

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-65
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt Śruby kabłąkowe	9317-02
		Zamiast RN-58/MK-13029
		Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są śruby kabłąkowe, stosowane w osprzęcie kolejowej sieci trakcyjnej.

2. Odmiiany. W zależności od materiału, z jakiego wykonana jest śruba, rozróżnia się dwie odmiany:

- Cu - śruba wykonana z miedzi,
- St - śruba wykonana ze stali.

3. Przykład oznaczenia śruby kabłąkowej z gwintem M10, o wymiarach $c = 19$ i $h = 40$ mm, z miedzi:

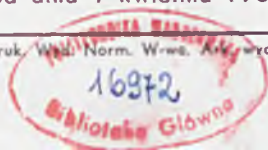
ŚRUBA KABŁĄKOWA M10-19-40 Cu BN-65/9317-02

4. Cechowanie. Na śrubie, w miejscu wskazanym na rysunku, powinien być wykonany w sposób czytelny i trwały wyróżnik oznaczenia wg p. 6.

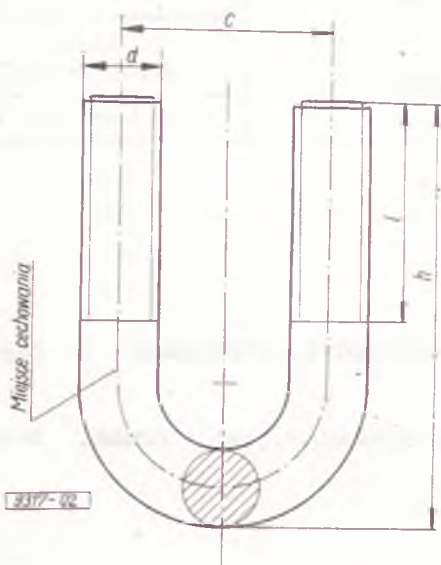
5. Normy związane

- PN-60/E-04500 Osprzęt sieci elektrycznych. Ochronne powłoki cynkowe
- PN-62/H-82120 Miedź. Gatunki
- PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-54/M-02106 Tolerancje gwintów metrycznych zwykłych. (Szereg A)
- PN-59/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Wykonanie i dopuszczalne odchyłki wymiarowe
- PN-59/M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe. Warunki techniczne
- PN-59/M-82061 Zakończenie śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 5 czerwca 1965 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 kwietnia 1966 r. (Mon. Pol. nr poz.)



maso
6. Główne wymiary w mm i ciężar wg rysunku i tablicy.



Wyróżnik oznaczenia	Wymiary ¹⁾				Ciężar kg		
	d	c	h	l	Śruba Cu	Śruba St	
M8-18-43	M8	18	±0,5	43	25	0,045	0,035
M10-19-40	M10	19		40	20	0,059	0,052
M10-21-45	M10	21		45	20	0,066	0,059
M10-23-50	M10	23		50	25	0,071	0,063
M10-25-50	M10	25		50	25	0,074	0,065
M10-27-50	M10	27		50	25	0,077	0,068
M10-36-56	M10	36		56	25	0,084	0,075
M10-49-70	M10	49		70	25	0,098	0,081

¹⁾ Dla śrub rodzaju St wymiary po ocynkowaniu.

7. Materiał. Śruby rodzaju Cu - miedź M3 wg PN-62/H-82120.

Śruby rodzaju St - stal St3 wg PN-61/H-84020.

8. Wykonanie. Średniodokładne wg PN-59/M-82051. Gwint metryczny zwykły w klasie dokładności 3 R wg PN-54/M-02106.

Zakończenie śruby - wg PN-59/M-82061.

9. Wykończenie. Śruby rodzaju St ocynkowane elektrolitycznie i pasywowane wg PN-60/E-04500. Grubość warstwy cynku co najmniej 30 μm.

10. Pozostałe wymagania - wg PN-59/M-82054.

K O N I E C

BG PW
BN. 005234



4000000343589