

WYROBY GUMOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-62
	Wyroby gumowe Maty łazienkowe	6633-02
		Grupa katalogowa X 64

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są maty łazienkowe wykonane z gumy porowatej o porach otwartych.

1.2. Podział

1.2.1. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje:

W - o wzorze odgniatanym na powierzchni,
G - o powierzchni gładkiej.

1.2.2. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany:

T - ze wzmocnieniem tkaninowym,
Z - bez wzmocnienia tkaninowego.

1.2.3. Gatunki. W zależności od rodzaju i ilości wad wykonania rozróżnia się dwa gatunki mat łazienkowych, oznaczone cyframi rzymskimi:

I - gatunek pierwszy,
II - gatunek drugi.

1.3. Przykład oznaczenia maty łazienkowej o powierzchni gładkiej ze wzmocnieniem tkaninowym gatunku I:

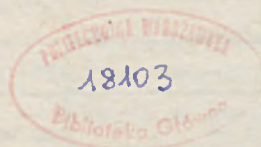
MATA ŁAZIENKOWA - G - T - I BN-62/6633-02

1.4. Normy związane

PN-54/C-04257 Guma. Oznaczanie pozornego ciężaru właściwego gumy porowatej
PN-59/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania i konserwacji
PN/P-04626 Kontrola jakości wyrobów włókienniczych. Tkaniny. Wyznaczanie wytrzymałości na rozrywanie

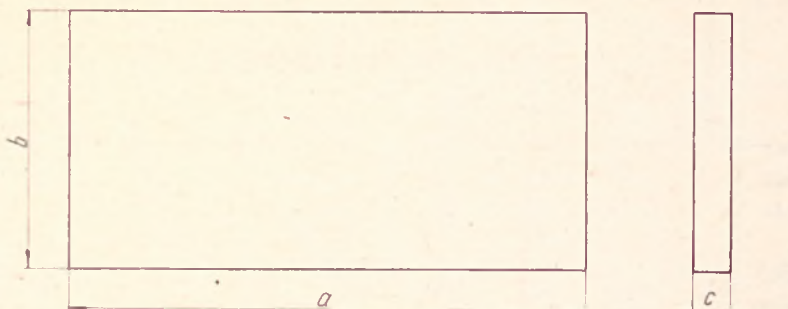
2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania ogólne. Maty łazienkowe powinny być wykonane z gumy porowatej o równomiernej strukturze takiej, aby różnice między wielkościami porów nie czyniły w masie wrażenia nierównomierności, pogarszającej wygląd estetyczny. Poszczególne elementy maty powinny być sklejone równo i dokładnie.



Zjednoczenie Przemysłu Gumowego
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego dnia 30 listopada 1962 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji od dnia 30 maja 1963 r.
(Mon. Pol. nr 44/63 poz. 223)

2.2. Kształt i wymiary powinny być zgodne z rysunkiem i tabl. 1.



Tablica 1

Lp.	a	b	c
	mm		
1	600 ± 20	450 ± 15	10 ± 3
2	680 ± 20	480 ± 15	10 ± 3
3	1000 ± 25	480 ± 15	10 ± 3
4	1550 ± 25	480 ± 15	10 ± 3
5	2880 ± 50	680 ± 20	10 ± 3

Dopuszcza się produkowanie mat o innych wymiarach na żądanie zamawiającego.

2.3. Materiał

2.3.1. Własności fizyko-mechaniczne gumy porowatej o porach otwartych:

- pozorny ciężar właściwy maks. 0,26 G/cm³,
- twardość oznaczona aparatem Schiltknechta maks. 25 ÷ 40°Sch.

Wytwórca gwarantuje własności fizyko-mechaniczne wyrobu na podstawie badań wykonanych w toku produkcji.

2.3.2. Tkanina użyta do wzmocnienia maty powinna mieć wytrzymałość w kierunku osnowy i wątku min. 25 kG/5 cm.

2.4. Dopuszczalne wady powierzchniowe podano w tabl. 2.

Tablica 2

Rodzaj wady	Wielkość wady	
	Gatunek I	Gatunek II
Falistość po cięciu piłą	nieznaczna, widoczna tylko przy odpowiednim ustawieniu wyrobu do kierunku padania światła w warunkach normalnego oświetlenia	znaczna, widoczna, niezależnie od kierunku padania światła w warunkach normalnego oświetlenia
Rozrzedzenia porów	nie dopuszcza się	nie dopuszcza się
Odchylenia od linii prostej wzdłuż sklejenia	na odcinku 500 mm do 4 mm	na odcinku 500 mm do 5 mm
Wgłębienia	nie dopuszcza się	dopuszcza się wgłębienia o powierzchni do 5 mm, głębokości do 3 mm w liczbie nie większej jak 3 na powierzchni jednej maty

3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Maty łazienkowe powinny być pakowane w kartony lub papier pakowy. Na każdym opakowaniu zbiorczym oraz przy każdej partii wyrobów w opakowaniu powinny znajdować się świadectwa kontroli technicznej, zawierające co najmniej:

- a) nazwę lub adres wytwórcy,
- b) oznaczenie wg 1.3,
- c) wymiary,
- d) datę produkcji (miesiąc, rok),
- e) znak kontroli technicznej,
- f) liczbę mat w opakowaniu.

3.2. Przechowywanie. Maty łazienkowe powinny być przechowywane zgodnie z PN-59/C-94099.

3.3. Transport. Maty łazienkowe należy przewozić krytymi środkami transportu.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Rodzaje badań. Dla stwierdzenia zgodności z wymaganiami normy należy przeprowadzić następujące badania:

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzanie wymiarów.

4.2. Wielkość i skład partii. Wielkość partii nie powinna przekraczać 6300 sztuk. Partia powinna składać się z mat łazienkowych jednego gatunku.

4.3. Pobieranie próbek. Z każdej partii w zależności od jej liczności należy pobrać do badań próbki mat łazienkowych wg tabl. 3.

Tablica 3

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
do 160	5	0
161 ÷ 400	10	1
401 ÷ 630	15	1
631 ÷ 1000	15	2
1001 ÷ 2500	25	2
2501 ÷ 6300	40	3

4.4. Opis badań

4.4.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem.

4.4.2. Wymiary należy sprawdzać z następującą dokładnością: długość i szerokość - z dokładnością 1 mm, grubość - 0,5 mm.

4.4.3. Pozorny ciężar właściwy należy sprawdzać wg PN-54/C-04257.

4.4.4. Oznaczanie twardości gumy porowatej o porach otwartych aparatem Schiltknechta (rysunek w załączniku). Pomiar twardości gumy porowatej o porach otwartych metodą Schiltknechta polega na wciskaniu w gumę iglicy przyrządu pomiarowego oraz na odczytaniu po upływie określonego czasu wielkości wgłębienia się tej iglicy w gumę, wyrażonego w jednostkach umownych zwanych stopniami Schiltknechta. Próbki powinny mieć kształt krążków o promieniu nie mniejszym od 35 mm. Dopuszczalne są próbki o innym kształcie, ale spełniające następujący warunek: cała powierzchnia dolna korpusu twardościomierza powinna spoczywać na próbce. Minimalna grubość próbki powinna wynosić

15 mm (grubość tę można uzyskać przez nałożenie kilku cieńszych próbek na siebie). Twardościomierz umieścić na próbce swobodnie, nie dociskając go ręką. Iglicę pomiarową zagłębia się w próbce mocniej niż korpus aparatu. Różnica wysokości między powierzchnią iglicy i powierzchnią korpusu jest miarą twardości odczytaną bezpośrednio na zegarze pomiarowym.

Jako wynik przyjmuje się średnią arytmetyczną z pomiaru twardości trzech próbek z tej samej mieszanki.

4.4.5. Badania wytrzymałości tkaniny wzmacniającej należy przeprowadzić zgodnie z PN/P-04626.

4.5. Ocena wyników badań. Partię mat łazienkowych należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli wyniki badań wg 4.1 będą dodatnie. W przypadku uzyskania niezadawalającego wyniku jakiegokolwiek z przeprowadzonych badań należy to badanie powtórzyć na podwójnej liczbie próbek. Gdy powtórzone badanie da wynik ujemny, partię należy odrzucić.

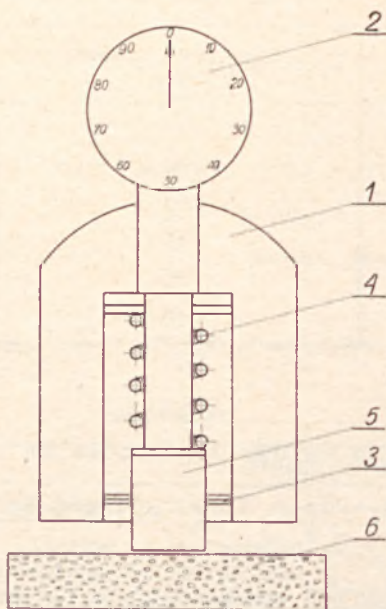
4.6. Zaświadczenie o jakości. Wytwórca powinien dołączyć do każdej partii zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z normą.

K O N I E C

Załącznik

do BN-62/6633-02

Aparat Schiltknechta
do badania twardości gumy porowatej



- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1 - korpus | 4 - sprężyna |
| 2 - zegar pomiarowy | 5 - iglica pomiarowa |
| 3 - śruba | 6 - próbka badana |

BG PW
BN. 004679



40000000343034