

ŚRODKI TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Urządzenia zabezpieczenia ruchu kolejowego	9315-15
	Latarnia sygnałowa typu ELN-6	Grupa katalogowa V 58

1. WSTĘP

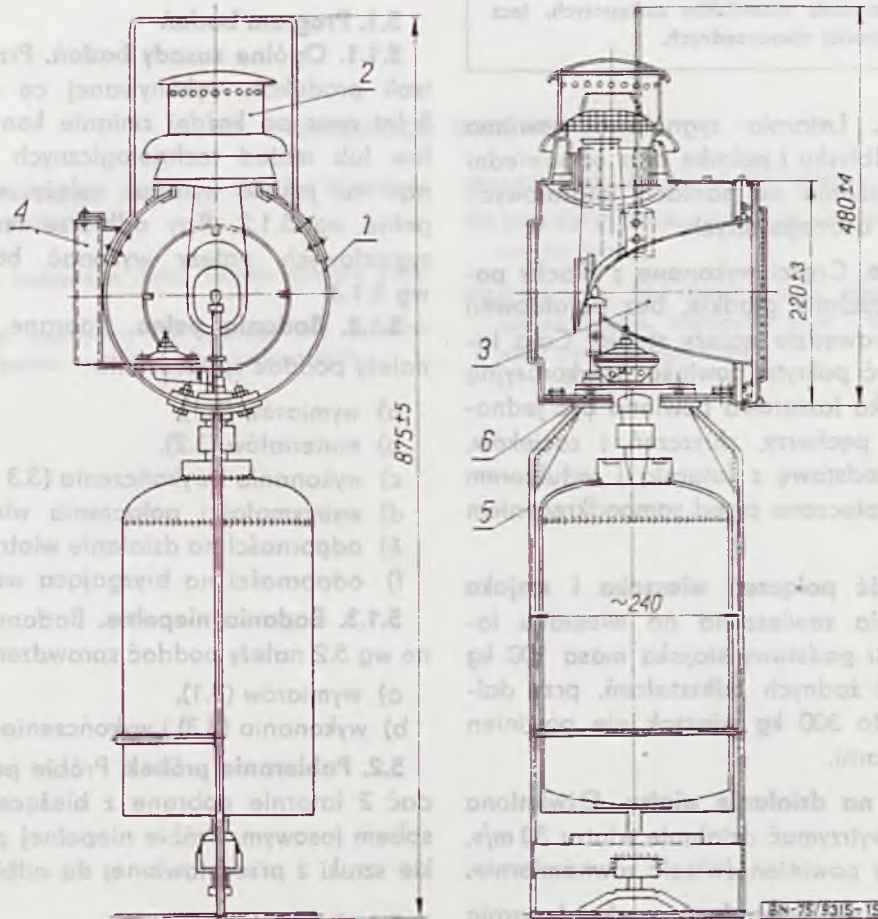
Przedmiotem normy są latarnie sygnałowe typu ELN-6 na gaz propan, przeznaczone do oświetlenia sygnałów na semaforach i tarczach.

2. OZNACZENIE

LATARNIA SYGNAŁOWA ELN-6 BN-75/9315-15

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm – wg rysunku.



Zgłoszona przez Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych w Katowicach

Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 3 kwietnia 1975 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1976 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 15/1975 poz. 52)

3.2. Wyszczególnienie części i materiały – wg tablicy.

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał	Norma
1	Obudowa	Blacha stalowa III T \neq 0,9	PN-69/H-92121
2	Kominiek	Blacha stalowa St0S \neq 0,8	PN-69/H-92131
3	Odblýsk	Szko bezbarwne	PN-69/B-13052
4	Wieszak	Blacha stalowa III T \neq 1,5	PN-69/H-92121
5	Stojak latarni	Pręt St0S ϕ 10	PN-63/H-93000
6	Reduktor	Zakup gotowy	

Dopuszcza się stosowanie materiałów zastępczych, lecz o własnościach co najmniej równorzędnych.

3.3. Wykonanie. Latarnia sygnałowa powinna mieć dojsie do odblysku i palnika oraz odpowiedni wieszak do zawieszania na saniach latarniowych semafora lub tarcz ostrzegawczych.

3.4. Wykończenie. Części wykonane z blachy powinny mieć powierzchnie gładkie, bez pofalowań i pęknięć, ostre krawędzie należy stępić. Cała latarnia powinna być pokryta powłoką antykorozyjną i lakierową. Powłoka lakierowa powinna być jednolicie gładka, bez pęcherzy, złuszczeń i zacieków. Śruby mocujące podstawę z latarnią i reduktorem powinny być zabezpieczone przed samoodkręceniem się.

3.5. Wytrzymałość połączeń wieszaka i stojaka z latarnią. Latarnia zawieszona na wieszaku latarni i obciążona u podstawy stojaka masą 100 kg nie może wykazać żadnych odkształceń, przy dalszym obciążeniu do 300 kg wieszak nie powinien się oderwać od latarni.

3.6. Odporność na działanie wiatru. Oświetlona latarnia powinna wytrzymać działanie wiatru 30 m/s, a płomień świetlny powinien świecić równomiernie.

3.7. Odporność na bryzgającą wodę. Latarnia powinna być odporna na działanie sztucznego deszczu o natężeniu 3 mm/min padającego z wysokości 2 m, pod kątem 45° od pionu. W warunkach wg 5.3.6 latarnia powinna się świecić równomiernym płomieniem.

3.8. Cechowanie. Każda latarnia powinna mieć tabliczkę znamionową zawierającą następujące dane:

- znak wytwórni,
- numer artykułu,
- numer fabryczny łamany przez dwie ostatnie cyfry roku wykonania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Latarnie należy układać w klatkach drewnianych po 10 sztuk ustawiając je drzwiczkami do środka. Skrzynia powinna być oznaczona znakami nakazującymi ostrożność.

Po uzgodnieniu z klientem, latarnie można wysyłać w innym opakowaniu lub bez opakowania.

4.2. Przechowywanie. Latarnie należy przechowywać w pomieszczeniach zadaszonych.

4.3. Transport. Latarnie sygnałowe można transportować dowolnymi środkami lokomocji, zabezpieczonymi przed opadami atmosferycznymi. Przy załadunku i rozładunku latarni nie należy rzucać.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Ogólne zasady badań. Przy okresowej kontroli produkcji, wykonywanej co najmniej raz na 5 lat oraz po każdej zmianie konstrukcji, materiałów lub metod technologicznych mogących wpłynąć na jakość wyrobu, należy wykonać badania pełne wg 5.1.2. Przy odbiorze technicznym latarni sygnałowych należy wykonać badania niepełne wg 5.1.3.

5.1.2. Badania pełne. Pobrane latarnie wg 5.2 należy poddać sprawdzeniu:

- wymiarów (3.1),
- materiałów (3.2),
- wykonania i wykończenia (3.3 i 3.4),
- wytrzymałości połączenia wieszaka (3.5),
- odporności na działanie wiatru (3.6),
- odporności na bryzgającą wodę (3.7).

5.1.3. Badania niepełne. Badane latarnie pobrane wg 5.2 należy poddać sprawdzeniu:

- wymiarów (3.1),
- wykonania (3.3) i wykończenia (3.4).

5.2. Pobieranie próbek. Próbie pełnej należy poddać 2 latarnie pobrane z bieżącej produkcji sposobem losowym. Próbie niepełnej podlegają wszystkie sztuki z przedstawionej do odbioru partii.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z 3.1 należy wykonać za pomocą przyrządów o dokładności wskazań 0,1 mm.

5.3.2. Sprawdzenie materiałów na zgodność z 3.2 polega na sprawdzaniu dokumentów kontroli technicznej z badań dostaw materiałów produkcji.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania i wykończenia na zgodność z 3.3, 3.4 i 3.8 polega na sprawdzeniu nieuzbrojonym okiem, czy latarnia sygnałowa odpowiada tym wymaganiom technicznym normy, których spełnienie może być stwierdzone bez wykonania prób.

5.3.4. Sprawdzenie wytrzymałości wieszaka na zgodność z 3.5 polega na zawieszeniu latarni na wieszaku i obciążeniu jej masą 100 kg u podstawy w czasie 6 godz. Po próbie należy sprawdzić, czy drzwiczki otwierają się i zamykają bez zacięć. Następnie latarnię należy obciążyć masą 300 kg, po czym mogą nastąpić odkształcenia trwałe, jednak wieszak nie powinien oderwać się od latarni.

5.3.5. Sprawdzenie odporności na działanie wiatru na zgodność z 3.6. Przed próbą latarnię należy zawiesić na semaforze. Następnie należy skierować strumień sprężonego powietrza na oszkloną część latarni oraz na kominek. Próba powinna trwać co najmniej 5 min.

5.3.6. Sprawdzenie odporności na bryzgającą wodę należy wykonać wg PN-60/E-04000 p. 2.4.2.

5.4. Ocena wyników badań. Wyniki badań pełnych należy uznać za dodatnie, jeżeli latarnie przeszły badania wg 5.1.2 z wynikiem dodatnim.

Wyniki badań niepełnych należy uznać za dodatnie, jeżeli wszystkie latarnie z przedstawionej do odbioru partii przeszły z wynikiem dodatnim badania wg 5.1.3.

Partię latarń należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki ostatniego badania pełnego oraz badania niepełnego są dodatnie.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych.

2. Normy związane

PN-69/B-13052 Szkło budowlane. Szkło płaskie okienne ciągnione

PN-60/E-04000 Sprzęt elektryczny na napięcie nie przekraczające 750 V. Typowe metody badań technicznych

PN-69/H-92121 Blacha cienka, stalowa do tłoczenia

PN-69/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości

PN-63/H-93000 Stal konstrukcyjna węglowa i niskostopowa zwykłej jakości. Walcówka, pręty i kształtowniki. Wymagania i badania techniczne

