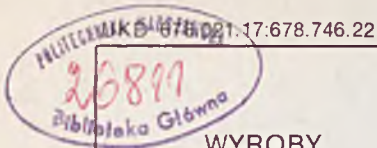


839328



WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-87 6032-01
	Lateksy syntetyczne butadienowo-styrenowe	Zamiast BN-75/6032-01
		Grupa katalogowa 1062

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są lateksy syntetyczne butadienowo-styrenowe: LBS 2000, LBS 3030, LBS 3060, LBS 6041 w postaci dyspersji wodnej.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Poszczególne rodzaje lateksu stosuje się:

LBS 2000 — do impregnacji tkaniny stosowanej w przemyśle obuwniczym,

LBS 3030 — do produkcji wtórnej skóry, impregnacji tkanin poliamidowych lub poliestrowych stosowanych do produkcji taśm górniczych,

LBS 3060 A i B — do produkcji wyrobów gąbczastych i zdwajania tkanin technicznych oraz powlekania spodów dywanów pianką nieżelowaną,

LBS 6041 — do produkcji klejów stosowanych do klejenia materiałów podłogowych z PVC do podłoża betonowego oraz do powlekania papieru.

rozróżnia się następujące rodzaje lateksów butadienowo-styrenowych:

LBS 2000 — o zawartości styrenu związanego około 83%, z dodatkiem stabilizatora nie paliącego,

LBS 3030 — niestabilizowany o zawartości styrenu związanego około 28%,

LBS 3060 A — niestabilizowany o zawartości styrenu związanego około 28%,

LBS 3060 B — o zawartości styrenu związanego około 28%, z dodatkiem stabilizatora nie paliącego,

LBS 6041 — niestabilizowany o zawartości styrenu związanego około 60%.

2.2. Przykład oznaczenia lateksu LBS 3060 bez stabilizatora

LBS 3060 A BN-87/6032-01

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od składu chemicznego

3. WYMAGANIA

Wymagania — wg tablicy.

Wymagania	Rodzaje			
	LBS 2000	LBS 3030	LBS 3060 A i B	LBS 6041
a) Sucha substancja, % (m/m), nie mniej niż	28	40	65	45
b) Polimer kauczukowy % (m/m), nie mniej niż	—	—	61	—
c) Koagulat, % (m/m), nie więcej niż	—	—	0,2	0,1
d) Węglowodory lotne z parą wodną w przeliczeniu na styren, % (m/m), nie więcej niż ¹⁾	0,3	0,4	0,08	0,4
e) pH	9 ÷ 10,5	9 ÷ 10,5	9,5 ÷ 10,5	9,5 ÷ 11,0
f) Lepkość wg Brookfielda mPa · s	—	—	400 ÷ 800	—
g) Napięcie powierzchniowe, mN/m, nie więcej niż	—	—	45	45

¹⁾ W podanych wartościach liczbowych znajduje się około 80% wolnego styrenu.

Zgłoszona przez Branżowy Ośrodek Normalizacji Kauczuków Syntetycznych i Tworzyw Sztucznych
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 29 kwietnia 1987 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 30 kwietnia 1988 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 10/1987 poz. 25)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lateksy należy dostarczać w cysternach, autocysternach stalowych lub bębnach wg BN-76/5046-02 typu 2 z otworem dodatkowym w dnie, odmiany 3, podtypu 3, rodzaju B, pojemności 200 l.

Dopuszcza się wykorzystywanie bębnów po lateksie naturalnym.

Dopuszcza się również stosowanie innych opakowań, po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy odbiorcą i przewoźnikiem, o ile zabezpieczą produkt co najmniej, jak wyżej wymienione opakowania i wymiary ich będą zgodne z zasadami systemu wymiarowego wg PN-78/O-79021.

Opakowania należy napełniać najwyżej do 98% ich pojemności.

Na każdej cysternie lub autocysternie należy umieścić napis „Lateks”.

Na każdym bębnie należy umieścić zgodnie z PN-85/O-79252 co najmniej następujące oznakowanie:

- nazwę lub znak zakładu produkującego,
- oznakowanie wg 2.2,
- masę netto,
- numer partii,
- datę produkcji
- dopuszczalną liczbę warstw składowania — 2,
- dopuszczalną liczbę warstw ładowania — 2,
- znak „Przestrzegać zakres temperatury”.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, bębny należy układać na paletach o wymiarach 800×1200 mm wg PN-81/M-78216. Ładunek na palecie zabezpieczyć przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Lateksy należy przechowywać w bębnach ustawionych najwyżej w dwóch warstwach lub w zamkniętych zbiornikach stalowych z ciągle pracującym wolnobrotowym mieszałem w temperaturze $5 \div 30^{\circ}\text{C}$, najwyżej w ciągu 3 miesięcy od daty wysyłki, lecz nie dłużej niż 6 miesięcy od daty produkcji.

4.4. Transport. Lateksy w bębnach należy przewozić krytymi środkami transportu, w okresie zimowym — ogrzewanymi lub izolowanymi cieplnie w temperaturze $5 \div 30^{\circ}\text{C}$.

W środku transportu bębny z lateksem należy ustawić najwyżej w dwóch warstwach zamknięciami do góry, ściśle obok siebie, a ewentualne luki zabezpieczyć tak, aby ładunek stanowił zwartą całość, zabezpieczoną przed przesuwaniem się.

W wagonach bębny należy ustawić w odległości około 10 cm od drzwi, zabezpieczając je przed obsunięciem.

Cysterny i autocysterny do transportu lateksu w okresie zimowym powinny być ogrzewane lub izolowane cieplnie w temperaturze $5 \div 30^{\circ}\text{C}$.

W czasie transportu należy przestrzegać przepisów obowiązujących w tym zakresie.

Produkt nie stwarza zagrożenia w transporcie i nie podlega przepisom transportowym dla materiałów niebezpiecznych.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania wykonywane dla każdej partii produktu

- oznaczanie zawartości suchej substancji (3a),
- oznaczanie zawartości polimeru kauczukowego (3b),
- oznaczanie zawartości koagulatu (3c),
- oznaczanie zawartości węglowodorów lotnych z parą wodną (3d),
- oznaczanie pH (3e),
- oznaczanie lepkości (3f).

5.1.2. Badania wykonywane tylko na żądanie odbiorcy, zgłoszone przy zamówieniu — oznaczanie napięcia powierzchniowego (3g).

5.2. Wielkość partii. Partię produktu stanowi zawartość cysterny, autocysterny lub najwyżej 200 bębnów napełnionych z jednego zbiornika.

5.3. Pobieranie próbek. Próbkę należy pobierać wg PN-83/C-05056. Próbkę do analizy rozjemczej należy przechowywać w ciągu 3 miesięcy od daty wysyłki.

5.4. Opis badań

5.4.1. Oznaczanie zawartości suchej substancji — wg PN-78/C-89403 metoda C.

5.4.2. Oznaczanie zawartości polimeru kauczukowego — wg PN-86/C-05060.

5.4.3. Oznaczanie zawartości koagulatu — wg PN-76/C-89056, stosując sito o boku oczka kwadratowego 0,20 mm. Jako substancję zwilżającą należy stosować 5%(m/m) roztwór oleinianu potasowego.

5.4.4. Oznaczanie zawartości węglowodorów lotnych z parą wodną w przeliczeniu na styren

5.4.4.1. Odczynniki

- Hydrochinon cz.
- Wodorotlenek sodowy cz., roztwór 60%(m/m).

5.4.4.2. Wykonanie oznaczenia. Do kolby destylacyjnej ze sześcianem pojemności 1000 ml należy odważyć z dokładnością do 0,01 g około 100 g badanego dobrze wymieszanego lateksu, po czym dodać 500 ml wody destylowanej i około 0,002 g hydrochinonu. Kolbę należy połączyć z chłodnicą wodną i u jej wylotu postawić kalibrowany odbieralnik wg rysunku.

Kolbę należy ogrzewać na krytej maszynie elektrycznej. Destylację należy prowadzić w ciągu 1 h od chwili zagotowania, a następnie do odbieralnika dodać $1 \div 2$ ml roztworu wodorotlenku sodowego i wymieszać. Po dokładnym rozdzieleniu się warstw należy odczytać objętość warstwy węglowodorowej z dokładnością do 0,02 ml.

Zawartość węglowodorów w przeliczeniu na styren (X) należy obliczyć w procentach wg wzoru

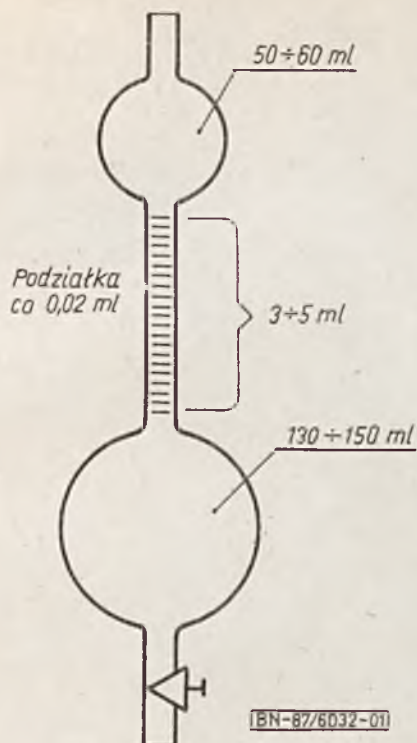
$$X = \frac{V \cdot 0,9}{m} \cdot 100$$

w którym:

V — objętość warstwy węglowodorowej, ml,

m — odważka lateksu, g,

0,9 — gęstość styrenu w temperaturze 20°C , g/ml.



5.4.4.3. Wynik oznaczania. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników nie mniej niż dwóch oznaczeń różniących się między sobą nie więcej niż o 0,02 wartości bezwzględnej.

5.4.5. Oznaczanie pH — wg PN-85/C-05057, w temperaturze 25°C.

5.4.6. Oznaczanie lepkości wg Brookfielda — wg PN-78/C-89402, stosując lepkościomierz typu LV, wirnik nr 3 i prędkość 30 obr./min.

5.4.7. Oznaczanie napięcia powierzchniowego — wg PN-82/C-05054.

5.5. Interpretacja wyników. Wartości liczbowe wymagań ujętych w normie oraz wyniki obliczeń należy interpretować wg zasad PN-70/N-02120 p. 3.3.2.

5.6. Ocena wyników badań. Partię lateksu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli otrzymane wyniki badań odpowiadają wymaganiom wg rozdz. 3.

5.7. Zaświadczenie o wynikach badań. Dla każdej partii produktu uznanej za zgodną z wymaganiami normy należy wystawić i przesłać odbiorcy świadectwo, w którym między innymi należy podać wyniki przeprowadzonych badań i datę wysyłki.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczków i Tworzyw Winylowych, Oświęcim.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/6032-01

- ujęto również lateks LBS 2000,
- zaostrzono wymagania odnośnie zawartości
 - suchej substancji,
 - węglowodorów lotnych z parą wodną,

3. Normy i dokumenty związane

PN-82/C-05054 Lateksy kauczuków. Pomiar napięcia powierzchniowego

PN-83/C-05056 Lateksy kauczuków syntetycznych. Pobieranie i przygotowywanie próbek

PN-85/C-05057 Lateksy kauczuków syntetycznych. Oznaczanie pH

PN-86/C-05060 Lateksy kauczuków syntetycznych. Oznaczanie zawartości polimeru kauczukowego

PN-76/C-89056 Tworzywa sztuczne. Oznaczanie zawartości koagulatu w wodnych dyspersjach polimerów i kopolimerów.

PN-78/C-89402 Tworzywa sztuczne. Oznaczanie lepkości wg Brookfielda

PN-78/C-89403 Tworzywa sztuczne. Oznaczanie suchej substancji w dyspersjach i roztworach polimerów i kopolimerów

PN-81/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200-EUR

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-76/5046-02 Opakowania transportowe metalowe. Bębny lekkie
Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. Prawo przewozowe (Dz.U. nr 53, poz. 272 z 1984 r.)

Regulamin Przedsiębiorstwa PKP o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9, poz. 68 z 1985 r.) Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r. i Mon. Pol. nr 35, poz. 250 z 1968 r.)

4. Symbol wg SWW — 126961.

5. Kod Towarowo-Materiałowy (KTM)

— LBS 2000

w cysternach — 1269610120204,

w bębnach — 1269610120102,

— LBS 3030

w cysternach — 1269610050201,

w bębnach — 1269610050100,

— LBS 3060

w cysternach — 1269610030205,

w bębnach — 1269610030103,

— LBS 6041 — 1269610010209.

6. Autorzy projektu normy — Zespół autorski z Zakładów Chemicznych OŚWIĘCIM.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 000521



400000000322364