

334 283

UKD 667.636.42:684.65:684.4.041

SWW 1317-360

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Emalie chemoutwardzalne do mebli	6115-57
		Zamiast BN-70/6115-57
		Grupa katalogowa X 24



1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są emalie chemoutwardzalne do mebli, których składnik I stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy syntetycznych ftalowych i aminowych z dodatkiem środków matujących, a składnik II (utwardzacz) stanowi roztwór kwasu solnego w alkoholach alifatycznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalie chemoutwardzalne do mebli stosuje się do malowania powierzchni drewnianych i drewno-pochodnych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od połysku powłoki rozróżnia się dwa rodzaje emalii chemoutwardzalnych do mebli:

- emalie chemoutwardzalne do mebli matowe,
- emalie chemoutwardzalne do mebli półmatowe.

2.2. Przykład oznaczenia emalii chemoutwardzalnej do mebli matowej białej:

EMALIA CHEMOUTWARDZALNA DO MEBLI - MATOWA BIAŁA
BN-75/6115-57 SWA 7360-486-011

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów w Gliwicach
 dnia 22 października 1975 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Emalie		Metody badań WG
	matowe	półmatowe	
<u>Badanie składnika I</u>			
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503		
- pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	0,1		PN-72/C-81503
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	160+200		PN-75/C-81508
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,50		EN-64/6110-11
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	50		PN-75/C-81512
e) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	30		EN-72/6110-09
f) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	10		PN/C-04007
<u>Badanie kompozycji lakierowej (składnik I + II)</u>			
g) Stabilność z utwardzaczem, godz, co najmniej	8		3.6.1
h) Rozlewność, stopień, co najmniej	5		3.6.2
i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, najwyżej:			
- stopień 1, min	15+20		PN-69/C-81519
- stopień 7, godz	24		PN-69/C-81519
j) Krycie ilościowe, g/m ² , najwyżej:			
- kolor biały i kość słoniowa	320		
- kolor czarny	120		
- pozostałe kolory	160		PN-70/C-81536
<u>Badanie powłoki lakierowej</u>			
k) Wygląd powłoki	powłoka gładka, bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości; kolor i stopień zmatowienia zgodny z wzorcem uzgodnionym między dostawcą i odbiorcą		3.6.3
l) Przyczepność, stopień	1		PN-73/C-81531
m) Ścieralność powłoki, kg/μm, co najmniej	1,5		PN-67/C-81516
n) Twardość względna powłoki, co najmniej	0,4		PN-73/C-81530

cd. tablicy

Wymagania	Emalie		Metody badań wg
	matowe	półmatowe	
o) Szlifowalność powłoki	zgodnie z		3.6.4
p) Odporność powłoki na działanie zmiennych temperatur, wytrzymuje cykli, co najmniej	12		BN-66/6110-15
r) Odporność powłoki na działanie wody	wytrzymuje próbę		3.6.5
s) Odporność powłoki na działanie 50-procentowego etanolu	wytrzymuje próbę		3.6.6

3.2. Trwałość. Składnik I emalii chemoutwardzalnej do mebli powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. W okresie tym dopuszczalny jest wzrost lepkości do 30% w stosunku do górnej granicy lepkości.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1, które należy wykonać raz na kwartał oraz przy każdej zmianie surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na jakość wyrobu oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi badaniami wymienionymi w 3.1 z wyjątkiem 3.1 d), f), j), m), p), r), s).

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie emalii. W naczyniu szklanym, porcelanowym lub innym kwasoodpornym wymieszać starannie 100 cz. wag. składnika I i 9 cz. wag. składnika II (utwardzacz A) do wyrobów chemoutwardzalnych wg BN-71/6118-12, po czym rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-07 wg BN-75/6118-30 do lepkości roboczej 25 ± 2 s mierzzonej kubkiem Forda.

3.5.2. Przygotowanie powłok. Płytki z drewna liściastego i szklane wg PN-74/C-81513 należy pomalować dwukrotnie sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 emalią przygotowaną wg 3.5.1 i wysuszyć do

osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia wg 3.1 i). Grubość powłok powinna wynosić $40 \pm 60 \mu\text{m}$.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badania odporności powłoki na wodę i etanol należy aklimatyzować 16 godz w temperaturze $55 \pm 5^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$. Powłoki przeznaczone do wykonania badań pozostałych należy aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510 w ciągu 48 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ lub 24 godz w temperaturze $40 \pm 2^\circ\text{C}$.

3.5.4. Pomiar grubości powłok należy wykonać czujnikiem mikrometrycznym lub innym przyrządem zapewniającym dokładność pomiaru do $5 \mu\text{m}$.

3.6. Opis badań

3.6.1. Badania stabilności z utwardzaczem. Próbkę badanej emalii przygotowanej wg 3.5.1 należy umieścić pod przykryciem w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ na 8 godz. Po tym okresie lepkość emalii nie powinna wzrosnąć więcej niż o 40% w stosunku do lepkości początkowej.

3.6.2. Oznaczanie rozlewności należy wykonać wg PN-67/C-81507 przy lepkości roboczej zgodnej z 3.5.1.

3.6.3. Wygląd powłoki należy określić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom wg 3.1 k).

3.6.4. Badanie szlifowalności powłok. Powłoki przygotowane na płytkach drewnianych bezpośrednio po osiągnięciu 7 stopnia wyschnięcia należy szlifować na sucho zgodnie z BN-64/6110-07 25-krotnie papierem ściernym nr 220 lub F 280/37 wg PN-71/M-59107. Papier nie powinien ulec zamuleniu.

3.6.5. Badanie odporności powłoki na działanie wody. Do przykrywki naczynka wagowego ($\emptyset 25 + 30 \text{ mm}$) wlać $3 + 5 \text{ cm}^3$ wody destylowanej. Na przykrywkę nałożyć płytkę drewnianą z naniesioną wg 3.5 powłoką (powłokę w stronę przykrywki), całość odwrócić i pozostawić na 24 godz w temperaturze otoczenia. Po tym czasie zdjąć przykrywkę, a miejsce gdzie była woda osuszyć za pomocą bibuły filtracyjnej. Po 2 godz od chwili zdjęcia przykrywki ocenić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym wygląd powłoki.

Badana emalia odpowiada wymaganiom normy, jeżeli powłoka nie wykazuje innych zmian poza minimalną zmianą stopnia zmatowienia względnie śladem odcisku obrzeża przykrywki.

3.6.6. Badanie odporności powłoki na działanie 50-procentowego roztworu etanolu. Nanieść na powłokę w sposób podany w 3.10 50-procentowy roztwór etanolu wg PN-62/A-79522 pozostawiając go na powłoce przez 8 godz. Następnie należy zdjąć przykrywkę i po 2 godz od chwili zdjęcia przykrywki ocenić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym wygląd powłoki.

Badana emalia odpowiada wymaganiom normy, jeżeli powłoka nie wykazuje innych zmian poza minimalną zmianą stopnia matowości względnie śladem odcisku obrzeża przykrywki.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalie chemoutwardzalne do mebli należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki z blachy ocynkowanej lub pudeł blaszane o przekroju okrągłym pojemności 15 dm³.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Marklowice k/Cieszyna

2. Istotne zmiany w stosunku do EN-70/6115-57

- wprowadzono aktualne metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych, roz-tarcia pigmentów, krycia ilościowego, przyczepności i twardości,
- wprowadzono zmiany ustanowione zarządzeniem Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia PFiL z dnia 14 sierpnia 1972 r.

3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
PN-67/C-81507 Wyroby lakierowe. Oznaczanie rozlewności
PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

glę
Je się punkt 3.8 o treści:

ob
bu
wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie
ci stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi,
anej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej
Inej dla danej receptury i technologii produkcji.

yskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców
o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości

kow
deż
- Biuletyn PKNMiJ nr 2/81 poz. 16

(Biuletyn PKNMiJ nr 11-12/85 poz. 103)

- PN-62/A-79522 Spirytus rektyfikowany
PN-71/M-59107 Wyroby ścierniwo. Ścierniwo. Klasyfikacja wielkości ziarna
BN-64/6110-07 Wyroby lakierowe. Próba szlifowalności oraz matowienia powłok lakierowych
BN-71/6118-12 Utwardzacz do wyrobów chemoutwardzalnych
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Witold Wieczorek i Julian Najda - Cieszyńska Fabryka Farb i Lekierów.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001936



400000000338834