

UKD 666.172

Szkło techniczne Szkło laboratoryjne	N O R M A B R A N Ź O W A	
	Szkłany sprzęt laboratoryjny. Zlewki Philipsa	BN - 66 6851 - 12

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zlewki Philipsa.

1.2. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje zlewek Philipsa:

ZPW - zlewki Philipsa wysokie,
ZPN - zlewki Philipsa niskie.

1.3. Przykład oznaczenia - zlewki Philipsa wysokiej pojemności nominalnej 100 ml.

ZLEWKA ZPW 100 BN-66/6851-12

1.4. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku powinien być wykonany na zlewce matowy krążek o średnicy około 18 mm oraz trwałe znaki zawierające co najmniej:

- a/ znak lub nazwę masy szklanej,
- b/ pojemność nominalna,
- c/ znak lub nazwę wytwórni,

Znak wytwórni oraz znak lub nazwa masy szklanej mogą stanowić jeden znak złożony.

1.5. Normy związane

- PN-61/C-13003. Szkłany sprzęt laboratoryjny. Wspólne wymagania i badania.
 PN-65/S-13120. Odporność chemiczna szkła. Oznaczenie odporności szkła na działanie wody.
 PN-59/C-13121. Odporność chemiczna szkła. Oznaczenie odporności szkła na działanie kwasów.
 PN-59/C-13122. Odporność chemiczna szkła. Oznaczenie odporności szkła na działanie zasad.

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Główne wymiary i kształt wg rysunku i tablicy 1 i 2.



Zjednoczenie Przemysłu Szklarskiego

Ustanowiona przez Dyrektora dnia 20 czerwca 1966 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1.IV.1967 r. /Mon.Pol.nr...poz.../

T a b l i c a 1

Wymiary zlewek Philipsa wysokich:

Pojemność nominalna	H	D	D ₁	s nie mniej niż
cm ³	mm			
50	75 ± 1	43 ± 1,5	30 ± 1	0,6
100	95 ± 1	47 ± 1,5	33 ± 1	0,6
150	120 ± 2	51 ± 1,5	35 ± 1	0,8
250	130 ± 2	63 ± 1,5	42 ± 1	0,8
500	155 ± 2	78 ± 2	46 ± 1,5	1,0
750	185 ± 2	91 ± 2	52 ± 1,5	1,0
1000	210 ± 2	102 ± 2	57 ± 1,5	1,0

T a b l i c a 2

Wymiary zlewek Philipsa niskich:

Pojemność nominalna	H	D	D ₁	s nie mniej niż
cm ³	mm			
50	60 ± 1	43 ± 1,5	33 ± 1	0,6
100	80 ± 1	53 ± 1,5	33 ± 1	0,6
150	85 ± 1	59 ± 1,5	42 ± 1	0,8
250	105 ± 2	69 ± 1,5	54 ± 1,5	0,8
500	140 ± 2	87 ± 2	54 ± 1,5	1,0
750	160 ± 2	100 ± 2	55 ± 1,5	1,0
1000	190 ± 2	110 ± 2	60 ± 1,5	1,0
2000	250 ± 2	145 ± 2	80 ± 1,5	1,0

2.2. Materiał.

2.2.1. Rodzaj masy szklanej. Zlewki Philipsa powinny być wykonane z masy szklanej borokrzemowej wg PN-61/C-13003.

2.2.2. Odporność chemiczna masy szklanej.

2.2.2.1. Odporność na działanie wody powinna odpowiadać 1 klasie wg PN-65/S-13120.

2.2.2.2. Odporność na działanie kwasów powinna odpowiadać 1 klasie wg PN-59/C-13121.

2.2.2.3. Odporność na działanie zasad - powinna odpowiadać 2 klasie wg PN-59/C-13122.

2.2.3. Odporność na nagłe zmiany temperatury zlewki Philipsa powinna być zgodna z PN-61/C-13003.

2.3. Wykonanie. Brzeg zlewki powinien być obcięty prostopadle do osi, zatopiony i wywinięty.

Dzióbek powinien być prawidłowo uformowany. Dno powinno być lekko wklęsłe i zapewniać zlewce równowagę stałą.

2.4. Wady niedopuszczalne wg PN-61/C-13003.

2.5. Wady dopuszczalne:

- a/ pęcherzyki o średnicy do 0,5 mm - nie skupione
- b/ pęcherzyki od 0,5 - 3 mm nie występujące w skupieniu w ilości:
 - 3 szt. - w zlewkach o pojemności do 150 cm³
 - 6 szt. - w zlewkach o pojemności ponad 150 do 750 cm³
 - 10 szt. - w zlewkach o pojemności ponad 750 do 2000 cm³.
- c/ nici i smugi bezbarwne są one widoczne.

2.6. Pozostałe wymagania techniczne wg PN-61/C-13003.

3. PAKOWANIE. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Pakowanie, przechowywanie i transport powinny być zgodne z PN-61/C-13003.

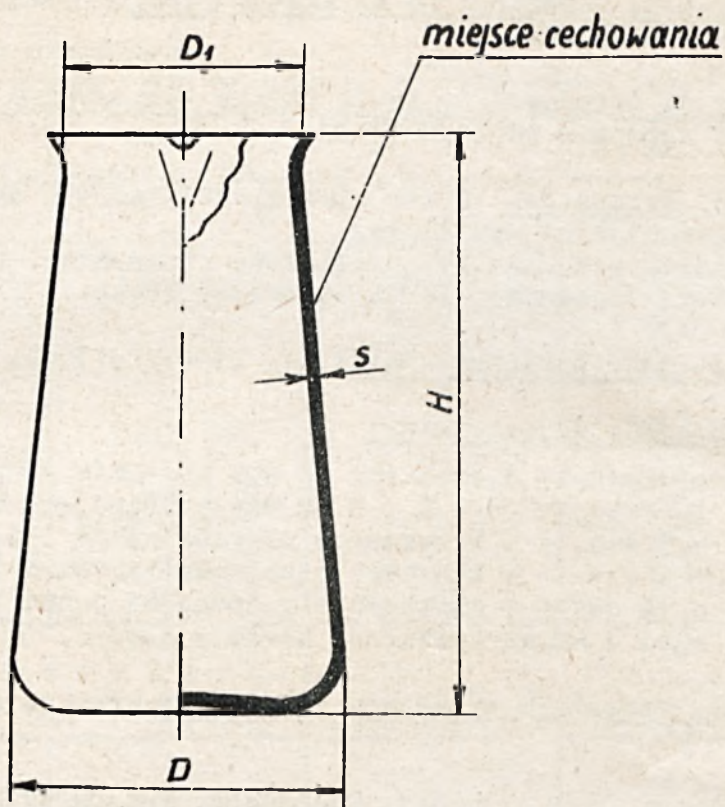
4. BADANIE TECHNICZNE

4.1. Badania techniczne przeprowadza się wg PN-61/C-13003.

K O N I E C



zlewka wysoka



zlewka niska

