

INSTALACJE PRZEMYSŁOWE	N O R M A   B R A N Ż O W A	BN - 70 8865 - 32
	WENTYLACJA PODSTAWY DACHOWE	Grupa katalogowa VII-24

24522

1. W S T Ę P

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawy dachowe dla przewodów wentylacyjnych prostokątnych i okrągłych oraz instalacji wentylacyjnych bezprzewodowych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Podstawy dachowe należy stosować w instalacjach wentylacyjnych jako elementy nośne, czerpni i wyrzutni dachowych o przekroju prostokątnym i kołowym oraz wywietrzaków i wentylatorów osiowych.

1.3. Określenie podstaw dachowych - według PN-68/B-01411.

1.4. Normy i dokumenty związane

- PN-68/B-01411 - Wentylacja. Urządzenia i elementy urządzeń wentylacyjnych. Podział. Nazwy i określenia
- PN-68/H-74207 - Rury stalowe bez szwu walcowane lub ciągnięte na zimno. Wymiary
- PN-61/H-84020 - Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-69/H-92131 - Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości
- PN-62/H-93200 - Stal węglowa walcowana. Pręty. okrągłe. Wymiary
- PN-69/H-93401 - Stal walcowana. Kątowniki równoramienne
- PN-66/M-02139 - Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych
- PN-67/M-82006 - Podkładki okrągłe dokładne
- PN-58/M-82117 - Śruby średniokokładne z łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości
- PN-58/M-82144 - Nakrętki sześciokątne średniokokładne
- PN-61/M-82952 - Nity ze łbem kulistym o średnicy 2 do 9 mm
- KOR-3 - Instrukcja Komitetu Nauki i Techniki w sprawie zabezpieczenia przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą pokryć malarskich

2. PODZIAŁ I OZNACZENIA

2.1. Typy. W zależności od kształtu i konstrukcji, rozróżnia się cztery typy podstaw dachowych:

ZJEDNOCZENIE PRZEDSIĘBIORSTW INSTALACJI PRZEMYSŁOWYCH  
" I N S T A L "

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przedsiębiorstw Instalacji Przemysłowych "INSTAL" dnia 31 grudnia 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 lipca 1971 r.

/Monitor Polski nr                      poz.                      /



o przekroju prostokątnym

typ A - dla przewodów, czerpni i wyrzutni

o przekroju kołowym

- dla przewodów, czerpni, wyrzutni, wywietrzaków oraz wentylatorów osiowych

typ B/I - bez prostki przewodowej i regulacji

typ B/II- z prostką przewodową bez regulacji

typ B/III- z prostką przewodową i regulacją przepływu ilości powietrza

2.2. Wielkości. W zależności od wymiarów poprzecznych, rozróżnia się następujące wielkości podstaw dachowych:

w typie A	-	10	wielkości
w typie B/I	-	4	wielkości
w typie B/II	-	9	wielkości
w typie B/III	-	4	wielkości

2.3. Przykład oznaczenia:

a/ podstawy dachowej o przekroju prostokątnym /typ A/ o wymiarach 250 x 250

PODSTAWA DACHOWA A 250x250 - BN-70/8865-32

b/ podstawy dachowej o przekroju kołowym z prostką bez regulacji /typ B/II/o średnicy 1000 mm

PODSTAWA DACHOWA B/II - 1000 - BN-70/8865-32

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary podano na rysunkach 1, 2, 3 i 4 oraz w tablicach 1,2,3 i 4.

3.2. Odchyłki wymiarów nietolerowanych zgodnie z 16 klasą dokładności według PN-66/M-02139.

3.3. Materiał. Płaszcz, prostka kanałowa - blacha stalowa według PN-69/H-92131 gatunku St0s według PN-61/H-84020 i kątownik według PN-69/H-93401. Obudowa przepustnicy, tarcza przepustnicy, dźwignia, przeciwcieżar oraz kołnierz dociskowy - blacha stalowa według PN-69/H-92131 gatunku St0s według PN-61/H-84020. Osłona przepustnicy - siatka ciągniona z blachy stalowej według PN-69/H-92131 gatunku St0 według PN-61/H-84020. Oś przepustnicy - pręt stalowy według PN-62/H-93200 dla wielkości 160 i 260 typu B/III oraz rura stalowa według PN-68/H-74207 dla wielkości 400 i 630. Śruby według PN-58/H-82117. Nakrętki według PN-58/M-82144. Podkładki według PN-67/M-82006. Nity według PN-61/M-82952.

3.4. Wykonanie. Poszczególne części podstaw dachowych powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną. Części rozłączne skręcane śrubami i nakrętkami. Przesłona urządzenia nastawczego powinna obracać się o kąt 90°. Płaszczyzna przesłony nie może być zwichrowana.

3.5. Zabezpieczenie antykorozyjne. Poszczególne części stalowe podstaw dachowych w wykonaniu normalnym powinny być zabezpieczone przed korozją jak dla środowiska klasy IV przemysłowej 1 stosując stopień oczyszczania 2 według instrukcji KOR-3. Dla wykonania specjalnych - rodzaje pokryć antykorozyjnych należy ustalać indywidualnie w zależności od klasy środowiska.

3.6. Wygląd zewnętrzny. Podstawy dachowe powinny posiadać:

- powierzchnie zewnętrzne gładkie, bez rys, wgnieciań i pęknięć,

- spoiny zewnętrzne równomiernie nałożone, gładkie bez kraterów, widocznych pęcherzy, nadtopów i wtopień obcych materiałów,
- powłokę antykorozyjną położoną równomiernie bez pęcherzy i mechanicznych uszkodzeń, nie wykazującą odprysków i łuszczeń.

3.7. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić trwałe znaki, zawierające co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- typ i wielkość,
- numer normy,
- znak kontroli technicznej.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Podstawy dachowe nie wymagają pakowania.

4.2. Przechowywanie. Podstawy dachowe mogą być przechowywane na wolnej przestrzeni.

4.3. Transport. Podstawy dachowe mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu, zabezpieczone przed możliwością przesuwania się.

#### 5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Każdą podstawę dachową należy poddać:

- oględzinom zewnętrznym /3.4, 3.5 i 3.6/,
- sprawdzeniu głównych wymiarów /3.1 i 3.2/,
- sprawdzeniu działania urządzenia nastawczego /3.4/.

5.2. Opis badań

5.2.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić okiem nieuzbrojonym.

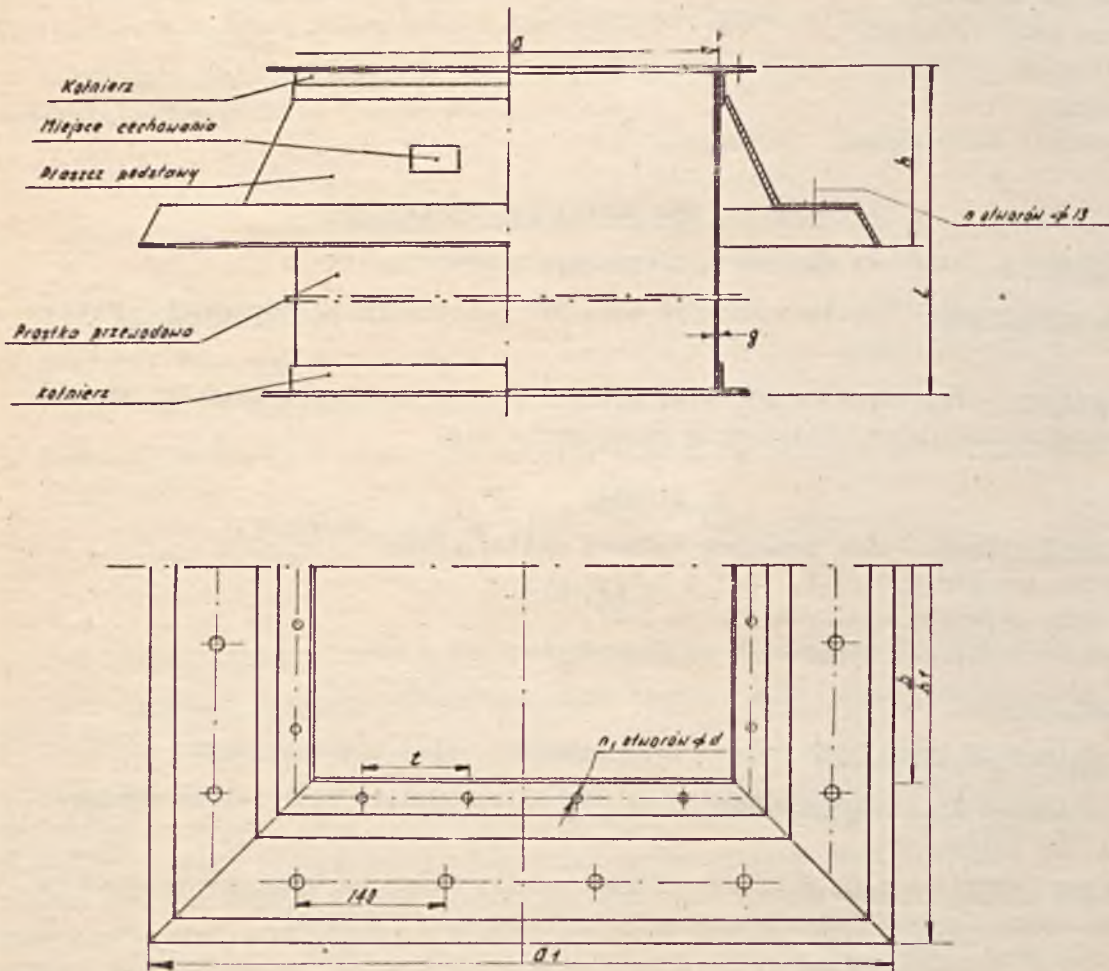
5.2.2. Sprawdzenie głównych wymiarów należy przeprowadzić ręcznie, na zgodność z wymaganiami według 3.4.

5.3. Ocena wyników badań. Podstawy dachowe należy uznać za wykonane zgodnie z wymaganiami normy, jeżeli badania według 5.1. dadzą wynik dodatni.

K O N I E C



## Podstawa dachowa typ A



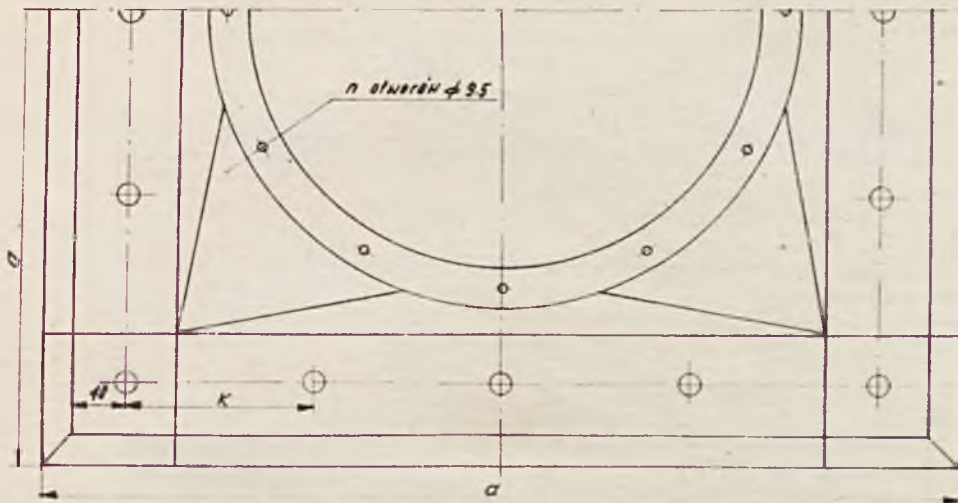
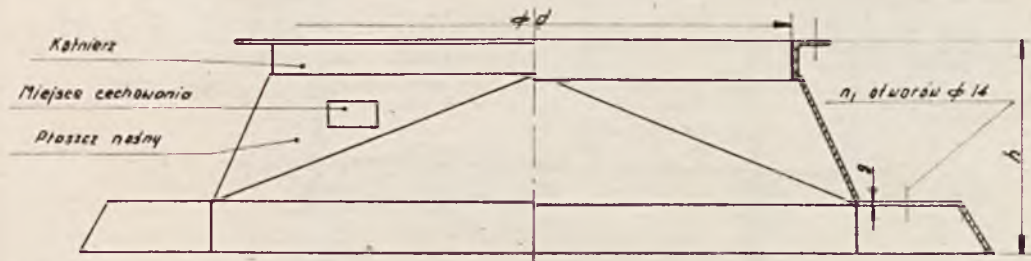
Rys.1

Tabela 1

MIKROŚC a × a	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	h	g	n	n <sub>1</sub>	d	ℓ	MASA ORIENTACJI ARE PRZEM. PRZEK.	
									kg	
250 × 250	531	531	145	0.6	12	8	9	100	5.20	
250 × 400	531	681	145	0.6	14	12	9	100	6.20	
250 × 630	531	911	145	0.6	18	16	9	100	8.60	
400 × 400	706	706	170	0.6	16	16	9	100	8.60	
400 × 630	706	938	170	0.75	20	20	9	100	10.60	
630 × 630	986	986	220	0.75	24	24	9	100	15.10	
630 × 1000	986	1356	220	1.0	30	28	14	125	24.10	
630 × 1500	986	1956	220	1.0	36	38	14	125	32.10	
1000 × 1000	1456	1456	320	1.0	36	32	14	125	38.20	
1000 × 1600	1456	2056	320	1.25	46	42	14	125	48.10	

Wymiar „ℓ” zależny od konstrukcji dachu - ustalony każdorazowo przy projektowaniu

## Podstawa dachowa typ B/I



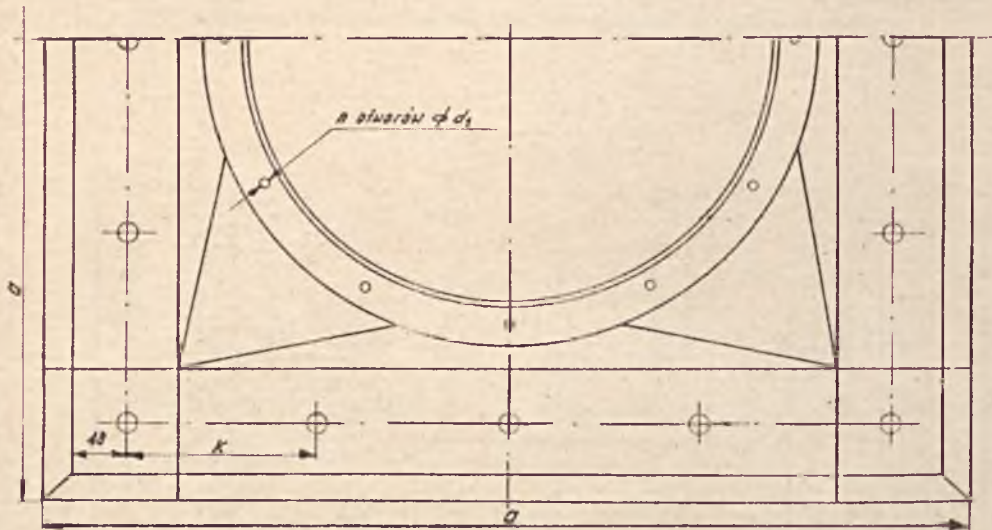
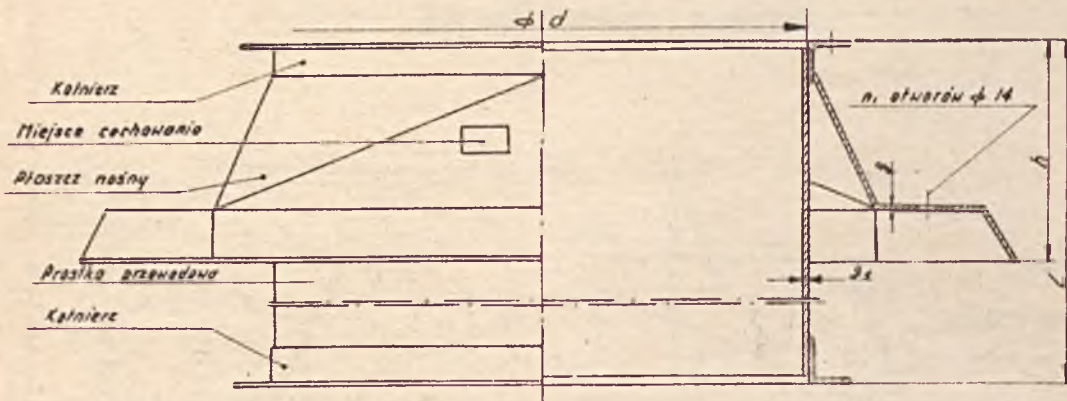
Rys. 2

Tablica 2

WIELKOŚĆ $d$	$a$	$h$	$K$	$g$	$n$	$n_1$	WAGA GRAWITACYJNA
	mm					szt	Kg
160	406	105	140	15	8	8	260
250	516	125	130	15	8	12	400
400	706	155	145	15	12	16	700
630	996	225	145	20	16	24	1020



### Podstawa dachowa typ B/II



Rys. 3

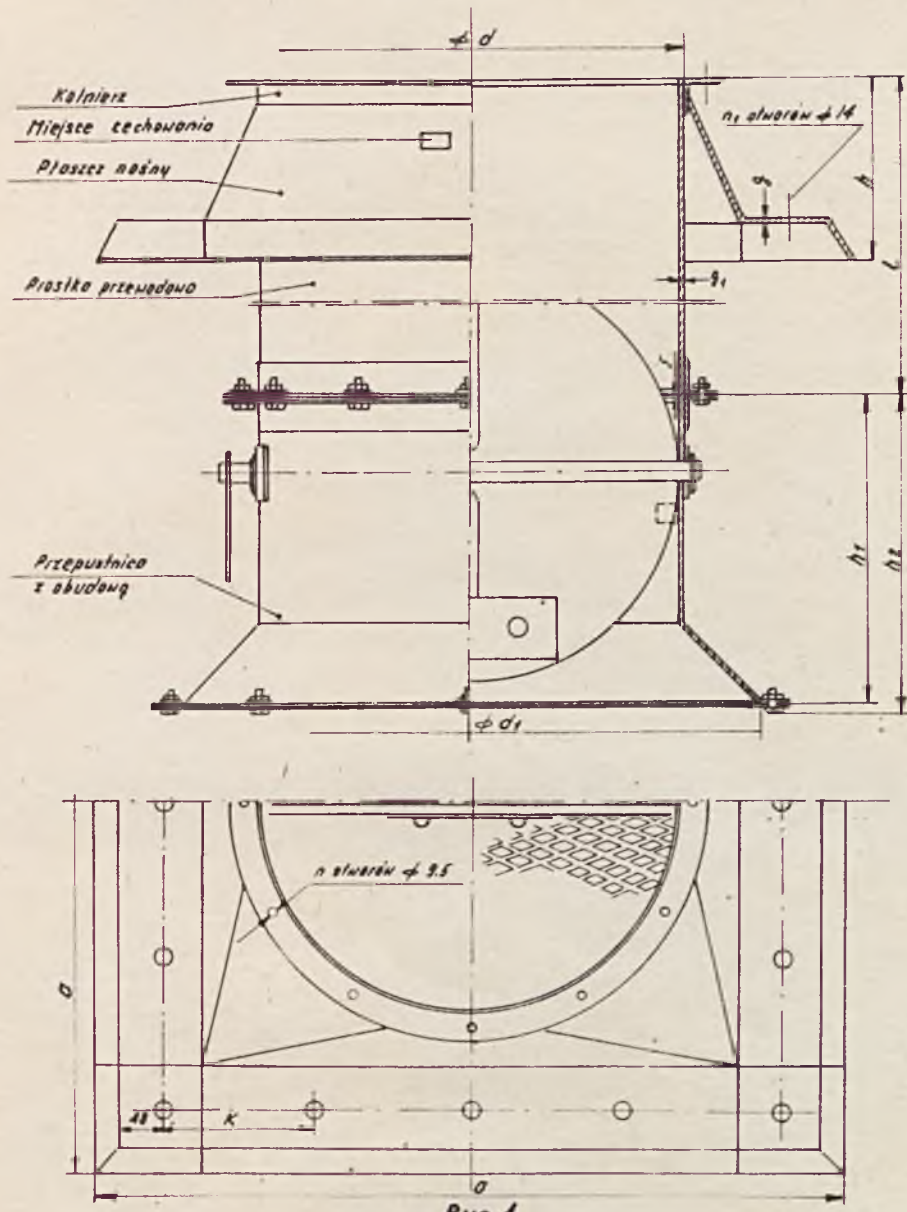
Tablica 3

WIELKOŚĆ $\phi$	$a$	$h$	$g$		$K$	$n, n_1$		$d_1$	MASA ORIENTA CYJNA BEZ PROSTKI RZEMIO
			$g$	$g_1$		szt			Kg
160	406	105	1.5	0.5	140	8	8	9.5	4.90
200 x	436	115	1.5	0.5	165	8	8	9.5	6.20
250	516	125	1.5	0.6	130	8	12	9.5	8.20
315 x	601	145	1.5	0.6	158.3	12	12	9.5	10.60
400	706	165	1.5	0.6	145	12	16	9.5	13.80
500 x	831	190	1.5	0.75	141	16	20	9.5	21.20
630	996	225	2.0	0.75	145	16	24	9.5	31.16
680 x	1206	265	2.0	0.75	135	16	36	9.5	41.10
1000	1456	315	2.5	1.0	133	24	48	14.0	70.30

X wielkości niezalecane

Wymiary L<sup>2</sup> zależny od konstrukcji dachu ustalany każdorazowo przy projektowaniu.

Podstawa dachowa typ B/ $\bar{w}$



Rys. 4

Tablica 4

WIELKOŚĆ $d$	$a$	$d_1$	$h$	$h_1, h_2, g, g_1$				$K$	$n$	$n_1$	MASA BRYLANTOWA Kg
				mm							
160	406	230	105	160	167	1.5	0.5	140	8	8	5.4
250	516	350	125	210	217	1.5	0.6	130	8	12	9.0
400	706	560	165	300	308	1.5	0.6	145	12	16	17
630	996	800	226	420	428	2.0	0.75	145	16	24	43

Wymiar „L” zależny od konstrukcji dachu - ustalony każdorazowo przy projektowaniu.



BG PW

**BN. 003303**



4000000341658