

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-73 6112-15
	Szpachlówka chlorokauczukowa – biała	Zamiast BN-66/6112-15
		Grupa katalogowa X 24 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest szpachlówka chlorokauczukowa biała – zawieszina pigmentów i obciążników w roztworze chlorokauczuku w węglowodorach aromatycznych z dodatkiem zmięczaczy.

1.2. Zastosowanie. Szpachlówka chlorokauczukowa przeznaczona jest do wyrównywania wad powierzchni uprzednio pokrytych farbą chlorokauczukową. Szpachlówka chlorokauczukowa przystosowana jest do młakładania pędzlem pod emalie chlorokauczukowe.

1.3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
- PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
- PN-67/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczący pomiar grubości powłok metodą elektromagnetyczną
- PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
- BN-64/6110-06 Wyroby lakierowe. Przyspieszone suszenie wymalowań za pomocą podczerwieni
- BN-67/6113-36 Farby chlorokauczukowe podkładowe ogólnego stosowania
- BN-67/6115-17 Emalie chlorokauczukowe ogólnego stosowania
- BN-73/6118-10 Rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych ogólnego stosowania
- Pozostałe normy związane podano w 3.1.

2. OZNACZENIE

SZPACHLÓWKA CHLOROKAUCZUKOWA BIAŁA BN-73/6112-15
SWW 1317-242

¹⁾ Symbol wg SWW: 1317-242.

3. WYMAGANIA I BADANIA**3.1. Zestawienie wymagań i metody badań**

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne - pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,5 PN-72/C-81503
b) Konsystencja przy obciążeniu tłoka o masie 2,5 kg, s	4+8 PN-65/C-81506
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,8 BN-64/6110-11
d) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	50 BN-73/6110-09
e) Czas schłięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, godz, najwyżej	
- stopień 1	0,5 PN-69/C-81519
- stopień 3	8
f) Próba szlifowalności powłok	zgodnie z 3.5
g) Wytrzymałość powłok na zginanie	wytrzymuje próbę PN-62/C-81502
h) Oddziaływanie powłoki lakierowej na powłokę szpachlówki	zgodnie z 3.6

3.2. Trwałość. Szpachlówka chlorokauczukowa powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% rozcieńczalnika do wyrobów chlorokauczukowych wg BN-73/6118-10.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej - zgodnie z PN-53/C-81500 po wykonaniu badań wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe wg PN-64/C-81513 pomalować zgodnie z PN-70/C-81514 za pomocą pędzla farbą chlorokauczukową podkładową ogólnego stosowania wg BN-67/6113-36 i wysuszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia. Po szlifowaniu

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 6 grudnia 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1974 poz. 34)

na sucho papierem ściernym o ziarnie nr 5/240 do uzyskania gładkiej matowej powierzchni pokryć badaną szpachlówką chlorokauczkową za pomocą pędzla zgodnie z PN-70/C-81514, po czym suszyć 8 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Powłoka z farby chlorokauczkowej podkładowej powinna mieć grubość $20 + 30 \mu\text{m}$, natomiast łączna grubość powłoki farb i szpachlówki $70 + 100 \mu\text{m}$. Do badań odbiorczych dopuszcza się przyspieszone suszenie zgodnie z BN-64/6110-06 w ciągu 215 min.

3.4.2. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań powłoki aklimatyzować¹⁾ 24 godz. w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ zgodnie z PN-66/C-81510.

3.4.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-67/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do $5 \mu\text{m}$.

¹⁾ Powłok suszonych zgodnie z BN-64/6110-06 nie aklimatyzuje się.

3.5. Próba szlifowalności powłok. Powłokę przygotowaną wg 3.4 szlifować zgodnie z PN-62/C-81502 papierem ściernym wodoodpornym o ziarnie nr 5/240.

Badany wyrób należy uznać za odpowiadający wymaganiom normy, jeżeli każda z trzech badanych powłok daje się łatwo szlifować i nie wykazuje złuszczeń, spękań i zbryleń.

3.6. Badanie oddziaływania powłoki lakierowej na szpachlówkę. Powłokę przygotowaną wg 3.4 po przeszlifowaniu pomalować jednorazowo za pomocą pędzla emalią chlorokauczkową ogólnego stosowania wg BN-67/6115-17. Badanie wykonać na trzech powłokach. Badana szpachlówka spełnia wymagania normy, jeżeli żadna z nałożonych powłok nie wykazuje pomarszczeń i nie powoduje podnoszenia się warstwy szpachlówki.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Szpachlówki chlorokauczkowe należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowania z blachy stalowej o pojemności $50 \text{ i } 25 \text{ dm}^3$.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/6112-15

1. Symbol wg SWA-7242-361-010.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6112-15

a) wprowadzono oznaczenie roztarcia i gęstości,

b) wyeliminowano przyczepność jako badanie nieistotne dla danego typu wyrobów.



400000000324513

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001685

Dopisuje się punkt 3.7 o treści:

3.7. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

(Biuletyn PKNMiJ nr 11—12/85 poz. 103)