

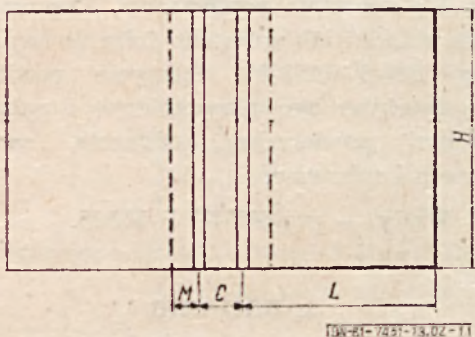
POLIGRAFIA	NORMA BRANŻOWA		BN-81
	Półprodukty introligatorskie		7451-13.02
	Okladki jednolite przylegające		Zamiast BN-66/7451-12 BN-66/7451-13
Wymagania i badania		Grupa katalogowa 1695	
Bookbinding half-finished products Uniform adjoining covers Requirements and examinations	Semi-produits de relieurs Couvertures miforme adjacentes Exigences et l'essais	Переплетные полуфабрикаты Обложки обыкновенные Требования и исследования	Buchbinderische Halbfabrikate Einteilige am Rücken haftende Umschläge Anforderungen und Untersuchungen

1. WSTĘP

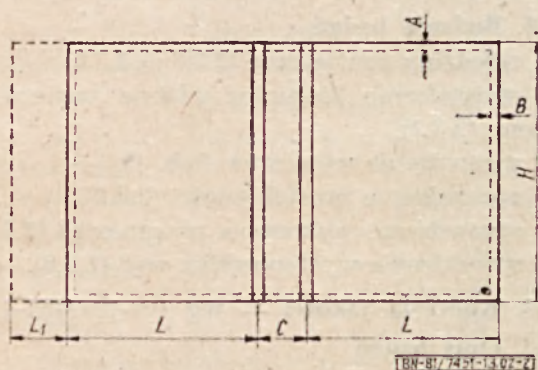
Przedmiotem normy są okładki jednolite przylegające do opraw prostych.

2. WYMAGANIA

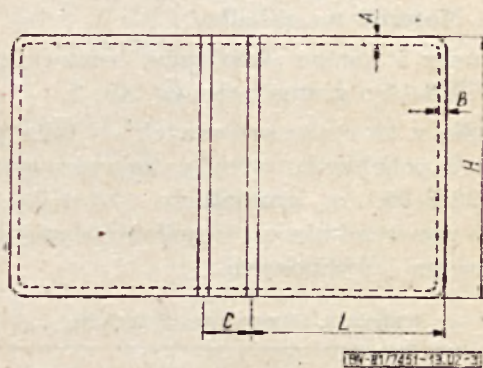
2.1. Wymiary okładek i elementów podano na rys. 1 ÷ 3 oraz w tab. 1.



Rys. 1. Okładka bez kancików



Rys. 2. Okładka z kancikami i narożnikami prostokątnymi



Rys. 3. Okładka z kancikami z narożnikami zaokrąglonymi

Tabela 1. Wymiary w mm

Wyszczególnienie	Wymagania	
	okładka bez kancików	okładka z kancikami
Szerokość okładki (L)	większa od szerokości wkładu okrojonego o 10 mm z tolerancją +1 mm ¹⁾	wg zamówienia z tolerancją +1 mm
Wysokość okładki (H)	równa wysokości wkładu nie okrojonego z tolerancją +1 mm	
Szerokość grzbietu (C)	równa szerokości grzbietu wkładu, zgodna z zatwierdzonym egzemplarzem wzoru	
Promień zaokrąglania narożników (dla okładek z zaokrąglonymi narożnikami)		4 mm
Szerokość wzmocnienia (M)		12 ÷ 18

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 22 stycznia 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 września 1981 r. (Dz. Norm. i Miar nr 5/1981 poz. 26)

cd. tab. 1

Wyszczególnienie	Wymagania	
	okładka bez kancików	okładka z kancikami
Szerokość skrzydełka (L_1)	—	wg uzgodnienia z tolerancją ± 2 mm
Szerokość kancików	A ¹⁾	3 + 1
	B	4 + 1

¹⁾ Przy maszynowym łączeniu wkładu z okładką.

2.2. Materiał

2.2.1. Materiał na okładkę

a) Papier i karton okładkowe broszurowe wg BN-71/7326-14 o gramaturze wg tab. 2.

b) Folia z tworzyw sztucznych — folia galanteryjna z polichloroku winylu, kalandrowana wg BN-75/6353-05, o gramaturze $0,5 \div 0,6$ mm, barwa i powierzchnia wg uzgodnienia między zamawiającym i wykonawcą.

Tabela 2. Gramatura materiału

Grubość wkładu	Wysokość wkładu	Szerokość wkładu	Gramatura materiału ^{1),2)}
mm			g/m ²
3 ÷ 10	do 250	—	140 ÷ 160
	powyżej 250 ÷ 290	do 170	160 ÷ 180
		powyżej 170	
powyżej 290	—	160 ÷ 180	
10 ÷ 20	do 250	do 145	180 ÷ 200
		powyżej 145	
powyżej 250	—	180 ÷ 200	
powyżej 20	do 250	do 145	200 ÷ 250
		powyżej 145	
powyżej 250	—	powyżej 250	

¹⁾ W przypadku literatury dziecięcej, młodzieżowej, instruktażowej itp. dopuszcza się stosowanie wyższych gramatur wg uzgodnienia między zamawiającym i wykonawcą.
²⁾ Na okładki z kancikami należy stosować materiał o gramaturze powyżej 160 g/m².

2.2.2. Materiał na wzmocnienie grzbietu — papier offsetowy wg PN-59/P-95007, o gramaturze $80 \div 90$ g/m² lub tkanina o grubości $0,16 \div 0,18$ mm.

2.3. Wykonanie okładki

2.3.1. Kierunek włókien papieru lub kartonu — równoległy do grzbietu okładki.

2.3.2. Prostokątność. Okładka przylegająca powinna być okrojona prostokątnie.

Dopuszczalne odchyłki od prostokątności, mierzone jako różnice długości przekątnych, nie powinny być większe niż 2 mm.

2.3.3. Zdobienie. Zaleca się zdobienie okładek poprzez drukowanie. Dopuszcza się tłoczenie bezbarwne lub barwne. Rysunek i napisy oraz barwa powinny być zgodne z zatwierdzoną odbitką próbną, a także wydrukowane czysto, czytelnie i o ostrych konturach.

Pasowanie rysunku barwy — wg BN-77/7402-02.

2.3.4. Przegniecenia. Okładka przylegająca powinna mieć dwa przegniecenia wypukłe wykonane na zewnętrznej stronie okładki o szerokości odstępów jednego przegniecenia od drugiego równej szerokości grzbietu wkładu. Przegniecenia powinny być równoległe do bocznych krawędzi okładki i napisów, a tytuł na grzbiecie powinien znajdować się pośrodku między przegniecieniami.

2.3.5. Wykończenie powierzchni. Dopuszcza się pokrycie okładki lakierem lub folią do laminowania wg BN-80/7452-02. Pokrycie powierzchni okładki powinno być równomierne i pełne, bez nierówności powierzchni, oddarcia, zacieków, zmarszczeń i zabrudzeń.

2.3.6. Wady — wg PN-77/P-55505.

3. BADANIA

3.1. Wytyczne ogólne. Badania należy wykonać:

a) dla partii okładek (cały nakład lub część nakładu),

b) przy kontroli bieżącej produkcji.

3.2. Rodzaje badań

a) oględziny zewnętrzne (2.3.3 ÷ 2.3.5),

b) sprawdzenie kierunku włókna papieru lub kartonu (2.3.1),

c) sprawdzenie wymiarów (tab. 1),

d) sprawdzenie prostokątności (2.3.2),

e) sprawdzenie wykonania przegnieceń (2.3.4),

f) sprawdzenie występowania wad (2.3.6).

3.3. Kontrola jakości — wg BN-81/7451-13.00.

3.4. Opis badań

3.4.1. Oględziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu:

a) wyglądu zewnętrznego okładki,

b) wykonania zdobienia,

c) wykonania przegnieceń,

d) wzmocnienia grzbietu okładki,

e) wykończenia powierzchni.

3.4.2. Sprawdzenie kierunku włókna papieru lub kartonu należy przeprowadzić wg PN-65/P-50128.

3.4.3. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać przymiarem liniowym z podziałką milimetrową.

3.4.4. Sprawdzenie prostokątności należy wykonać metodą pomiaru przekątnych zgodnie z PN-65/P-50127.

3.4.5. Sprawdzenie wykonania przegnieceń należy wykonać przymiarem liniowym z podziałką milimetrową.

3.4.6. Sprawdzenie występowania wad należy przeprowadzić wg oceny punktowej zgodnie z tab. 3.

Tabela 3. Ocena punktowa wad

Lp.	Wyszczególnienie	Zakres wady	Liczba punktów za każdą wadę
1	2	3	4
1	Nieprawidłowe wymiary okładki	1 do 2 mm	10
		powyżej 2 mm	21
2	Skosy	2 mm	10
		powyżej 2 mm	21
3	Nieprostokątność	do 2 mm	15
		powyżej 2 mm	21
4	Brak ostrości rysunku	mała czytelność	15
		brak czytelności	21
5	Zanik rysunku	mała czytelność	15
		brak czytelności	21
6	Niezgodność rysunku		21
7	Nieprawidłowe przegniecenia		15
8	Przecięcia		21

cd. tab. 3

Lp.	Wyszczególnienie	Zakres wady	Liczba punktów za każdą wadę
1	2	3	4
9	Pęknięcia		21
10	Postrzępienia		15
11	Przyczepność		21
12	Odcisnięcia		15
13	Niepełne pokrycie lakierem lub folią		21
14	Nierówności powierzchni lakierowanej lub foliowanej		15
15	Zmarszczenia	na powierzchni niezadrukowanej	10
		na powierzchni zadrukowanej	20
16	Zabrudzenia	na powierzchni niezadrukowanej	10
		na powierzchni zadrukowanej	20

3.5. Ocena wyników badań

3.5.1. Okładka niedobra. Badaną okładkę należy uznać za niedobłą, jeśli nie przejdzie z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno z badań wymienionych w 3.2 oraz przekroczy sumę 20 punktów wg tab. 3.

3.5.2. Ocena partii. Partię okładek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce jest równa lub mniejsza od liczby kwalifikującej podanej w BN-81/7451-13.00.

3.5.3. Ocena procesu technologicznego. Proces technologiczny należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli w pobranej próbce nie ma okładek wadliwych.

KONIEC

**INFORMACJE DODATKOWE**

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.

2. Normy związane

PN-65/P-50127 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Sprawdzenie wymiarów i prostokątności

PN-65/P-50128 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Oznaczanie kierunków oraz strony sitowej wytworów papierniczych

PN-77/P-55505 Oprawy introligatorskie przemysłowe. Charakterystyka wad

PN-59/P-95007 Wytwory papiernicze. Papier i karton offsetowy

BN-75/6353-05 Folia kalandrowana konfekcyjna z plastifikowanego polichlorku winylu

BN-71/7326-14 Papier i karton okładkowe broszurowe oraz papier okładkowy zeszytowy

BN-77/7402-02 Odbitki drukarskie i druki. Wytyczne ustalania dokładności pasowania rysunku barw

BN-81/7451-13.00 Półprodukty introligatorskie. Okładki. Postanowienia ogólne

BN-80/7452-02 Oprawy introligatorskie. Wytyczne stosowania materiałów

3. Autor projektu normy — Elżbieta Kulesza, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.