

TRANSPORT SZYNOWY	NORMA BRANZOWA	BN-67
	Sieć trakcyjna kolejowa	9317-49
	Rolki ceramiczne do izolatorów kotwowych i sekcyjnych	Zamiast RN-60/MK-5-5045
		Grupa katalogowa VI 35

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rolki ceramiczne stosowane w izolatorze kotwowym wg BN-67/9317-47 i w izolatorze sekcyjnym wg PN-67/9317-48.

1.2. Określenia - wg PN-66/E-06308.

1.3. Odmiiany. W zależności od wymiarów rozróżnia się odmiany:

- A - wg rys. 1 do izolatora kotwowego wg BN-67/9317-47,
- B - wg rys. 2 do izolatora sekcyjnego wg BN-67/9317-48.

1.4. Przykład oznaczenia rolki ceramicznej odmiany A:

ROLKA CERAMICZNA A BN-67/9317-49

1.5. Cechowanie. Na części ceramicznej izolatora, w miejscu wskazanym na rys. 1 i 2, powinna być wykonana w sposób czytelny i trwały cecha zawierająca:

- a) znak wytwórni,
- b) numer tygodnia oraz dwie ostatnie cyfry roku wykonania,
- o) znak BN.

1.6. Normy związane

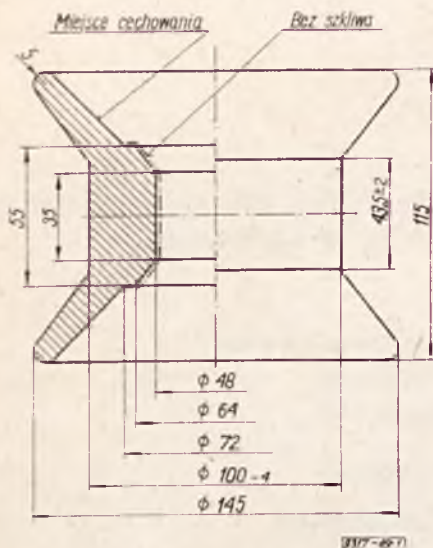
- PN-56/E-06301 Elektroizolacyjne materiały ceramiczne. Klasyfikacja i wymagania ogólne
- PN-57/E-06302 Elektroenergetyczne izolatory ceramiczne na napięcia przekraczające 1 kV. Przepisy ogólne
- PN-66/E-06308 Elektroenergetyczne izolatory wysokiego napięcia. Izolatory liniowe. Wymagania ogólne i metody badań
- BN-67/9317-47 Sieć trakcyjna kolejowa. Izolator kotwowy
- BN-67/9317-48 Sieć trakcyjna kolejowa. Izolator sekcyjny



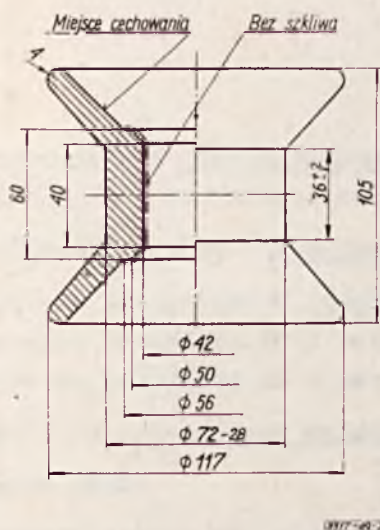
Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
 Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 14 lutego 1967 r. jako norma obowiązująca
 w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 kwietnia 1968 r.
 (Mon. Pol. nr 36/1967 poz. 175)

2. WYMAGANIA

2.1. Główne wymiary w mm - rolki odmiany A wg rys. 1, a odmiany B wg rys. 2. Wymiary, których tolerancji nie podano na rysunkach, są zgodne z klasą zwykłą wg PN-57/E-06302.



Rys. 1



Rys. 2

2.2. Materiał - porcelana 110 wg PN-56/E-06301.

2.3. Wykonanie. Powierzchnie części ceramicznej, z wyjątkiem powierzchni wskazanych na rysunkach, powinny być całkowicie i równomiernie pokryte błyszczącym szkliwem, barwy brązowej. Pozostałe wymagania - wg PN-66/E-06308 p. 2.5.1.

2.4. Odporność na nagłe zmiany temperatury. Część ceramiczna powinna być odporna na nagłe zmiany temperatury w granicach 70°C i po poddaniu próbie cieplnej nie powinna wykazywać pęknięć, odprysków ani włoskowatych pęknięć szklawa.

3. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

3.1. Pakowanie. Do transportu części ceramiczne powinny być opakowane w sposób zabezpieczający przed możliwością uszkodzenia, stosownie do uzgodnienia z zamawiającym. Wymiary opakowań powinny zapewniać nieruchome położenie części w ich wnętrzu.

Na opakowaniach należy podać w sposób trwały następujące dane:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) oznaczenia wg 1.4,
- c) liczbę sztuk.

W przypadku opakowania przeznaczonego do wysyłki drobnicą należy ponadto podać:

- d) numer skrzyni,
- e) ciężar skrzyni brutto w kg,
- f) napis "Ostrożnie porcelana", oo najmniej z dwóch stron.

3.2. Przechowywanie. Części ceramiczne mogą być przechowywane na wolnym powietrzu, jeśli czynniki atmosferyczne nie będą wpływać szkodliwie na ich własności.

4. BADANIA**4.1. Rodzaje, zakres badań oraz kolejność ich wykonania - wg tablicy.**

Lp.	Rodzaje badań w kolejności wykonania	Wykonanie wg PN-66/E-06308 punkt	Badania	
			wyrobu	kontrolno- -odbiorcze
1	Oględziny	4.5.2	X	X
2	Sprawdzenie wymiarów	4.5.3	X	X
3	Sprawdzenie materiałów	4.5.5	-	X
4	Próba odporności na nagłe zmiany temperatury	4.5.10	-	X
5	Sprawdzenie czerepu	4.5.16	-	X
6	Próba nasiąkliwości	4.5.17	-	X

Znak x oznacza, że badania należy przeprowadzić.

4.2. Pobieranie próbek - wg PN-66/E-06308.

4.3. Przygotowanie do badań - wg PN-66/E-06308.

4.4. Ocena wyników badań - wg PN-66/E-06308.

5. ZAŚWIADCZENIE O JAKOŚCI

Do każdej partii rolek wysyłanych przez wytwórnię należy załączyć zaświadczenie o jakości zawierające:

- a) nazwę i adres wytwórni,
- b) oznaczenie rolek wg 1.4,
- c) warunki techniczne wykonania z powołaniem się na normę,
- d) stwierdzenie dodatniego wyniku badań.

K O N I E C

BG PW

BN. 005203



40000000343558