

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75 6112-19
	Kit szpachlowy ftalowy kopolimeryzowany styrenowany	
	Zamiast BN-68 6112-19	
Grupa katalogowa X 24		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest kit szpachlowy ftalowy kopolimeryzowany styrenowany - zawieszina pigmentów i obciążników w ksylenowym roztworze żywicy styrenowanej i ftalowej z dodatkiem sykatyw i środków przeciwkożuszeniu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Kit szpachlowy ftalowy kopolimeryzowany styrenowany stosuje się do wyrównywania rys i wgłębień na za-gruntowanych podkładem ftalowym kopolimeryzowanym styrenowanym wg BN-75/6113-26 powierzchniach metalowych lub drewnianych.

2. OZNACZENIE

KIT SZPACHLOWY FTALOWY KOPOLIMERYZOWANY
STYRENOANY¹⁾ BIAŁY BN-75/6112-19
SWA 3341-701-010

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z	PN-62/C-81502 p. 2.2.1
b) Konsystencja pod obciążeniem 2,5 kg, s,	20 + 25	PN-65/C-81506
c) Gęstość, g/cm ³ ,	2,0 + 2,5	BN-64/6110-11
d) Czas schnięcia warstwy kitu o grubości 0,2 + 0,3 mm, godz, najwyżej		
- stopień 1	0,5	
- stopień 3 (do szlifowania)	2,5	PN-69/C-81519
- stopień 4 (do pozostałych badań)	6	
e) Elastyczność powłoki		
- po wyschnięciu na powietrzu	dobra	PN-62/C-81502
- po 2 godz aklimatyzowania w temperaturze 120°C	dobra	

¹⁾ Dopuszcza się stosowanie nazwy handlowej STYROKIT.

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
f) Szlifowalność powłoki po 2,5 godz schnięcia przy użyciu papieru ściernego nr 180	wytrzymuje próbę	PN-62/C-81502
g) Odporność powłoki na 2-godzinne działanie podwyższonej temperatury do 120°C ±5°C	powierzchnia kitu nie powinna wykazywać rys, pęknięć i pęczery oraz zmiany elastyczności	PN-62/C-81502 p. 2.2.3

3.2. Trwałość. Kit szpachlowy ftalowy kopolimeryzowany styrenowany powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania należy wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem gęstości, szlifowalności, odporności na podwyższoną temperaturę. Badania niepełne należy wykonać dla każdej partii wyrobu.

3.4. Partia produktu do badań. Partię produktu do badań stanowi 1 szarża produkcyjna wyrobu gotowego transportowanego i przechowywanego wg PN-73/C-81400.

3.5. Pobieranie i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PPN-62/C-81502 p. 2.2.1.

3.6. Przygotowanie powłok do badań należy wykonać zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.1.2, stosując do

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 17 lutego 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1975 poz. 42 i 43)

gruntowania płytek podkład wg BN-75/6113-26 nakładany sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 i suszony w ciągu 2 godz do osiągnięcia 4 stopnia wyschnięcia. Powłoka podkładu powinna mieć grubość około 15 μm . Grubość warstwy kitu powinna wynosić $0,2 \pm 0,3$ mm.

3.7. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 2 μm .

3.8. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań aklimatyzować zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.1.1.3 w ciągu 48 godz.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Kit szpachlowy ftalowy kopolimeryzowany styrenowany należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm^3 oraz w opakowania mniejsze.

4.2. Pakowanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Zakład opracowujący normę - Dębicka Fabryka Farb i Lakierów w Dębicy.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/6112-19

- a) wprowadzono aktualną metodę badania czasu schnięcia,
- b) wprowadzono program badań,
- c) wprowadzono nazewnictwo i symbolikę wg SWA.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

BN-75/6113-26 Podkłady ftalowe kopolimeryzowane styrenowane

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Barbara Przygoda.



400000000324515

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001687

Dopisuje się punkt 3.9 o treści:

3.9. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

(Biuletyn PKNMiJ nr 11—12/85 poz. 103)