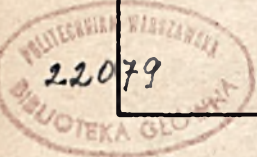


49360366

23 56 50

UKD 669.14-427.4:677.72

LINY	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Liny stalowe o konstrukcji zamkniętej 19 + K + Z	5021-01
		Grupa katalogowa III 75



1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są liny stalowe o konstrukcji zamkniętej, z punktowym stykiem drutów gołych, jednozwoite, okrągłe, złożone z 19 drutów okrągłych, warstwy K drutów klinowych oraz zewnętrznej warstwy Z drutów zetowych.

2. Normy związane

- PN-68/M-80021 Drut stalowy na liny
- PN-68/M-80061 Drut kształtowy do lin zamkniętych
- PN-68/M-80201 Liny stalowe z drutu okrągłego. Wymagania i badania
- PN-66/M-80237 Liny stalowe o konstrukcji zamkniętej. Wymagania i badania techniczne

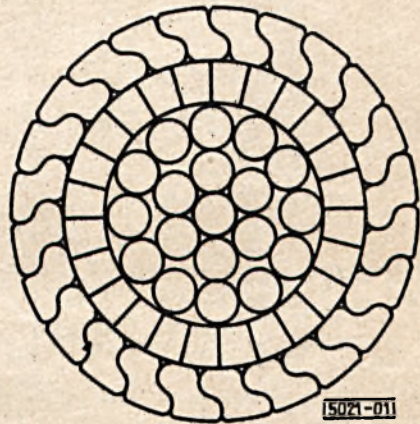
3. Podział. Liny stalowe o konstrukcji zamkniętej 19 + K + Z dzielą się ze względu na jakość drutu:

- a) I - liny wysokiej klasy jakości z drutów klasy jakości I,
- b) II - liny normalnej klasy jakości z drutów klasy jakości II.

4. Przykład oznaczenia liny o średnicy d = 40 mm wysokiej jakości I, o nominalnej wytrzymałości drutu zetowego na rozciąganie $R_m = 100 \text{ kg/mm}^2$:

LINA 19 + K + Z 40 I 100 BN-69/5021-01

5. Główne wymiary i parametry podano w tabl. 1.



Tablica 1

Średnica nominalna liny	Wymiary drutów						Pole przekroju				Przybliżona masa (waga) 1 m liny	Nominalna wytrzymałość drutu zetowego na rozciąganie, kg/mm^2			
	okrągłych		klinowych		zetowych		drutów okrągłych	drutów klinowych	drutów zetowych	całej liny		100	110	120	Obciążenie zrywające linę
	średnica drutu rdzeniowego	średnica drutu w warstwach	liczba drutów	wyróżnik oznaczenia drutu	liczba drutów	wyróżnik oznaczenia drutu						mm ²	kg	kg	
38	3,4	3,2	18	K5-2	20	Z6-4	154	297	552	1103	8,42	110,8	120,8	130,9	$\times 10^3$
40	3,8	3,6	18	K5-3	21	Z6-5	194	306	588	1088	9,14	120,7	131,6	142,5	
42	4,2	4,0	19	K5-4	22	Z6-6	239	351	618	1208	10,16	134,9	147,0	159,1	
44	4,6	4,4	20	K5-5	23	Z6-7	290	390	648	1328	11,16	149,3	162,5	175,6	
46	5,0	4,8	21	K5-6	24	Z6-8	345	409	689	1443	12,13	162,8	177,2	191,6	

W celu wyliczenia obciążeniowego obciążenia zrywającego linę przyjęto: nominalną wytrzymałość drutów klinowych większą o 20 kg/mm^2 , oraz nominalną wytrzymałość drutów okrągłych większą o 30 kg/mm^2 od nominalnej wytrzymałości drutu zetowego. Najmniejsze obliczone rzeczywiste obciążenie zrywające linę wylicza się mnożąc obciążeniowe obciążenie zrywające linę przez współczynnik 0,9.

Centralne Laboratorium Przemysłu Wyrobów Metalowych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 10 lutego 1969 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1970 r.
(Mon. Pol. nr 20/1969 poz. 172)

6. Wykonanie liny. Skok zwicia poszczególnych warstw liny powinien wynosić od 7 do 9 średnic warstwy liny. Kierunek zwicia poszczególnych warstw liny podano w tabl. 2.

Tablica 2

Warstwa liny	Konstrukcja warstwy liny	Kierunek zwicia
I	1 + 6 drutów okrągłych	lewy
II	12 drutów okrągłych	prawy
III	K drutów klinowych	lewy
IV	Z drutów zetowych	prawy

Inne kierunki zwicia powinny być uzgodnione między zamawiającym a wytwórcą.

7. Materiał na liny - druty stalowe okrągłe wg PN-68/M-80021, druty stalowe kształtowe wg PN-68/M-80061.

Druty o nominalnych wytrzymałościach na rozciąganie nie objętych normą PN-66/M-80237 powinny odpowiadać wymaganiom ustalonym dla drutów o najbliższej większej wytrzymałości podanej w tej normie.

8. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-66/M-80237, oraz w zakresie drutów okrągłych - wg PN-68/M-80201.

9. Postanowienia przejściowe. Do dnia 1 stycznia 1971 r., tj. do czasu wejścia w życie PN-68/M-80021 i PN-68/M-80201, dopuszcza się stosowanie PN-57/M-80021 oraz PN-62/M-80201.

K O N I E C

BG PW
BN. 005170



40000000343525