





- typ A-2 - o podstawie prostokątnej ze wzmocnieniem wewnątrz/rys.2/
- typ B - o podstawie kołowej /rys.3/

2.2. Wielkości. W zależności od pojemności zbiorniki do kondensatu dzielą się na:

- cztery wielkości w typie A-1 /tablica 1/
- dwie wielkości w typie A-2 /tablica 2/
- cztery wielkości w typie B /tablica 3/

2.3. Przykład oznaczania zbiornika do kondensatu o podstawie prostokątnej bez wzmocnienia typ A-1 o pojemności całkowitej 250 dm<sup>3</sup>/wielkość 1/:

ZBIORNIK DØ KONDENSATU A-1/1 BN-70/8864-04

### 3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary zbiorników do kondensatu podano na rysunkach 1, 2 i 3. i w tablicach 1, 2 i 3.

3.2. Odchyłki wymiarów nietolerowanych powinny odpowiadać 16 klasie dokładności według PN-66/H-02139.

3.3. Materiał. Płaszcz i pokrywa z wjazem - blacha ze stali węglowej według PN-69/H-92131 lub PN-65/H-92120 gatunku St2S według PN-61/H-84020. Wzmocnienie wjazdu i zbiornika - pręty płaskie według PN-55/H-93202, króćce z rur stalowych lub złączek według PN-67/H-74209 lub PN-64/H-74200. Uszczelnienie - płyta uszczalniająca azbestowo-kauczukowa typu "Nomax" według PN-55/H-11023. Śruby - według PN-58/H-82109, nakrętki według PN-58/H-82144.

3.4. Wykonanie. Zbiorniki do kondensatu powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną. Całość - spawana. Pokrywa wjazdu umocowana za pomocą śrub przyspawanych do konstrukcji wzmacniającej wjazdu.

3.5. Wykończenie. Zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie zbiorników do kondensatu powinny być po oczyszczeniu z rdzy i zanieczyszczeń, a spoiny ze szlaki i odprysków spawalniczych, pokryte powłoką antykorozyjną zgodnie z Instrukcją KOR/3.

3.6. Wygląd zewnętrzny. Zbiorniki do kondensatu powinny mieć:

- gładkie powierzchnie bez wgnieceń, rys i pęknięć,
- spawy równomiernie nałożone, bez kraterów, widocznych pęcherzy i wtopień obcych materiałów.

3.7. Szczelność. Zbiornik do kondensatu poddany próbie szczelności według 5.2.3. nie powinien wykazywać przecieków.

3.8. Cechowanie. Na zewnętrznej powierzchni zbiornika do kondensatu w miejscu pokazanym na rysunku należy umieścić tabliczkę znamionową zawierającą:

- nazwę wytwórni,
- pojemność w dm<sup>3</sup>,
- masę zbiornika w kg,
- rok produkcji,
- numer normy.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Zbiorniki do kondensatu nie wymagają opakowania. Króćce powinny być zaślepione.

4.2. Przechowywanie. Zbiorniki do kondensatu powinny być przechowywane w miejscach zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

4.3. Transport. Zbiorniki do kondensatu można przewozić dowolnymi środkami transportu. Sposób załadowania powinien zabezpieczać zbiorniki przed możliwością przesuwania w czasie transportu.

#### 5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Każdy zbiornik do kondensatu należy poddać:

- oględzinom zewnętrznym /3.4, 3.5, 3.6, 3.8/,
- sprawdzeniu głównych wymiarów /3.1, 3.2/,
- sprawdzeniu szczelności /3.7/,
- sprawdzeniu materiałów /3.3/.

##### 5.2. Opis badań

5.2.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić okiem nieuzbrojonym.

5.2.2. Sprawdzenie głównych wymiarów należy przeprowadzić za pomocą warsztatowych przyrządów pomiarowych posiadających ważne cechy legalizacji.

5.2.3. Sprawdzenie szczelności. Zbiornik do kondensatu po zaślepieniu króćców z wyjątkiem króćca do rury oparowej i napełnieniu wodą, nie powinien wykazywać przecieków. Czas przeprowadzenia próby minimum pięć minut.

5.2.4. Badanie materiałów należy wykonać pośrednio w oparciu o wystawione przez wytwórców zaświadczenia jakości /atesty/ stwierdzające zgodność materiałów z wymaganiami podanymi w 3.3 i w dokumentacji technicznej.

5.3. Ocena wyników badań. Zbiornik do kondensatu należy uznać za zgodny z wymaganiami normy jeżeli wszystkie badania według 5.1 dadzą wynik dodatni.

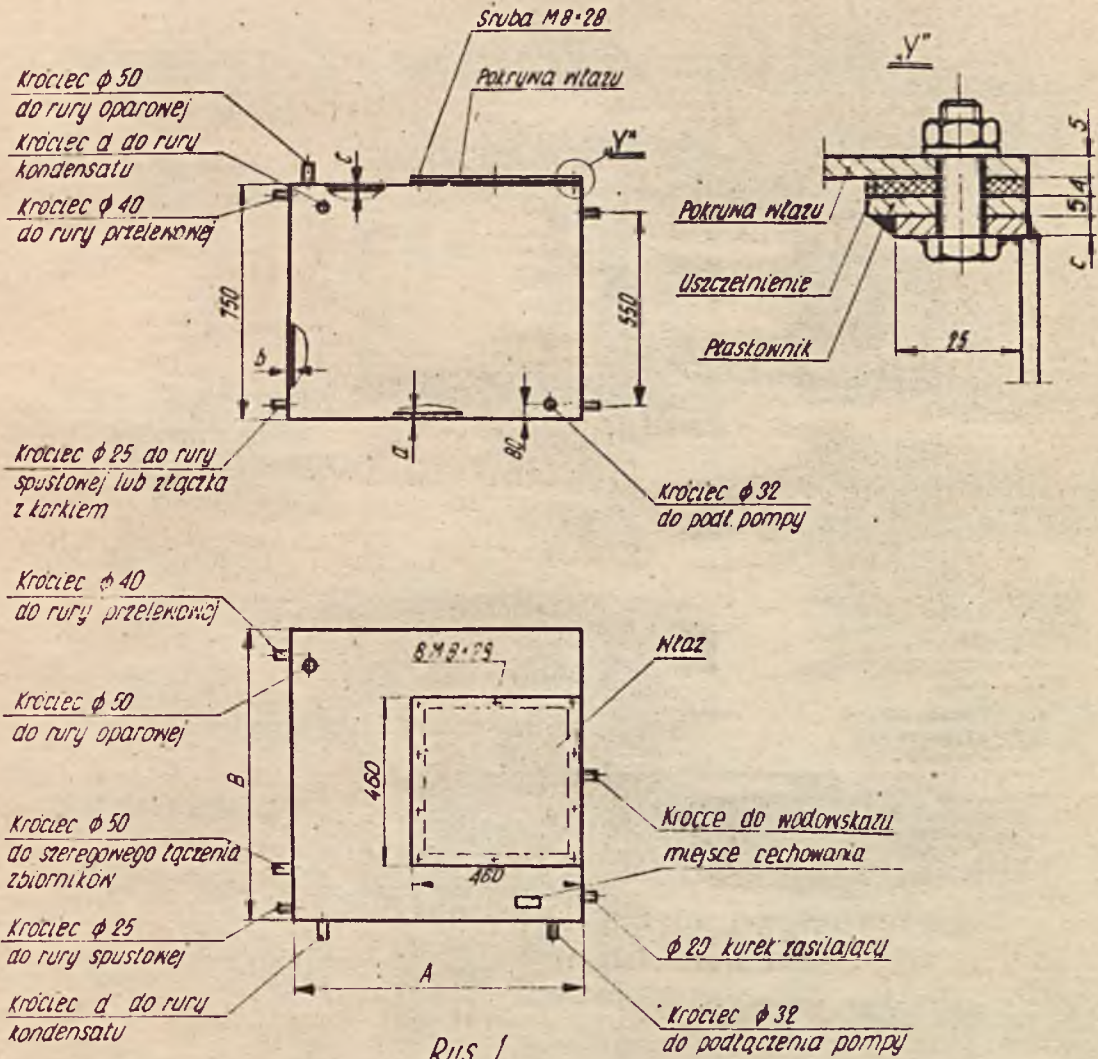
5.4. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Każdy zbiornik do kondensatu powinien posiadać świadectwo kontroli technicznej o wykonaniu badań z pozytywnym wynikiem.

K O N I E C



**Informacje dodatkowe do BN-70/8864-04****Istotne zmiany w stosunku do BN-63/8864-04****a/ usunięto: typ A-3****wielkość 7 typu A-2****wielkość 2 typu B****b/ zmieniono konstrukcję wiazu.**

## Typ A-1



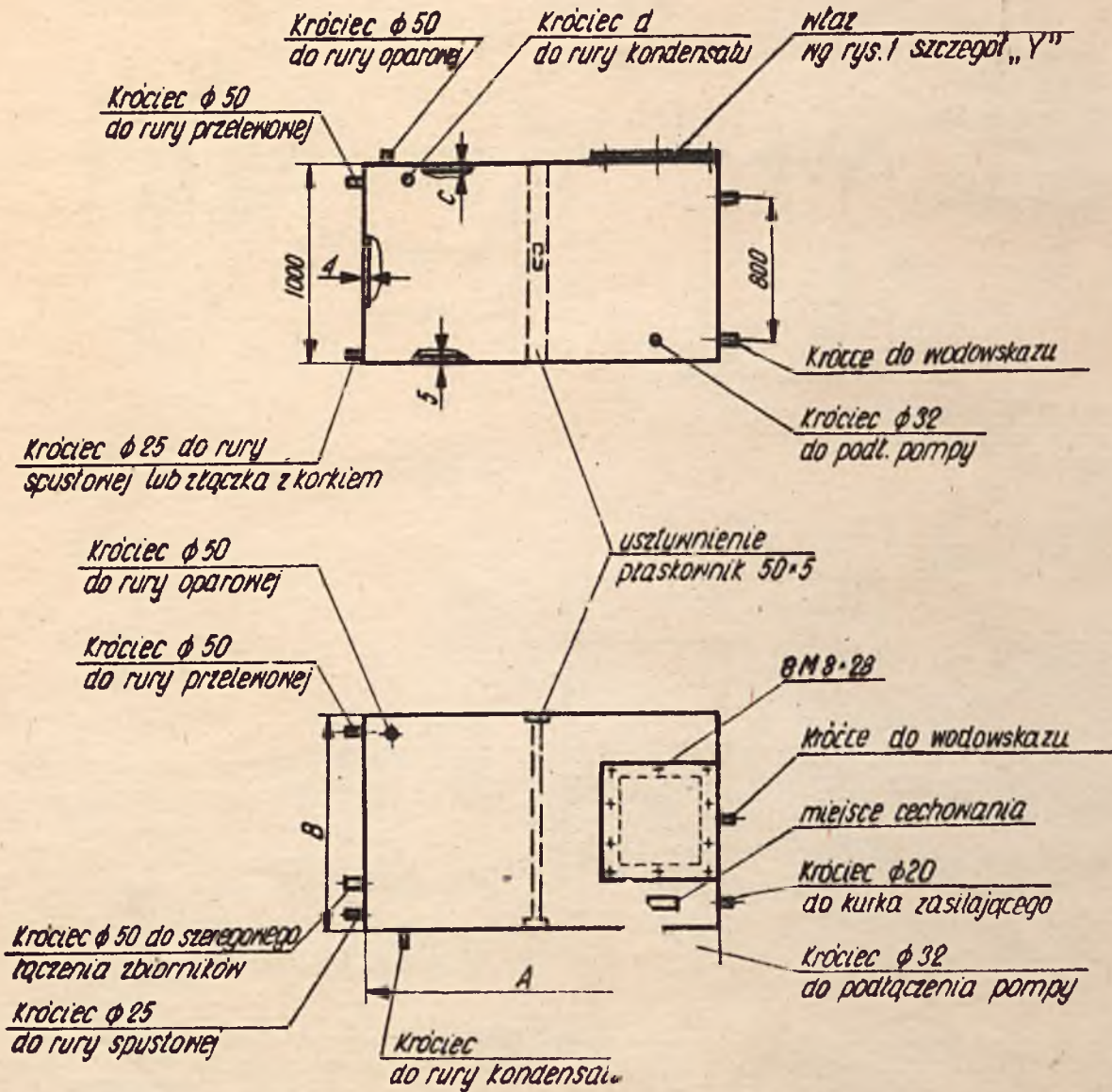
Rys. 1

Tablica 1

Typ	Wielkość zbiornika	Pojemność		Liczba zbiorników						Masa orientacyjna kg
		całkowita	użytkowa	A	B	a	b	c	d	
A-1	1	250	200	550 <sup>±5</sup>	600 <sup>±5</sup>	3	3	2	32	65.0
	2	500	400	1000 <sup>±10</sup>	665 <sup>±5</sup>	4	3	2.5	32	105.0
	3	750	600	1000 <sup>±10</sup>	1000 <sup>±10</sup>	5	5	3	40	130.0
	4	1000	820	1150 <sup>±10</sup>	1150 <sup>±10</sup>	5	5	3	40	150.0



## Typ A-2

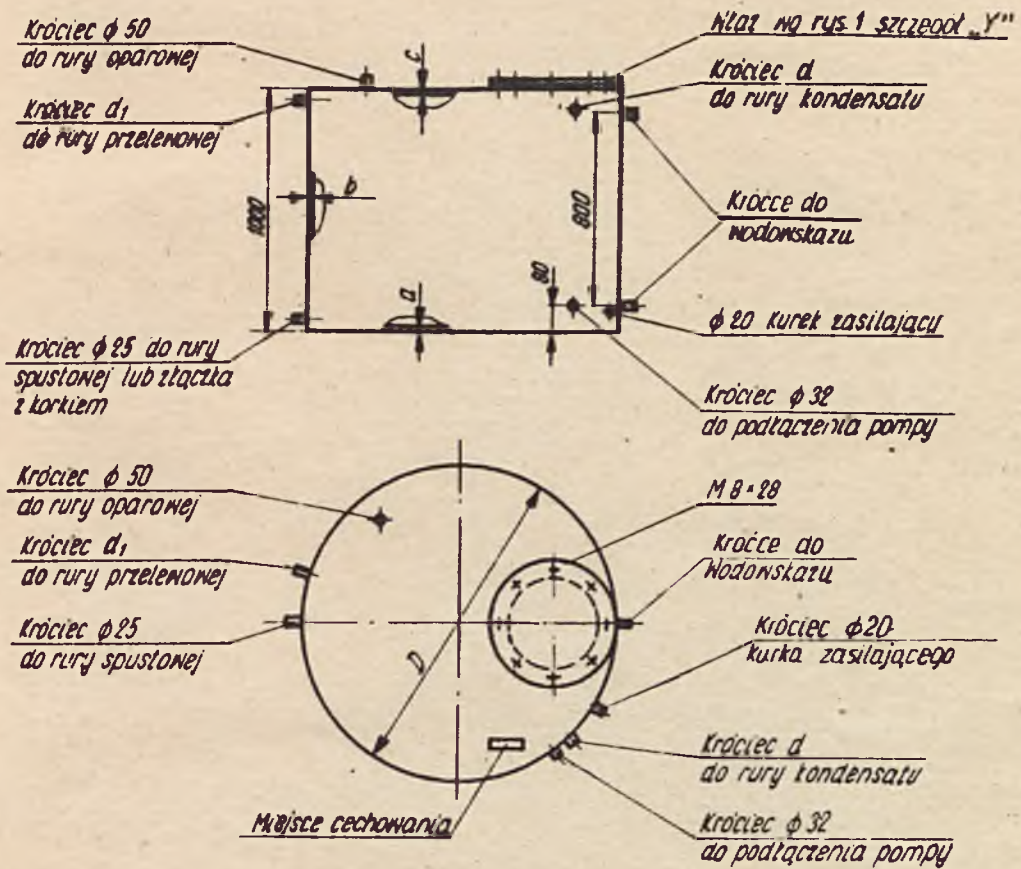


Rys. 2

Tablica 2

Typ	Wielkość zbiornika	Pojemność		Wymiary zbiornika				Masa orientacyjna kg
		całkowita	użytkowa	A	B	C	d	
		dm <sup>3</sup>		mm				
A-2	5	1500	1275	1500 <sup>±10</sup>	1000 <sup>±10</sup>	2,5	50	270,0
	6	2000	1700	2000 <sup>±10</sup>	1000 <sup>±10</sup>	3,0	57	340,0

## Typ B



Rys. 3

Tablica 3

Typ	Wielkość zbiornika	Pojemność całkowita użytkowa		Numery zbiorników					Masa orientacyjna kg	
		dm <sup>3</sup>	dm <sup>3</sup>	Srednica D	a	b	c	d		d <sub>1</sub>
mm										
B	1	320	280	635 <sup>±6</sup>	3	3	2	32	32	70.0
	2	710	605	950 <sup>±10</sup>	4	3	2.5	40	40	125.0
	3	1260	1070	1265 <sup>±12</sup>	5	4	2.5	50	50	220.0
	4	2410	2050	1750 <sup>±20</sup>	5	4	3	57	50	350.0



BG PW

**BN. 003271**



4000000341626