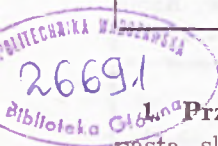


FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Środki pomocnicze Pasty do farb graficznych Pasta skracająca Z-12	7462-12
		Arkusze 01
		Grupa katalogowa XVII 96



1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pasta skracająca Z-12, służąca do zmniejszania taktu farb typograficznych i offsetowych.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Pasta wg 1 jest stosowana jako środek pomocniczy do farb na maszyny arkuszowe o szybkości drukowania do 3000 obr/h na papiery powlekane i niepowlekane oraz do farb szybko utralających się typu SEK.

3. Oznaczenie pasty skracającej Z-12:

PASTA SKRACAJĄCA Z-12 BN-78/7462-12/01

4. Wymagania — według tablicy.

Lp.	Wyszczególnienie właściwości	Wymagania	Metody badań wg
1	Postać	mazista	BN-67/7469-15
2	Wygląd zewnętrzny	zgodny z BN-67/7469-15	BN-67/7469-15
3	Lepkość dynamiczna w temperaturze $50 \pm 1^\circ\text{C}$, mPa · s	675 ± 125	BN-71/7469-09 p. 2.3
4	Liczba kwasowa, mg KOH, najwyżej	12,5	PN-62/C-24001
5	Mieszanie się z farbami typograficznymi lub offsetowymi	całkowite	8

5. Trwałość. Pasta skracająca Z-12 powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 9 miesięcy od daty produkcji.

6. Program badań

a) **Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg 4. Należy je wykonywać co najmniej raz na rok oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych,

b) **Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg 4.1, 4.2 i 4.3. Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

7. Pobieranie próbek wykonać zgodnie z BN-73/7469-02.

8. Oznaczanie mieszania się z farbami typograficznymi lub offsetowymi. 5 g pasty skracającej Z-12 i 20 g farby typograficznej lub offsetowej odważyć z dokładnością do 0,01 g i dokładnie wymieszać na płycie szklanej za pomocą stalowej łopatki, po czym wykonać wizualną ocenę wyglądu otrzymanej mieszaniny. Pastę skracającą Z-12 należy uznać za mieszającą się z farbami typograficznymi lub offsetowymi, jeżeli uzyskana mieszanina jest jednorodna.

9. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączyć do każdej wysyłki produktu.

10. Pakowanie. Pastę skracającą Z-12 należy pakować zgodnie z BN-72/7468-01 do pudełek z zakrywką pojemności 5 dm³, wiader cylindrycznych pojemności 10 dm³ lub do innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

11. Przechowywanie i transport — zgodnie z BN-72/7468-01.

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 6 lipca 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r. (Dz. Norm. i Miar nr 21/1978 poz. 94)



40000000343147

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — POLIFARB Zakłady Farb we Włocławku, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń.

2. Normy związane
BN-72/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport
BN-73/7469-02 Farby graficzne. Pobieranie i przygotowywanie próbek

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Symbol wg SWW — 1319-171.

4. Autorzy projektu normy — mgr Kazimierz Orchołski, mgr inż. Andrzej Wiśniewski, Maria Siemiątkowska, POLIFARB Zakłady Farb we Włocławku, Zakład Farb Graficznych ATRA, Toruń; mgr inż. Maria Rosner-Kania Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.

Wydawca: Państwowy Instytut Wydawniczy
Miejsce wydania: Warszawa, ul. Chałubińskiego 1
Rok wydania: 1978