

WYROBY GUMOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-62
	Wyroby gumowe	6633-04
	Gąbki toaletowe prostokątne	
		Grupa katalogowa X 64

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są gąbki toaletowe prostokątne, wykonane z gumy porowatej o porach otwartych.

1.2. Gatunki. W zależności od wad wykonania rozróżnia się dwa gatunki gąbek toaletowych oznaczone cyframi rzymskimi:

- I - gatunek pierwszy,
- II - gatunek drugi.

1.3. Przykład oznaczenia gąbki prostokątnej gatunku I:

GĄBKA TOALETOWA PROSTOKĄTNA I BN-62/6633-04

1.4. Normy związane

- PN-54/C-04257 Guma. Oznaczanie pozornego ciężaru właściwego gumy porowatej
- PN-59/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania i konserwacji

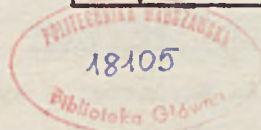
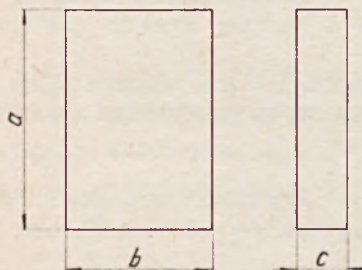
2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania ogólne. Gąbki toaletowe powinny być wykonane z gumy porowatej o porach otwartych i równomiernej strukturze takiej, aby różnice między wielkościami porów nie czyniły w masie wrażenia nierównomierności, pogarszającej wygląd estetyczny.

2.2. Kształt i wymiary gąbek toaletowych prostopadłościennych powinny być zgodne z rysunkiem i tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	a	b	c
	mm		
1	80 ⁺² ₋₄	50 ⁺² ₋₄	30 ⁺¹ ₋₄
2	100 ⁺² ₋₅	80 ⁺² ₋₄	30 ⁺¹ ₋₃
3	120 ⁺² ₋₅	80 ⁺² ₋₄	40 ⁺¹ ₋₃
4	130 ⁺² ₋₅	80 ⁺² ₋₄	50 ⁺² ₋₄
5	140 ⁺² ₋₅	100 ⁺² ₋₅	50 ⁺² ₋₄
6	160 ⁺² ₋₆	110 ⁺² ₋₅	60 ⁺² ₋₄



Zjednoczenie Przemysłu Gumowego
 Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego dnia 30 listopada 1962 r. jako norma obowiązująca
 w zakresie produkcji od dnia 30 maja 1963 r.
 (Mon. Pol. nr 44/63 poz. 223)

2.3. Materiał. Własności fizyko-mechaniczne gumy porowatej o porach otwartych:

- a) pozorny ciężar właściwy maks. $0,26 \text{ G/cm}^3$,
- b) twardość oznaczona aparatem Schiltknechta maks. 40°Sch .

2.4. Dopuszczalne wady powierzchniowe podano w tabl. 2.

Tablica 2

Rodzaj	Wielkość wady	
	Gatunek I	Gatunek II
Ślady po cięciu piłą	nieznaczne, widoczne tylko przy odpowiednim ustawieniu wyrobu do kierunku padania światła w warunkach normalnego oświetlenia	znaczne, widoczne niezależnie od kierunku padania światła w warunkach normalnego oświetlenia
Wgłębienia	o łącznej powierzchni max 25 mm^2 dla gąbek o długości do 80 mm; o powierzchni max 25 mm^2 każde i łącznej powierzchni 50 mm^2 dla gąbek o długości $110 \div 130 \text{ mm}$; o powierzchni do 25 mm^2 każde i łącznej do 75 mm^2 dla gąbek o długości powyżej 130 mm	o łącznej powierzchni do 50 mm^2 dla gąbek o długości do 80 mm; o powierzchni do 50 mm^2 każde i łącznej do 150 mm^2 dla gąbek o długości $110 \div 130 \text{ mm}$; o powierzchni 75 mm^2 każde i łącznej do 150 mm^2 dla gąbek o długości powyżej 140 mm
Rozrzedzenia porów	nie dopuszcza się	na powierzchni 100 mm^2 dla gąbek o długości do 80 mm; na powierzchni 200 mm^2 dla gąbek o długości $110 \div 130 \text{ mm}$; na powierzchni 300 mm^2 dla gąbek o długości powyżej 130 mm
Różnice w wymiarach przeciwnych krawędzi	$\frac{1}{2}$ pola tolerancji	$\frac{3}{4}$ pola tolerancji
Brak materiału na krawędzi	do długości 2 mm i głębokości 2 mm	do długości 5 mm i głębokości 3 mm

3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Gąbki toaletowe powinny być pakowane w kartony lub papier pakowy. Na każdym opakowaniu zbiorczym oraz przy każdej serii wyrobów w opakowaniu powinny znajdować się świadectwa kontroli technicznej zawierające co najmniej:

- a) nazwę lub znak wytwórcy,
- b) oznaczenie wg 1.3,
- c) wymiary,
- d) datę produkcji (miesiąc, rok),
- e) znak kontroli technicznej,
- f) liczbę gąbek w opakowaniu.

3.2. Przechowywanie. Gąbki toaletowe powinny być przechowywane zgodnie z PN-59/C-94099.

3.3. Transport. Gąbki toaletowe powinny być przewożone krytymi środkami transportu.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Rodzaje badań. Dla stwierdzenia zgodności z wymaganiami normy należy przeprowadzić następujące badania:

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzanie wymiarów,
- c) sprawdzanie pozornego ciężaru właściwego,
- d) sprawdzanie twardości.

4.2. Wielkość i skład partii. Wielkość partii nie powinna przekraczać 16 000 szt. Partia powinna składać się z gąbek toaletowych prostokątnych jednego gatunku.

4.3. Pobieranie próbek. Z każdej partii w zależności od jej liczności należy pobrać do badań próbki gąbek wg tabl. 3.

Tablica 3

Liczność partii	Liczność próbki do badań wg		Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce, pobranych do badań wg	
	4.1 a), b)	4.1 c), d)	4.1 a), b)	4.1 c), d)
do 160	5	2	0	0
161 ÷ 400	10	2	1	0
401 ÷ 630	15	2	1	0
631 ÷ 1 000	15	2	2	0
1 001 ÷ 2 500	25	3	2	1
2 501 ÷ 6 300	40	3	3	1
6 301 ÷ 16 000	60	3	4	1

4.4. Opis badań

4.4.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem.

4.4.2. Wymiary należy sprawdzać z następującą dokładnością: długość i szerokość - z dokładnością 1 mm, grubość - 0,5 mm.

4.4.3. Pozorny ciężar właściwy należy sprawdzać wg PN-54/C-04257.

4.4.4. Oznaczanie twardości gumy porowatej o porach otwartych aparatem Schiltknechta (rysunek w załączniku). Pomiar twardości gumy porowatej o porach otwartych metodą Schiltknechta polega na wciskaniu w gumę iglicy przyrządu pomiarowego oraz na odczytaniu po upływie określonego czasu wielkości wgłębienia tej iglicy w gumę, wyrażonego w jednostkach umownych zwanych stopniami Schiltknechta. Próbkę powinny mieć kształt krążków o promieniu nie mniejszym niż 35 mm. Dopuszczalne są próbki o innym kształcie, ale spełniające następujący warunek: cała powierzchnia dolna korpusu twardościomierza powinna spoczywać na próbce. Minimalna grubość próbki powinna wynosić 15 mm (grubość tę można uzyskać przez nałożenie kilku cieńszych próbek na siebie). Twardościomierz umieścić na próbce swobodnie, nie dociskając go ręką. Iglicę pomiarową zagłębia się w próbkę mocniej niż korpus aparatu. Różnica wysokości między powierzchnią iglicy i powierzchnią korpusu jest miarą twardości odczytaną bezpośrednio na zegarze pomiarowym.

4.4.5. Wynik pomiaru. Jako wynik przyjmuje się średnią arytmetyczną z pomiaru twardości trzech próbek z tej samej mieszanki.

4.5. Ocena wyników badań. Partię gąbek toaletowych prostokątnych należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli wyniki badań wg 4.1 będą dodatnie. W przypadku uzyskania niezadowolającego wyniku jakiegokolwiek z przeprowadzonych badań należy badanie to powtórzyć na podwójnej liczbie próbek. Gdy powtórzone badanie da wynik ujemny, partię należy odrzucić.

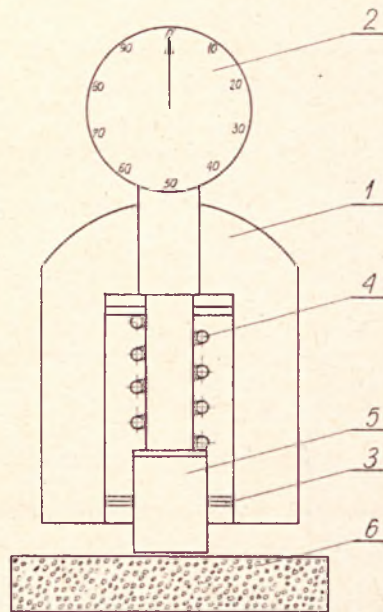
4.6. Zaświadczenie o jakości. Wytwórca powinien dołączyć do każdej partii zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z normą.

K O N I E C

Załącznik

Aparat Schiltknechta
do badania twardości gumy porowatej

BG PW
BN. 004680



- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1 - korpus | 4 - sprężyna |
| 2 - zegar pomiarowy | 5 - iglica pomiarowa |
| 3 - śruba | 6 - próbka badana |