

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Kity szpachlowe olejno-żywiczne ogólnego stosowania	6112-04
		Zamiast BN-63;6112-04
		Grupa katalogowa X 24 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kity szpachlowe olejno-żywiczne ogólnego stosowania - zawiesina pigmentów i obciążników w zasykany stopie olejów schnących z żywicą fenolową z dodatkiem benzyny do lakierów C.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Kity szpachlowe olejno-żywiczne ogólnego stosowania stosuje się do wypełniania nierówności zagruntowanego podłoża metalowego lub drewnianego, tynków oraz materiałów drewnopochodnych przed nakładaniem następnych warstw lakierowych.

1.3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie, transport
 PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
 PN-62/C-81502 Szpachłówki i kity szpachlowe. Metody badań
 PN-64/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymania powłok do badań
 PN-67/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczący pomiar grubości powłok metodą elektromagnetyczną
 PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów
 BN-72/6113-51 Farby olejne i ftalowe do gruntuowania przeciwrzewne miniowe
 Pozostałe normy związane podano w 3.1

2. OZNACZENIE

2.1. Przykład oznaczenia kitu szpachlowego olejno-żywicznego ogólnego stosowania białego:

KIT SZPACHLOWY OLEJNO-ŻYWICZNY OGÓLNEGO STOSOWANIA BIAŁY²⁾
 BN-73/6112-04
 SWW 1312-241

¹⁾Symbol wg SWW: 1312-241.

²⁾Dopuszcza się stosowanie nazwy handlowej - "Polokit".

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań
a) Próby techniczno-malarskie - roztarcie pigmentów - łatwość rozprowadzania	zgodnie z PN-62/C-81502
b) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	2,5 BN-64/6110-11
c) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	10 PN-66/C-81512 PN-69/C-81519
d) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5% do osiągnięcia stopnia 5, godz, najwyżej	12
e) Wygląd powłoki	powłoka bez rys, pęknięć i pęcherzy 3.6
f) Szlifowalność powłoki	zgodnie z PN-62/C-81502
g) Odporność powłoki na 2-godzinne działanie podwyższonej do 75 ± ±2°C temperatury	powłoka bez rys, pęknięć i złuszczeń PN-62/C-81502
h) Odporność powłoki na działanie obniżonej do -15°C temperatury	powłoka bez rys, pęknięć lub złuszczeń 3.7
i) Wytrzymałość powłoki na zginanie	powłoka bez rys i pęknięć PN-62/C-81502

3.2. Trwałość. Kity szpachlowe olejno-żywiczne ogólnego stosowania powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu winno ustąpić po dodaniu 5% benzyny do lakierów O wg PN-66/C-96023.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 6 grudnia 1973 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1974 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 12/1974 poz. 34)

zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1; należy je wykonywać raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 a), c), d), e), h); należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej powłoki laboratoryjnej - wykonać zgodnie z PN-53/C-81500, po przeprowadzeniu badań wg 3.1 a).

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie powłok. Płytki stalowe i szklane wg PN-64/C-81513 pomalować za pomocą pędzla jednorazowo farbą olejną do gruntowania przeciwrdzewną miniową 80% wg BN-72/6113-51 i suszyć do osiągnięcia co najmniej 3 stopnia wyschnięcia, po czym aklimatyzować w ciągu 7 dni.

Grubość powłoki winna wynosić $25 \pm 35 \mu\text{m}$. Na tak przygotowane powłoki nałożyć kit za pomocą aparatu typ Hugo-Keyla lub aplikatora stosując szablony 0,3 mm.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań aklimatyzować¹⁾ zgodnie z PN-62/C-81502 p.2.1.1.3:

¹⁾ Badanie szlifowalności przeprowadza się bez aklimatyzacji.

- w przypadku badania wytrzymałości na zginanie - 12 godz,
- w przypadku badania odporności na działanie podwyższonej temperatury i niskiej temperatury - 36 godz.

3.5.3. Pomiar grubości powłoki przeprowadzić przyrządem elektromagnetycznym wg PN-67/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do $5 \mu\text{m}$.

3.6. Ocena wyglądu powłoki - wykonać na powłoce przygotowanej wg 3.5 nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Badanie odporności powłoki na działanie obniżonej temperatury. Powłoki przygotowane wg 3.5 poddać działaniu 3 następujących cykli temperaturowych: 1 cykl temperaturowy wynosi 2 godz w temperaturze -15°C oraz 2 godz w temperaturze $+20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$.

Badanie wykonać na trzech powłokach, z których żadna nie powinna wykazywać rys, pęknięć ani złuszczeń.

4. PAKOWANIE. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Kity szpachlowe olejno-żywiczne ogólnego stosowania należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm^3 lub inne opakowanie uzgodnione między producentem i odbiorcą.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/6112-04

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/6112-04

- wprowadzono symbole wg SWW i SWA,
- wprowadzono badania gęstości wyrobu oraz zawartości substancji lotnych,
- wprowadzono określoną ilość rozcieńczalnika wyrażoną w procentach oraz podano jego rodzaj,
- wprowadzono podział badań na badania pełne i niepełne,
- ujednolicono grubości powłok do wszystkich badań.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych - ГОСТ 10277-62.

3. Symbol wg SWA - 2241-361-XXX.



40000000324530

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001702

nr syst. 323532

uję się punkt 3.8 o treści:

Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie
stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi,
zgodnie z wytycznymi wydanymi przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej
i Zakochanej dla danej receptury i technologii produkcji.

W uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców
o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości
i w.

(Biuletyn PKNMiJ nr 11—12/85 poz. 103)