

WYROBY GUMOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-62
	Wyroby gumowe Gąbki toaletowe owalne	6633-03
		Grupa katalogowa X 64

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są gąbki toaletowe owalne z wypełnieniem porowatym, wykonane z gumy o porach otwartych.

1.2. Gatunki. W zależności od wad wykonania rozróżnia się dwa gatunki gąbek toaletowych oznaczone cyframi rzymskimi:

- I - gatunek pierwszy,
- II - gatunek drugi.

1.3. Przykład oznaczenia gąbki toaletowej owalnej gatunku I:

GĄBKA TOALETOWA OWALNA I BN-62/6633-03

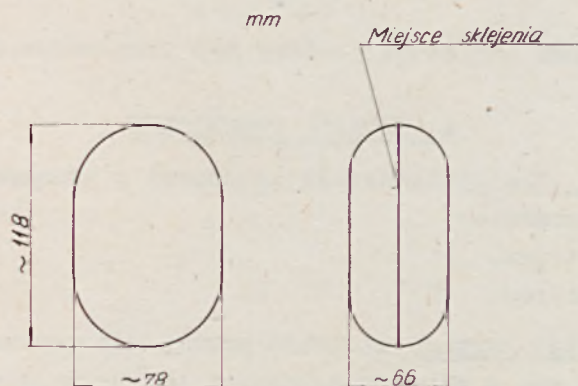
1.4. Normy związane

- PN-54/C-04257 Guma. Oznaczanie pozornego ciężaru właściwego gumy porowatej
- PN-59/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania i konserwacji

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania ogólne. Gąbki toaletowe powinny być wykonane z gumy porowatej o równomiernej strukturze takiej, aby różnice między wielkościami porów nie czyniły w masie wrażenia nierównomierności, pogarszającej wygląd estetyczny. Sklejenia powinny być równe i dokładne. Gąbki nie powinny być zabrudzone.

2.2. Kształt i wymiary gąbek toaletowych owalnych powinny być zgodne z rysunkiem.



Zjednoczenie Przemysłu Gumowego
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego dnia 30 listopada 1962 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji od dnia 30 maja 1963 r.
(Mon. Pol. nr 44/63 poz. 223)

2.3. Ciężar gąbek owalnych powinien wynosić 100 ± 10 G.

2.4. Materiał. Własności fizyko-mechaniczne gumy porowatej o porach otwartych:

- a) pozorny ciężar właściwy maks. $0,26 \text{ G/cm}^3$,
- b) twardość oznaczona aparatem Schiltknechta $25 \div 40^\circ \text{Sch}$.

Wytwórca gwarantuje własności fizyko-mechaniczne wyrobu na podstawie badań wykonanych w toku produkcji.

2.5. Dopuszczalne wady powierzchniowe podano w tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaj wady	Wielkość wady	
		Gatunek I	Gatunek II
1	Ślady po cięciu piłą	nieznaczne, widoczne tylko przy odpowiednim ustawieniu wyrobu do kierunku padania światła w warunkach normalnego oświetlenia	znaczne, widoczne niezależnie od kierunku padania światła w warunkach normalnego oświetlenia
2	Wgłębienia	max 2 wgłębienia po jednym na każdej powierzchni gąbki	max 3 wgłębienia na obu powierzchniach gąbki
3	Rozrzedzenia porów	nie dopuszcza się	dopuszcza się na powierzchni 100 mm^2

3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Gąbki toaletowe powinny być pakowane w kartony lub papier pakowy. Na każdym opakowaniu zbiorczym oraz przy każdej serii wyrobów w opakowaniu powinny znajdować się świadectwa kontroli technicznej zawierającej co najmniej:

- a) nazwę lub adres wytwórcy,
- b) oznaczenie wg 1.3,
- c) datę produkcji (miesiąc, rok),
- d) znak kontroli technicznej,
- e) liczbę gąbek owalnych w opakowaniu.

3.2. Przechowywanie. Gąbki toaletowe powinny być przechowywane zgodnie z PN-59/C-94099.

3.3. Transport. Gąbki toaletowe powinny być przewożone krytymi środkami transportu.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Rodzaje badań. Dla stwierdzenia zgodności z wymaganiami normy należy przeprowadzić następujące badania:

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów.

4.2. Wielkość i skład partii. Wielkość partii nie powinna przekraczać 6300 sztuk. Partia powinna składać się z gąbek toaletowych owalnych jednego gatunku.

4.3. Pobieranie próbek. Z każdej partii w zależności od jej liczebności należy pobrać do badań próbki gąbek wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczebność partii	Liczebność próbki	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
do 160	5	0
$161 \div 400$	10	1
$401 \div 630$	15	1
$631 \div 1\ 000$	15	2
$1\ 001 \div 2\ 500$	25	2
$2\ 501 \div 6\ 300$	40	3

4.4. Opis badań

4.4.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem.

4.4.2. Wymiary należy sprawdzać z następującą dokładnością: długość i szerokość - z dokładnością do 1 mm, grubość - 0,5 mm.

4.4.3. Pozorny ciężar właściwy należy sprawdzać wg PN-54/C-04257.

4.4.4. Oznaczanie twardości gumy porowatej o porach otwartych aparatem Schiltknechta (rysunek w załączniku). Pomiar twardości gumy porowatej o porach otwartych metodą Schiltknechta polega na wciskaniu w gumę iglicy przyrządu pomiarowego oraz na odczytaniu po upływie określonego czasu wielkości wgłębienia tej iglicy w gumę, wyrażonego w jednostkach umownych zwanych stopniami Schiltknechta. Próbkę powinny mieć kształt krążków o promieniu nie mniejszym niż 35 mm. Dopuszczalne są próbki o innym kształcie, ale spełniające następujący warunek: cała powierzchnia dolna korpusu twardościomierza powinna spoczywać na próbce. Minimalna grubość próbki powinna wynosić 15 mm (grubość tę można uzyskać przez nałożenie kilku cieńszych próbek na siebie). Twardościomierz umieścić na próbce swobodnie, nie dociskając go ręką. Iglicę pomiarową zagłębia się w próbkę mocniej niż korpus aparatu. Różnica wysokości między powierzchnią iglicy i powierzchnią korpusu jest miarą twardości odczytaną bezpośrednio na zegarze pomiarowym.

4.4.5. Wynik pomiaru. Jako wynik przyjmuje się średnią arytmetyczną z pomiaru twardości trzech próbek z tej samej mieszanki.

4.5. Ocena wyników badań. Partię gąbek toaletowych owalnych należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli wyniki badań wg 4.1 będą dodatnie. W przypadku uzyskania niezadowalającego wyniku jakiegokolwiek z przeprowadzonych badań należy badanie to powtórzyć na podwójnej liczbie próbek. Gdy powtórzone badanie da wynik ujemny, partię należy odrzucić.

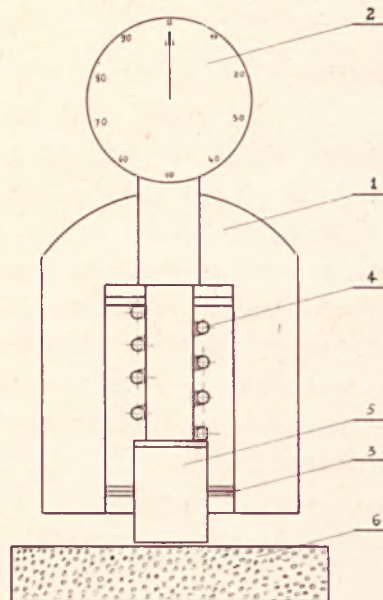
4.6. Zaświadczenie o jakości. Wytwórca powinien dołączyć do każdej partii zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z normą.

K O N I E C

Załącznik

Aparat Schiltknechta
do badania twardości gumy porowatej

BG PW
BN. 004681



- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1 - korpus | 4 - sprężyna |
| 2 - zegar pomiarowy | 5 - iglica pomiarowa |
| 3 - śruba | 6 - próbka badana |