

GWOŹDZIE, TEKSY I WYROBY POCHODNE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Gwoździe szewskie Gwoździe do podkówek	5028-05
		Grupa katalogowa IV 35

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są gwoździe szewskie do podkówek, których typowym przeznaczeniem jest przymocowanie podkówki przy obcasach.

2. Normy związane

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-65/H-84028 Stal węglowa do wyrobu walcówki na drut. Gatunki

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-67/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania

3. Symbol: Gw 04.04.02 wg PN-67/M-81000.

4. Przykład oznaczenia gwoźdźcia do podkówki, z drutu stalowego, o średnicy trzpienia $d = 2,0$ mm i długości $l = 20$ mm, ze stali w gatunku St2 wg PN-61/H-84020:

Gw 04.04.02 2,0×20 St2 wg BN-70/5028-05

5. Wymiary - wg rysunku i tablicy.



5028-05

Wielkość gwoźdźcia $d \times l$	Średnica trzpienia d	Długość l	Średnica główki D	Tolerancja wymiarów			Orientacyjna masa (waga) 1000 sztuk kg
				d	l	D	
mm							
2,0×20	2,0	20	3,4	±0,05	±0,08	±0,5	0,58
2,0×30	2,0	30	3,4				0,82
2,5×25	2,5	25	4,0				1,05

6. Materiał. Drut okrągły goły, szary (ga), twardy (Nw) wg PN-67/M-80026, wykonany ze stali niskowęglowej wg PN-61/H-84020 lub w gatunku DT06 wg PN-65/H-84028.

Dopuszcza się wykonanie gwoździ do podkówki z innych materiałów po uzgodnieniu z producentem.

7. Wykonanie. Trzpień gładki. Dopuszcza się ryflowanie trzpienia po uzgodnieniu z producentem. Gwoździe gołe czyszczone przez bębnowanie.

8. Pozostałe wymagania - wg PN-67/M-81000.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/5028-05

Dotychczasowa PN-56/M-81013 zostaje unieważniona z dniem 30 czerwca 1971 r.

Centralne Laboratorium Przemysłu Wyrobów Metalowych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 października 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1971 r.
(Mon. Pol. nr 44/1970 poz. 354)

BG PW

BN. 005191



40000000343546