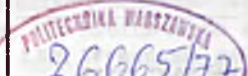


WYROBY LAKIEROWE  	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-75</b>
	<b>Lakier poliwinylowy odporny na tropik wilgotny</b>	<b>6114-22</b>
		Zamiast: BN-69/6114-22
		Grupa katalogowa X 24

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest lakier poliwinylowy odporny na tropik wilgotny — roztwór chlorowanego polichloroku winylu oraz żywicy ftalowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem sykatyw.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Lakier stosuje się do pokrywania maszyn i konstrukcji stalowych pracujących w klimacie tropikalnym wilgotnym.

## 2. OZNACZENIE

LAKIER POLIWINYLOWY ODPORNY NA TROPIK WILGOTNY

BN-75/6114-22

SWA 7710-658-000

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Zestawienie wymagań i metod badań

Wymagania	Metody badań, wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	50 ÷ 90 PN-75/C-81508
c) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	130 PN-58/C-04526
d) Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	0,9 ÷ 1,0 BN-64/6110-11
e) Rozlewność (przy lepkości roboczej 35 s), stopień co najmniej	8 PN-67/C-81507

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 22 października 1975 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.

(Dz. Norm. i Miar 5/1976, poz. 14)

WYDAWNICTWA NORMALIZACYJNE 1976. Wpływ do WN 3.1.76. Oddano do składu 20. 1. 76. Druk ukończono w kwietniu 1976. Obj. 0,40 a. w. Nakład 4000-42 egz.

Cena zł 1,20

Bieleskie Zakłady Graficzne, zam. 382/76

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań, wg
f) Zawartość substancji lotnych, % %, najwyżej	50	PN-75/C-81512
g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ , godzin, najwyżej: — stopień 1 — stopień 3	6 10	PN-69/C-81519
h) Wygląd powłoki	równa, gładka, bez pomarszczeń i chropowatości	3.6
i) Połysk powłoki; stopień, co najmniej	8	BN-66/6110-18
j) Elastyczność powłoki wg aparatu typu A	2	PN-69/C-81528
k) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/C-81526
l) Twardość względna powłoki wg wahadła Königa, co najmniej	0,15	PN-73/C-81530
l) Przyczepność, stopień	1	PN-73/C-81531
m) Odporność powłoki na działanie gorącego wilgotnego powietrza w czasie 28 cykli roboczych	powłoka gładka, bez pęcherzy i złuszczeń, dopuszczalna zmiana barwy i zmatowienie powłoki	PN-67/E-04350
n) Odporność powłoki na działanie grzybów pleśniowych	$S \leq 4$	PN-67/E-04350

**3.2. Trwałość.** Lakier poliwinylowy odporny na tropik wilgotny powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 10 miesięcy licząc od daty produkcji.

Dopuszcza się w tym czasie wzrost lepkości wyrobu, który powinien ustąpić po dodaniu najwyżej 5% rozcieńczalnika do wyrobów poliwinylowych i chlorokaucukowych wg BN-75/6118-03.

**3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

#### 3.4. Program badań

**3.4.1. Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg 3.1, które należy wykonywać co najmniej raz na rok oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wynik badania, oraz w przypadku badań rozjemczych.

**3.4.2. Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 z wyjątkiem 3.1 f), m), n). Badania te należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

**3.5.1. Przygotowanie wyrobu.** Badany lakier po dokładnym wymieszaniu należy przefiltrować przez sito o boku oczka kwadratowego 0,063 mm i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych wg BN-75/6118-03 do lepkości roboczej 25÷30 s, mierzonej kubkiem Forda.

**3.5.2. Wykonanie powłok.** Płytki stalowe oraz płytki szklane przygotowane wg PN-74/C-81513 należy pokryć badanym lakierem jednorazowo sposobem natrysku wg PN-70/C-81514 i wysuszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia zgodnie z 3.1 g). Powłoki do badań pleśniodporności należy przygotować na płytkach miedzianych zgodnie z PN-67/E-04350 p. 2.5.1.

Grubość jednorazowo naniesionej powłoki powinna wynosić 20÷25  $\mu\text{m}$ .

**3.5.3. Pomiar grubości powłok** należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 2  $\mu\text{m}$ .

**3.5.4. Aklimatyzacja powłok.** Przed wykonaniem badań powłoki należy aklimatyzować w temperaturze  $20\pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65\pm 5\%$  w czasie:

48 godzin — w przypadku badania elastyczności i odporności na uderzenie oraz wyglądu zewnętrznego,

72 godzin — w przypadku badania twardości i przyczepności,

168 godzin — w przypadku pozostałych badań.

**3.5.5. Liczba powłok do badań.** Do badań należy wykonać:

a) do badań niepełnych: co najmniej 6 powłok na płytkach stalowych i 3 powłoki na płytkach szklanych;

b) do badań pełnych: co najmniej 12 powłok na płytkach stalowych, 3 powłoki na płytkach szklanych i 10 powłok na płytkach miedzianych.

**3.6. Ocena wyglądu powłoki.** Powłokę należy ocenić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Badanie wykonać na co najmniej trzech powłokach na płytkach stalowych, z których każda powinna odpowiadać wymaganiom wg 3.1 h).

**3.7. Badanie odporności powłok na działanie gorącego wilgotnego powietrza** przeprowadzić wg PN-67/E-04350 na powłokach przygotowanych na płytkach stalowych.

**3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Lakier poliwinylowy odporny na tropik wilgotny należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne z blachy ocynkowanej o pojemności 25 i 50  $\text{dm}^3$  lub bębny ciężkie o pojemności 200  $\text{dm}^3$ .

Dopuszcza się stosowanie innych opakowań na podstawie uzgodnień między producentem i odbiorcą.

**4.2. Przechowywanie i transport** — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

Informacje dodatkowe



**INFORMACJE DODATKOWE**

1. Instytucja opracowująca normę: Zakład Doświadczalny „Radofil” Radom.
2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/6114-22. Wprowadzono aktualne metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych, rozlewności, czasu schnięcia i przyczepności.
3. Normy związane  
PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport  
PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej  
PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne  
PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań  
PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań  
PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok  
PN-67/E-04350 Urządzenia elektroenergetyczne w wykonaniu tropikalnym. Metody badań odporności klimatycznej i mechanicznej  
BN-75/6118-03 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczkowych ogólnego stosowania  
Pozostałe normy związane podano w tablicy.
4. Autor projektu normy — inż. Edward Kot, „Radofil” Radom.

**BIBLIOTEKA GŁÓWNA**  
Politechniki Warszawskiej

**BN. 001890**



40000000323322