

 WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81
	Kleje poliuretanowe Iponil T-1	6374-01
		Grupa katalogowa 1094

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest roztwór elastomeru poliuretanowego w mieszaninie benzenu i octanu etylu o nazwie handlowej Iponil T-1. Klasa niebezpieczeństwa — IIIa.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Iponil T-1 stosuje się jako podstawowy składnik kleju przeznaczonego do laminowania tkanin pianką poliuretanową. Znajduje również zastosowanie do bezpośredniego laminowania tkanin pianką poliuretanową.

2. OZNACZENIE

IPONIL T-1 BN-81/6374-01

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Iponil T-1 powinien mieć postać jednorodnej cieczy o barwie żółtej do brunatnej.

Nie powinien zawierać obcych wtrąceń oraz nie rozpuszczonej żywicy.

3.2. Własności fizykochemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Czas wypływu, s	100 ÷ 200
b) Sucha pozostałość, %	30 ÷ 40
c) Rozpuszczalność w octanie etylowym	całkowita

3.3. Okres trwałości. Iponil T-1 przechowywany w warunkach wg 4.2 powinien odpowiadać wymaganiom wg 3.1 i 3.2 w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Iponil T-1 pakuje się w worki polietylenowe, a następnie w bębny metalowe pojemności 50 dm³ wg BN-76/5046-02.

Na każdym opakowaniu należy umieścić napis lub etykietę zawierającą co najmniej:

- nazwę lub znak zakładu produkującego,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- numer partii,
- masę brutto i netto,
- datę produkcji,
- okres gwarancji,
- znak niebezpieczeństwa dla materiałów łatwopalnych wg PN-76/O-79252 p. 2.3.4.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800×1200 mm wg PN-75/M-78216. Ładunek na palecie powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Iponil T-1 należy przechowywać w opakowaniu wg 4.1 w pomieszczeniach o temperaturze 5 ÷ 25°C zgodnie z Przepisami bezpieczeństwa pracy i ochrony przeciwpożarowej dla materiałów łatwopalnych.

4.4. Transport. Iponil T-1 należy przewozić w opakowaniu wg 4.1 dowolnymi krytymi środkami transportu zgodnie z aktualnymi Przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej oraz Instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzanie wyglądu zewnętrznego (3.1),
- oznaczanie czasu wypływu (3.2a),
- oznaczanie suchej pozostałości (3.2b),
- oznaczanie rozpuszczalności w octanie etylowym (3.2c).

5.2. Wielkość partii. Za partię Iponitu T-1 uważa się produkt pochodzący z jednej szarży produkcyjnej o ilości najwyżej 10 t.

5.3. Pobieranie próbek. Przy pobieraniu próbek stosować wytyczne wg PN-67/C-04500. Z każdej partii podlegającej odbiorowi wybrać w sposób losowy w zależności od liczności partii liczbę opakowań wg tabl. 2.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 24 stycznia 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1981 poz. 36)

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań do pobierania próbek jednostkowych
do 6	wszystkie
7 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12
64 ÷ 160	14
161 ÷ 250	15

Próbki pobrać próbnikiem 3 wg PN-74/C-60008 lub prętem metalowym lub szklanym.

Próbnik lub pręt zanurzyć na głębokość $\frac{2}{3}$ opakowania i pobrać co najmniej 2 próbki pierwotne o masie około 100 g.

Z próbek pierwotnych przygotować średnią próbkę laboratoryjną o masie około 500 g.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego — wykonać wizualnie.

5.4.2. Oznaczanie czasu wypływu wykonać wg PN-75/C-81508 metodą A stosując kubek Forda o średnicy otworu wypływowego 10 mm.

Czas mierzyć do momentu gdy zwierciadło badanego Iponilu T-1 obniży się do poziomu poniżej górnej krawędzi otworu wypływowego.

Strumień wypływającego Iponilu T-1 nie powinien ulec przerwaniu.

5.4.3. Oznaczanie suchej pozostałości. Do wysuszonej i ważonej szalki Petriego o średnicy 4 ÷ 6 cm odważyć około 2 g badanego Iponilu T-1 z dokładnością do 0,0002 g.

Szalkę Petriego wraz z zawartością suszyć w temperaturze 80°C przez 30 min i w temperaturze 110°C przez 1 h, a następnie przez 3 h w temperaturze 140°C.

Po wysuszeniu szalkę Petriego wraz z zawartością ostudzić w eksykatorze nad chlorkiem wapnia i zważyć z dokładnością do 0,0002 g.

Zawartość suchej pozostałości (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{(m_2 - m) \cdot 100}{m_1 - m}$$

w którym:

m — masa szalki, g,

m_1 — masa szalki z Iponilem T-1 przed wysuszeniem, g,

m_2 — masa szalki z Iponilem T-1 po wysuszeniu, g.

Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch oznaczeń, różniących się powyżej o 0,5%.

5.4.4. Oznaczanie rozpuszczalności w octanie etylowym. Do próbki ze szkła bezbarwnego o średnicy 10 ÷ 15 mm wlać około 10 g Iponilu T-1 i około 10 cm³ octanu etylu.

Zawartość próbki wymieszać pręcikiem. Roztwór powinien być klarowny lub lekko opalizujący.

5.5. Zaokrąglanie i zapisywanie wyników. Przy obliczaniu wyników stosować zasady interpretacji wg PN-70/N-02120 p. 3.3.2.

5.6. Zaświadczenie o wynikach badań. Producent jest obowiązany przedstawić zaświadczenie o wynikach przeprowadzonych badań dla każdej partii produktu.

5.7. Ocena wyników badań. Partię produktu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki badań są zgodne z wymaganiami podanymi w rozdz. 3.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Chemiczne ORGANIKA-ZACHEM w Bydgoszczy.

2. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-75/C-81508 Wyroby lakierowe. Oznaczanie czasu wypływu kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200 -EUR

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-76/5046-02 Opakowania transportowe metalowe. Bębny lekkie

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. T i ZK

z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi uzupełnieniami

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r.

(Mon. Pol. nr 24 poz. 123)

Przepisy bezpieczeństwa pracy i ochrony przeciwpożarowej dla materiałów łatwo palnych. Zarządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 18 marca 1967 r. załącznik nr 2 Dz. Buć. 4/67

3. Symbol wg SWW — 1336-471.

4. Autor projektu normy — inż. Krystyna Spinek, Zakłady Chemiczne ORGANIKA-ZACHEM w Bydgoszczy.

BG PW

BN. 004123



40000000342478