

334286

UKD 666.29:667.637.2

SWW 1313-164

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Emalie ftalowe dla taboru kolejowego	6115-25
		Zamiast BN-65/6115-25
		Grupa katalogowa X 24



1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są emalie ftalowe dla taboru kolejowego - zawiesina pigmentów w roztworze żywicy ftalowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych i sykatyw.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalie ftalowe przeznaczone są do ostatecznego malowania powierzchni stalowych i drewnianych, w szczególności jednostek taboru kolejowego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od koloru rozróżnia się następujące rodzaje emalii:

- a) emalia ftalowa dla taboru kolejowego UIC nr 12 czerwona tlenkowa,
- b) emalia ftalowa dla taboru kolejowego UIC nr 16 szara jasna.

2.2. Przykład oznaczenia emalii ftalowej dla taboru kolejowego UIC nr 12 czerwonej tlenkowej:

EMALIA FTALOWA DLA TABORU KOLEJOWEGO UIC Nr 12 CZERWONA TIENKOWA
BN-75/6115-25 SWA 3164-119-250

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów
 dnia 25 września 1975 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	UIC-12	UIC-16	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne			
- pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	0,1		PN-72/C-81503
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda ϕ 4 mm, s	90±140		PN-75/C-81508
c) Roztarcie pigmentów, μ m, najwyżej	50		EN-72/6110-09
d) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,3		EN-64/6110-11
e) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	49	46	PN-75/C-81512
f) Rozlewność stopień, co najmniej		8	PN-67/C-81507
g) Krycie jakościowe		I	PN-70/C-81536
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%, godz, najwyżej:			
- stopień 1		3	PN-69/C-81519
- stopień 3		9	
i) Wygląd i barwa powłoki			
		powłoka bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości	3.5
		kolor zgodny z wzorcem	
		kolor zgodny z kartą kolorów	
j) Odporność powłoki na działanie 5-procentowego roztworu Na ₂ CO ₃ o temperaturze 50 ±2°C w ciągu 30 min		dopuszczalny spadek połysku do stopnia 4	PN-53/C-81522
k) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie wody		powłoka matowieje, zmatowienie znika w ciągu 2 godz	PN-66/C-81521
l) Elastyczność powłoki wg aparatu typ A		3	PN-69/C-81528
m) Połysk powłoki, stopień, co najmniej		6	EN-66/6110-18
n) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej		40	PN-54/C-81526

3.2. Trwałość. Emalie stalowe winny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości powinien ustąpić po dodaniu najwyżej 5% benzyne do lakierów wg PN-66/C-96023.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Należy je wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców, metod technologicznych a także w przypadku badań rozwojowych.

3.3.2. Badania niepełne. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 z wyjątkiem 3.1 e), 3.1 j), 3.1 k), 3.1 l), 3.1 m).

3.3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Wykonanie powłok. Płytki szklane i stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 należy pomalować jednorazowo badaną emalią za pomocą pędzla lub za pomocą aplikatora zgodnie z PN-70/C-81514 i suszyć w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ aż do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia.

Powłoki powinny mieć grubość $25 \pm 40 \mu\text{m}$.

3.4.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przeznaczone do badania elastyczności należy aklimatyzować 72 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$. Powłoki przeznaczone do badania odporności na działanie wody należy aklimatyzować 6 godz w temperaturze $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i następnie 48 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

Czas aklimatyzacji powłok liczony jest od chwili osiągnięcia przez powłokę 3 stopnia wyschnięcia.

3.4.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym pozwalającym na dokładność pomiaru do $2 \mu\text{m}$.

3.5. Wygląd i barwa powłoki. Ocenę należy wykonać po obserwacji co najmniej 3 wymalowań i porównać z ustalonym wzorcem.

Powłoki należy obserwować nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom wg 3.1 i).

3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Producent jest obowiązany przedstawić odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalie ftalowe należy pakować w hóboki uniwersalne o pojemności 50 dm³ zgodnie z PN-73/C-81400 lub inne opakowania uzgodnione z odbiorcą, jeżeli zabezpieczają produkt nie gorzej niż hóboki.

4.2. Przechowywanie i transport - wg PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - POLIFARB, Bliżynskie Zakłady Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do EN-65/6115-25

- a) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące czasu schnięcia, roztarcia, elastyczności,
- b) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne,
- c) wprowadzono odporność powłoki na uderzenia.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

EN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

4. Przydatność do malowania natryskiem bezpowietrznym. Emalie nadają się do malowania sposobem natrysku bezpowietrznego przy zastosowaniu dysz podanych w instrukcji stosowania.

5. Autorzy projektu normy: Regina Fornal, Józef Wargacki - POLIFARB, Bliżynskie Zakłady Farb i Lakierów.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001933



40000000338831