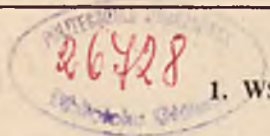


WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-81
	Emalia akrylowa specjalna do zanurzania popielata jasna	6115-79
		Grupa katalogowa 1024



1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest emalia akrylowa specjalna do zanurzania popielata jasna, stanowiąca zawiesinę pigmentów w roztworze termoreaktywnej żywicy akrylowej oraz żywicy aminowej, z dodatkiem węglowodorów aromatycznych i środków pomocniczych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalia akrylowa specjalna przeznaczona jest do pokrywania metodą zanurzeniową lub pneumatycznego natrysku parowników chłodziarek domowych, z blachy aluminiowej chromianowanej lub alodynowanej, eksploato-

wanych w niskich temperaturach. Emalia może być również stosowana do malowania niezagruntowanych lub gruntowanych powierzchni stalowych, uprzednio fosforanowanych.

2. OZNACZENIE

EMALIA AKRYLOWA SPECJALNA
DO ZANURZANIA POPIELATA JASNA
BN-81/6115-79 SWA 7162-397-810

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg	
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, % mas., najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,1	PN-75/C-81505
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem wypływowym z dnem stożkowym, o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s,	60 ÷ 120	PN-81/C-81508 metoda A
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,4	BN-64/6110-11
d) Zawartość substancji lotnych, % mas., najwyżej	55	PN-79/C-81512 metoda B
e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21	PN-75/C-04009
f) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	40	BN-78/6110-09
g) Krycie ilościowe, g/m ² , najwyżej	120	PN-70/C-81536
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 170 ± 2 °C, min, najwyżej — stopień 6	30	PN-79/C-81519
i) Wygląd i barwa powłoki	gładka, bez pomarszczeń za- cieków i chropowatości, bar- wa zgodna z wzorcem	3.6.1
j) Połysk, stopień, co najmniej	6	BN-66/6110-18

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 10 lutego 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1981 poz 64)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
k) Twardość względna powłoki mierzona wahadłem Königa l) Przyczepność powłoki (nożem krążkowym A) stopień, m) Odporność powłoki na działanie mgły solnej w ciągu 8 cykli	0,5 ÷ 0,75 2 szerokość pasa korozji mierzona prostopadle od linii nacięcia powłoki, najwyżej 1,5 mm	PN-79/C-81530 PN-80/C-81531 3.6.2
n) Odporność powłoki na działanie 8-procentowego roztworu wodnego kwasu octowego w czasie 24 h — zmiany badanej powierzchni, stopień	1 (bez pęcherzy)	PN-77/C-81522 metoda C
o) Odporność powłoki na działanie 8-procentowego roztworu wodnego kwasu mlekowego w czasie 24 h — zmiany badanej powierzchni, stopień	1 (bez pęcherzy)	PN-77/C-81522 metoda C

3.2. Trwałość. Emalia akrylowa specjalna do zanużania popielata jasna powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w okresie przechowywania zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 6 % ksylenu wg BN-73/0517-11.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych wg PN-72/C-81503.

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na 3 miesiące oraz w przypadku zmiany surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań, jak również w przypadku badań rozwojowych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 a) ÷ c), f), h) ÷ l).

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

3.5. Przygotowanie wyrobu i powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Przed wykonaniem powłok badaną emalię należy starannie wymieszać i rozcieńczyć ksylenem wg BN-75/0517-11 do umownej lepkości roboczej 25 ÷ 35 s, mierzony kubkiem wypływowym z dnem stożkowym, o średnicy otworu wypływowego 4 mm, wg PN-81/C-81508.

3.5.2. Przygotowanie powłok

3.5.2.1. Przygotowanie powłok do oznaczenia połysku i twardości względnej. Płytki szklane wg PN-74/C-81513 należy pomalować badaną emalią przygotowaną wg 3.5.1 metodą natrysku wg PN-79/C-81514 i po 20-minutowym sezonowaniu w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ suszyć zgodnie z 3.1 h).

Dopuszcza się nanoszenie powłok metodą polewania w następujący sposób: na płytkę nanieść z jednej strony niewielką ilość badanej emalii, a następnie ustawić ją pod kątem 45° na 5 min w celu umożliwienia ścieknięcia nadmiaru wyrobu. Po 15-minutowym sezonowaniu w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ (w pozycji poziomej) suszyć zgodnie z 3.1 h).

Grubość powłok powinna wynosić $20 \div 30 \mu\text{m}$. Należy przygotować co najmniej 3 powłoki.

3.5.2.2. Przygotowanie powłok do pozostałych badań. Należy przygotować co najmniej 12 powłok na płytkach stalowych wg PN-74/C-81513, zgodnie z metodami podanymi w 3.5.2.1¹⁾.

Przed wykonaniem oznaczenia wg 3.1 m) należy na powłokach wykonać nacięcia krzyżowe do podłoża, po przekątnych płytki.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki wykonane wg 3.5.2 należy dodatkowo aklimatyzować w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w ciągu 2 h.

3.5.4. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym, gwarantującym dokładność pomiaru do $\pm 10\%$ grubości powłoki.

3.6. Opis badań

3.6.1. Ocena wyglądu i barwy powłoki. Ocenę wyglądu i barwy powłoki przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej 3 powłokach przygotowanych wg 3.5.2.2. Barwę powłoki porównać na zgodność z wzorcem²⁾. Badane powłoki powinny spełniać wymagania określone w 3.1 i).

3.6.2. Oznaczenie odporności powłoki na działanie mgły solnej. Badanie wykonać zgodnie z PN-78/C-81523 metodą A w okresie 8 cykli, na powłokach przygotowanych wg 3.5.2.2 i aklimatyzowanych wg 3.5.3. Ocenę wyników badania wykonać na płaszczyźnie powłoki, przeprowadzając pomiar szerokości pasa korozji prostopadle od linii nacięcia. Badane powłoki powinny spełniać wymagania określone w 3.1 m).

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca zobowiązany jest dostarczyć odbiorcy zaświadczenie kontroli jakości wyrobu.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 6.

²⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 2.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalię akrylową specjalną do zanurzenia popielatą jasną należy pakować wg PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione pomiędzy pro-

ducentem a odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i zgodne z odpowiednim systemem wymiarowym opakowań wg PN-78/O-79021. Dopuszcza się również konteneryzację wyrobu.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów POLIFARB — Wrocław.

2. Normy i dokumenty związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Szpachłówki i kity szpachlowe. Wstępne próby techniczne

PN-81/C-81508 Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-78/C-81523 Wyroby lakierowe. Oznaczanie odporności powłok na działanie mgły solnej

PN-78/O-79021. Opakowania. System wymiarowy
BN-73/0517-11 Ksylen

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Wzorzec dwugraniczny odcienia barwy, uzgodniony pomiędzy producentem a odbiorcą.

3. Symbol — SWW 1317-162 KTM 1317-162-618-106

4. Autorzy projektu normy: mgr inż. E. Zalewska, mgr M. Szyposz — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów POLIFARB — Wrocław.

5. Dodatkowa ocena wyglądu powłoki. W celu dodatkowej oceny wyglądu powłoki, w przypadku jeżeli Zakład odbiorczy nakłada emalię wyłącznie metodą zanurzenia, dopuszcza się wykonanie powłok emalii przygotowanej wg 3.5.1 na płytkach stalowych wg PN-74/C-81513 metodą zanurzenia wg PN-79/C-81514 z tym, że czasokres ściekania nadmiaru wyrobu winien wynosić $2 \div 3$ min. Sezonowanie, suszenie oraz grubość powłok — zgodnie z 3.5.2.1 niniejszej normy.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001873



40000000032306