

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANŻOWA	BN-68
	Sieć trakcyjna kolejowa Osprzęt Rolki linowe	9317-66
		Grupa katalogowa VI 77

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rolki linowe, stosowane z ciągłymi linowymi w ciężarowym urządzeniu naprężającym trakcyjnej sieci kolejowej.

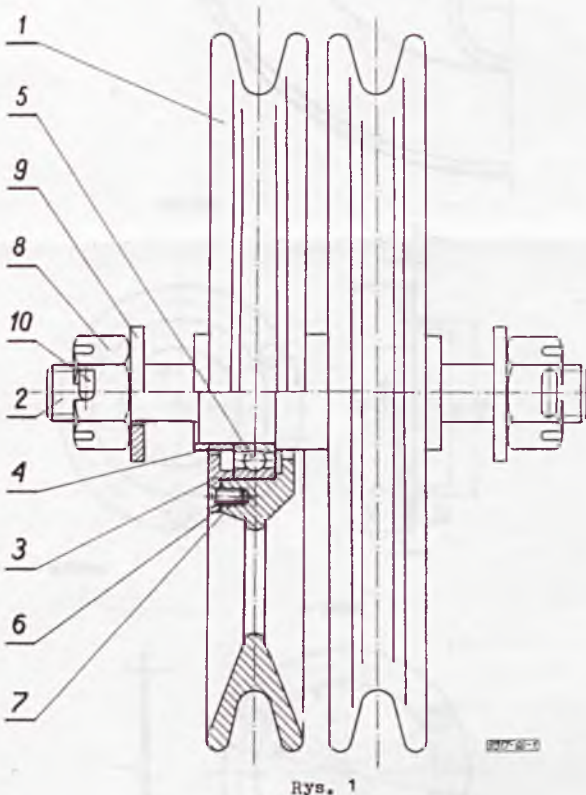
2. Oznaczenie

ROLKI LINOWE BN-68/9317-66

3. Normy związane

BN-67/9317-56 Sieć trakcyjna kolejowa. Osprzęt. Wymagania i badania techniczne
Pozostałe normy związane podano w p. 4 w tabelicy.

4. Wyszczególnienie części i materiał - wg rys. 1 oraz tabelicy.



Nr części na rys. 1	Nazwa części	Wyróżnik oznaczenia	Nr rysunku lub normy	Liczba sztuk	Materiał
1	Rolka ¹⁾	-	rys. 2	2	żeliwo ZL25 PN-63/H-83101
2	Oś rolki ²⁾	-	rys. 3	1	stal St3X wg PN-61/H-84020
3	Pokrywa ¹⁾ łożyska	-	rys. 4	2	
4	Tuleja ¹⁾ dystansowa	-	rys. 5	2	rura gładka ze stali 10BX wg PN-64/H-84024
5	Łożysko kulkowe	6206	PN-55/M-86102	2	-
6	Uszczelka	-	rys. 6	2	preszpan
7	Wkręt	M6 x 8	PN-60/M-82210	6	
8	Nakrętka ¹⁾ koronowa	M20	PN-66/M-82147	2	stal St3 wg PN-61/H-84020
9	Podkładka ¹⁾ okrągła	22	PN-67/M-82005	2	-
10	Zawlecza	4 x 40 Cu	PN-58/M-82001	2	-

Masa (waga) rolki około 13,5 kg.
¹⁾ Cynkowane przez zanurzenie w płynnym cynku i pasywowane.
²⁾ Cynkowana elektrolitycznie i pasywowana. Grubość warstwy cynku co najmniej 30 μm.

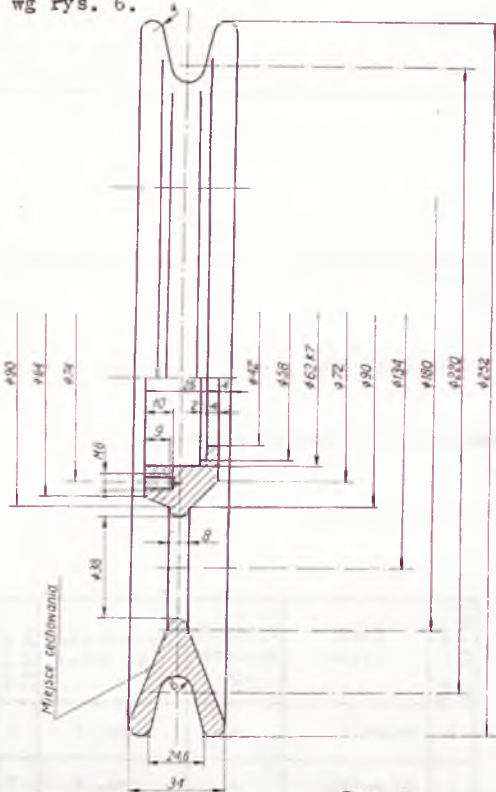


Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 15 lutego 1968 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 stycznia 1969 r.
(Mon. Pol. nr 23/1968 poz. 152)

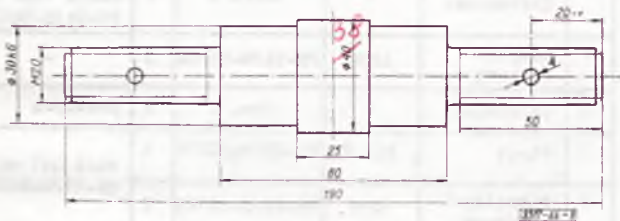
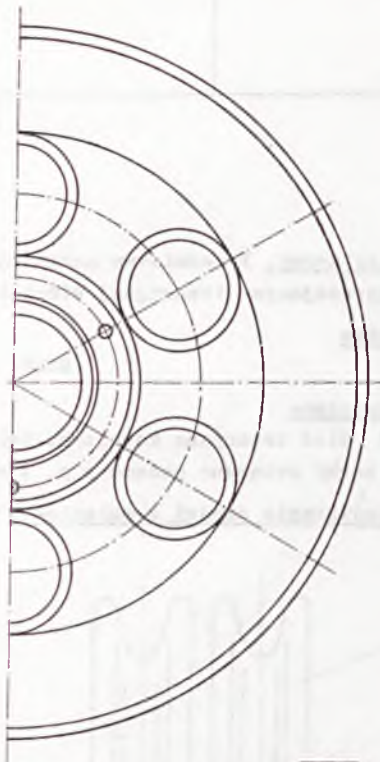


5. Wymiary części w mm.

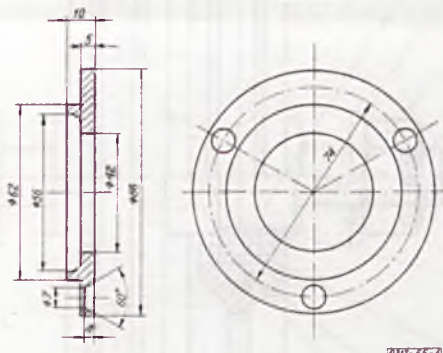
- Rolki wg rys. 2.
- Osi rolki wg rys. 3.
- Pokrywy łożyska wg rys. 4.
- Tulejki dystansowej wg rys. 5.
- Uszczelki wg rys. 6.



Rys. 2



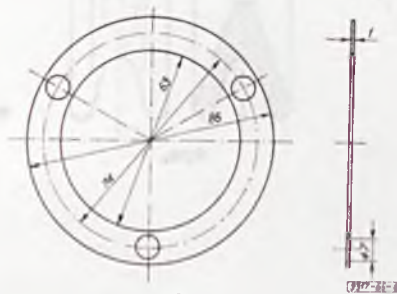
Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6

6. Cechowanie. Na rolce, w miejscu wskazanym na rys. 2, powinna być wykonana w sposób czytelny cecha zawierająca:

- znak wytwórni,
- znak BN.

Dopuszcza się wykonanie cechy farbą olejną.

7. Pozostałe wymagania i badania techniczne oraz opakowanie - wg BN-67/9317-56.

Na rysunku 3 w odległości 14 mm od końców osi oznacza się dodatkowe otwory o średnicy ϕ 4 mm, przesunięte w stosunku do istniejących otworów o kąt 90°.

zmiana 1 — Biuletyn PKNiM nr 8/78 poz. 75

(Biuletyn PKNMiJ nr 8/87 poz. 83)