

337135

UKD 685.44:614.896.2

GALANTERIA ROBOCZA I OCHRONNA	NORMA BRANŻOWA	BN-78 7658-09
	Rękawice ochronne pięciopalcowe z przędzy pętłkowej impregnowane trudnopalnie	
	Grupa katalogowa XI 38	

PAŃSTWOWA BIBLIOTEKA  
26691  
Biblioteka Główna

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rękawice ochronne pięciopalcowe, dwustronne, wykonane z przędzy pętłkowej impregnowanej trudnopalnie, przeznaczone do ochrony rąk przed poparzeniem, starciem i skażeniem przy manipulacji drobnymi nagrzanymi przedmiotami o ostrych krawędziach, głównie w przemyśle szklarskim, ceramicznym i oświetleniowym, oznaczone numerami rejestracyjnymi CIOP:

- rękawice z mankietem dzianym 663,
- rękawice z mankietem z tkaniny OBP 664.

1.2. Nazwy i określenia - wg BN-75/7658-03.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie - wg SWW i SWA, podbranza 2185, uzupełnione po kresce ukośnej symbolem odmiany,

numerem rejestracyjnym CIOP oraz numerem normy.

2.2. Odmiany. W zależności od rodzaju mankietu, rękawice dzielą się na:

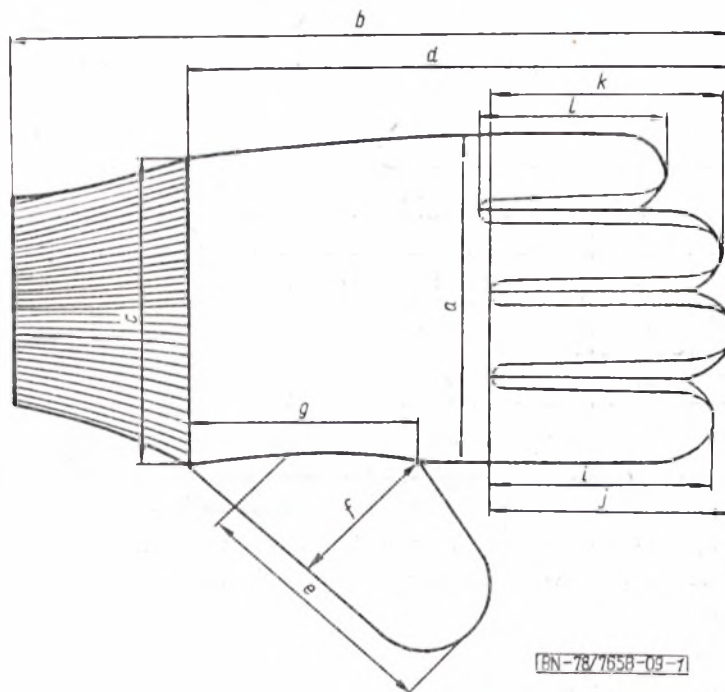
- rękawice z mankietem dzianym - odmiana A,
- rękawice z mankietem z tkaniny OBP - odmiana B.

2.3. Przykład oznaczenia rękawic ochronnych pięciopalcowych z tkanin (2185-91), z przędzy bawełnianej (1), z bawełny 100% (1), nr rej. CIOP 663, odmiana A, objętych normą BN-78/7658-09:

RĘKAWICE OCHRONNE 2185-911+10 663/A  
BN-78/7658-09

### 3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary odmiany A i B - wg rys. 1, 2 i tabl. 1, 2.

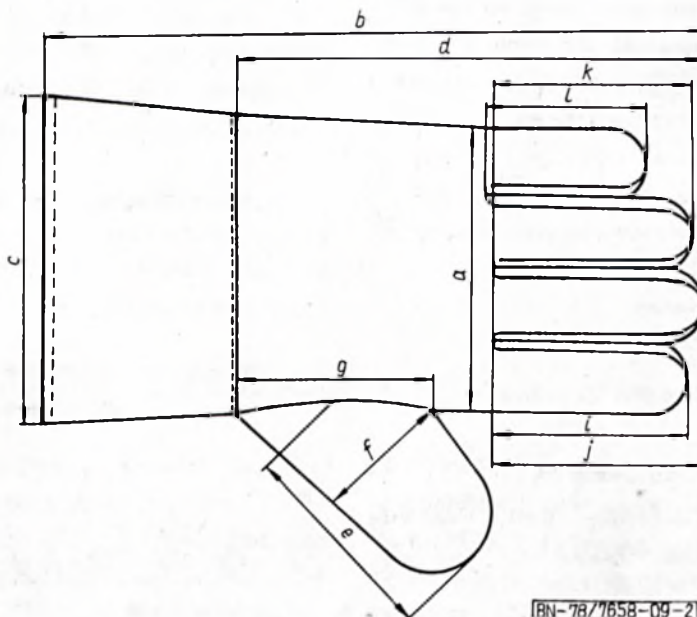


Rys. 1. Rękawica ochronna pięciopalcowa - odmiana A

Zgłoszona przez Związek Spółdzielni Inwalidów w Warszawie  
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 18 listopada 1978 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 2 /1979 poz. 9 )

Tablica 1

Wielkość	Wymiary, mm										
	a	b	c	d	e	f	g	i	j	k	l
1	123	280	113	210	90	55	85	85	95	90	70
2	130	290	120	220	95	60	90	90	100	95	75
3	137	300	127	230	100	65	95	95	105	100	80
Dopuszczalne odchyłki, + -	3	5	3	5	2	2	2	2	2	2	2



Rys. 2. Rękawica ochronna, pięciopalcowa - odmiana B

Tablica 2

Wielkość	Wymiary, mm										
	a	b	c	d	e	f	g	i	j	k	l
1	123	300	143	210	90	55	85	85	95	90	70
2	130	310	150	220	95	60	90	90	100	95	75
3	137	320	157	230	100	65	95	95	105	100	80
Dopuszczalne odchyłki, + -	3	5	3	5	2	2	2	2	2	2	2

### 3.2. Materiały

a) Przędzina bawełniana pętlikowa rękawiczkowa, barwiona, impregnowana trudnopalnie w metrażu u producenta o następujących parametrach:

- minimalna masa -  $600 \text{ g/m}^2$ ,
- wytrzymałość na rozciąganie suche, nie mniej niż:
  - pionowa - 24,5 daN,
  - pozioma - 35,3 daN,
- czas palenia, w sekundach:

metoda pionowa - w poprzek - 0,  
wzdłuż - 0,

metoda pozioma - 0,

- czas żarzenia, w sekundach:

metoda pionowa - w poprzek - 98,2,

wzdłuż - 93,6,

metoda pozioma - 0,

- zwęglanie, zasięg w centymetrach:

w poprzek - 35,6,

wzdłuż - 31,6,

powierzchnia, w  $\text{cm}^2$  - 40,9.

b) Ściągacz bawełniany dziany z przędzy tex 25 (Nm 40) i tex 20 (Nm 50), splot dwuprawy o następujących parametrach:

- minimalna masa -  $550 \text{ g/m}^2$ ,

- liczba rzędów -  $35/5 \text{ cm} \pm 5\%$ ,

- liczba kolumniek -  $27/5 \pm 5\%$ .

c) Tkanina bawełniana obuwkowa OBP wg BN-72/

7537-01, o następujących parametrach:

- minimalna masa -  $332 \text{ g/m}^2$ ,
- wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż:
  - o - 102,9 daN,
  - w - 73,5 daN.

d) Nici szwalne bawełniane krawieckie wg PN-77/P-81007, nici bawełniane obuwiowe i rymarskie wg PN-71/P-81009; wytrzymałość na rozciąganie - nie mniej niż 1862,10 mN.

### 3.3. Wykonanie

3.3.1. Szycie części składowych rękawic należy wykonać szwem zwykłym Zw 1. Szwy powinny być zgodne z PN-69/P-84501. Końce szwów (zakończenie ściegów) powinny być wzmocnione dwukrotnym przeszyciem na odcinku 10 mm. Ściegi czótenkowe, jednoigłowe, proste, dwunitkowe Cp 1/2 wg PN-69/P-84502. Rękawice należy łączyć w par

przez złożenie ich do siebie stroną chwytną i przeszycie na krótkim odcinku (30-40 mm) w górnych krawędziach mankietów lub zaczepić odręcznie w jednym punkcie.

3.3.2. Wytyczne wykonania szczegółowe - wg dokumentacji techniczno-technologicznej.

3.4. Kryteria oceny - wg BN-75/7658-02.

3.5. Cechowanie - wg BN-76/7658-06.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-76/7658-01.

## 5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z BN-76/7658-05.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Rozwoju Przemysłu Lekkiego Związku Spółdzielni Inwalidów, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do ZN-71/ZSI-OIT-29 oraz ZN-71/ZSI-OIT-31

- a) zmieniono rangę norm na BN,
- b) uaktualniono wymagania dotyczące materiałów,
- c) wprowadzono wymagania według obowiązujących norm, dotyczące jakościowania, badań odbiorczych, cechowania, pakowania, przechowywania i transportu oraz nazw i określeń.

### 3. Normy i dokumenty związane

PN-77/P-81007 Nici bawełniane i bawełnopodobne do szycia  
 PN-71/P-81009 Nici bawełniane obuwiowe i rymarskie  
 PN-69/P-84501 Wyroby szyte. Szwy. Nazwy i oznaczenia  
 PN-69/P-84502 Wyroby szyte. Ściegi. Nazwy i oznaczenia

BN-72/7537-01 Tkaniny bawełniane, specjalne. Tkaniny obuwiowe dla przemysłu skózanego

BN-76/7658-01 Ochrony rąk. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-75/7658-02 Ochrony rąk. Kryteria oceny

BN-75/7658-03 Ochrony rąk. Nazwy i określenia

BN-76/7658-05 Ochrony rąk. Badania odbiorcze

BN-76/7658-06 Ochrony rąk. Cechowanie

Systematyczny Wykaz Wyróbów T. 3, wydanie II uzupełnione GUS Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników Warszawa 1975 r.

Systematyczny Wykaz Asortymentowy Zjednoczenia Przemysłu Odzieżowego - Łódź. Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1969

4. Symbol wg SWW - 2185.

5. Autorzy projektu normy - Bolesław Kamiński, Hieronim Kowalczyk, Zdzisław Świątczak - Ośrodek Rozwoju Przemysłu Lekkiego Związku Spółdzielni Inwalidów - Łódź.

