

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Kity szpachlowe epoksydowe bezrozpuszczalnikowe	6112-24
		Grupa katalogowa X 24 ¹⁾



1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kity szpachlowe epoksydowe bezrozpuszczalnikowe, w których składnik I stanowi zawiesinę zdyspergowanych pigmentów i wypełniaczy w żywicy epoksydowej, a składnik II (utwardzacz) jest zawiesiną wypełniaczy w żywicy poliamidowej.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Kity szpachlowe epoksydowe bezrozpuszczalnikowe ogólnego stosowania stosuje się do pokrywania powierzchni metalowych i odlewów żeliwnych.

Kity szpachlowe bezrozpuszczalnikowe chemo odporne stosuje się do pokrywania powierzchni metalowych i odlewów żeliwnych pracujących w warunkach agresywnego działania kwasów i ługów.

Kity nanosi się bezpośrednio na metal za pomocą szpachli.

1.3. Normy związane

PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań

PN-65/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań

PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

¹⁾ Symbol wg SWW: 1317-441.

^{73 0517-11}
PN-54/C-97025 Produkty węglowod. Ksylen
PN-64/O-79021 System wymiarowy opakowań
BN-64/0832-07 Aluminium. Folia do opakowań
BN-65/5043-01 Hoboki uniwersalne

Pozostałe normy związane podano w 3.2 w tablicy.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od stosunku wagowego składnika I do składnika II rozróżnia się dwa rodzaje kitów:

— kity szpachlowe epoksydowe bezrozpuszczalnikowe ogólnego stosowania (50 cz. wag. składnika I i 50 cz. wag. składnika II),

— kity szpachlowe epoksydowe bezrozpuszczalnikowe chemo odporne (65 cz. wag. składnika I i 35 cz. wag. składnika II).

2.2. Przykład oznaczenia

a) składnika I kitu szpachlowego epoksydowego bezrozpuszczalnikowego ogólnego stosowania białego:

KIT SZPACHLOWY EPOKSYDOWY BEZROZPUSZCZALNIKOWY OGÓLNEGO STOSOWANIA BIAŁY — SKŁADNIK I — 1317-441 BN-70/6112-24

b) składnika II utwardzacza do kitu szpachlowego epoksydowego bezrozpuszczalnikowego:

UTWARDZACZ DO KITU SZPACHLOWEGO EPOKSYDOWEGO BEZROZPUSZCZALNIKOWEGO — SKŁADNIK II — 1318-222 BN-70/6112-24

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Po zmieszaniu składników I i II wyrób powinien nadawać się do nakładania przy pomocy szpachli.

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 28 września 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1971 r.
(Mon. Pol. nr 42/1970 poz. 325)

BN-70/6112-24 Kity szpachlowe epoksydowe bezrozpuszczalnikowe
X 24

zmiana I
4.7.74 r.

1. W punkcie 1.3. Normy związane

zamiast: PN-62/C-81400, powinno być: PN-73/C-81400 (tytuł bez zmian),
zamiast: PN-53/C-81500, powinno być: PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej,
zamiast: PN-65/C-81503, powinno być: PN-72/C-81503 (tytuł bez zmian),
zamiast: PN-54/C-97025, powinno być: BN-73/0517-11 Ksylen.

Normy PN-64/O-79021 i BN-65/5043-01 skreśla się.

2. W punkcie 3.2 a) Wstępne próby techniczne

zamiast: PN-65/C-81503, powinno być: PN-72/C-81503

50

BN-70/6112-24 Kity szpachlowe epoksydowe bezrozpuszczalnikowe
X 24

zmiana 2
23.3.79 r.

1. W punkcie 1.3. Normy związane, zamiast: BN-70/0832-07 Aluminium. Folia na kondensatory elektrolityczne.

2. W punkcie 3.1, tablica wymagań, zamiast: godz, powinno być: h.

3. W punkcie 3.1d), Przydatność do stosowania, zamiast: PN-66/C-81540, należy wprowadzić PN-76/C-81540.

4. W punkcie 3.1g), Twardość, zamiast: wartości 0,5 wg PN-53/C-81530, powinno być: Twardość względna wg wahadła Königa, co najmniej 0,3 PN-73/C-81530.

5. W punkcie 4.1. Pakowanie,

— zamiast: hoboki uniwersalne wg BN-65/5043-01, powinno być: bębny lekkie wg BN-76/5045-02,

— zamiast: 1, powinno być: dm³,

— zamiast: PN-64/C-79021, powinno być: PN-78/C-79021.

6. W punkcie 3.6.2, wykonanie kształtek, zamiast: BN-64/0832-07, powinno być: BN-70/0832-07.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Wymagania	Kity ogólnego stosowania		Kity chemo-odporne		Metody badań wg
	składnik I	składnik II	składnik I	składnik II	
Wymagania dla składników					
a) Wstępne próby techniczne			zgodnie z PN-85/C-81503		
b) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej			1,95		BN-64/6110-11
c) Roztarcie pigmentów i obciążników, μm najwyżej			zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.2.1.1		
Wymagania dla wyrobu					
d) Przydatność do stosowania po zmieszaniu z utwardzaczem, godz, co najmniej			1		PN-66/C-81540
Wymagania dla powłoki					
e) Czas schnięcia powłoki:					
— w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5% do osiągnięcia wyschnięcia:					
stopnia 6, godz, najwyżej	24		—		PN-69/C-81519
stopnia 7, godz, najwyżej	—		24		
— w temperaturze 120 ±2°C do osiągnięcia wyschnięcia stopnia 7, godz, najwyżej			0,5		
f) Szlifowalność powłoki			zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.2.2		
g) Twardość względna powłoki, co najmniej			0,5		PN-53/C-81530
h) Odporność powłoki na uderzenie, cm, spadku ciężarka, co najmniej			10		PN-54/C-81526
i) Odporność na zginanie			wytrzymuje próbę		PN-62/C-81502 p. 2.2.9
j) Nasiąkliwość powłoki zanurzonej w wodzie destylowanej o temperaturze 20 ±2°C, %, najwyżej	—		0,6		3.7.1
k) Nasiąkliwość powłoki zanurzonej w 10-procentowym roztworze wodorotlenku potasowego o temperaturze 20 ±2°C, %, najwyżej	—		1,0		3.7.2
l) Nasiąkliwość powłoki zanurzonej w 10-procentowym roztworze kwasu siarkowego w temperaturze 20 ±2°C, %, najwyżej	—		2,5		3.7.3

3.3. Trwałość. Składnik I i składnik II kitu szpachlowego epoksydowego bezrozpuszczalnikowego powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy licząc od daty produkcji.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-53/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg PN-65/C-81503.

3.5. Rodzaje badań. Ustala się dwa rodzaje badań:

— badania pełne — polegające na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami podanymi w 3.2,

— badania niepełne — polegające na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami podanymi w 3.2, z wyjątkiem badań: twardości względnej, odporności na uderzenie, odporności na zginanie, na-

siąkliwości w wodzie destylowanej, nasiąkliwości w 10-procentowym roztworze wodorotlenku potasowego, nasiąkliwości w 10-procentowym roztworze kwasu siarkowego.

Badanie pełne należy wykonywać co najmniej co 10 partię oraz przy każdej zmianie surowca i metod technologicznych mogących mieć wpływ na jakość wyrobu.

Badanie niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.6. Przygotowanie powłok do badań

3.6.1. Przygotowanie wyrobu. Bezpośrednio przed użyciem składniki wyrobu należy mieszać wg następujących proporcji:

a) 50 cz. wag. składnika I i 50 cz. wag. składnika II w przypadku kitu ogólnego stosowania,

b) 65 cz. wag. składnika I i 35 cz. wag. składnika II w przypadku kitu chemoodpornego.

Po dokładnym wymieszaniu obu składników kit należy zastosować do nanoszenia w ciągu 1 godz, licząc od chwili zmieszania składników.

3.6.2. Wykonanie kształtek przeznaczonych do badania nasiąkliwości w wodzie i agresywnych roztworach wodnych. Formę z blachy stalowej o wymiarach $5 \times 5 \times 0,3$ cm po wyłożeniu folią aluminiową wg BN-64/0832-07 o grubości $50 \div 60 \mu\text{m}$ i wysmarowaną olejem silikonowym wypełnić badanym kitem chemoodpornym przygotowanym wg 3.6.1, a nadmiar kitu usunąć za pomocą szpachli. Po 7 dniach utwardzenia w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ lub po 30 min w temperaturze $120 \pm 2^\circ\text{C}$ płytkę kitu wyjąć z formy, usunąć z niej folię i odtłuścić ją przez przetarcie ksylem wg PN-54/C-97025.

3.6.3. Wykonanie powłok do pozostałych badań. Na płytki stalowe i szklane przygotowane wg PN-64/C-81513 nałożyć zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.1.2.3 warstwę badanego kitu przygotowanego wg 3.6.1 stosując szablon o grubości 0,5 mm i suszyć w ciągu 30 min w temperaturze $120 \pm 2^\circ\text{C}$.

3.6.4. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przygotowane wg 3.6.3 przed wykonaniem badań aklimatyzować wg PN-66/C-81510 w ciągu 2 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.7. Opis badań

3.7.1. Oznaczanie nasiąkliwości powłok pod wpływem działania wody. Kształtki przygotowane wg 3.6.2 zważyć na wadze analitycznej z dokładnością do 0,001 g i umieścić na 168 godz w wodzie destylowanej o temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$. Po wyjęciu z wody szybko osuszyć bibułą do sączenia i zważyć w zamkniętym naczyniu szklanym z tą samą dokładnością.

Nasiąkliwość powłoki (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{m_2 - m_1}{m_1} \cdot 100$$

w którym:

m_1 — masa kształtki przed zanurzeniem w wodzie, g,

m_2 — masa kształtki po wyjęciu z wody, g.

Badanie przeprowadzić na 3 kształtkach. Za wynik przyjąć średnią arytmetyczną wyników z trzech oznaczeń różniących się między sobą nie więcej niż o 10% wyniku najwyższego.

3.7.2. Oznaczanie nasiąkliwości powłok pod wpływem działania wodorotlenku potasowego należy przeprowadzić w sposób podany w 3.7.1 stosując do badania 10-procentowy roztwór wodorotlenku potasowego o temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$, przy czym po wyjęciu z roztworu kształtki należy przemyć wodą destylowaną.

3.7.3. Oznaczanie nasiąkliwości powłok pod wpływem działania kwasu siarkowego należy przeprowadzić zgodnie z 3.7.1 stosując do badania 10-procentowy roztwór kwasu siarkowego o temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$, przy czym po wyjęciu z roztworu kształtki należy przemyć wodą destylowaną.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Składnik I i II kitu szpachlowego epoksydowego bezrozpuszczalnikowego dwuskładnikowego należy pakować zgodnie z PN-62/C-81400 w hoboki uniwersalne wg BN-65/5043-01 o pojemności 25 i 50 l oraz inne opakowania nie obniżające jakości wyrobu, o wymiarach zgodnych z PN-64/C-79021.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-62/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/6112-24

Wymagania techniczne dla oleju silikonowego:

a) klarowność	pełna
b) zawartość silikonu, %	100
c) gęstość, g/cm^3	$0,96 \div 0,97$
d) lepkość mierzona kubkiem Forda, sek	$10 \div 30$
e) liczba kwasowa, mg KOH/g, najwyżej	0,04
f) temperatura zapłonu, $^\circ\text{C}$	$60 \div 80$
g) zawartość popiołu, %	$30,0 \div 32,5$
h) rozpuszczalność w węglowodorach	rozpuszczalny
i) napięcie powierzchniowe, dyn/cm	20

3. W punkcie 3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

zamiast: PN-53/C-81500, powinno być: PN-74/C-81500,
zamiast: PN-65/C-81503, powinno być: PN-72/C-81503.

4. W punkcie 3.6.2. Wykonanie kształtek
zamiast: PN-54/C-97025, powinno być: BN-73/0517-11

5. W 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

zamiast: PN-62/C-81400, powinno być: PN-73/C-81400
oraz wykreśla się: BN-65,5043-01, PN-64/C-79021

W punkcie INFORMACJE DODATKOWE — wprowadza się symbol wg SWA
7741-264-xxx

Dopisuje się punkt 3.8 o treści:

3.8. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

zmiana 1 — Biuletyn PKNiM nr 10—11/74 poz. 102 (Biuletyn PKNiM nr 11—12/85 poz. 102)



40000000324518

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001690