

334281

UKD 667.636.42:685.363.3

SWW 1317-310

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Lakier chemoutwardzalny do nart	6114-48
		Zamłast BN-63/6114-48
		Grupa katalogowa X 24

26665/77
Biblioteka Główna

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier chemoutwardzalny do nart, którego składnik I stanowi mieszaninę roztworu żywicy aminowej i ftalowej w rozpuszczalnikach organicznych, a składnik II (utwardzacz) stanowi mieszaninę kwasu solnego w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier chemoutwardzalny do nart przeznaczony jest do malowania części drewnianych sprzętu narciarskiego.

2. OZNACZENIE

LAKIER CHEMOUTWARDZALNY DO NART¹⁾

BN-75/6114-48 SWA 7310-495-000

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań, wg	
Badanie składnika I		
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503	
b) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	16	PN-58/C-04526

¹⁾ Dopuszcza się stosowanie nazwy handlowej „Nartolak”.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Farb i Lakierów

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 22 października 1975 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE 1976. Wpływ do WN 3.1.76. Oddano do składu 20. 1. 76. Druk ukończono w maju 1976. Obj. 0,45 a. w. Nakład 4000-42 egz.

Cena zł 1,80

Bielskie Zakłady Graficzne, zam. 352/76

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań, wg
c) Lepkość wg kubka Forda, s	40 ÷ 60	PN-75/C-81508
d) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,00	BN-64/6110-11
e) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	54	PN-75/C-81512
Badanie kompozycji lakierowej (składnik I+II)		
f) Stabilność kompozycji lakierowej w ciągu 16 godz, %, najwyżej	50	3.6.1
g) Rozlewność, stopień, co najmniej	8	PN-67/C-81507
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5% do osiągnięcia: — 1 stopnia, min, najwyżej — 7 stopnia, godz, najwyżej	60 12	PN-69/C-81519
Badanie powłoki lakierowej		
i) Wygląd powłoki lakierowej	zgodnie z 3.6.2	
j) Przyczepność powłoki, stopień	1	PN-73/C-81531
k) Twardość względna powłoki, co najmniej	0,4	PN-73/C-81530
l) Szlifowalność powłoki, cykli, co najmniej	20	3.6.3
l) Połysk powłoki, stopień, co najmniej	8	BN-66/6110-18
m) Scieralność powłoki, kg/μm, co najmniej	0,9	PN-67/C-81516
n) Odporność powłoki na działanie zmiennych temperatur, cykli, co najmniej	20	BN-66/6110-15
o) Odporność powłoki na działanie wody	zgodnie z 3.6.4	
p) Odporność powłoki na działanie światła	zgodnie z 3.6.5	

3.2. Trwałość. Lakier chemoutwardzalny do nart (składnik I) powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy licząc od daty produkcji. W okresie tym dopuszczalny jest wzrost lepkości lakieru (składnik I) o 20% w stosunku do górnej granicy lepkości.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

3.4. Rodzaje badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania należy wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych jak również w przypadku badań rozjemczych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 z pominięciem badań:

- ścieralności powłoki,
- odporności powłoki na działanie zmiennych temperatur,
- odporności powłoki na zmatowienie pod wpływem działania wody,
- odporności powłoki na działanie światła.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie lakieru. W naczyniu szklanym, porcelanowym lub innym kwasoodpornym zmieszać składniki lakieru według następujących proporcji: 100 cz. wagowych składnika I na 12 części wagowych składnika II (utwardzacza wg BN-71/6118-12), po czym rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do wyrobów chemoutwardzalnych ogólnego stosowania Rch-01 wg BN-71/6118-11 do lepkości roboczej 24÷26 s mierzonej kubkiem Forda.

3.5.2. Przygotowanie powłok

a) do badania czasu schnięcia, ścieralności, twardości względnej, odporności na działanie światła i stopnia polysku — płytki szklane wg PN-74/C-81513 pomalować 1-krotnie sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 lakierem przygotowanym wg 3.5.1 i suszyć do osiągnięcia 7 stopnia schnięcia zgodnie z 3.1 h). Grubość powłoki powinna wynosić 30÷40 μm .

b) do badania przyczepności i szlifowalności — płytki drewniane wg PN-74/C-81513 z pięciowarstwowej sklejki brzozonej pomalować 1-krotnie sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 lakierem przygotowanym wg 3.5.1 i suszyć do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia zgodnie z 3.1 h). Grubość powłoki powinna wynosić 30÷40 μm .

c) do pozostałych badań — płytki drewniane wg PN-74/C-81513 z pięciowarstwowej sklejki brzozonej pomalować 2-krotnie w odstępie 12-godzinny sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 lakierem przygotowanym wg 3.5.1 i suszyć do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia wg 3.1 h). Grubość powłoki powinna wynosić 60÷80 μm .

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań powłoki przygotowane wg 3.5.2 należy aklimatyzować 48 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ lub 16 godz w temperaturze $55 \pm 5^\circ\text{C}$.

3.5.4. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem gwarantującym dokładność pomiaru do 5 μm .

3.6. Opis badań

3.6.1. Badanie stabilności kompozycji lakierowej. Próbkę badanego lakieru przygotowanego zgodnie z 3.5.1 umieścić pod przykryciem w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ na 16 godz. Po tym czasie nie powinno być śladów żelowania, a lepkość mieszaniny nie powinna wzrosnąć więcej niż o 50% w stosunku do lepkości początkowej.

3.6.2. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu powłoki należy wykonać na płytkach drewnianych przygotowanych wg 3.5.2 nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka powinna być gładka, bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości.

3.6.3. Badania szlifowalności powłoki. Powłoki przygotowane wg 3.5.2 na płytkach drewnianych należy szlifować na suchó zgodnie z BN-64/6110-07 papierem ściernym nr F/240/45 wg PN-71/M-59107. Powłoka powinna się łatwo szlifować, natomiast papier nie powinien ulec zamuleniu. Po szlifowaniu powłoka powinna być gładka i równomiernie matowa.

3.6.4. Badanie odporności powłoki na działanie wody. Do przykrywki naczynia wagowego o średnicy $25 \div 30$ cm wlać około 5 cm^3 wody destylowanej. Naczynie nie przewracając, przyłożyć od spodu do badanej powłoki przygotowanej wg 3.5. Następnie całość odwrócić i w ten sposób nastąpi zetknięcie się wody z badaną powłoką. Po 12 godz zdjąć przykrywkę, a miejsce gdzie była woda osuszyć bibułą filtracyjną. Po 2 godz od chwili zdjęcia naczynia, powłokę poddać obserwacji nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Obserwowana powłoka nie powinna wykazywać zmian.

3.6.5. Badanie odporności powłoki na działanie światła. Powłoki przygotowane wg 3.5 na płytkach szklanych należy poddać działaniu lampy kwarcowej typu Famed L-6 zgodnie z BN-71/6110-33 przez 24 godz. Następnie wykonać ocenę wyglądu powłoki nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

Lakier należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli powłoka nie wykazuje innych zmian poza minimalnym żółknięciem.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier chemoutwardzalny do nart należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm^3 , pudełka blaszane z blachy białej pojemności 15 dm^3 , 1 i 0,5 dm^3 .

Dopuszcza się stosowanie innych opakowań na podstawie uzgodnień między producentem i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Marklowice k. Cieszyna.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/6114-48

a) zmieniono metody badań dotyczące:

- wstępnych prób technicznych,
- czasu schnięcia powłoki,
- twardości względnej powłoki,
- przyczepności powłoki,
- odporności powłoki na działanie wody,
- odporności powłoki na działanie światła,

b) wprowadzono podział badań na:

- badania pełne,
- badania niepełne.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-71/M-59107 Wyroby ścierne. Ścierniwo. Klasyfikacja wielkości ziarna

BN-64/6110-07 Rozpuszczalniki i rozcieńczalniki lakiernicze. Próby szlifowalności oraz matowienia powłok lakierowych

BN-71/6110-33 Wyroby lakierowe. Określanie odporności powłok lakierowych na działanie światła

BN-72/6118-11 Rozcieńczalniki do wyrobów chemoutwardzalnych

BN-71/6118-12 Utwardzacze do wyrobów chemoutwardzalnych

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy — mgr inż. Witold Wieczorek, Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001938



400000000338836