

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Farba silikonowa do gruntowania termoodporna do 400°C szara srebrzysta	6113-43
		Zamiast BN-70/6113-43
		Grupa katalogowa X 24



1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba silikonowa termoodporna do 400°C szara srebrzysta — zawiesina pyłu cynkowego i aluminiowego w roztworze żywicy silikonowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków przeciw osadzeniu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farba przeznaczona jest do pierwszego antykorozyjnego pokrywania powierzchni nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych i eksploatowanych w granicach temperatur 150÷400°C. Farbę nanosi się za pomocą pędzla lub natryskiem.

2. OZNACZENIE

FARBA SILIKONOWA DO GRUNTOWANIA TERMOODPORNĄ DO 400°C
SZARA SREBRZYSTA BN-75/6113-43 SWA 7820-654-840

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne ¹⁾	zgodnie z	PN-72/C-81503
b) Gęstość, g/cm ³ , najwyższej	1,7	BN-64/6110-11
c) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	30÷40	PN-64/C-81508
d) Zawartość składników lotnych, %, najwyższej	42	PN-66/C-81512

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów
dnia 29 kwietnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

cd. tabl.

Wymagania		Metody badań wg
e) Rozlewność, stopień, co najmniej	3	PN-67/C-81507
f) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	25	PN/C-04007
g) Czas schnięcia w temperaturze $200 \pm 5^\circ\text{C}$ do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia, godz, najwyżej	1	PN-69 C-81519
h) Wygląd i barwa powłoki	bez pomarszczeń i zacieków. barwa srebrzystoszara	p. 3.5
i) Krycie ilościowe, g/m ² , najwyżej	150	PN-70/C-81536
j) Twardość względna powłoki, co najmniej	0,05	PN-73/C-81530
k) Przyczepność, stopień	2	PN-73/C-81531
l) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54 C-81526
m) Elastyczność wg przyrządu typu A	3	PN-69/C-81528
n) Odporność powłoki na 6 godz działania temperatury $400 \pm 5^\circ\text{C}$	powłoka bez zmian; dopuszcza się nieznaczne ściemnienie powłoki	p. 3.6
o) Odporność cieplna powłoki po 10 cyklach badania	powłoka bez spęcherzenia. nie odstaje od podłoża; dopuszcza się ściemnienie powłoki w miejscu nagrzania płytki	p. 3.7
p) Odporność powłoki na 4 godz działania 3-procentowego roztworu NaCl	powłoka bez pęcherzy i śladów korozji	PN-53/C-81522
l) Z wyjątkiem badania pozostałości na sicie.		

3.2. Trwałość. Farba powinna odpowiadać wymaganiom normy przez trzy miesiące, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu do 50% w stosunku do górnej granicy lepkości podanej w 3.1 powinno ustąpić po dodaniu ksylenu wg BN-73/0517-11, a powstały ewentualnie osad powinien dać się rozmieszać.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe i szklane przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować jednorazowo badaną farbą za pomocą natrysku zgodnie z PN-70/C-81514, sezonować na powietrzu w ciągu 30 min, po czym wysuszyć zgodnie z 3.1g). Grubość powłoki powinna wynosić $10 \pm 20 \mu\text{m}$.

3.4.2. Aklimatyzacja powłok. Przed przystąpieniem do badań powłoki aklimatyzować w ciągu 2 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.4.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym zgodnie z PN-74/C-81515 lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do $2 \mu\text{m}$.

3.5. Określenie wyglądu i barwy powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na powłokach przygotowanych na płytkach stalowych. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom podanym w 3.1 h).

3.6. Określenie odporności powłoki na działanie temperatury 400°C . Powłoki przygotowane na płytkach stalowych umieścić w piecu mufowym o temperaturze $400 \pm 5^\circ\text{C}$ na 6 godz. Następnie wyjąć, ochłodzić na powietrzu do temperatury $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i poddać oględzinom. Powłoki powinny odpowiadać wymaganiom wg 3.1 n).

3.7. Określenie odporności powłok na cykle cieplne. Powłoki przygotowane na płytkach stalowych ogrzewać od strony niepomalowanej nad płomieniem palnika gazowego do temperatury słabo widocznego czerwonego żaru ($500 \div 550^\circ\text{C}$). Po 1 min ogrzewania w tej temperaturze zanurzyć płytki w wodzie o temperaturze pokojowej. Powyższy cykl powtarzać dziesięciokrotnie. Powłoki powinny odpowiadać wymaganiom wg 3.1 o).

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca obowiązany jest dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę do gruntowania silikonową termoodporną do 400°C szarą srebrzystą należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm^3 oraz na żądanie odbiorców w pudełka z wieczkiem wciskanym pojemności $1 \div 5 \text{ dm}^3$.

Dopuszcza się stosowanie innych opakowań o tej samej pojemności nie obniżających jakości wyrobu.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73 C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Radomska Fabryka Farb i Lakierów, Radom.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/6113-43

a) wprowadzono obowiązujące nazewnictwo i symbolikę wyrobu w oparciu o SWW,

b) wprowadzono nowe metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych, czasu schnięcia, krycia i przyczepności,

c) wprowadzono nową normę czynnościową w zakresie pakowania, przechowywania i transportu.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pabieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

BN-73/0517-11 Ksylen

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy — inż. Izabela Dzido — RFFiL.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001879



40000000032311