

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Lakier ftalowy schnący w piecu do cerat	6114-15
		Zamiast BN-64 6114-15
		Grupa katalogowa X 24



1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier ftalowy schnący w piecu do cerat, stanowiący roztwór żywicy ftalowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem sykatyw.

1.2. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje lakieru:

- a) do cerat stołowych,
- b) do cerat podłogowych.

2. OZNACZENIE

LAKIER FTALOWY SCHNĄCY W PIECU, DO CERAT
BN-75/6114-15 SWA 3119-493-000

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów
dnia 29 kwietnia 1975 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 kwietnia 1976 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Lakier ftalowy schnący w piecu do cerat		Metody badań wg
	stoł- owych	podł- gowych	
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503		
b) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	76	130	PN-58/C-04526
c) Lepkość mierzona kub- kiem Forda, s	95	135	PN-64/C-81508
d) Czas schnięcia powłoki w temperaturze $50 \div 55^{\circ}\text{C}$ do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia, h, najwyżej	3		PN-69/C-81519
e) Elastyczność powłoki	powłoka nie powinna pękać ani łuszczyć się		p. 3.5
f) Odporność powłoki na zmatowienie pod wpły- wem 30 min działania wody o temperaturze 80°C	powłoka bez zmian (ocenę wykonuje się po 2 godz aklimatyzacji)		PN-66/C-81521
g) Odporność powłoki na 1 godz działanie 3% roz- tworu mydła sodowego o temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$	powłoka bez zmian (ocenę wykonuje się po 2 godz aklimatyzacji)		PN-53/C-81522

3.2. Trwałość. Lakier powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 18 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się w tym okresie zwiększenie lepkości, które powinno ustąpić po dodaniu 5% benzyny do lakierów wg PN-66/C-96023.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie powłok na płytkach szklanych. Płytki szklane wg PN-74/C-81513 pomalować jednorazowo badanym lakierem za pomocą pędzla w sposób podany w PN-70/C-81514, po czym suszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia zgodnie z 3.1d). Powłoki powinny mieć grubość $20 \pm 25 \mu\text{m}$.

3.4.2. Wykonanie powłok na kawałkach ceraty stołowej. Kawalki ceraty stołowej o wymiarach 20×20 cm pomalować jednorazowo badanym lakierem za pomocą pędzla w sposób podany w PN-70/C-81514, po czym suszyć zgodnie z 3.1d).

3.4.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować w ciągu 24 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.4.4. Pomiar grubości należy wykonać na powłokach przygotowanych na płytkach szklanych przyrządem gwarantującym dokładność pomiaru do 2 μm .

3.5. Oznaczanie elastyczności. Powłokę przygotowaną wg 3.4.2 i aklimatyzowaną wg 3.4.3 zgiąć czterokrotnie licem do wewnątrz, a następnie na zewnątrz pod kątem 180°, obciążając przy każdym zgięciu ciężarkiem ~~1 kg~~ ^{1 kg} wzdłuż zgięcia. Powłoka nie powinna pękać ani łuszczyć się w miejscu obciążenia.

3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca obowiązany jest dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier ftalowy schnący w piecu do cerat pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm³. Dopuszcza się stosowanie bębnow pojemności 200 dm³ na podstawie uzgodnienia między dostawcą i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Radomska Fabryka Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6114-15

- wprowadzono obowiązującą symbolikę i nazewnictwo zgodnie z SWW,
- podwyższono trwałość wyrobu z 12 na 18 miesięcy,
- uściślono sposób przygotowania powłok na płytkach szklanych uzupełniając pomiarem grubości,
- wyeliminowano parametr przylepności z uwagi na unieważnienie PN-53/C-81534.

3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
 - PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
 - PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
 - PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
 - PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
 - PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów
- Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy — inż. Izabela Dzido — RFFiL.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001887



400000000323319