

336434

Wyroby ceramiczne	NORMA BRANŻOWA	BN - 70 7045 - 12
	Kamionkowe wyroby kwasoodporne Naczynia	Grupa katalogowa VIII 15

1. Przedmiotem normy są naczynia kamionkowe kwasoodporne stosowane w przypadkach pracy z kwasami względnie do przechowywania cieczy.

2. Normy związane:

PN-68/C-60020 - Kamionkowe wyroby kwasoodporne. Wymagania i badania

3. Typy. W zależności od kształtu rozróżnia się typy podane w tabelicy 1.

Tabela 1

Grupa wyrobów		Typy wyrobów		Wielkość
Nazwa	Symbol	Nazwa	Symbol	
Zbiorniki	01	Naczynia cylindryczne	01	Pojemność w l
		Garnki stożkowe	02	
		Garnki cylindryczne	03	
		Garnki owalne	04	
Aparatura chemiczna	08	Naczynia do niklowania	01	

4. Rodzaje i odmiany. Kamionkowe naczynia kwasoodporne wykonywane są w rodzaju KN w odmianie A - wg PN-68/C-60020.

5. Symbol klasyfikacyjny i wielkości podano w tablicach od 2 do 7.

6. Gatunki - wg PN-68/C-60020

Zjednoczenie Przemysłu Ceramicznego

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Ceramicznego dnia 24 lutego 1970 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1970 roku. /Mon.Pol.nr                      poz.                      /

Druk i rozpowszechnianie Zakład Reprodukcyjny i WDB, Warszawa, Królewska 27,  
Dział Sprzedaży, ul. Męcińska 13/15, tel. 10-20-28. Zam.nr 398 z dn. 19.III.70 r.  
Cena zł 6,00                      Nakład 150 + 30 egz.                      Ark.druk. 1,00

### 7. Przykłady oznaczenia: #

a/ naczynią cylindrycznego o pojemności 25 l, wykonanego z kamionki normalnej, szklwionego, gatunku pierwszym:

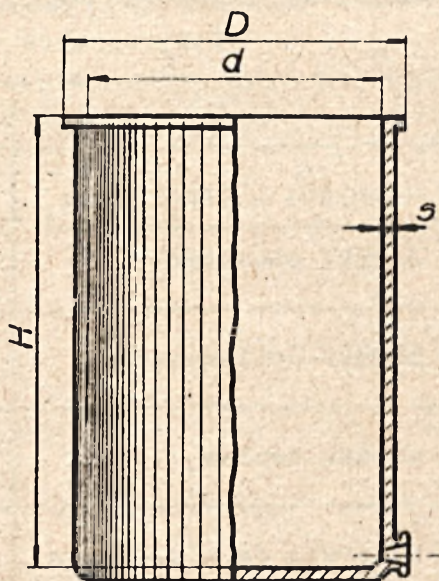
0101-25 - KN - A - I BN-70/7045-12

b/ naczynia do nikiowania, o pojemności 52 litry, wykonanego z kamionki normalnej, szklwionego, gatunku drugim:

0801-52 - KN - A - I BN-70/7045-12

### 8. Kształty i wymiary

8.1. Kształt i wymiary naczyń cylindrycznych według rysunku 1 i tablicy 2.



Rys. 1

Tablica 2

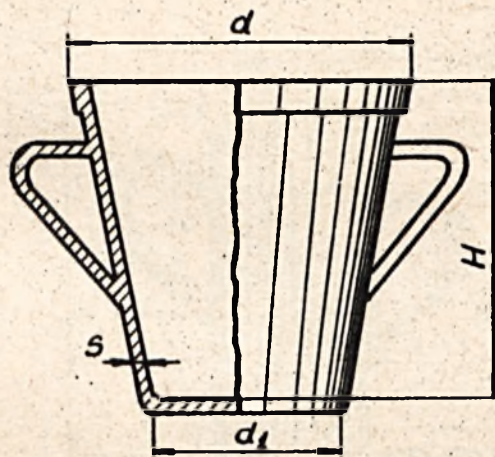
Symbol	Pojemność l	Wymiary w mm				Odływ do zaworu o średnicy w mm
		d	s	H	s	
1	2	3	4	5	6	7
0101 - 5	5	175	195	235	7	10
0101 - 10	10	220	260	270	12	10
0101 - 15	15	250	300	310	12	10
0101 - 20	20	280	330	340	16	10

c.d. tablicy 2

1	2	3	4	5	6	7
0101 - 25	25	300	350	360	16	10
0101 - 30	30	320	375	390	18	10
0101 - 40	40	330	390	470	18	10
0101 - 50	50	360	420	500	18	15
0101 - 75	75	400	470	600	20	15
0101 - 100	100	450	520	630	20	15
0101 - 150	150	500	600	765	22	15
0101 - 200	200	550	625	850	22	20
0101 - 250	250	600	675	885	26	20
0101 - 300	300	650	735	910	26	20
0101 - 400	400	720	810	1000	26	20
0101 - 500	500	800	900	1000	26	25

W zależności od zamówienia, naczynia mogą być produkowane z odpływem lub bez, z uchwytemi lub bez.

8.2. Kształt i wymiary garnków stożkowych według rysunku 2 i tablicy 3.



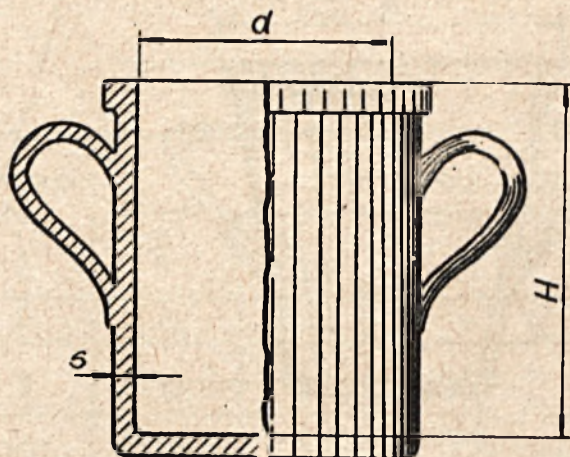
Rys. 2

Tablica 3

Symbol	Pojemność l	Wymiary w mm			
		d	d <sub>1</sub>	H	s
0102 - 5	5	210	160	220	7
0102 - 7,5	7,5	240	170	250	7
0102 - 10	10	260	180	270	12
0102 - 12,5	12,5	280	190	290	12
0102 - 15	15	300	200	310	12
0102 - 20	20	330	230	340	16
0102 - 25	25	350	260	355	16
0102 - 30	30	370	280	390	18
0102 - 40	40	420	280	430	18
0102 - 50	50	450	280	480	18

W zależności od zamówienia, garnki mogą być produkowane z dziobkiem lub bez dziobka.

8.3. Kształt i wymiary garnka cylindrycznego według rysunku 3 i tablicy 4.

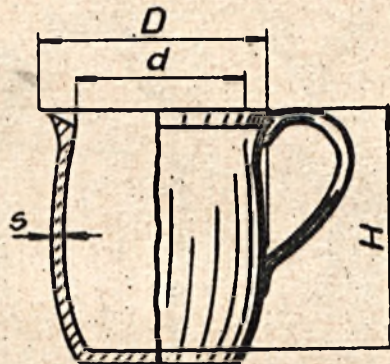


Rys. 3

Tablica 4

Symbol	Pojemność l	Wymiary w mm		
		d	H	s
0103 - 10	10	220	270	12
0103 - 12,5	12,5	230	300	12
0103 - 15	15	250	310	12
0103 - 20	20	280	340	16
0103 - 25	25	300	360	16
0103 - 30	30	320	390	18
0103 - 40	40	350	430	18
0103 - 50	50	360	500	18

8.4. Kształt i wymiary garnka owalnego do pojemności 7,5 l według rysunku 4 i tablicy 5.

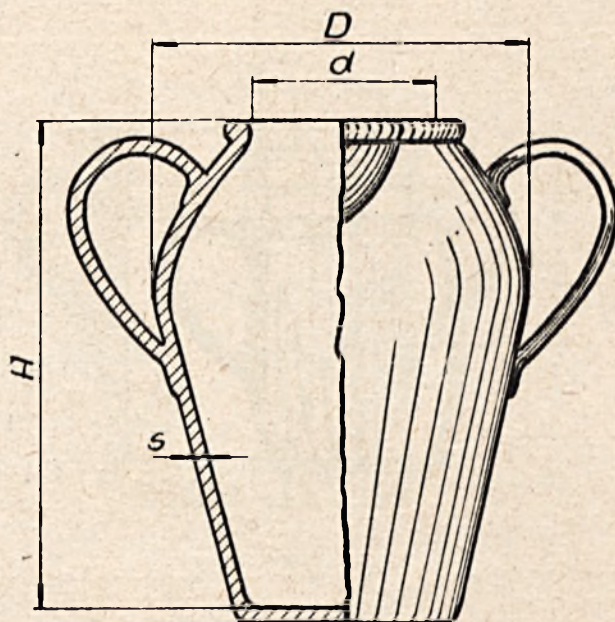


Rys. 4

Tablica 5

Symbol	Pojemność l	Wymiary w mm			
		D	d	H	s
0104 - 0,5	0,5	105	70	110	5
0104 - 1	1	126	100	140	5
0104 - 2	2	163	120	170	5
0104 - 2,5	2,5	170	105	200	5
0104 - 3	3	182	135	185	5
0104 - 4	4	198	150	205	5
0104 - 5	5	230	160	225	7
0104 - 6	6	230	180	235	7
0104 - 7	7	240	190	255	7
0104 - 7,5	7,5	240	135	280	7

8.5. Kształt i wymiary garnka owalnego o pojemności od 10 l i więcej według rysunku 5 i tablicy 6.

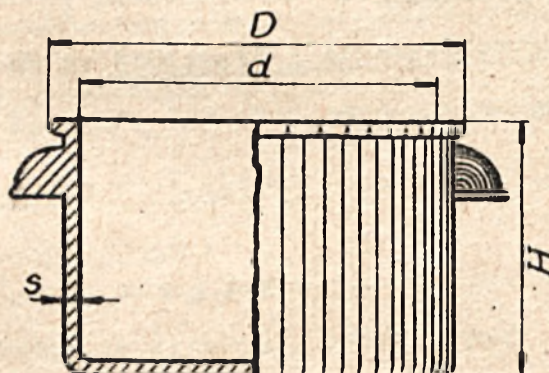


Rys. 5

Tablica 6

Symbol	Pojemność l	Wymiary w mm			
		D	d	H	s
0104 - 10	10	260	150	310	7
0104 - 12,5	12,5	270	156	340	12
0104 - 15	15	290	165	370	12
0104 - 20	20	330	175	410	16
0104 - 25	25	340	180	460	16
0104 - 30	30	390	190	480	18
0104 - 40	40	394	210	530	18
0104 - 50	50	400	225	600	18
0104 - 60	60	480	240	650	18

8.6. Kształt i wymiary naczynia do niklowania według rysunku 6 i tablicy 7.



Rys. 6

Tablica 7

Symbol	Pojemność l	Wymiary w mm			
		d	H	D	s
0801 - 16	16	300	220	365	12
0801 - 24	24	350	250	405	16
0801 - 31	31	400	250	465	18
0801 - 40	40	440	265	505	18
0801 - 45	45	450	280	515	18
0801 - 52	52	470	300	535	18
0801 - 80	80	580	300	650	20
0801 - 113	113	600	400	675	20
0801 - 140	140	600	500	680	22

9. Cechowanie. Na każdym wyrobie w miejscu widocznym powinno być wykonane cechowanie zgodnie z PN-68/C-60020.

10. Rodzaje i rozmiary dopuszczalnych wad

10.1. Wyszczerbienie krawędzi:

- dla gatunku I dopuszczalne o długości i głębokości do 5 mm
- dla gatunku II dopuszczalne o długości do 30 mm i głębokości do 10 mm

10.2. Pozostałe wady dopuszczalne wg PN-68/C-60020

10.3. Pozostałe wymagania wg PN-68/C-60020

11. Pakowanie, przechowywanie i transport wg PN-68/C-60020

12. Badania wg PN-68/C-60020.

K O N I E C

BG PW  
BN. 002817



4000000341172