 ŚRODKI TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-75 3532-06
	Tabor kolejowy Wagony towarowe Łańcuchy kłonicowe	
	Zamiast BN-62/3532-06 Grupa katalogowa V 52	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są łańcuchy do kłonic stosowanych w budowie i modernizacji wagonów platform dwu- i czteroosiowych.

2. Typy. Komplet łańcucha kłonicowego składa się z dwóch typów łańcucha:

typ A - łańcuch kłonicowy z osprzętem (rys. 1),

typ B - łańcuch kłonicowy bez osprzętu (rys. 1).

3. Zastosowanie łańcuchów kłonicowych podano w tabl. 1.

Tablica 1

Łańcuchy kłonicowe	Zastosowanie
A i B1	Wagony platformy normalnotorowe
A i B2	Wagony platformy wąskotorowe

4. Przykłady oznaczenia

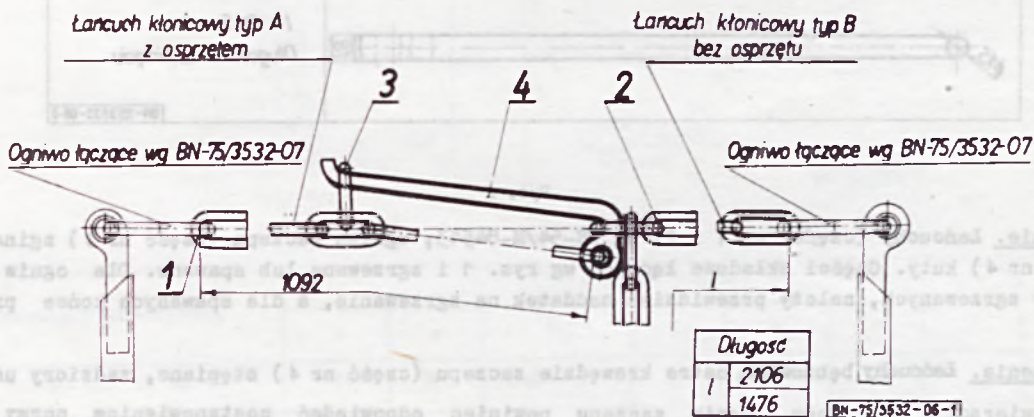
a) łańcucha kłonicowego z osprzętem:

ŁAŃCUCH KŁONICOWY A BN-75/3532-06

b) łańcucha kłonicowego bez osprzętu o długości 2106 mm:

ŁAŃCUCH KŁONICOWY Bx2106 BN-75/3532-06

5. Główne wymiary, wyszczególnienie części oraz ich materiał i masa - wg rys.1 i 2 oraz tabl. 2.

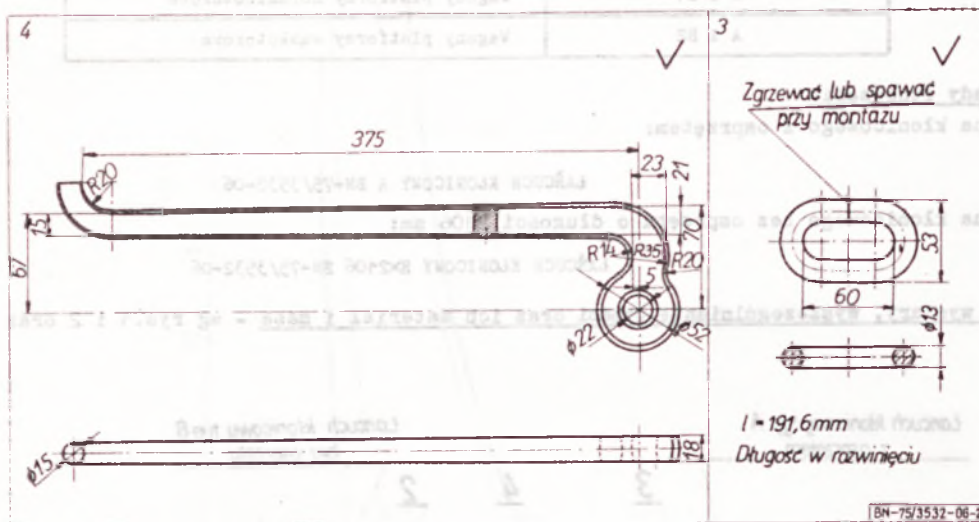


Rys. 1

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
 Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 27 sierpnia 1975 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1976 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 25/1975 poz. 92)

Tablica 2

Nr części na rys. 1	Nazwa części i wymiar w mm	Numer normy	Liczba sztuk w łańcuchu kłonicowym			Materiał	Orientacyjna masa 1 sztuki kg
			A	Wielkość			
				B1	B2		
1	Łańcuch 13 długość 1092	PN-54/ M-84543	1	-	-	St12 lub St1E wg PN-66/ H-93027	3,22
2	Łańcuch 13 długość 2106		-	1	-		6,21
	Łańcuch 13 długość 1476		-	-	1		4,25
3	Ogniwo zaczepu Pręt ϕ 13	-	1	-	-	St1E wg PN-64/H-84023 lub St2S wg PN-72/H-84020	0,24
4	Zaczep	-	1	-	-	St2S wg PN-72/H-84020	1,5
Masa łańcucha						A	4,96
						B1	6,21
						B2	4,25



Rys. 2

6. Wykonanie. Łańcuchy (części nr 1 i 2) wg PN-54/M-84543, ogniwa zaczepu (część nr 3) zginane, zaczep (część nr 4) kuty. Części składowe łączone wg rys. 1 i zgrzewane lub spawane. Dla ogniw zaczepu (część nr 3) zgrzewanych, należy przewidzieć naddatek na zgrzewanie, a dla spawanych końce pręta zuzakosować.

7. Wykonczenie. Łańcuchy bębnowane, ostre krawędzie zaczepu (część nr 4) stępiane, zadziory usunięte.

8. Stan powierzchni łańcuchów i ogniw zaczepu powinien odpowiadać postanowieniom normy PN-54/M-84543.

Powierzchnie zaczepu nie powinny wykazywać pęknięć, zakuć, łusek i naderwań.

Dopuszczalne są drobne uszkodzenia powierzchniowe, jak nieznaczne chropowatości, wżery, wgniecenia i odprysnięcia zgorzeliwy nie wykraczające poza odchyłki wymiarowe.

9. Pakowanie. Łańcuchy kłonicowe dostarcza się bez opakowania pojedynczo lub w wiązkach po 10 sztuk jednego typu i wielkości.

Do każdej wiązki należy przywiązać trwale przywieszkę z następującymi danymi:

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg 4,
- masa,
- znak kontroli jakości.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

2370 1
BN-75
5555-14
Dzielnica
30-6175-01

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Biuro Konstrucyjne PKP w Poznaniu.
2. Istotne zmiany w stosunku do normy BN-62/3532-06. Dopuszczono łączenie części łańcucha za pomocą spawania.

3. Normy związane

- PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-64/H-84023 Stal węglowa konstrukcyjna o określonym przeznaczeniu i o szczególnych własnościach. Zestawienie gatunków
 PN-66/H-93027 Stal węglowa i niskostopowa walcowana. Pręty i walcówka do wyrobu ogniw łańcuchów technicznych i okrętowych
 PN-54/M-84543 Łańcuchy ogólnego przeznaczenia
 BN-75/3532-07 Tabor kolejowy. Wagony towarowe. Ogniw łańcuchów kłonicowych

4. Autor projektu normy - inż. B. Madejski, Centralne Biuro Konstrucyjne PKP w Poznaniu.

1. PODZIAŁ I OZNACZENIE

1.1. Podział. Wierciarki ze względu na kształt dzieli się na wierciarki w wykonaniu standardowym i bez wyściółki wewnętrznej.

1.2. Specyfikacja techniczna. Wierciarki oznaczane są podaniem średnicy zewnętrznej, średnicy otwora, odległości drążka od końca i skłonu. Liczba węgla od wierciarki wierciarki oraz dodatkowe dla wierciarki z wyściółką wewnętrzną symbolu W.

2. Wymiary

2.1. Wymiary wierciarki z węgla

2.2. Wymiary wierciarki z wyściółką wewnętrzną

2.3. Wymiary wierciarki z wyściółką wewnętrzną

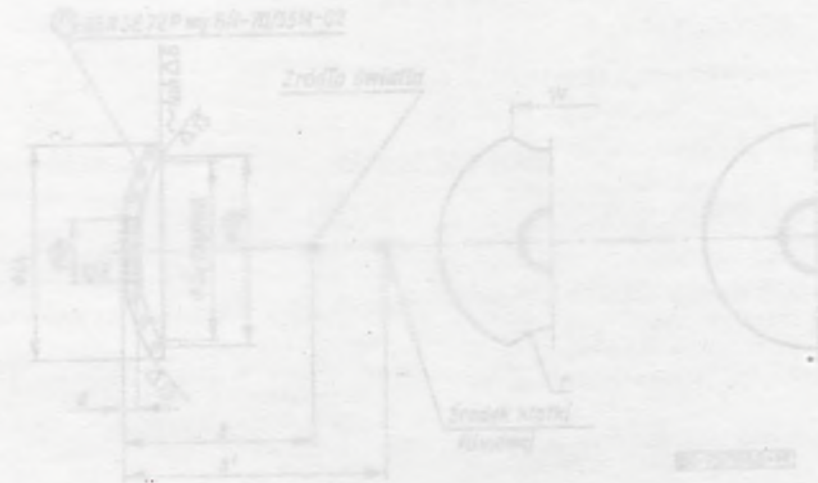


Tabela 1

Lp.	Oznaczenie wierciarki	Wymiary, mm									
		D	d	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	L	W	r	
1	F 30/60-60/75 W	30	75	40	-3,5	34	60 ±1	30	5 ±1	100	60
2	F 30/70-60/75	30	75	34	-3,5	34	70 ±1	32	5 ±1	-	-
3	F 35/70-65/80 W	35	80	38	-3,0	38	70 ±1	34	±0,5 ±1,0	100	60
4	F 35/70-65/80	35	80	38	-3,0	38	70 ±1	34	±0,5 ±1,0	-	-

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Optyki
 Ujednolicono przez Narodowe Biuro Techniczne Przemysłu Ciężkiego i Maszynowego CBOT dnia 26 maja 1972 r.
 (Ta norma charakterystyczna w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1973 r.)
 (Dz. Norm. i Miar nr 10/1973 poz. 68)



WYKRES 1

Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie

Widok górny w skali 1:1 - Ciepłota i ciśnienie w czasie

Widok boczny

Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie

Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie

Widok boczny

Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie

Widok boczny

Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie

Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie

Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie



Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie

Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie

Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie

- 1) Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie
- 2) Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie
- 3) Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie
- 4) Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie
- 5) Widok boczny - Ciepłota i ciśnienie w czasie