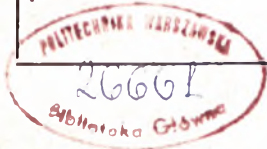


OPTYKA, MECHANIKA PRECYZYJNA, PRZYRZĄDY POMIAROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Termometry szklane	6851-35
	Termometr kąpielowy zwykły	Grupa katalogowa XIII 21



1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest termometr szklany kąpielowy zwykły o zakresie pomiarowym od 0 do $+50^{\circ}\text{C}$ w oprawie drewnianej.

Norma nie obejmuje termometrów kąpielowych o specjalnych kształtach.

2. OZNACZENIE

TERMOMETR KĄPIELOWY ZWYKŁY BN-76/6851-35

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt i wymiary — wg rys. 1 i 2 na str. 2. Kształt oprawy podano przykładowo.

3.2. Materiał

3.2.1. Zbiornik, kapilara i osłona termometru powinny być wykonane ze szkła termometrycznego łatwo topliwego wg PN-70/C-13100.

3.2.2. Podzielnia termometru powinna być wykonana z papieru bezdrzewnego.

3.2.3. Ciecz termometryczna — toluen barwiony.

3.2.4. Oprawa powinna być wykonana z drewna lub z tworzywa sztucznego.

3.3. Wykonanie

3.3.1. Zamknięcie kapilary. Kapilara powinna mieć zbiorniczek zabezpieczający ogrzanie termometru do 80°C .

3.3.2. Zamknięcie osłony. Rurka osłony termometru powinna być zatopiona.

3.3.3. Zakres pomiarowy termometru kąpielowego szklanego powinien wynosić od 0 do $+50^{\circ}\text{C}$.

3.3.4. Działka elementarna powinna mieć wartość 1°C . Długość działki elementarnej powinna wynosić co najmniej 1 mm.

3.3.5. Dopuszczalne błędy wskazań. Błędy wskazań termometru przy zanurzeniu całkowitym nie powinny przekraczać $\pm 1^{\circ}\text{C}$.

3.3.6. Wyróżnienie kreski 37°C . Kreska podziałki 37°C powinna być wyróżniona barwą czerwoną.

3.3.7. Sprawdzenie dokładności wskazań termometru wykonuje się przy użyciu naczynia Devara (0°C) i termostatu wodnego metodą porównania wskazań termometrów badanych ze wskazaniami termometru kontrolnego przy zanurzeniu całkowitym.

3.3.8. Oznakowanie. Na licowej stronie podzielnicy ponad górnymi kreskami podzielnicy należy umieścić oznaczenie „ $^{\circ}\text{C}$ ”.

Na odwrotnej stronie podzielnicy powinny być wykonane następujące napisy:

- nazwa lub znak wytwórni,
- BN,
- miesiąc i rok wykonania.

3.3.9. Pozostałe wymagania i badania — wg PN-70/C-13100 i PN-71/M-53750.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Termometry powinny być pakowane do skrzyń i przekładane wełną drzewną.

4.2. Opakowanie transportowe. Termometry szklane kąpielowe należy transportować w skrzyniach drewnianych. Masa skrzyni nie powinna przekraczać 50 kg.

4.3. Oznakowanie. Na skrzyniach drewnianych powinny być wykonane napisy ostrzegawcze „Ostrożnie szkło”, „Nie przewracać”, „Tu góra” i umowny znak rozpoznawczy oznaczający szkło.

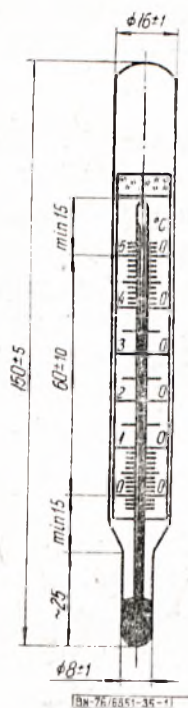
4.4. Przechowywanie. Termometry powinny być przechowywane w pomieszczeniach o wilgotności względnej $65 \pm 15\%$.

4.5. Transport. Termometry pakowane wg 4.2 powinny być przewożone w sposób zabezpieczający przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

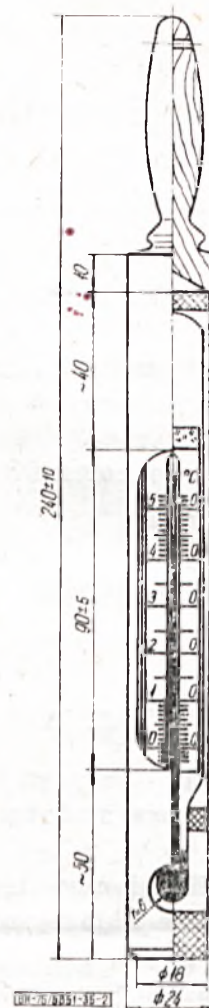
Zgłoszona przez Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego w Warszawie

Ustanowiona przez Prezesa Centralnego Związku Spółdzielczości Pracy dnia 17 kwietnia 1976 r.

jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 19/1976 poz. 68)



Rys. 1



Rys. 2

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-65/S-13700

a) wyeliminowano z normy termometr kapielowy o całkowitej długości 400 mm, pozostawiając jeden termometr o maksymalnej długości 240 mm.

b) wprowadzono metodę sprawdzania dokładności wskazań.

Dotychczas obowiązująca PN-65/S-13700 zostaje unieważniona dnia 1 stycznia 1977 r.

3. Normy związane

PN-70/C-13100 Rurki termometryczne szklane łatwo topliwe. Wspólne wymagania i badania

PN-71/M-53750 Termometry szklane. Ogólne wymagania i badania

4. Autorzy projektu normy — Janusz Orankiewicz i Jan Marchaluk, Kujawska Wytwórnia Termometrów, Włocławek.