

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANZOWA	BN-75
	Lakier bitumiczny dla okrętownictwa antygalwaniczny, czarny	6114-13
		Zamiast BN-64/6114-13
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier bitumiczny dla okrętownictwa antygalwaniczny, czarny - roztwór asfaltu, żywicy fenolowej i estru kalafoniowego w solwentnafcie z dodatkiem plastyfikatora.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier bitumiczny dla okrętownictwa antygalwaniczny stosuje się do malowania uprzednio zagruntowanych części rufowych statków stalowych, steru oraz w miejscach zamocowania anod cynkowych.

2. OZNACZENIE

LAKIER BITUMICZNY DLA OKRĘTOWNICTWA ANTYGALWANICZNY CZARNY  
BN-75/6114-13 SWA 5311-059-990

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań - wg tabl. na str. 2.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów  
dnia 25 września 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

+



Wymagania		Metody badań, wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503	
b) Lepkość wg kubka Forda, s	140 ÷ 180	PN-75/C-81508
c) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	25	PN-49/C-04007
d) Rozlewność, stopień rozlewności	5	PN-67/C-81507
e) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%, godz, najwyżej: - 1 stopień - 2 stopień	4 12	PN-69/C-81519
f) Wygląd powłoki	powłoka bez pomarszczeń zacieków i chropowatości	3.6
g) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/C-81526
h) Elastyczność powłoki wg aparatu typ A	3	PN-69/C-81528
i) Nasiąkliwość powłoki po 72 godz zanurzenia w wodzie, % najwyżej	2	PN-66/C-81521
j) Porowatość powłoki	0,2	PN-75/C-81518
k) Odporność powłoki na działanie wody morskiej	zgodnie z 3.7	

**3.2. Trwałość.** Lakier bitumiczny dla okrętownictwa antygalwaniczny czarny powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 10% rozcieńczalnika do wyrobów asfaltowych i bitumicznych wg EN-63/6118-09.

### 3.3. Program badań

**3.3.1. Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy oraz w przypadku każdej zmiany stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań jak również w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 a), b), d), e), f). Badania niepełne należy przeprowadzić dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Płytki szklane i stalowe przygotowane zgodnie z PN-74/C-81513 należy pomalować jednorazowo badanym lakierem za pomocą pędzla w sposób podany w PN-70/C-81514, po czym suszyć zgodnie z 3.1 e) do osiągnięcia 2 stopnia wysychania.

Do badania porowatości płytki stalowe należy pomalować obustronnie a brzegi zabezpieczyć przez zanurzenie w parafinie.

Grubość powłok powinna wynosić  $30 \pm 50 \mu\text{m}$ .

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań należy aklimatyzować w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  w ciągu:

- 36 godz - w przypadku badania porowatości, nasiąkliwości, odporności na działanie wody morskiej,
- 156 godz - w przypadku badania odporności na uderzenie i elastyczność.

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 10% grubości powłoki.

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę należy wykonać na powłoce przygotowanej wg 3.5 nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Badanie odporności na działanie wody morskiej należy wykonać zgodnie z EN-64/6110-02, stosując czas zanurzenia 144 godz. Wyrób należy uznać za zgodny z normą, jeżeli badane powłoki nie wykazują zmiany wyglądu, z wyjątkiem nieznacznej utraty połysku oraz wykazują stopień przyczepności 3 wg PN-73/C-81531.

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier bitumiczny dla okrętownictwa antygalwaniczny należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki pojemności 25 i 50 dm<sup>3</sup>. Dopuszcza się stosowanie innych opakowań na podstawie uzgodnień między producentem i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - wg PN-73/C-81400.

**BIBLIOTEKA GŁÓWNA**  
**Politechniki Warszawskiej**

K O N I E C



4000000032372

**BN. 001837**

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6114-13

a) wprowadzono nowe metody badań dotyczące: rozlewności, czasu schnięcia, elastyczności, nasiąkliwości,

b) do rozcieńczania wyrobu w przypadku zgęstnienia wprowadzono zamiast solwentnafty aktualnie stosowany rozcieńczalnik do wyrobów bitumicznych i asfaltowych.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie, transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-73/C-81531 Wyroby lakierowe. Określenie przyczepności powłok do podłoża oraz przyczepności międzywarstwowej

BN-64/6110-02 Wyroby lakierowe. Badanie odporności powłok na działanie wody morskiej

BN-63/6118-09 Rozcieńczalniki do lakierów bitumicznych i do lakierów asfaltowych

4. Autor projektu normy: Ob. Genowefa Szymańska - Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów

5. Logarytm oporności właściwej skrośnej powłoki po moczeniu w wodzie morskiej wynosi co najmniej 14,5  $\Omega$  · cm.