

ŚRODKI TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Urządzenia zabezpieczenia ruchu kolejowego	9315-14
	Latarnia typu „Cauer” EHL-2	Grupa katalogowa V 58

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest latarnia typu „Cauer” EHL-2 oświetlana gazem propan lub naftą, przeznaczona do osygnalizowania rozjazdów krzyżowych.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

#### 2.1. Podział latarni podano w tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Oznaczenie	Wyszczególnienie	Wyposażenie
1	EHL-2102	latarnia „Cauer” oświetlona gazem propan	dźwignia kolankowa, pędnia sztywna, łożysko wałkowe, kompletny reduktor ciśnienia gazu i podstawa zbiornika
2	EHL-2102/1		kompletny reduktor ciśnienia gazu i podstawa zbiornika
3	EHL-2101	latarnia „Cauer” oświetlona naftą	dźwignia kolankowa, pędnia sztywna, łożysko wałkowe, zbiornik naftowy i podstawa zbiornika
4	EHL-2101/1		bez wyposażenia

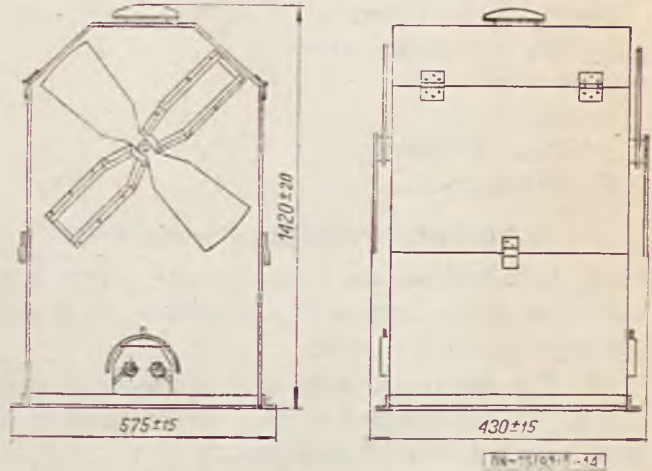
2.2. Przykład oznaczenia latarni „Cauer” EHL-2102 oświetlonej gazem propan:

LATARNIA „CAUER” EHL-2102 BN-75/9315-14

### 3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm — wg rysunku.

3.2. Materiały użyte do wykonania latarni powinny być zgodne z podanymi w dokumentacji. Dopuszcza się użycie materiałów zastępczych pod warunkiem, że nie obniżą one jakości wyrobu.



3.3. Wykonanie. Latarnie rozjazdów krzyżowych typu „Cauer” powinny mieć odpowiednie dojsście do wnętrza latarni, w celu łatwej wymiany palnika, zbiornika i szyb. Części wykonane z blachy powinny mieć powierzchnie gładkie bez pofałdowań i pęknięć, ostre krawędzie należy stępić. Cała latarnia powinna być pokryta powłoką antykorozyjną i lakierową. Powłoka lakierowa powinna być jednolicie gładka, bez pęcherzy, złuszczeń i zacieków.

3.4. Zbiornik naftowy powinien być szczelny i w warunkach próby wg 5.5.4 nie powinien wykazywać przecieków.

3.5. Podawanie sygnałów. Latarnia powinna podawać sygnały wg instrukcji Nr E1 wskaźnik Wz5, Wz6, Wz7 i Wz8.

3.6. Odporność na działanie wiatru. Oświetlona latarnia powinna wytrzymać działanie wiatru 30 m/sek, a płomień świetlny powinien świecić równomiernie.

3.7. Odporność na bryzgającą wodę. Latarnia powinna być odporna na działanie sztucznego deszczu o natężeniu 3 mm/min, padającego z wyso-

Zgłoszona przez Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych w Katowicach  
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 3 kwietnia 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1975 poz. 52)

kości 2 m pod kątem 45° do pionu i w warunkach wg 5.5.7 latarnia powinna się świecić równomiernym płomieniem.

**3.8. Wymiennność części.** W latarni powinna być zachowana wymiennność następujących elementów:

- a) palnika (gazowego lub naftowego),
- b) zbiornika (gazowego lub naftowego),
- c) szybki koloru mlecznego.

**3.9. Cechowanie.** Latarnia zwrotnicowa typu „Cauer” powinna mieć tabliczkę znamionową zawierającą następujące dane:

- a) znak wytwórni,
- b) typ latarni,
- c) numer fabryczny,
- d) rok produkcji.

#### 4. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Przechowywanie.** Latarnie należy przechowywać w pomieszczeniach zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

**4.2. Transport.** Latarnie można transportować dowolnymi środkami lokomocji zabezpieczonymi przed opadami atmosferycznymi.

#### 5. BADANIA

**5.1. Ogólne zasady badań.** Przy okresowej kontroli produkcji wykonywanej co najmniej raz na 5 lat oraz po każdej zmianie konstrukcji, materiałów lub metod technologicznych, mogących wpłynąć na jakość produkcji wyrobu, należy wykonać badanie pełne wg 5.2. Przy odbiorze technicznym latarni należy wykonać badania niepełne wg 5.3.

**5.2. Badanie pełne.** Latarnie pobrane wg 5.4 należy poddać sprawdzeniu:

- a) głównych wymiarów (3.1),
- b) głównych materiałów (3.2),
- c) wykonania (3.3, 3.9),
- d) szczelności zbiornika (3.4),
- e) podawania sygnałów (3.5),
- f) odporności na działanie wiatru (3.6),
- g) odporności na bryzgającą wodę (3.7),
- h) wymienności części (3.8).

**5.3. Badanie niepełne.** Badane latarnie pobrane wg 5.4. należy poddać sprawdzaniu:

- a) głównych wymiarów (3.1),
- b) wykonania (3.3, 3.9),
- c) szczelności zbiornika (3.4),
- d) podawania sygnałów (3.5).

**5.4. Pobieranie próbek.** Próbie pełnej należy

poddać 2 latarnie pobrane sposobem losowym z bieżącej produkcji.

Próbie niepełnej podlegają wszystkie sztuki z przedstawionej do odbioru partii.

#### 5.5. Opis badań

**5.5.1. Sprawdzenie wykonania** polega na sprawdzeniu nieuzbrojonym okiem, czy latarnia „Cauer” odpowiada tym wymaganiom technicznym normy, których spełnienie może być stwierdzone bez wykonania prób.

**5.5.2. Sprawdzenie wymiarów** należy wykonać za pomocą przyrządów o dokładności wskazań 0,1 mm.

**5.5.3. Sprawdzenie materiałów** polega na sprawdzeniu dokumentów kontroli technicznej z badań dostaw materiałów do produkcji.

**5.5.4. Sprawdzenie szczelności zbiornika** należy wykonać napełniając zbiornik wodą. Po upływie 1 godz należy sprawdzić, czy nie nastąpił przeciek wody.

**5.5.5. Sprawdzenie podawania sygnałów** należy wykonać ręcznie za pomocą prętów nastawczych ustawiając wskaźnik: Wz5, Wz6, Wz7 i Wz8. Ustawianie sygnałów powinno odbywać się bez zacięć.

**5.5.6. Sprawdzenie odporności na działanie wiatru** należy wykonać mocując latarnię na postumencie. Następnie należy skierować strumień sprężonego powietrza na czołowe ściany latarni oraz na kominiek.

Próba powinna trwać co najmniej 5 min.

**5.5.7. Sprawdzenie odporności na bryzgającą wodę.** Sprawdzenie należy wykonać całkowicie wg PN-60/E-04000 p. 2.4.2.

**5.5.8. Sprawdzenie wymienności części** należy wykonać przez wybudowanie ich z dowolnej latarni i wbudowanie do innej nie mającej tych części. Próba wymienności powinna zachodzić bez konieczności dopasowywania części.

**5.6. Ocena wyników badań.** Wynik badań pełnych należy uznać za dodatni, jeżeli latarnie przeszły badania wg 5.2 z wynikiem dodatnim.

Wynik badania niepełnego należy uznać za dodatni, jeżeli badane latarnie przeszły badania wg 5.3 z wynikiem dodatnim.

Partię latarni należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki ostatniego badania pełnego oraz badania niepełnego są dodatnie.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych.

2. Normy i dokumenty związane

PN-60/E-04000 Sprzęt elektryczny na napięcie nie przekraczające 750 V. Typowe metody badań te

Instrukcja Nr E-1 o sygnalizacji na Polskich Kolejach Państwowych. Zatwierdzona zarządzeniem Ministra Komunikacji z dnia 16 grudnia 1954 r. nr 368

BG PW

BN. 005215



4000000343570