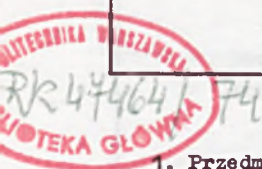


WYROBY Z GUMY PEŁNEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Niewulkanizowane płyty antykorozyjne Charakterystyka techniczna płyt rodzaju EWA-576 i EWA-676	6616-15 Arkusz 07
		Grupa katalogowa X 63 <sup>1)</sup>



**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest charakterystyka techniczna płyt ebonitowych rodzaju EWA-576 i EWA-676, stosowanych jako płyty nakładowe. Płyty są nieodporne na działanie rozpuszczalników organicznych i olejów mineralnych oraz nie nadają się do kontaktu z żywnością.

**2. Przykład oznaczenia płyty antykorozyjnej ebonitowej z kauczuku naturalnego z głównym przeznaczeniem na artykuły techniczne o symbolu EWA-676 i grubości 2 mm:**

PLYTA ANTYKOROZYJNA EBONITOWA EWA-676 2 BN-74/6616-15 ark. 07

SWW 1373-33

**3. Wymagania fizyczne - wg tabl. 1.**

Tablica 1

Wymagania	Wskaźnik	
	EWA-576	EWA-676
a) Plastyczność w temperaturze 80°C, °Defo, najwyżej	1200	1200
b) Twardość, °Sh D	80 ± 5	80 ± 5
c) Udarność, $\text{kg} \cdot \text{cm}/\text{cm}^2$ ( $\text{N} \cdot \text{m}/\text{m}^2$ ), co najmniej	24,5 (24,5 · 10 <sup>2</sup> )	24,5 (24,5 · 10 <sup>2</sup> )
d) Wytrzymałość na zginanie, $\text{kg} \cdot \text{cm}/\text{cm}^3$ ( $\text{MN} \cdot \text{m}/\text{m}^3$ ), co najmniej	600 (58,8)	700 (68,6)
e) Punkt mięknięcia wg Vicata, °C, co najmniej	75	75
f) Skurcz liniowy, mm/m, najwyżej	20	20

Wymagania wg b) + f) sprawdza się na próbkach zwulkanizowanych w prasie.

**4. Odporność chemiczna - wg tabl. 2.**

Tablica 2

Środowisko chemiczne	Temperatura, °C	Określenie odporności	
Woda destylowana	20	bardzo odporne	
	50	odporne	
	90	nieodporne	
Kwas siarkowy	roztwór 5-procentowy	70	bardzo odporne
	roztwór 20-procentowy	70	bardzo odporne
	roztwór 50-procentowy	70	średnioporne
Kwas solny	roztwór 5-procentowy	70	bardzo odporne
	roztwór 20-procentowy	70	odporne
	roztwór 35-procentowy	70	nieodporne
	roztwór 35-procentowy	20	nieodporne
Kwas azotowy	roztwór 5-procentowy	20	odporne
	roztwór 10-procentowy	20	średnioporne

<sup>1)</sup> Symbol wg SWW: 1373-33.

Zjednoczenie Przemysłu Gumowego STOMIL

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL dnia 21 lutego 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1974 r. (Dz. Norm. i Miar nr 17/1974 poz. 57)



4000000343033

cd. tabl. 2

Środowisko chemiczne	Temperatura, °C	Określenie odporności
Kwas fosforowy roztwór 60-procentowy	70	odporne
Lug sodowy roztwór 5-procentowy	20	bardzo odporne
roztwór 20-procentowy	20	bardzo odporne
roztwór 50-procentowy	20	odporne
Kwas mlekowy roztwór 5-procentowy	70	bardzo odporne
roztwór 50-procentowy	70	odporne
Kwas octowy roztwór 5-procentowy	70	odporne
roztwór 50-procentowy	70	odporne

5. Okres przechowywania nie powinien przekraczać 6 tygodni, przy przestrzeganiu wymagań wg PN-68/C-94099.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE do BN-74/6616-15 ark. 07

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/C-94050 w zakresie charakterystyki technicznej płyt ebonitowych

- podano jednoznacznie określone badania fizyczne oraz odporności chemiczne płyt,
- określono czas przechowywania płyt.

Dotychczas obowiązująca PN-64/C-94050 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1974 r. w zakresie charakterystyki technicznej płyt ebonitowych.

2. Dotychczasowy symbol płyt

EWA-576 TK-291

EWA-676 TK-292

3. Wskazówki dla użytkowników. Jako warstwę podkładową należy stosować płytę EWA-470.4. Właściwości elektryczne sprawdzane na próbkach wulkanizowanych w prasie

- oporność właściwa skrośna  $8 \cdot 10^{15} \Omega \cdot \text{mm}$ ,
- wytrzymałość dielektryczna 7 kV/mm.