

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-73 9317-22
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt Śruba rzymska	
		Zamiast BN-66/9317-22
		Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest śruba rzymska przeznaczona do regulacji długości i napięgu przewodów.

2. Normy związane

BN-67/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Wymagania i badania techniczne
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Odmiany. W zależności od technologii wytwarzania rozróżnia się następujące odmiany śrub:

- z końcówkami spęczanymi (wg rys. 1),
- z końcówkami spawanymi (wg rys. 2).

4. Oznaczenie

ŚRUBA RZYMSKA BN-73/9317-22

5. Wyszczególnienie części i materiału - wg rys. 1 i 2 na str. 2. oraz tablicy.

Nr części na rys. 1 rys. 2		Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia części	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk	Materiał
1	-	Korpus ^{1), 2)}	-	rys. 3	1	rura stalowa bez szwu 35X5-Z-E-35 wg PN-68/H-74240
-	1	Korpus ^{1), 2)}	-	rys. 4	1	rura stalowa bez szwu 35X5-Z-E-35 wg PN-68/H-74240
2	2	Śruba oczkowa z gwintem prawym ³⁾	-	rys. 5	1	stal 18G2 wg PN-72/H-84018
3	3	Śruba oczkowa z gwintem lewym ³⁾	-	rys. 5	1	stal 18G2 wg PN-72/H-84018
4	4	Nit	6X40 A1	PN-70/M-82954	1	-
5	5	Kolek walcowy	5h8X22	PN-66/M-85021	2	-
-	6	Tuleja z gwintem prawym ⁴⁾	-	rys. 6	1	stal 18G2 wg PN-72/H-84018
-	7	Tuleja z gwintem lewym ⁴⁾	-	rys. 6	1	stal 18G2 wg PN-72/H-84018

Masa śruby wg rys. 1 około 4,20 kg.

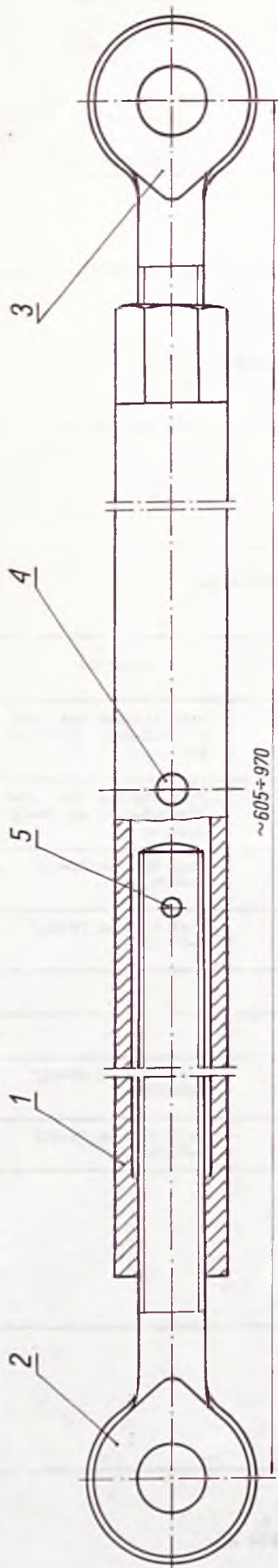
Masa śruby wg rys. 2 około 4,50 kg.

¹⁾ Cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane.

²⁾ Wypełniony wazeliną techniczną bezkwasową do około $\frac{2}{3}$ objętości wnętrza.

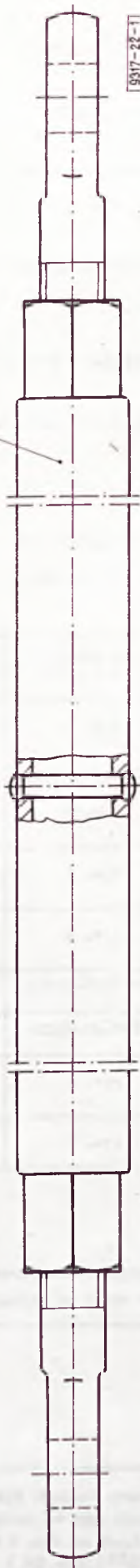
³⁾ Cynkowana elektrolitycznie i pasywowana; grubość warstwy cynku co najmniej 30 μm .

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 14 kwietnia 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1973 poz. 68)



Miejsce cechowania

9317-22-1

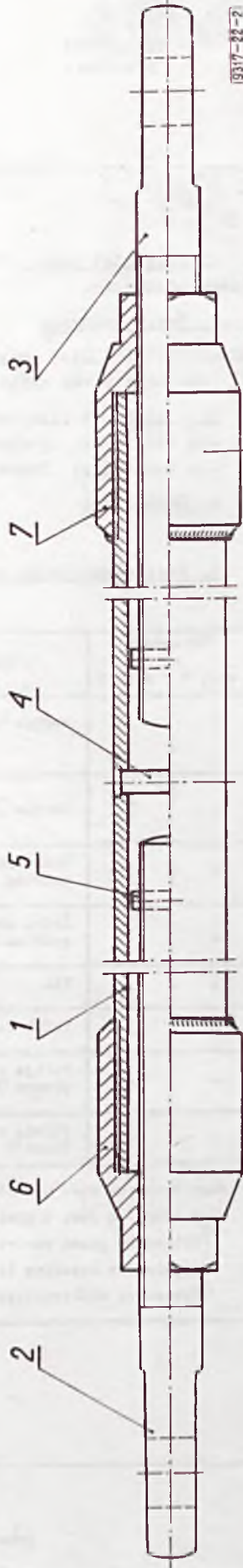


Rys. 1



Miejsce cechowania

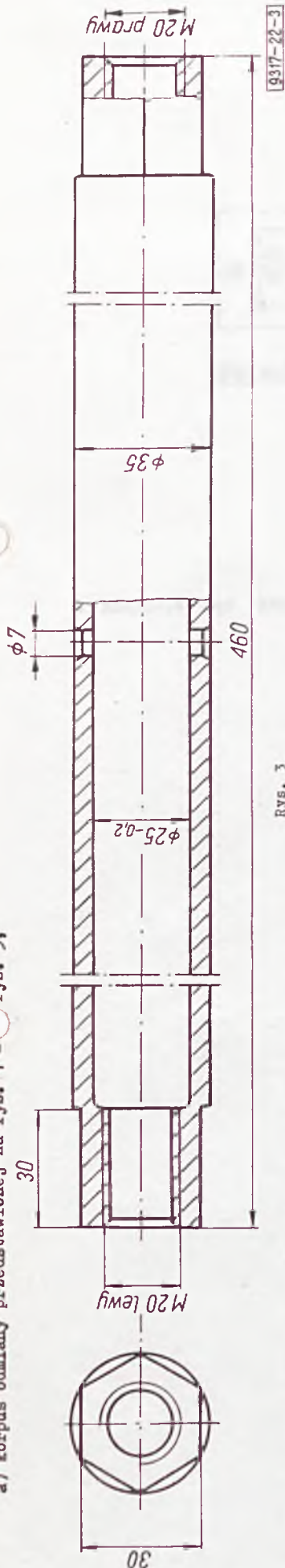
9317-22-2



Rys. 2

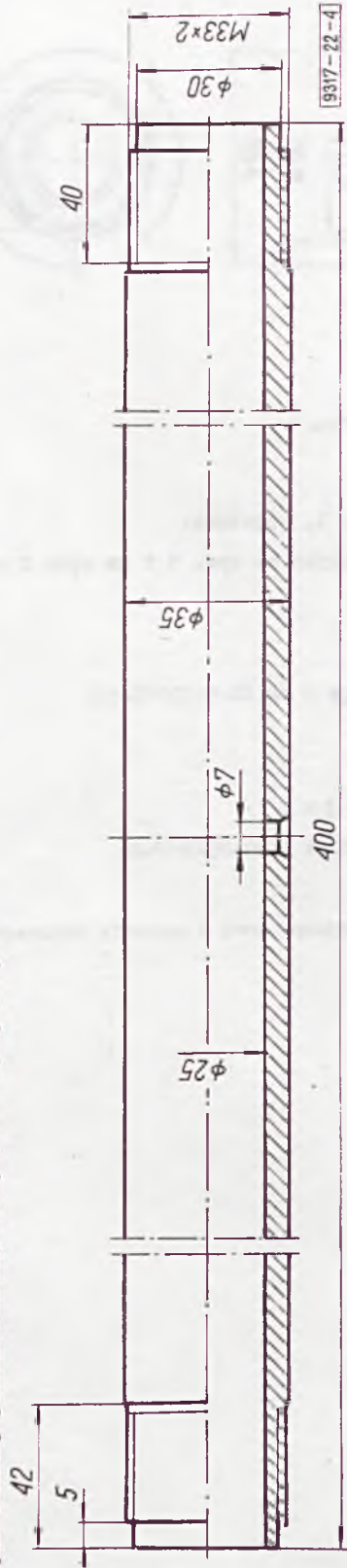
61. Wymiary oszczędź w mm

a) korpus odmiary przedstawionej na rys. 1 -  rys. 3,



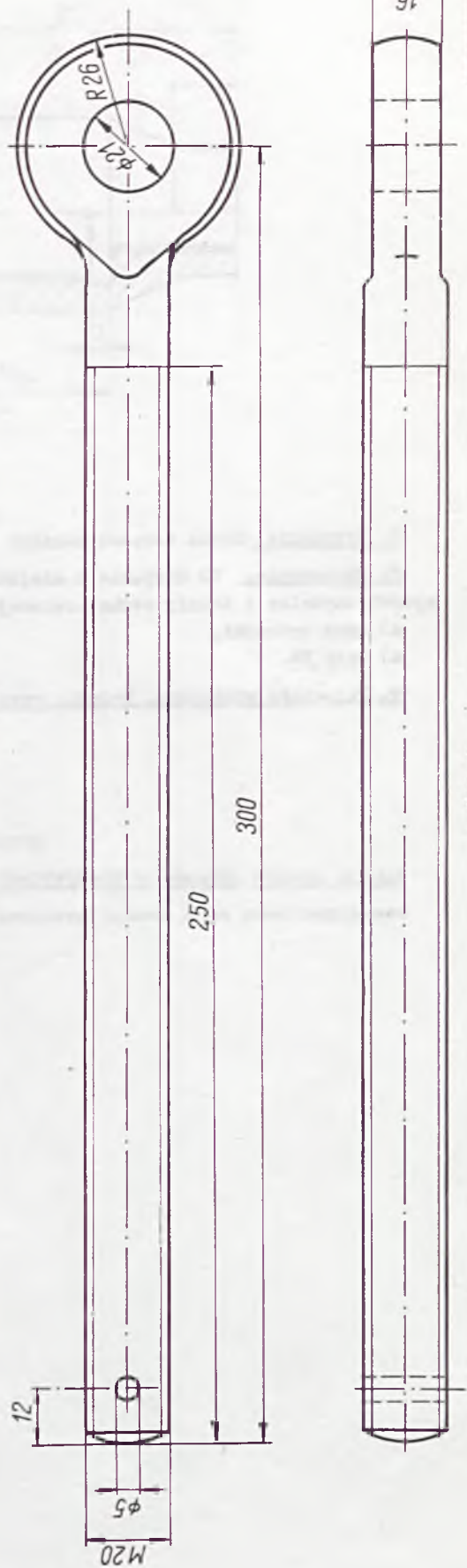
Rys. 3

b) korpus odmiary przedstawionej na rys. 2 - wg rys. 4,



Rys. 4

c) śruba oczkowa z gwintem prawym 1 śruba oczkowa z gwintem lewym - wg rys. 5,

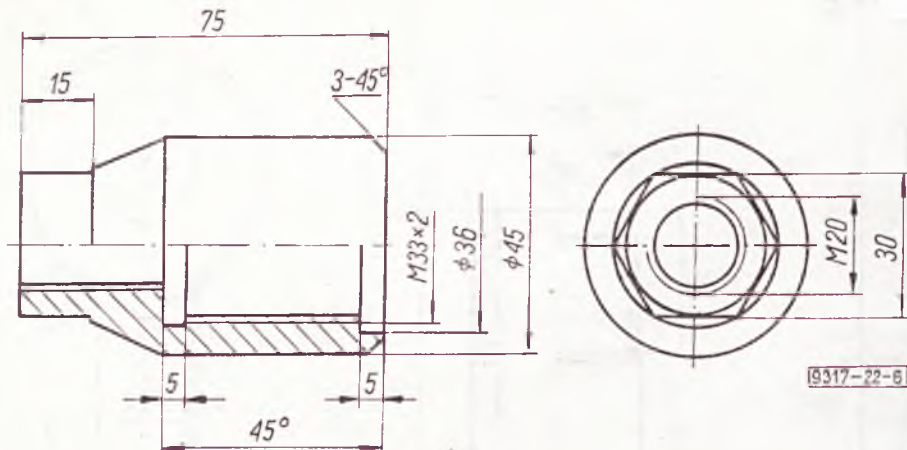


Rys. 5



40000000343573

d) tuleja z gwintem prawym i tuleja z gwintem lewym - wg rys. 6.



Rys. 6

7. Wykonanie. Końce korpusu odmiany - wg rys. 1, spęcone.

8. Cechowanie. Na korpusie w miejscach wskazanych na rys. 1 i na rys. 2 powinna być wykonana w sposób czytelny i trwały cecha zawierająca:

- a) znak wytwórni,
- b) znak BN.

9. Pozostałe wymagania, badania oraz opakowanie - wg BN-67/9317-56.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/9317-22

Istotne zmiany w stosunku do BN-66/9317-22

Rozszerzono ramię przez dodanie rozwiązania konstrukcyjnego śruby o korpusie spęczonym.