzbrojonym.

5.3.2. Sprawdzenie głównych wymiarów należy przeprowadzić za pomocą warsztatowych przyrządów pomiarowych posiadających ważne cechy legalizacji.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Rozetka dobra - rozetka, której badania wg 5.1. dały wynik dodatni.

5.4.2. Ocena partii. Partię rozetek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli oględziny zewnętrzne wszystkich rozetek dały wynik dodatni, a liczba sztuk niedobrych w próbce, badanych wg 5.1. b/ nie przekracza liczby 2.

K O N I E C

Informacje dodatkowe do BN-69/8864-25

1. Istotne zmiany w stosunku do PN/B-74402 wprowadzono wymagania zabezpieczenia antykorozyjnego, pakowania, przechowywania i transportu oraz badania,
2. Dotychczas zalecana PN/B-74402 z 1952 r. zostaje unieważniona z dniem 31 marca 1969 r.

BG PW

BN. 003276



4000000341631