

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt	9317-27
	Uchwyty ramion odciągowych na prostej	Zamiast RN-57/MK-12035, RN-57/MK-12114, RN-57/MK-12115, Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są uchwyty ramion odciągowych na odcinku prostym.

2. Odmiany. Zależnie od ilości ramion odciągowych rozróżnia się odmiany:

- 1 - przeznaczona do jednego ramienia odciągowego,
- 2 - przeznaczona do dwóch lub trzech ramion odciągowych.

3. Wielkości. Zależnie od wielkości rury wyciągu pomocniczego rozróżnia się wielkości uchwytów:

- M - przeznaczone do rury o średnicy zewnętrznej 25 mm,
- D - przeznaczone do rury o średnicy zewnętrznej 38 mm.

4. Przykład oznaczenia uchwytu odmiany 1, wielkości M:

UCHWYT RAMION ODCIĄGOWYCH 1M BN-66/9317-27

5. Cechowanie. Na korpusie uchwytu, w miejscu wskazanym na rys. 3, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwały cecha zawierająca:

- a) znak wytwórni,
- b) znak BN,
- c) wyróżnik oznaczenia wg p. 2 i 3.

6. Normy związane

PN-54/M-02106 Tolerancje gwintów metrycznych zwykłych (szereg A)

PN-59/M-82051 Śruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Wykonanie i dopuszczalne odchyłki wymiarowe

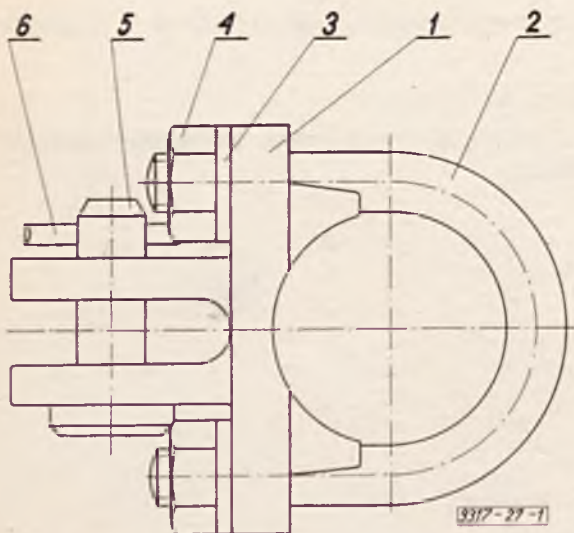
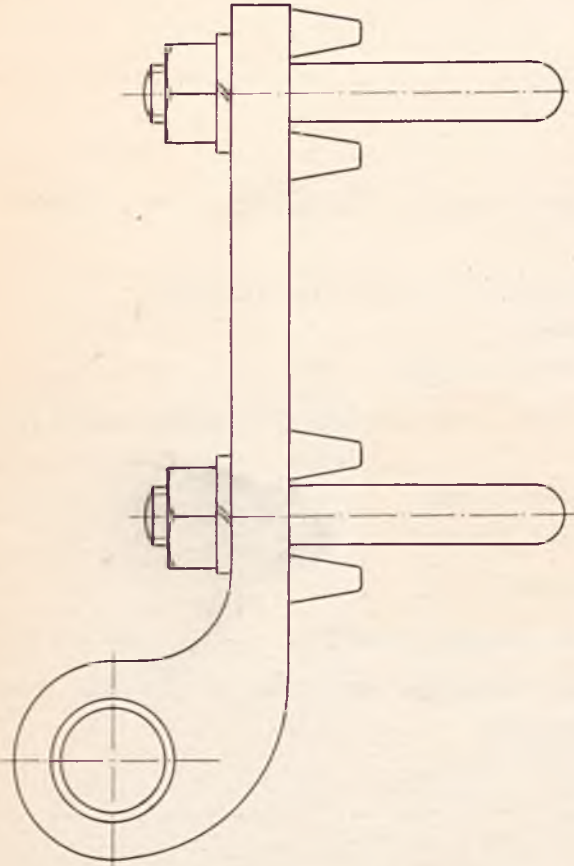
PN-59/M-82061 Zakończenie śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

15/9317-56 ~~BN~~ Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Wymagania i badania techniczne (~~z wyłączeniem~~)
Pozostałe normy związane podano w p. 7 w tablicy.

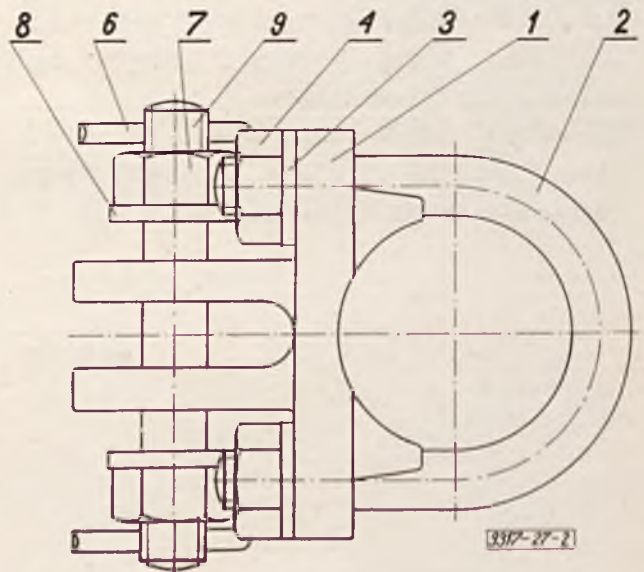
14951

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 4 stycznia 1966 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 października 1966 r.
(Mon. Pol. nr 21/1966 poz.116)

7. Wyszczególnienie części i materiału



Rys. 1. Uchwyt odmiany 1



Rys. 2. Uchwyt odmiany 2

5 BN-66/9317-27 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Uchwyty ramion odciągowych na prostej
VI 77

zmiana 1
31.10.68 r.

1. W punkcie 7 (tabl.), poz. 5-W, kol. Nazwa części, dodaje się: lub nit
- w rubr. Wyróżnik oznaczenia części, dodaje się: 13×36,
- w rubr. Nr rysunku lub normy, dodaje się: PN/M-82904,
- w kol. Liczba sztuk odmiana i wielkość 1M i 1D, dodaje się: 1 i 1.

(Biuletyn PKN nr 3/69, poz. 38)

Nr części na rys. 1 i 2	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk				Materiał
				odmiana i wielkość				
				1M	2M	1D	2D	
1	Korpus ²⁾	M	rys. 3	-	1	-	-	żeliwo ciągliwe ŻcB 4504 wg PN-56/ H-83221
		D		-	-	-	1	
2	Śruba kabłąkowa	M10-36-56 St	BN-65/ 9317-02	2	2	-	-	-
		M10-49-70 St		-	-	2	2	
3	Podkładka sprężysta ³⁾	10,2	PN-59/ M-82029	4	4	4	4	-
4	Nakrętka ³⁾	M10	PN-58/ M-82144	4	4	4	4	stal St3 wg PN-61/ H-84020
5	Sworzeń ²⁾	12 X 35/30	PN-63/ M-83002	1	-	1	-	-
6	Zawlecзка	4 X 24 Cu	PN-58/ M-82001	1	2	1	2	miedź M3 PN-62/H-82120
7	Nakrętka ³⁾	M12	PN-58/ M-82144	-	2	-	2	stal St3 wg PN-61/ H-84020
8	Podkładka okrągła ²⁾	13	PN-59/ M-82006	-	2	-	2	-
9	Śruba dwustronna ^{1), 3)}	-	rys. 4	-	1	-	1	stal St3 wg PN-61/ H-84020

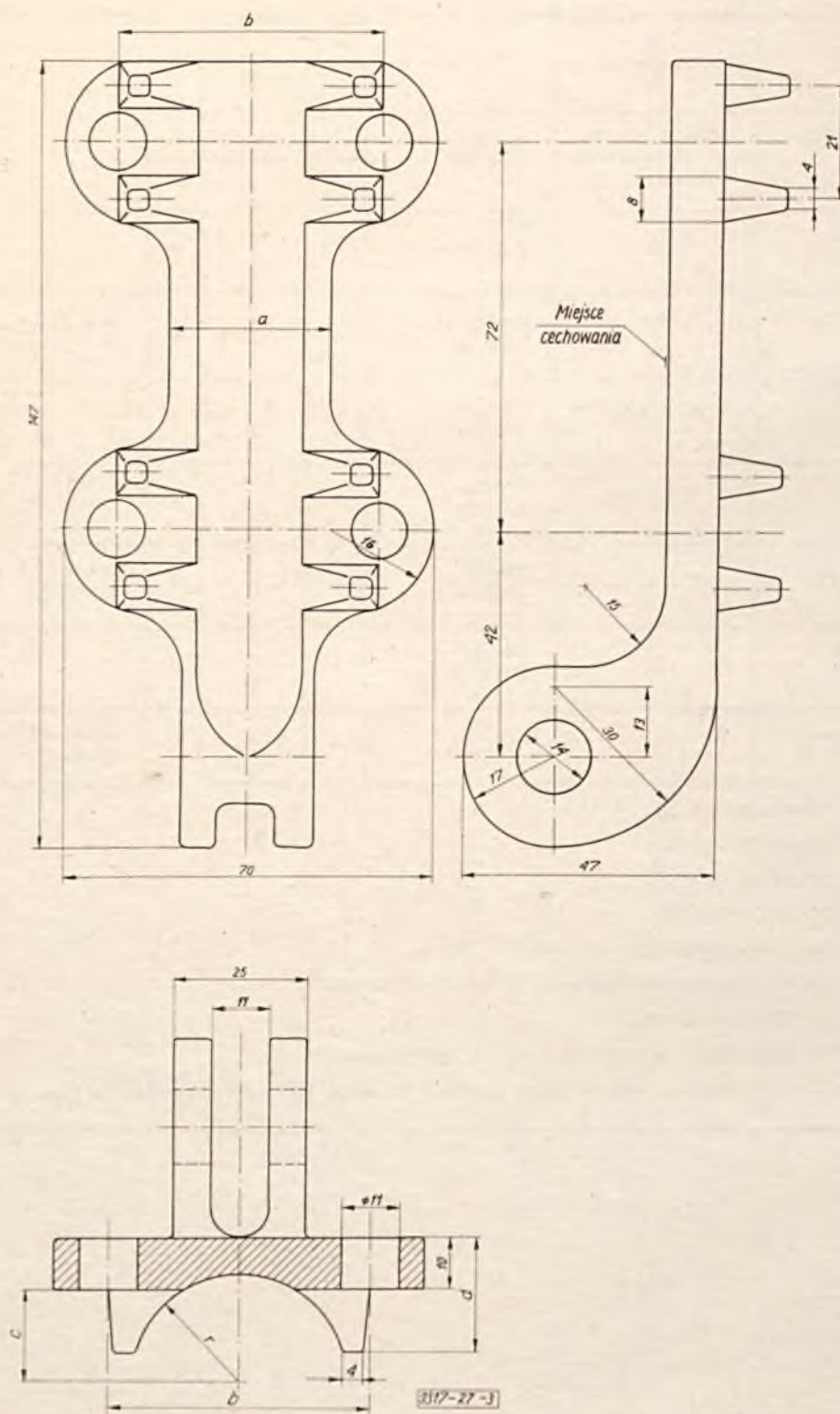
Masa Ciężar uchwytu 1M około 0,5 kg.
 Masa Ciężar uchwytu 1D około 0,8 kg.
 Masa Ciężar uchwytu 2M około 0,6 kg.
 Masa Ciężar uchwytu 2D około 0,9 kg.

¹⁾ Wykonanie śruby średniokładne wg PN-59/M-82051;
 gwint metryczny zwykły w klasie dokładności 3R wg PN-54/M-02106;
 zakończenie śruby wg PN-59/M-82061.

²⁾ Cynkowane przez zamurzenie w płynnym cynku i pasywowane.

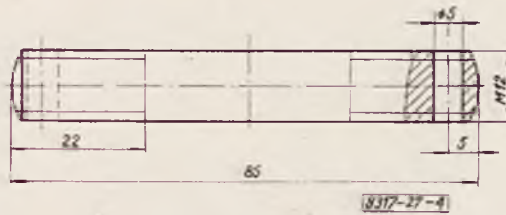
³⁾ Cynkowane elektrolitycznie i pasywowane; grubość warstwy cynku co najmniej ¹⁵ 30 μm

8. Wymiary części w mm



Rys. 3. Korpus

Wielkość	a	b	c	d	r
M	24	36	10	16	13
D	30	49	19	22	20



Rys. 4. Śruba dwustronna

9. Pozostałe wymagania i badania techniczne oraz opakowanie - wg ~~DN (w oparciu na)~~ ~~BN-75/9317-56~~

40. Postanowienia przejściowe. Do dnia 31 grudnia 1967 r. lub do ~~wcześniejszego~~ terminu ustanowienia ~~odnośnej normy branżowej~~ pozostałe wymagania i badania techniczne ~~oraz opakowanie~~ należy stosować wg ~~RN-59/MK-5-5028 Sieć trakcyjna kolejowa~~ Osprzęt. Warunki techniczne wykonania i odbioru.

K O N I E C

BG PW

BN. 005217



40000000343572